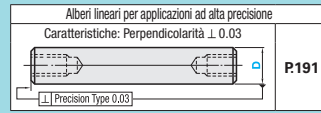


# Alberi

## Maschiatura sui due lati



- Per alberi lineari con perpendicolarità dell'estremità albero ad alta precisione (0.03), vedere P.191.
- Per alberi con sedi chiave e foro trasversale, vedere P.121.

Tipo		Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SFJW	SFUW	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P.112	-
SSFJW	SSFUW	EN 1.4037 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC-EN 1.4037 Equiv. 56HRC-	Cromatura dura Durezza placatura: HW750 - Spessore placatura: 5µ o sup.
PSSFJW	PSSFUW	EN 1.4037 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC-EN 1.4037 Equiv. 56HRC-	Placcatura LTBC
RSFJW	RSFUW	EN 1.3505 Equiv.	-	Cromatura dura Durezza placatura: HW750 - Spessore placatura: 10µ o sup.
-	-	PSFGW	EN 1.1191 Equiv.	-
-	-	PSSFGW	EN 1.4301 Equiv.	-

Toll. D			
D	g6	h5	f8
4	-	-	-
5	-0.004	0	-
6	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12	-	-	-
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16	-	-	-
18	-	-	-
20	-	-	-
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35	-	-	-
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). P.112
- Alberi con tempra garantita sull'intera lunghezza P.127
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P.111
- Caratteristiche placatura LTBC P.128

Codice componente		L		Selezione		C
Tipo	D	specificabile in incrementi di 1mm	M (Fil. grossa), N (Fil. grossa)			
(Tolleranza D g6)	4	20~ 300	2			0.2 o inf.
(Tolleranza D h5)	5	20~ 400	2.6 3			
SFJW	6	20~ 600	3	4 5		0.5 o inf.
SSFJW	8	20~ 800	3 4 5	6		
PSFJW	10	20~ 800	3 4 5 6	8		
PSSFJW	12	20~1000	4 5 6 8			
RSFJW (D≤30, L≤500)	13	25~1000	4 5 6 8	10		1.0 o inf.
(Tolleranza D f8)	15	25~1000	4 5 6 8 10			
PSFGW	16	30~1200	4 5 6 8 10	12		
PSSFGW	18	30~1200	4 5 6 8 10 12			
	20	30~1200	4 5 6 8 10 12	16		1.0 o inf.
	25	35~1200	4 5 6 8 10 12 16			
	30	35~1500	6 8 10 12 16 20			
	35	35~1500	8 10 12 16 20 24			
	40	50~1500	10 12 16 20 24 30			
	50	65~1500	12 16 20 24 30			

Per L è richiesto Mx2+Nx2≤L. Quando Mx2.5+4+Nx2.5+4≤L, i fori maschiati pilota possono essere passanti.

Ordering Example: Codice componente - L - M - N  
SFJW8 - 200 - M4 - N4  
SSFJW20 - 500 - M6 - N10

Alterations: Codice componente - L - M (MSC, MD) - N (NSC, ND) - (LKC...ecc.)  
SFJW30 - 500 - M8 - N10 - LKC

Varianti	Codice	Spec.
LKC	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
Lato M	WSC	Sedi chiave in due posizioni Codice d'ordine WSC12-X8 Applicabile a D=6 o sup. WSC, X=Incrementi di 1mm WSC+X+2x2<L WSC(X)≥0 Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-A8 FC, A=Incrementi di 1mm FC≤3xD Quando 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 o A≥2 Non disponibile in combinazione con WF

Varianti	Codice	Spec.
WFC	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E2 WFC, A, E=Incrementi di 1mm WFC≤3xD Quando 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 o A(E)≥2 Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.
MSC NSC	MSC NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine MSC14 (Modifica di M in MSC) NSC14 (Modifica di N in NSC) Applicabile a D=12 o sup.
RC	RC	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con WRC
WRC	WRC	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con RC. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.
MD ND	MD ND	Modifica la profondità effettiva della maschiatura in M(N)x3. Codice d'ordine MD6/ND6 (Modifica di M in MD, modifica di N in ND) Applicabile solo a D=6-30, M(N)=6-20 Maschiatura su un lato: MDx3.5+4≤L Maschiatura sui due lati: MDx3.5+4+NDx3.5+4≤L

- Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. P.113
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. P.114
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere P.112

Codice componente		Prezzo unitario																											
Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401			
SFJW	4																												
	5																												
	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
20																													
25																													
30																													
35																													
40																													
50																													
SSFJW	4																												
	5																												
	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
20																													
25																													
30																													
35																													
40																													
50																													
PSFJW	4																												
	5																												
	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
20																													
25																													
30																													
35																													
40																													
50																													
PSSFJW	4																												
	5																												
	6																												
	8																												
	10																												
	12																												
	13																												
	15																												
	16																												
	18																												
20																													
25																													
30																													
35																													
40																													
50																													

Codice componente		Prezzo unitario						
Tipo	D	Min L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001