Alberi

Filettatura sui due lati







La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). EE P.112
 Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità

e variazioni della durezza EF P.111 Caratteristiche placcatura LTBC F.128

	Tipo		Materia-	∏Durezza	S			
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8	le	MDule22a	Trattamento superficie			
SFAM	SFUM	-		Prof. effettiva tempra a				
SSFAM	SSFUM	-	EN 1.4037 Equiv.	induzione	-			
PSFAM	PSFUM	-	EN 1.3505 Equiv.	№ P.112 EN 1.3505 Equiv.	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~			
PSSFAM	PSSFUM	-	EN 1.4037 Equiv.	56HRC~	Spessore placcatura: 5µ o sup.			
RSFAM	-	-	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	Placcatura LTBC			
-	-	PSFGM	EN 1.1191 Equiv.		Cromatura dura			
-	-	PSSFGM	EN 1.4301 Equiv.	_	Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 10µ o sup.			

	63/(1.6/Q4/Q4/°)
⊥ 0.2 A	Senza trattamento superficie
FIL grossa) =P 2-R	2-C (14) (FI. grossa)=Q (15) (S) (FI. grossa)=Q (15) (15
◎ Ø0.1 A	

	Te	oll. D			
D	g6	h5	f8		
4					
5	-0.004	0	_		
6	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028		
8	-0.005	0	-0.013		
10	-0.014	-0.006	-0.035		
12					
13			-0.016 -0.043		
15	-0.006 -0.017	0 -0.008			
16	-0.017	-0.000			
18					
20	0.007	_	-0.020 -0.053		
25	-0.007 -0.020	0 -0.009			
30	-0.020	-0.003	-0.000		
35 40	-0.009	0	-0.025		
50	-0.025	-0.011	-0.064		

Codice compo	nente			ncrementi d	i 1mm				Sel	ezione		(Y)	R	С		. grossa
Tipo		D	L	F, T	B, S					P, Q		Max	n		M, N	Passo
		4	25~296		(Quando P≤6)	3	4					300 400	0.2 o inf.	0.2 o inf.		0.5
(Toll. D g6) SFAM SSFAM PSFAM PSSFAM RSFAM	(Toll. D h5) SFUM SSFUM PSFUM PSSFUM	6 8 10 12 13 15	25~396 25~596 25~796 25~796 25~996 25~996 25~996 25~1196	2≤F≤Px5 2≤T≤Qx5	B≤F-2 (Quando P=8, 10) B≤F-3 (Quando P≥12) B≤F-5 (Quando Q≤6) S≤T-2 (Quando Q=8, 10)	3 3	4 4 5 4 5 5 5 5 5 5	6	8 8 8 1 6 8 1	0 0 12 0 12 0 12		600 800 800 1000 1000 1000 1200	0.3 0 inf.	0.5 o inf.	5 6 8 10 12 16 20	0.7 0.8 1.0 1.25 1.5 1.75 2.0 2.5
(D≤30,L≤500,Ymax≤800) (Toll. D f8) PSFGM (D≥6) PSSFGM (D≥6)		30 35 40	25~1196 25~1196 25~1196 25~1496 25~1496 25~1496 25~1496		S≤T-3 (Quando Q≥12) S≤T-5 (Senza filettatura) B=0 S=0 • B, S≥Passox3		5	6	8 1 8 1 8 1 1	0 12 0 12 0 12 0 12 0 12 0 12	16	1200 1200 1200 1500 1500 1500	0.5 0 inf.	1.0 0 inf.		3.0

Ordering Code components - L - F - B - P - T - S - Q Example SFAM20 - 300 - F30 - B20 - P8 - T20 - S15 - Q10



Varianti	Codice	Spec.	
LKC	LKC	Modifica tolleranza dimensione L [Edice d'ordine] LKC Solon applicabile quando D-P(Q)≤2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. C <200 ±0.03 200≤ <500 ±0.05 L≥500 ±0.1	=
Lato P S S P S P S W S P S P S P S P S P S P	wsc	Sedi chiave in due posizioni	WE
FC FF	FC	Sede vite di fermo in una posizione Docide d'ording FC10-E8 B FC, E-Incrementi di 1mm D h €PC-3x0 4-5 0.5 € 0uando 1.5xD <fc, 2<="" fc≤l="" td=""> 6-18 1 € E=0 0 E2 20-40 2 Non disponibile in combinazione con WFC. 50 3</fc,>	•
A WFC WFC E	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni [\text{Dice of ording}] WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Increment di 1mm \text{CWFC3-XD} \frac{D}{4-5} 0.5 \text{CAIC}=0 \text{AIC}=0 0.4(E)=2 \text{VIC - SMD} \text{VA CH}=0 \text{AIC}=0 0.5 \text{6-18} 1 \text{Non disponibile in combinazione con FC.} \text{50} 3	

		Dettagli v	rarianti 🖭 P.113						
Varianti	Codice	Spec.							
b1 RC h	RC	Sede vite di fermo a 90° in una posizione Codice d'ordine RC10 Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazione con WRC.							
h =	WRC	Sedi vite di fermo a 90° in due posizioni Codice d'ordine WRC10-Y10 ties strippicatine Applicabile solo a D=10 ~ 30. Non disponibile in combinazzione nRC. Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.	Per i dettagli, vedere la pa- noramica delle varianti albero.						
PMC, PMS QMC, QMS (Fil. fine) (Fil. fine)	PMC PMS QMC QMS	Modifica in filettatura fine Edice d'ordine PMC14 (Modifica di P in PMC) PMS14 (Modifica di P in PMS) OMC14 (Modifica di 0 in OMC) OMS14 (Modifica di 0 in OMS)							

Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. ► P113

Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere ► P112

dice com	ponente													zo uni												
Tipo	D	Min L ≀	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801 ≀	L851 ≀	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	/L1
Про	b	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200	1300	1400	1
į.	4							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	T
-	<u>5</u>									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	t
[10																	-	-	-	-	-	-	-	-	1
-	12 13																					-	-	-	-	4
SFAM	15																					-	-	-	-	t
SFUM	16																							-	-	1
	18																							-	-	4
-	20 25																							-	-	+
1	30																									t
[35																									I
-	40 50																									+
	4							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	t
- 1	5									-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
	6 8													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	ł
	12																					-	-	-	-	1
SSFAM	13																					-	-	-	-	4
SSFUM	15 16																					-	-	-	-	+
SSFUM	18																							-	-	t
	20																							-	-	1
-	25 30																							-	-	+
1	35																									t
[40																									1
	50 4							-	-																	4
}	5							_	_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	t
[6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
-	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	10 12																	<u> </u>	-	-	-	-	-	-	-	t
BOE 114	13																					-	-	-	-	1
PSFAM	15					_						_										-	-	-	-	4
PSFUM	16 18																							-	-	+
İ	20																							-	-	1
	25																							-	-	1
}	30 35																									+
ŀ	40																									t
	50																									1
}	<u>4</u> 5							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
ŀ	6													-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
	8																	-	-	-	-	-	-	-	-	1
}	10																	-	-	-	-	-	-	-	-	4
}	12																					-	-	-	-	+
PSSFAM	15																					-	-	-	-	1
PSSFUM	16																							-	-	4
ŀ	18 20																							-	-	4
ŀ	25																							-	-	1
	30																									1
}	35 40																									4
	40									1																4

Codice com	ponente	Prezzo unitario												
		Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401						
Tipo	D	1	1	2	1	1	2							
		50	100	150	200	300	400	500						
	4						-	-						
	5							-						
	6													
	8													
RSFAM	10													
HOFAIVI	12, 13													
	15, 16													
	18, 20													
	25													
	30													



Codice com	ponente				Prezzo	unitario			
		Min L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001	L1201
Tipo	D	ı	ı	ı	1	ı	ı	ı	ı
·		100	200	400	600	800	1000	1200	1496
	6					-	-	-	-
	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
PSFGM	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
	6					-	-	-	-
	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
PSSFGM	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								