

Alberi

Con gola per vite di fermo



RoHS 10

- La ricottura potrebbe ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità albero con gola per vite di fermo (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Caratteristiche placatura L7BC **P.128**

Tipo					Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Toll. D	
Pieni, con gola sui due lati	Pieni, con gola su un lato	Filettatura su un lato	Fl. su un lato con D.E. = D.E. albero	D				g6	
SFJQ	SFJS	SFTS	SFNS	SFQS	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva temprata a induzione P.112	-	6	-0.004
SSFJQ	SSFJS	SSFTS	SSFNS	SSFQS	EN 1.4037 Equiv.			8	-0.005
PSSFJQ	PSSFJS	PSSFTS	PSSFNS	PSSFQS	EN 1.3505 Equiv.	58HRC-56HRC- Gomatura dura Durezza placatura: HW750 - Spessore placatura: 5µ o sup.	-	10	-0.014
PSSFJQ	PSSFJS	PSSFTS	PSSFNS	PSSFQS	EN 1.4037 Equiv.			12	-0.017
								13	-0.006
								15	-0.017
								16	-
								18	-
								20	-0.007
								25	-0.020
								30	-

Pieni, con gola sui due lati

Pieni, con gola su un lato

Maschiatura su un lato

Filettatura su un lato

Filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero

Disegno della gola

L non include i filetti incompleti.

Pieni, maschiatura su un lato

Codice componente	Tipo	D	L	Selezione maschiatura su un lato			Dimensione intaglio			C
				specificabile in incrementi di 1mm	M (Fil. grossa)	V, G (Incrementi di 0.1mm)	K, Q (Selezione)	D1		
Pieni, con gola sui due lati	SFJQ	6	20-600	3	5-18	4	5	5	0.5 o inf.	
SSFJQ	8	20-800	3 4 5	5-24	4 5	7				
Pieni, con gola su un lato	SSFJQ	10	20-800	3 4 5 6	5-30	4 5	9	0.3 o inf.		
PSSFJQ	12	20-1000	4 5 6 8	5-36	5	10				
Maschiatura su un lato	SFJS	13	25-1000	4 5 6 8	5-39	5	11	1.0 o inf.		
SSFJS	15	25-1000	4 5 6 8 10	5-45	5 6	13				
	PSSFJS	16	30-1200	4 5 6 8 10	5-48	5 6	14			
	PSSFJS	18	30-1200	4 5 6 8 10 12	5-54	5 6	16			
	SFTS	20	30-1200	4 5 6 8 10 12	6-60	6 7	18			
	SSFTS	25	35-1200	4 5 6 8 10 12 16	6-75	6 7	23			
	PSFTS	30	35-1500	6 8 10 12 16 20 24	6-90	7	28			

- Si richiede $V+K/2+1 \leq L/2$ o $G+Q/2+1 \leq L/2$.
- Per il tipo con maschiatura su un lato, è richiesto $G \leq L-Mx2-Qx2$.
- Quando $Mx2.5+4 \geq L$, i fori maschiati pilota possono essere passanti.

Filettatura, filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero

Codice componente	Tipo	D	L	F	B (Filettatura)	P	Selezione			Dimensione intaglio			(Y) Max	R	C
							Incrementi di 1mm	Q (Selezione)	D1	G (Incr. di mm)	Q (Selezione)	D1			
Filettatura	SFNS	*6	25-598				3 4 5 6	5-18	4	5	600	0.5 o inf.			
SSFNS	*8	25-798					3 4 5 6 8	5-24	4 5	7	800				
Pieni, con gola su un lato	PSSFNS	*10	25-798				4 5 6 8 10	5-30	4 5	9	800	0.3 o inf.			
SSFNS	*12	25-998					5 6 8 10 12	5-36	5	11	1000				
Filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero	SFQS	13	25-998				5 6 8 10 12	5-39	5	11	1000	1.0 o inf.			
SSFQS	15	25-998					5 6 8 10 12	5-45	5 6	13	1000				
	PSSFQS	*16	25-1198				5 6 8 10 12 16	5-48	5 6	14	1200				
	PSSFQS	18	25-1198				5 6 8 10 12 16	5-54	5 6	16	1200				
	PSSFQS	*20	25-1198				6 8 10 12 16 20	6-60	6 7	18	1200				
	PSSFQS	25	25-1198				8 10 12 16 20 24	6-75	6 7	23	1200				
	PSSFQS	*30	25-1498				8 10 12 16 20 24 30	6-90	7	28	1500				

- Si richiede $V+K/2+1 \leq L/2$ o $G+Q/2+1 \leq L/2$.

Alterations

Codice componente: L - M - F - B - P (PMC, PSC) - V - K - G - Q (LKC, SC, FC)

PSFNSB - 650 - F10 - B8 - P4 - G18 - Q4 - LKC

- Per le varianti, la distanza tra gole per viti di fermo deve essere maggiore di 2mm.
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. **P.114**
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**

Varianti	Modifica tolleranza dimensione L	Sedi chiave	Sede vite di fermo																											
	LKC	SC	FC																											
Spec.	<p>Modifica la tolleranza L.</p> <p>Codice d'ordine LKC</p> <ul style="list-style-type: none"> $L < 200 \rightarrow \pm 0.03$ $200 \leq L < 500 \rightarrow \pm 0.05$ $L \geq 500 \rightarrow \pm 0.1$ <ul style="list-style-type: none"> Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC. Non applicabile al tipo con filettatura su un lato quando $D \leq P \cdot 2$. Non applicabile al tipo con filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero. 	<p>Aggiunge sedi chiave.</p> <p>Codice d'ordine SC5</p> <ul style="list-style-type: none"> SC=Incrementi di 1mm SC+L1≤L SC≥0 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>l1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td>16</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>18</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>20</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>25</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>30</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>27</td></tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> Non applicabile agli alberi pieni. 	D	W	l1	6	5	16	8	7	18	10	8	20	12	10	25	13	11	30	15	13	27	<p>Aggiunge una sede vite di fermo.</p> <p>Codice d'ordine FC10-E8</p> <ul style="list-style-type: none"> FC, E=Incrementi di 1mm FC>Dx3 E=0 o E≥2 Quando $1.5D < FC$, $FC \leq L/2$ <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-30</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	D	h	6-18	1	20-30	2
D	W	l1																												
6	5	16																												
8	7	18																												
10	8	20																												
12	10	25																												
13	11	30																												
15	13	27																												
D	h																													
6-18	1																													
20-30	2																													

Ordering Example

Codice componente: L - M - F - B - P - V - K - G - Q

SFJQ16 - 100

SSFNS20 - 500 - M10

PSFNS8 - 650 - F10 - B8 - P4

V10 - K5 - G10 - Q5

G10 - Q7

G20 - Q4

Pieni, con gola sui due lati

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario																	
			Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201						
SFJQ	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
SSFJQ	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
PSFJQ	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
PSSFJQ	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			

Pieni, gola su un lato

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario																	
			Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201						
SFJS	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
SSFJS	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
PSFJS	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			
PSSFJS	6																			
	8																			
	10																			
	12, 13																			
	15, 16																			
	18, 20																			

Maschiatura su un lato

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario											
			Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L					