

Alberi

Con sede chiavetta

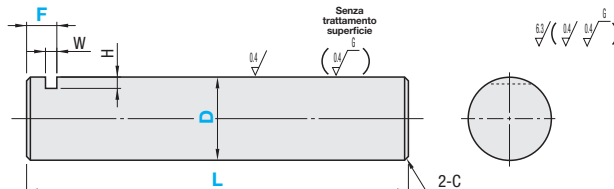


RoHS 10

- Caratteristiche placcatura LTBC
- P128**
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P111**

Tipo			Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Toll. D g6	Toll. D h5	Toll. D f8			
SFAK	SFUK	-	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione	-
SSFAK	SSFUK	-	EN 1.4037 Equiv.		
PSFAK	PSFUK	-	EN 1.3505 Equiv.		
PSSFAK	PSSFUK	-	EN 1.4037 Equiv.		
RSFAK	-	-	EN 1.3505 Equiv.		
-	-	PSFGK	EN 1.1191 Equiv.		
-	-	PSSFGK	EN 1.4301 Equiv.	58HRC~ EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup. ~
-	-	-	-	Placcatura LTBC	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 10µ o sup. ~

D	Toll. D		
	g6	h5	f8
6	-0.004 -0.012	0 -0.005	-0.010 -0.028
8	-0.005 -0.014	0 -0.006	-0.013 -0.035
10	-0.006 -0.017	0 -0.008	-0.016 -0.043
12	-0.007 -0.020	0 -0.009	-0.020 -0.053
15	-0.009 -0.025	0 -0.011	-0.025 -0.064



Codice componente	Incrementi di 1mm						
	Tipo	D	L	F	W	H	C
(Tolleranza D g6) (Tolleranza D h5) SFAK SFUK SSFAK SSFUK PSFAK PSFUK PSSFAK PSSFUK RSFAK (D≤30, L≤500)	6	20~600	5≤F≤L/2	3.1	2	3	0.5 o inf.
	8	20~800					
	10	20~800					
	12	20~1000					
	13	25~1000					
	15	25~1200	7≤F≤L/2	5.1	4	6	1.0 o inf.
	16	30~1200					
	18	30~1200					
	20	30~1200					
	25	35~1200					
(Tolleranza D f8) PSFGK PSSFGK	30	35~1500	10	7	8	8	1.0 o inf.
	35	35~1500					
	40	50~1500					
	50	65~1500					
	50	65~1500					

Ordering Example: Codice componente - L - F - SFAK16 - 265 - F25

Alterations: Codice componente - L - F - (LKC, SC) - SFAK16 - 625 - F25 - LKC

Varianti	Modifica tolleranza dimensione L	Sedi chiave																																												
Codice	LKC	SC																																												
Spec.	Modifica la tolleranza L. [Codice d'ordine] LKC L<200→L±0.03 200≤L<500 →L±0.05 L≥500→L±0.1 Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC.	Aggiunge sedi chiave. [Codice d'ordine] SC5 SC=Incrementi di 1mm SC+ℓ1≤L SC≥0																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>ℓ1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td>22</td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr> <tr><td>35</td><td>30</td><td>15</td></tr> <tr><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> </tbody> </table>	D	W	ℓ1	6	5		8	7	8	10	8		12	10		13	11		15	13		16	14		18	16		20	17		25	22		30	27		35	30	15	40	36		50	41
D	W	ℓ1																																												
6	5																																													
8	7	8																																												
10	8																																													
12	10																																													
13	11																																													
15	13																																													
16	14																																													
18	16																																													
20	17																																													
25	22																																													
30	27																																													
35	30	15																																												
40	36																																													
50	41	20																																												

- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**
- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. **P.114**

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario																
			Min L 50	L51 100	L101 150	L151 200	L201 300	L301 400	L401 500	L501 600	L601 800	L801 1000	L1001 1200	L1201 1500					
SFAK SFUK	6																		
	8																		
	10																		
	12																		
	13																		
	15,16																		
	18,20																		
	25																		
	30																		
	35																		
40																			
50																			
SSFAK SSFUK	6																		
	8																		
	10																		
	12																		
	13																		
	15,16																		
	18,20																		
	25																		
	30																		
	35																		
40																			
50																			
PSFAK PSFUK	6																		
	8																		
	10																		
	12																		
	13																		
	15,16																		
	18,20																		
	25																		
	30																		
	35																		
40																			
50																			
PSSFAK PSSFUK	6																		
	8																		
	10																		
	12,13																		
	15,16																		
	18,20																		
	25																		
	30																		
	35																		
	40																		
50																			
RSFAK	6																		
	8																		
	10																		
	12																		
	13																		
	15																		
	16																		
	18																		
	20																		
	25																		
30																			

