

Alberi

Conicità su un lato, maschiatura sull'altro/Gradino e maschiatura sull'altro/Filettatura sull'altro



Conicità su un lato, maschiatura sull'altro

Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SFTF SFLU	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione	-
SSFTF SSFLU	EN 1.4037 Equiv.	Prof. P112	-
PSFTF PSFLU	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC~	Cromatura dura
PSSFTF PSSFLU	EN 1.4037 Equiv.	EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	Durezza placatura: HV750 - Spessore placatura: 5µ o sup.~

Toll. D g6 | Toll. D h5

D	g6	h5
6	-0.004	0
8	-0.012	-0.005
10	-0.005	0
12	-0.017	-0.008
15	-0.006	0
16	-0.017	-0.008
18	-0.007	0
20	-0.020	-0.009

Senza trattamento superficie

La durezza dell'area J+10 sarà ridotta a causa della ricottura necessaria per la lavorazione.
 La cementazione e gli strati di placatura non rimangono sull'area conica.
 Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P111
 La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SFTG SFJU	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione	-
SSFTG SSFJU	EN 1.4037 Equiv.	Prof. P112	-
PSFTG PSFJU	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC~	Cromatura dura
PSSFTG PSSFJU	EN 1.4037 Equiv.	EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	Durezza placatura: HV750 - Spessore placatura: 5µ o sup.~

Toll. D g6 | Toll. D h5

D	g6	h5
6	-0.004	0
8	-0.012	-0.005
10	-0.005	0
12	-0.017	-0.008
15	-0.006	0
16	-0.017	-0.008
18	-0.007	0
20	-0.020	-0.009

Senza trattamento superficie

La durezza dell'area J+10 sarà ridotta a causa della ricottura necessaria per la lavorazione.
 La cementazione e gli strati di placatura non rimangono sull'area conica.
 Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P111
 La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
SFTN SFKU	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione	-
SSFTN SSFKU	EN 1.4037 Equiv.	Prof. P112	-
PSFTN PSFKU	EN 1.3505 Equiv.	EN 1.3505 Equiv. 58HRC~	Cromatura dura
PSSFTN PSSFKU	EN 1.4037 Equiv.	EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	Durezza placatura: HV750 - Spessore placatura: 5µ o sup.~

Toll. D g6 | Toll. D h5

D	g6	h5
6	-0.004	0
8	-0.012	-0.005
10	-0.005	0
12	-0.017	-0.008
15	-0.006	0
16	-0.017	-0.008
18	-0.007	0
20	-0.020	-0.009

Senza trattamento superficie

La durezza dell'area J+10 sarà ridotta a causa della ricottura necessaria per la lavorazione.
 La cementazione e gli strati di placatura non rimangono sull'area conica.
 Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P111
 La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).

Conicità su un lato, maschiatura sull'altro

Codice componente	Incrementi di 1mm			Selezione M (Fil. grossa)					C	
Tipo	D	L	J							
(Tolleranza D g6) (Tolleranza D h5)	6	25-200	5-7	3						0.5 o inf.
	8	25-200	5-10	3	4	5				
	10	30-200	5-14	3	4	5	6			
	12	40-300	5-18	4	5	6	8			
	13	40-300	5-20	4	5	6	8			
	15	50-300	10-24	4	5	6	8			
	16	50-500	10-25	4	5	6	8	10		
	18	60-500	10-28	4	5	6	8	10	12	
	20	60-500	10-32	4	5	6	8	10	12	
				4	5	6	8	10	12	1.0 o inf.

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Codice componente	Incrementi di 1mm			Selezione M (Fil. grossa)					(Y) Max	R	C	
Tipo	D	L	J									
(Tolleranza D g6) (Tolleranza D h5)	8	25-198	6	5-10	3						0.3 o inf.	0.5 o inf.
	10	30-198	6-8	5-14	3	4	5					
	12	40-298	6-10	5-18	3	4	5	6				
	13	40-298	6-11	5-20	3	4	5	6	8			
	15	50-298	6-13	10-24	3	4	5	6	8	10		
	16	50-498	6-14	10-25	3	4	5	6	8	10		
	18	60-498	8-16	10-28	4	5	6	8	10	12		
	20	60-498	8-17	10-32	4	5	6	8	10	12		
					4	5	6	8	10	12	500	1.0 o inf.

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Codice componente	Incrementi di 1mm			Selezione P					Incrementi di 1mm		(Y) Max	R	C
Tipo	D	L	B						J				
(Tolleranza D g6) (Tolleranza D h5)	6	25-198	B=2	3	4	5	6	5-7	200	0.3 o inf.	0.5 o inf.		
	8	25-198	(Quando P≤6)	3	4	5	6	8	5-10				
	10	30-198	B=3	4	5	6	8	10	5-14				
	12	40-298	(Quando P=8, 10)	5	6	8	10	12	5-18				
	13	40-298	B=5	5	6	8	10	12	5-20				
	15	50-298	(Quando P≥12)	5	6	8	10	12	10-24				
	16	50-498	B=0	5	6	8	10	12	10-25				
	18	60-498	(Senza filettatura)	5	6	8	10	12	10-28				
	20	60-498		5	6	8	10	12	16	20	10-32	500	1.0 o inf.

Conicità su un lato, maschiatura sull'altro

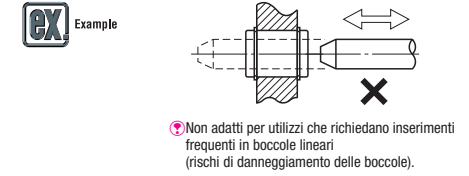
Ordering Example: Codice componente - L - J - M - SFTF20 - 350 - J15 - M6

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Ordering Example: Codice componente - L - F - P - J - M - SFTG20 - 350 - F25 - P16 - J10 - M8

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Ordering Example: Codice componente - L - F - B - P - J - SFTN20 - 350 - F40 - B30 - P10 - J10



Conicità su un lato, maschiatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-500
SFTF SFLU	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
SSFTF SSFLU	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-500
PSFTG PSFJU	8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							
	6, 8, 10							
PSSFTG PSSFJU	8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							
	6, 8, 10							

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-498
SFTG SFJU	8, 10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18, 20							
SSFTG SSFJU	8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-498
SFTN SFKU	8, 10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18, 20							
SSFTN SSFKU	8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-498
SFTN SFKU	8, 8, 10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18, 20							
SSFTN SSFKU	8, 8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Codice componente	Prezzo unitario							
Tipo	D	Min L-50	L51-100	L101-150	L151-200	L201-300	L301-400	L401-498
PSFTN PSFKU	8, 8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							
	6, 8, 10							
PSSFTN PSSFKU	8, 10							
	12, 13							
	15							
	16							
	18, 20							

Alterations

Conicità su un lato, maschiatura sull'altro

Codice componente - L - J - M - (LKC, SC)

SFTF20 - 350 - J15 - M6 - LKC

Conicità su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Codice componente - L - F - P - J - M - (SC)

SFTG20 - 350 - F25 - P16 - J10 - M8 - SC5

Conicità su un lato, filettatura sull'altro

Codice componente - L - F - B - P - J - (SC)

SFTN20 - 350 - F40 - B30 - P10 - J10 - SC5

Modifica tolleranza dimensione L

Sedi chiave

Varianti: LKC, SC

Codice: LKC, SC

Spec. Modifica la tolleranza L. (Codice d'ordine LKC)

L < 200 → L ± 0.03
 200 ≤ L < 500 → L ± 0.05
 L = 500 → L ± 0.1

Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC.

Non applicabile a D=P.

Non applicabile ai tipi con gradino e maschiatura su un lato, con filettatura su un lato.

Aggiunge sedi chiave. (Codice d'ordine SC)

SC=Incrementi di 1mm
 SC+ε1 ≤ L-J
 SC=0

D	W	ε1
6	5	
8	7	8
10	8	
12	10	
13	11	
15	13	
16	14	10
18	16	
20	17	

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere P112

Quando D=P, specificare F=B come dimensioni B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F-(Passox2).
 Filettatura non applicata quando si specifica B=0. Per L è richiesto L-J≥20. E richiesto B=Passox3.