

Alberi

Con foro pilota



RoHS 10

- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P111

Tipo				Materia- le	Durezza	Trattamento superficie	Toll. D	
Maschiatura su un lato	Gradino e maschia- tura su un lato	Filettatura su un lato	Fil. su un lato con D.E. = D.E. albero				D	g6
SFIT	SFIG	SFIN	SFIQ	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P112	-	-	-
SSFIT	SSFIG	SSFIN	SSFIQ	EN 1.4037 Equiv.	-	-	-	-0.006
PSFIT	PSFIG	PSFIN	PSFIQ	EN 1.3505 Equiv.	58HRC-	Cromatura dura Durezza placatura: HV750 - Spessore placatura: Su o sup.	-	-0.017
PSSFIT	PSSFIG	PSSFIN	PSSFIQ	EN 1.4037 Equiv.	58HRC-	-	-	-0.007
								-0.020

Maschiatura su un lato

Filettatura su un lato

Gradino e maschiatura su un lato

Filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero

Maschiatura su un lato, gradino e maschiatura sull'altro

Codice componente	Incrementi di 1mm				Selezione		Dimensioni pilota		(Y) Max	R	C
	Tipo	D	L	F	M (Fil. grossa) (Maschiatura)	M (Fil. grossa) (Gradino e maschiatura)	N (Selezione)	V Diam. foro			
Maschiatura	12	25-1000			6-10	4 5 6 8	4 5 6	8	9	1000	0.5 o inf.
SFIT	13	25-1000			6-11	4 5 6 8	4 5	10	11	1000	
SSFIT	15	25-1000			6-13	4 5 6 8 10	4 5	10	11	1000	0.3 o inf.
PSFIT	16	30-1200	2sF≤Px4		6-14	4 5 6 8 10	4 5 6	12	13	1200	
PSSFIT	18	30-1200			8-16	4 5 6 8 10 12	4 5 6	12	13	1200	1.0 o inf.
Gradino e maschiatura	18	30-1200			8-17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10	16	17	1200	
SFIG	20	30-1200			8-22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	16	17	1200	1.0 o inf.
SSFIG	25	35-1200			8-22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	20	21	1200	
PSFIG	30	35-1500			9-27	6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20 24	20	21	1500	

(Y) > Mx2.5+4+L+Nx1.5+4 è richiesto per la lunghezza filettatura effettiva. • Gradino e maschiatura su un lato • Per le dimensioni P è richiesto M+3≤P.

Filettatura su un lato, filettatura sull'altro con D.E. = D.E. albero

Codice componente	Incrementi di 1mm				Selezione	Dimensioni pilota		(Y) Max	R	C
	Tipo	D	L	F		N (Selezione)	V Diam. foro			
Filettatura	*12	25-998			5 6 8 10 12	4	8	9	1000	0.5 o inf.
SFIN	13	25-998			5 6 8 10 12	4 5	10	11	1000	
SSFIN	15	25-998			5 6 8 10 12	4 5	10	11	1000	0.3 o inf.
PSFIN	*16	25-1198	2sF≤Px5		5 6 8 10 12 16	4 5 6	12	13	1200	
PSSFIN	*18	25-1198			5 6 8 10 12 16	4 5 6	12	13	1200	1.0 o inf.
Gradino e filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero	*16	25-1198			6 8 10 12 16 20	5 6 8 10	16	17	1200	
SFIQ	*18	25-1198			6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12	16	17	1200	1.0 o inf.
SSFIQ	*20	25-1198			8 10 12 16 20 24	6 8 10 12	20	21	1200	
PSFIQ	*25	25-1198			8 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12	20	21	1500	
PSSFIQ	*30	25-1498								

Per la lunghezza complessiva L è richiesto Nx2.5+δ≤L.

Maschiatura su un lato

Codice componente	Prezzo unitario													
	Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201
SFIT	12													
SFIT	13													
SFIT	15													
SFIT	16													
SFIT	18													
SFIT	20													
SFIT	25													
SFIT	30													
SSFIT	12													
SSFIT	13													
SSFIT	15													
SSFIT	16													
SSFIT	18													
SSFIT	20													
SSFIT	25													
SSFIT	30													
PSFIT	12													
PSFIT	13													
PSFIT	15													
PSFIT	16													
PSFIT	18													
PSFIT	20													
PSFIT	25													
PSFIT	30													
PSSFIT	12													
PSSFIT	13													
PSSFIT	15													
PSSFIT	16													
PSSFIT	18													
PSSFIT	20													
PSSFIT	25													
PSSFIT	30													

Gradino e maschiatura su un lato

Codice componente	Prezzo unitario													
	Tipo	D	Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201
SFIG	12													
SFIG	13													
SFIG	15													
SFIG	16													
SFIG	18													
SFIG	20													
SFIG	25													
SFIG	30													
SSFIG	12													
SSFIG	13													
SSFIG	15													
SSFIG	16													
SSFIG	18													
SSFIG	20													
SSFIG	25													
SSFIG	30													
PSFIG	12													
PSFIG	13													
PSFIG	15													
PSFIG	16													
PSFIG	18													
PSFIG	20													
PSFIG	25													
PSFIG	30													
PSSFIG	12													
PSSFIG	13													
PSSFIG	15													
PSSFIG	16													
PSSFIG	18													
PSSFIG	20													
PSSFIG	25													
PSSFIG	30													

Filettatura su un lato

Filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario											
			Min L	L51	L101	L151	L201	L301	L401	L501	L601	L801	L1001	L1201
SFIN	*12													
SFIN	13													
SFIN	15													
SFIN	*16													
SFIN	18													
SFIN	*20													
SFIN	25													
SFIN	*30													
SSFIN	*12													
SSFIN	13													
SSFIN	15													
SSFIN	*16													
SSFIN	18													
SSFIN	*20													
SSFIN	25													
SSFIN	*30													
PSFIN	*12													
PSFIN	13													
PSFIN	15													
PSFIN	*16													
PSFIN	18													
PSFIN	*20													
PSFIN	25													
PSFIN	*30													
PSSFIN	*12													
PSSFIN	13													
PSSFIN	15													
PSSFIN	*16													
PSSFIN	18													
PSSFIN	*20													
PSSFIN	25													
PSSFIN	*30													

Misure con * disponibili solo per tipo con filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero

Ordering Example: Codice componente - L - F - B - P - M - N
 SFIT12 - 500 - P10 - M6 - N4
 PSSFIG30 - 1000 - F4 - P10 - M6 - N10



Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. P112

Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica la tolleranza L. Codice d'ordine LKC L<200→L±0.03 200≤L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1 Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC. Non applicabile al tipo con filettatura su un lato quando D≤P-2. Non applicabile al tipo con filettatura su un lato con D.E. = D.E. albero
	SC	Aggiunge sedi chiave. Codice d'ordine SC5 SC=Incrementi di 1mm SC+δ1≤L SC≥0 Lavorazione SC non applicabile alle aree lavorate con pilota. SC:L-δ1-δ2
	FC	Aggi