

Alberi lineari ad alta precisione

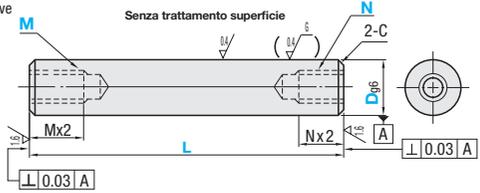
Maschiatura sui due lati/Maschiatura sui due lati con sedi chiave

Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp 0.03$).

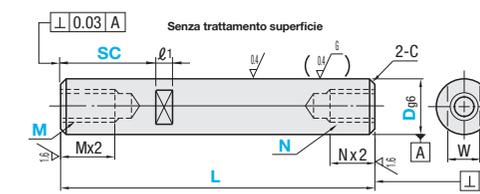


Tipo		Toll. D	Materia- le	Durezza	Trattamento superfi- cie	Toll. D	
Senza sedi chiave	Con sedi chiave					D	g6
VFJW	VFJZ	g6	EN 1.3505 Equiv.	Tempra a induzione Prof. effettiva \geq P.112	-	4	-0.004
VSFJW	VSFJZ		EN 1.4037 Equiv.			5	-0.012
VPFJW	VPFJZ		EN 1.3505 Equiv.			6	
VPSFJW	VPSFJZ		EN 1.4037 Equiv.			8	-0.005
VRJW	VRJZ		EN 1.3505 Equiv.			10	-0.014
				58HRC- 56HRC-	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 - Spessore placcatura: 5µ o sup., Placcatura LTBC	12	
						13	
						15	-0.006
						16	-0.017
						18	
						20	
						25	-0.007
						30	-0.020

Senza sedi chiave



Con sedi chiave



La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). \geq P.112

Alberi con tempra garantita sull'intera lunghezza \geq P.127

Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza \geq P.111

Caratteristiche placcatura LTBC \geq P.128

Codice componente		L		Selezione		Dimensioni sedi chiave			C	
Tipo	D	specificabile in incrementi di 1mm		M (Fil. grossa), N (Fil. grossa)		SC	W	ℓ_1		
(Senza sedi chiave) (D4-D30)	4	25-200	2			-	-	-	0.2 o inf.	
	5	25-300		2,6 3						
	6	25-300		3						
	(Con sedi chiave) (D6-30)	8	25-300		3 4 5					0.5 o inf.
		10	25-350		3 4 5 6					
		12	25-350		4 5 6 8					
		13	25-350		4 5 6 8					1.0 o inf.
		15	25-350		4 5 6 8 10					
		16	25-350		4 5 6 8 10					
		18	25-350		4 5 6 8 10 12					
		20	30-450		4 5 6 8 10 12					
		25	30-450		4 5 6 8 10 12 16					
		30	30-450		6 8 10 12 16 20					

SC=Incrementi di 1mm
 \bullet SC+ ℓ_1 \leq L
 \bullet SC \geq 0
 \bullet Dettagli delle sedi chiave \geq P.112

Per L è richiesto Mx2+Nx2 \leq L. Quando Mx2.5+4+Nx2.5+4 \geq L, i fori maschiati pilota possono essere passanti.

Ordering Example

Codice componente	L	M	N	SC
VFJW20	100	M8	N8	SC10
VFJZ20	100	M8	N8	SC10

Alterations

Codice componente	L	M (MSC, MD)	N (NSC, ND)	SC	(LKC...ecc.)
VFJW20	100	M8	N8	SC10	LKC
VFJZ20	100	M8	N8	SC10	FC10-A8

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Note sull'applicazione Applicabile quando L=200 o inferiore. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. \bullet L \geq 200 \rightarrow L \pm 0.03		SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione Applicabile a D=6 o sup. \bullet SX=Incrementi di 1mm \bullet SC+SX+ ℓ_1 \times 2 \leq L \bullet SX \geq 0 \bullet Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-A8 FC, A=Incrementi di 1mm \bullet FC \leq 3xD \bullet Quando 1.5xD < FC, FC \leq L/2 \bullet E=0 o A \geq 2 \bullet Non disponibile in combinazione con WFC.		MSC NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine MSC14 (Modifica di M in MSC) NSC14 (Modifica di N in NSC) Note sull'applicazione Applicabile a D=12 o sup. \bullet Per i dettagli, vedere la guida alle varianti albero. \geq P.113
	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E2 WFC, A, E=Incrementi di 1mm \bullet WFC \leq 3xD \bullet Quando 1.5xD < WFC, 2WFC \leq L/2 \bullet A(E)=0 o A(E) \geq 2 \bullet Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.		MD ND	Modifica la profondità effettiva della maschiatura in M(N) \times 3. Codice d'ordine MD6/ND6 (Modifica di M in MD, modifica di N in ND) Note sull'applicazione Applicabile solo a D=10-30, M(N)=6-20 \bullet Maschiatura su un lato: MDx3.5+4-L \bullet Maschiatura sui due lati: MDx3.5+4+NDx3.5+4-L

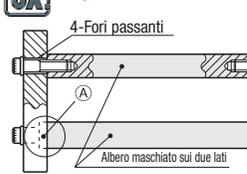
Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. \geq P.113

Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. \geq P.114

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere \geq P.112

Codice componente		Prezzo unitario					Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450	Tipo	D	Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450	
VFJW	4						VFJZ	6						
	5							8						
	6							10						
	8							12						
	10							13						
	12							15, 16						
	13							18						
	15, 16							20						
	18							25						
	20							30						
	25							6						
	30							8						
								10						
								12						
								13						
						15, 16								
						18								
						20								
						25								
						30								
						6								
						8								
						10								
						12								
						13								
						15, 16								
						18								
						20								
						25								
						30								
						6								
						8								
						10								
						12								
						13								
						15, 16								
						18								
						20								
						25								
						30								
						6								
						8								
						10								
						12								
						13								
						15, 16								
						18								
						20								
						25								
						30								
						6								
						8								
						10								
						12								
						13								
						15, 16								
						18								
						20								
						25								
						30								

Example



4-Fori passanti

Albero maschiato sui due lati

Il tipo di precisione non richiede gradini Δ e consente un montaggio efficace.

