


# Alberi lineari ad alta precisione

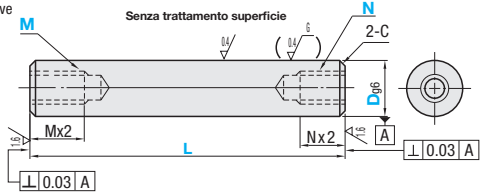
## Maschiatura sui due lati/Maschiatura sui due lati con sedi chiave

Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ( $\perp 0.03$ ).

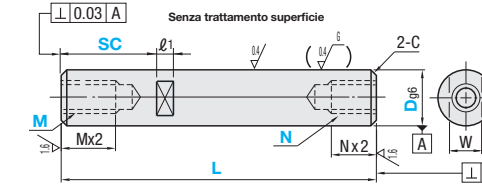


Tipo		Toll. D	Materia- le	Durezza	Trattamento superfi- cie	Toll. D	
Senza sedi chiave	Con sedi chiave					D	g6
VFJW	VFJZ	g6	EN 1.3505 Equiv.	Tempra a induzione Prof. effettiva $\geq$ P.112	-	4	-0.004
VSFJW	VSFJZ		EN 1.4037 Equiv.			5	-0.012
VPFJW	VPFJZ		EN 1.3505 Equiv.			6	
VPSFJW	VPSFJZ		EN 1.4037 Equiv.			8	-0.005
VRJW	VRJZ		EN 1.3505 Equiv.			10	-0.014

Senza sedi chiave



Con sedi chiave



La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm).  $\geq$  P.112

Alberi con tempra garantita sull'intera lunghezza  $\geq$  P.127

Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza  $\geq$  P.111

Caratteristiche placcatura LTBC  $\geq$  P.128

Codice componente		L		Selezione		Dimensioni sedi chiave			C
Tipo	D	specificabile in incrementi di 1mm	M (Fil. grossa), N (Fil. grossa)	SC	W	$\ell_1$			
(Senza sedi chiave) (D4-D30)	4	25-200	2	-	-	-	0.2 o inf.		
	5	25-300	2,6 3	-	-	-			
	6	25-300	3	-	-	-			
	8	25-300	3 4 5	-	-	-			
	10	25-350	3 4 5 6	-	-	-			
	12	25-350	4 5 6 8	-	-	-			
	13	25-350	4 5 6 8	-	-	-			
	15	25-350	4 5 6 8 10	-	-	-			
	16	25-350	4 5 6 8 10	-	-	-			
	18	25-350	4 5 6 8 10 12	-	-	-			
	20	30-450	4 5 6 8 10 12	-	-	-			
	25	30-450	4 5 6 8 10 12 16	-	-	-			
	30	30-450	6 8 10 12 16 20	-	-	-			
	(Con sedi chiave) (D6-30)	4	25-200	2	5	8	0.5 o inf.		
		5	25-300	2,6 3	7	8			
6		25-300	3	8	10				
8		25-300	3 4 5	10	11				
10		25-350	3 4 5 6	11	13				
12		25-350	4 5 6 8	12	14				
13		25-350	4 5 6 8	13	16				
15		25-350	4 5 6 8 10	14	17				
16		25-350	4 5 6 8 10	16	22				
18		25-350	4 5 6 8 10 12	17	27				
20		30-450	4 5 6 8 10 12	22	15	1.0 o inf.			
25		30-450	4 5 6 8 10 12 16	27					
30		30-450	6 8 10 12 16 20	15					

SC=Incrementi di 1mm  
 $\bullet$  SC+ $\ell_1$   $\leq$  L  
 $\bullet$  SC  $\geq$  0  
 $\bullet$  Dettagli delle sedi chiave  $\geq$  P.112

Per L è richiesto Mx2+Nx2 $\leq$ L. Quando Mx2.5+4+Nx2.5+4 $\geq$ L, i fori maschiati pilota possono essere passanti.

Ordering Example

Codice componente	L	M	N	SC
VFJW20	100	M8	N8	SC10
VFJZ20	100	M8	N8	SC10

Alterations

Codice componente	L	M (MSC, MD)	N (NSC, ND)	SC	(LKC...ecc.)
VFJW20	100	M8	N8	SC10	LKC
VFJZ20	100	M8	N8	SC10	FC10-A8

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC Applicabile quando L=200 o inferiore. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. $\bullet$ L:200 $\rightarrow$ L $\pm$ 0.03		SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Applicabile a D=6 o sup. SX=Incrementi di 1mm $\bullet$ SC+SX+ $\ell_1$ x2<L $\bullet$ SX $\geq$ 0 $\bullet$ Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano
	FC	Sede vite di fermo in una posizione Codice d'ordine FC10-A8 FC, A=Incrementi di 1mm $\bullet$ FC $\leq$ 3xD $\bullet$ Quando 1.5xD<FC, FC $\leq$ L/2 $\bullet$ E=0 o A $\geq$ 2 $\bullet$ Non disponibile in combinazione con WFC.		MSC NSC	Modifica in maschiatura fine Codice d'ordine MSC14 (Modifica di M in MSC) NSC14 (Modifica di N in NSC) Applicabile a D=12 o sup.
	WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E2 WFC, A, E=Incrementi di 1mm $\bullet$ WFC $\leq$ 3xD $\bullet$ Quando 1.5xD<WFC, 2WFC $\leq$ L/2 $\bullet$ A(E)=0 o A(E) $\geq$ 2 $\bullet$ Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.		MD ND	Modifica la profondità effettiva della maschiatura in M(N)x3. Codice d'ordine MD6/ND6 (Modifica di M in MD, modifica di N in ND) Applicabile solo a D=10-30, M(N)=6-20 $\bullet$ Maschiatura su un lato: MDx3.5+4-L $\bullet$ Maschiatura sui due lati: MDx3.5+4+NDx3.5+4-L

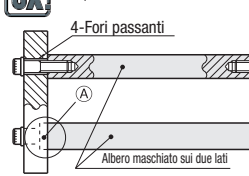
Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite.  $\geq$  P.113

Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm.  $\geq$  P.114

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere  $\geq$  P.112

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario					
			Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450	
VFJW	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	VSFJW	4						
		5						
		6						
8								
10								
12								
13								
15,16								
18								
20								
25								
30								
VPFJW		4						
		5						
		6						
	8							
	10							
	12							
	13							
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	VPSFJW	4						
		5						
		6						
8								
10								
12								
13								
15,16								
18								
20								
25								
30								
VRJW		4						
		5						
		6						
	8							
	10							
	12							
	13							
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							

Example

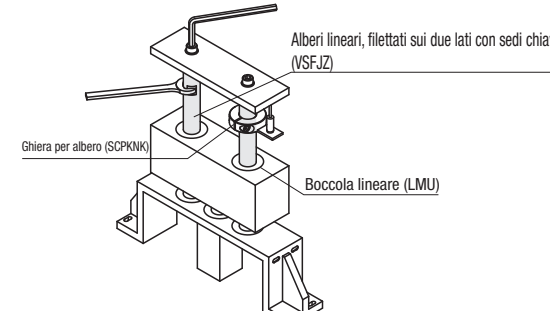


4-Fori passanti

Albero maschiato sui due lati

Il tipo di precisione non richiede gradini  $\Delta$  e consente un montaggio efficace.

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario					
			Min L 50	L51 100	L101 200	L201 300	L301 450	
VFJZ	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	VSFJZ	6						
		8						
		10						
		12						
		13						
15,16								
18								
20								
25								
30								
VPFJZ		6						
		8						
		10						
		12						
		13						
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							
	VPSFJZ	6						
		8						
		10						
		12						
		13						
15,16								
18								
20								
25								
30								
VRJZ		6						
		8						
		10						
		12						
		13						
	15,16							
	18							
	20							
	25							
	30							



Alberi lineari, filettati sui due lati con sedi chiave (VSFJZ)

Boccola lineare (LMU)

Ghiera per albero (SCPKNK)