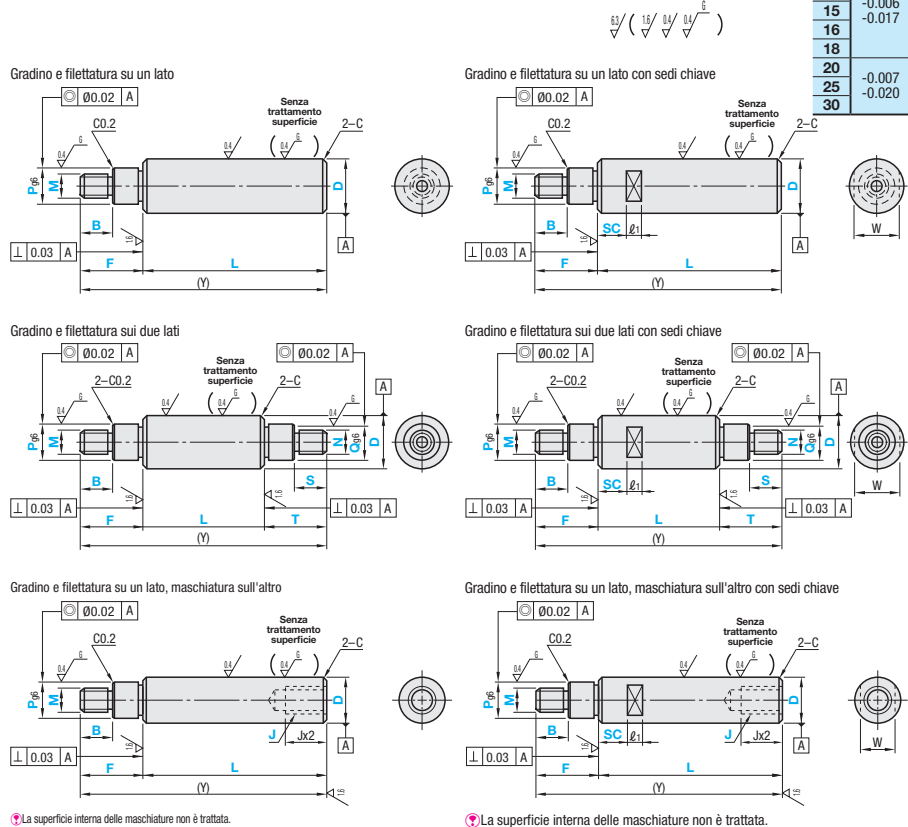


Alberi lineari ad alta precisione - Con gradini/Con gradino e sedi chiave

Filettatura su un lato/Filettatura sui due lati/Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro

Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp 0.03$).

Tipo						Toll. D	Materiale	Durezza	S. trattamento superficie	Toll. D	
Gradino e filettatura su un lato		Gradino e filettatura sui due lati		Gradino e filettatura su un lato, maschiatura sull'altro						Dg6	
Senza sedi chiave	Con sedi chiave	Senza sedi chiave	Con sedi chiave	Senza sedi chiave	Con sedi chiave	4	EN 1.3505 Equiv. EN 1.4037 Equiv. EN 1.3505 Equiv. EN 1.4037 Equiv.	Prof. effettiva temprata a induzione P.112 EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	-	4	-0.004
VFAN	VFPN	VFAM	VFPM	VFAD	VFPD	5				-0.012	
VSFAN	VSFPN	VSFAM	VSFPM	VSFAD	VSFPD	6					
VRAN	VRPN	VRAM	VRPM	VRAD	VRPD	8				-0.005	
VSRAN	VSRPN	VSRAM	VSRPM	VSRAD	VSRPD	10				-0.014	
						12					
						13					
						15				-0.006	
						16				-0.017	
						20				-0.007	
						25	-0.020				
						30					



- La ricottura necessaria per lavorare le sedi chiave e la filettatura dell'estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva = circa 10mm) può ridurre la durezza **P.112**
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Gli alberi possono avere fori di centraggio sulle estremità.
- Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**
- La superficie interna delle maschiature non è trattata.

Codice componente	Incrementi di 1mm					Selezione M, N (Fil. grossa)	Selezione J (Fil. grossa)	Dimensioni sedi chiave			(Y) Max	C
	Tipo	D	L	F, T	B, S			P, Q	SC	W		
(Senza sedi chiave)	(4)	25-195				3	2	-	-	-	200	0.2 o inf.
VFAN	VFPN	(5)	25-295			3 4	2,6 3	-	-	-	300	
VSFAN	VSFPN	6	25-295			3 4 5	3				300	
VRAN	VRPN	8	25-295			3 4 5 6	3 4 5				300	
VSRAN	VSRPN	10	25-345			4 5 6 8	3 4 5 6				350	
VFAM	VFPM	12	25-345	5sF≤Px5		5 6 8 10	4 5 6 8				350	0.5 o inf.
VSFAM	VSFPM	13	25-345	B=0 S=0	M<P<D	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10				350	
VRAM	VRPM	15	25-345	5sT≤Nx5	N<Q<D	5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12				350	
VSRAM	VSRPM	16	25-345	Mx1≤B≤Mx3 Nx1≤S≤Nx3		5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12				350	
VFAD	VFPD	18	25-345			6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16				450	
VSFAD	VSFPD	20	25-445			8 10 12 16 20	4 5 6 8 10 12 16 20				450	1.0 o inf.
VRAD	VRPD	25	25-445			8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20				450	
VSRAD	VSRPD	30	25-445								450	

Per VFAD, VRAD, VSFAD, VSRAD, VFPD, VSFPD, VRPD e VSRPD, la lunghezza complessiva L richiede Jx3≤L. È richiesto F-B(T-S)≥2.

Specificare M=0 quando B=0; N=0 quando S=0. Le misure tra () non sono applicabili agli alberi con sedi chiave.

Ordering Example

Codice componente	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	SC								
VFAN20	-	400	-	F30	-	B20	-	P10	-	M8	-									
Codice componente	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	T	-	S	-	Q	-	N	-	SC
VFPN12	-	300	-	F30	-	B20	-	P10	-	M8	-	T20	-	S10	-	Q10	-	N6	-	SC10
Codice componente	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	J	-	SC						
VSFAD30	-	250	-	F50	-	B40	-	P20	-	M16	-	J20	-	SC						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
VFAN	4						
	5						
	6						
VRAN	8						
	10						
	12						
VFPN	15						
	16						
	18						
VRPN	20						
	25						
	30						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-440
VFAM	4						
	5						
	6						
VRAM	8						
	10						
	12						
VFPM	15						
	16						
	18						
VRPM	20						
	25						
	30						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
VFAD	4						
	5						
	6						
VRAD	8						
	10						
	12						
VFPD	15						
	16						
	18						
VRPD	20						
	25						
	30						

Per gli alberi con placcatura LTBC, aggiungere l'addebito per placcatura LTBC riportato sotto al prezzo unitario degli alberi non placcati indicato sopra.

Addebito placcatura LTBC	Prezzo aggiuntivo					
	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
4-6						
8, 10						
12, 13						
15, 16						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
VSFAN	4						
	5						
	6						
VSRAN	8						
	10						
	12						
VSFPN	15						
	16						
	18						
VSRPN	20						
	25						
	30						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-440
VSFAM	4						
	5						
	6						
VSRAM	8						
	10						
	12						
VSFPM	15						
	16						
	18						
VSRPM	20						
	25						
	30						

Codice componente	Prezzo unitario						
	Tipo	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
VSFAD	4						
	5						
	6						
VSRAD	8						
	10						
	12						
VSFPD	15						
	16						
	18						
VSRPD	20						
	25						
	30						

Per gli alberi con placcatura LTBC, aggiungere l'addebito per placcatura LTBC riportato sotto al prezzo unitario degli alberi non placcati indicato sopra.

Addebito placcatura LTBC	Prezzo aggiuntivo					
	D	Min L ~ 50	L51-100	L101-200	L201-300	L301-445
18, 20						
25						
30						

Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**

Alterations

Codice componente	-	L	-	F	-	B	-	P	-	M	-	T	-	S	-	Q	-	N	-	SC
VFAM13	-	300	-	F30	-	B20	-	P10	-	M8	-	T20	-	S10	-	Q10	-	N6	-	SC

Varianti	Filettatura fine		Maschiatura fine																																																																																		
	LKC	MMC, MMS, NMC, NMS	JSC	ND																																																																																	
Codice	LKC	MMC, MMS, NMC, NMS	JSC	ND																																																																																	
Spec.	<p>Modifica la tolleranza L. Codice d'ordine LKC</p> <p>Applicabile alla dimensione L 200 o inferiore. ---=0.03</p> <p>Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC.</p> <p>Non applicabile quando D-(P)≤2.</p>	<p>Modifica la filettatura in filettature fini come da tabella riportata sotto. (MMC, NMC - Applicabile ai passi fil. fine del dado cuscinetto.) (MMS, NMS - Applicabile ai passi fil. fine del cilindro.)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Codice d'ordine MMC17</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>MMC, NMC</th> <th>MMS, NMS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Passo</td><td>0.35 0.5 0.75</td><td>1.0 1.5 1.25 1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>Specificare la dimensione M con MMC (MMS). Specificare la dimensione N con NMC (NMS).</p>	Codice d'ordine MMC17			D	MMC, NMC	MMS, NMS	4			5			6			8			10			12			13			15			16			18			20			25			30			Passo	0.35 0.5 0.75	1.0 1.5 1.25 1.5	<p>Modifica la maschiatura in maschiature fini come da tabella riportata sotto. Codice d'ordine JSC14</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Codice d'ordine JSC14</th> </tr> <tr> <th>D</th> <th>JSC</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>12</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>15</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>16</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>18</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>20</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>25</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>30</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Passo</td><td>1.0 1.25</td><td>1.5</td></tr> </tbody> </table> <p>Specificare la dimensione J con JSC.</p> <p>Dimensione J = JSC.</p> <p>Applicabile solo a V□AD, VS□AD, V□PD e VS□PD.</p>	Codice d'ordine JSC14			D	JSC		12			13			15			16			18			20			25			30			Passo	1.0 1.25	1.5	<p>Modifica la lunghezza effettiva della parte maschiata in Jx3. Codice d'ordine ND6 (Modifica di J in ND) (Nota sull'applicazione) Applicabile solo a D=10-30, N=6-20</p> <p>Maschiatura su un lato: NDx3.5+4≥L</p>
Codice d'ordine MMC17																																																																																					
D	MMC, NMC	MMS, NMS																																																																																			
4																																																																																					
5																																																																																					
6																																																																																					
8																																																																																					
10																																																																																					
12																																																																																					
13																																																																																					
15																																																																																					
16																																																																																					
18																																																																																					
20																																																																																					
25																																																																																					
30																																																																																					
Passo	0.35 0.5 0.75	1.0 1.5 1.25 1.5																																																																																			
Codice d'ordine JSC14																																																																																					
D	JSC																																																																																				
12																																																																																					
13																																																																																					
15																																																																																					
16																																																																																					
18																																																																																					
20																																																																																					
25																																																																																					
30																																																																																					
Passo	1.0 1.25	1.5																																																																																			

Per le varianti, la distanza tra le sedi chiave e le aree con varianti deve essere maggiore di 2mm. **P.114**

Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere **P.112**