

Alberi lineari ad alta precisione

Filettatura sui due lati con gole di scarico/Filettatura sui due lati con gole di scarico e sedi chiave

Adatti per montaggio di parti che richiedono alta precisione e alta precisione della perpendicolarità dell'estremità dell'albero ($\perp 0.03$).

RoHS10

- La ricottura può ridurre la durezza sulle aree lavorate delle estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm). **P.112**
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza **P.111**
- Caratteristiche placcatura LTBC **P.128**

Tipo		Toll. D	Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Toll. D	
Senza sedi chiave	Con sedi chiave					D	g6
VAFM	VAFU	g6	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P.112	Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 - Spessore placcatura: 5µ o sup. Placcatura LTBC	8	-0.005
VSAFM	VSAFU		EN 1.4037 Equiv.			10	-0.014
VPAFM	VPAFU		EN 1.3505 Equiv.			12	
VPSAFM	VPSAFU		EN 1.4037 Equiv.	13		-0.006	
VRFM	VRFU		EN 1.3505 Equiv.	15		-0.017	
			EN 1.4037 Equiv.	16			
			18				
			20	-0.007			
			25	-0.020			
			30				

Senza sedi chiave

Con sedi chiave

Codice componente	Incrementi di 1mm			Selezione		Dimensioni sedi chiave			(Y) Max	C	Dim. fil. grossa gola di scarico			
	Tipo	D	L	F, T	M, N (Fil. grossa)	SC	W	l1			M	N	Passo	MC
(Senza sedi chiave)	(Con sedi chiave)	8	25-290	5 ≤ F ≤ M × 3 5 ≤ T ≤ N × 3	6	SC=Incrementi di 1mm SC+l1 ≤ L SC=0 *Dettagli delle sedi chiave P.112	7	8	300	0.5 o inf.	6	1.0	4.2	2
		10	25-340		6 8		8	350	8		1.25	6.0	3	
		12	25-340		6 8 10		10	350	10		1.5	7.7	4	
		13	25-340		6 8 10		11	350	12		1.75	9.4	5	
		15	25-340		6 8 10 12		13	350	16		2.0	13.0		
		16	25-340		6 8 10 12		14	350	20		2.5	16.4		
		18	25-340		6 8 10 12 16		16	350	24		3.0	19.6		
		20	25-440		6 8 10 12 16		17	450	30		3.5	25.0		
		25	25-440		8 10 12 16 20		22	450						
		30	25-440		8 10 12 16 20 24		27	15	450					

*Le estremità degli alberi possono avere fori di centraggio.

Ordering Example

Codice componente - **L** - **F** - **M** - **T** - **N** - **SC**

VAFU20 - 200 - F30 - M10 - T20 - N18 - SC8

Alterations

Codice componente - **L** - **F** - **M (MMC, MMS)** - **T** - **N (NMC, NMS)** - **SC** - **(LKC...ecc.)**

VAFU30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - SC20 LKC

Varianti	Codice	Spec.	Varianti	Codice	Spec.
	LKC	Modifica tolleranza dimensione L Codice d'ordine LKC *Non applicabile quando D-M(N) ≤ 2. Dimensioni L specificabili in incrementi di 0.1mm per LKC. L ≤ 200 CL ± 0.03		WFC	Sedi vite di fermo in due posizioni Codice d'ordine WFC8-A8-E4 WFC, A, E=Incrementi di 1mm *WFC ≤ 3xD *Quando 1.5xD < WFC, 2WFC ≤ L/2 *A(E)=0 o A(E) ≥ 2 *Le sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano. Non disponibile in combinazione con FC.
	SX	Secondo set di sedi chiave Codice d'ordine SX15 Note sull'applicazione: Applicabile solo ad alberi con sedi chiave. SX=Incrementi di 1mm *SC+SX+l1 ≤ L *SX ≥ 0 *Le due sedi vite di fermo non vengono orientate sullo stesso piano.		MMC MMS NMC NMS	Modifica in filettatura fine Codice d'ordine MMC14 (Modifica di M in MMC) MMS14 (Modifica di M in MMS) NMC14 (Modifica di N in NMC) NMS14 (Modifica di N in NMS)
	FC	Sede vite di fermo in una posizione. Codice d'ordine FC10-E8 FC, A=Incrementi di 1mm *FC ≤ 3xD *Quando 1.5xD < FC, FC ≤ L/2 *A=0 o A ≥ 2 *Non disponibile in combinazione con WFC.			

*Per i dettagli, vedere la panoramica delle varianti albero se fornite. **P.113**
 *Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. **P.114**
 *Le varianti possono ridurre la durezza. **P.112**

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario				
			Min L ~ 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~440
VAFM	VAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VSAFM	VSAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VPAFM	VPAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VPSAFM	VPSAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VRFM	VRFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario				
			Min L ~ 50	L51~100	L101~200	L201~300	L301~440
VAFM	VAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VSAFM	VSAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VPAFM	VPAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VPSAFM	VPSAFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					
VRFM	VRFU	8					
		10					
		12					
		13					
		15					
		16					
		18					
		20					
		25					
		30					