Alberi

Cavi con maschiatura sui due lati/Cavi con maschiatura sui due lati con sedi chiave/Cavi con filettatura su un lato/Cavi con filettatura su un lato con sedi chiave

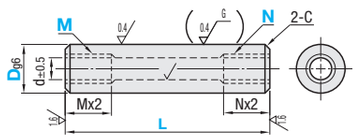
RoHS10

- Caratteristiche placcatura LTBC P.128
- Circolarità e tolleranza diametro esterno possono non soddisfare le specifiche di precisione in aree entro circa 15mm dalle sedi chiave.
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza P.111
- Placcatura LTBC non applicata all'interno degli alberi cavi, alle maschiature e ai fori filettati e laterali, che possono quindi arrugginire.
- La ricottura necessaria per lavorare le sedi chiave e la filettatura dell'estremità dell'albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm) può ridurre la durezza. P.112

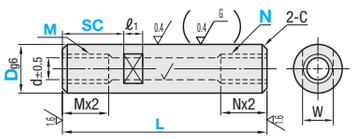
Tipo: Maschiatura sui due lati	Maschiatura sui due lati con sedi chiavi	Filettatura su un lato	Filettatura su un lato con sedi chiave	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
SPJW	SPWR	SPJN	SPNR	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione P.112 EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	-
SSPJW	SSPWR	-	-	EN 1.4037 Equiv.		
PSPJW	PSPWR	PSPJN	PSPNR	EN 1.3505 Equiv.		Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5μ o sup.
RSPJW	RSPWR	RSPJN	RSPNR	EN 1.3505 Equiv.		Placcatura LTBC

Toll. D	
6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12~16	-0.006 -0.017
20~30	-0.007 -0.020
35~50	-0.009 -0.025

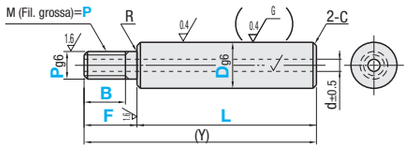
Alberi cavi con maschiatura sui due lati
Senza trattamento superficie



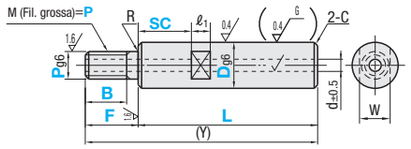
Alberi cavi con maschiatura sui due lati
Alberi con sedi chiave
Senza trattamento superficie



Alberi cavi con filettatura su un lato
Senza trattamento superficie



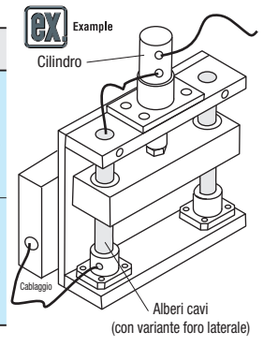
Alberi cavi con filettatura su un lato e sedi chiave
Senza trattamento superficie



- Per le differenze di spessore parete degli alberi cavi, vedere P.111

Alberi cavi con maschiatura sui due lati

Codice componente: Tipo	D	L specificabile in increm. di 1mm	Selezione M (Fil. grossa), N (Fil. grossa)	Dimensioni sedi chiave: SC	W	ℓ1	d	C
Non applicabile agli alberi cavi con maschiatura sui due lati SPJW SSPJW (Solo misure con *) PSPJW RSPJW (D≤30,L≤500)	6	20~600	3	SC=Incrementi di 1mm Quando D≤25, SC+ℓ1≤L-Nx2 SC≥Mx2 Quando D≥30, SC+ℓ1≤L SC≥0 Dettagli delle sedi chiave P.112	5	8	2	0.5 o inf.
	*8	20~800(300)	4 *5		7		3(3)	
	*10	20~800(400)	5 *6		8		4(4)	
	*12	32~1000(500)	*8 *T1 (RC1/8)		10	10	6(5)	
	*13	40~1000(500)	*10 *T1 (RC1/8)		11		7(5)	
	*16	48~1200(600)	*12 *T2 (RC1/4)		14		10(6)	
Cavi con maschiatura sui due lati e sedi chiave SPWR SSPWR (Solo misure con *) PSPWR RSPWR (D≤30,L≤500)	*20	64~1200(800)	*16 *T3 (RC3/8)		17		14(8)	1.0 o inf.
	*25	80~1200(1000)	*20		22		16(10)	
	*30	80~1500(1000)	*20		27	15	17(12)	
	35	96~1500	24		30		19	
	40	96~1500	24 30		36	20	20	
	50	120~1500	30		41		26	



- Quando per M o N si seleziona T1, T2 o T3, viene applicata la filettatura conica. (Codice d'ordine: MT1, NT1)
- Per L è richiesto Mx2+Nx2≤L.
- Quando Mx25+4+Nx2.5+4≤L, i fori maschiati pilota possono essere passanti.
- Quando L≤Mx2+Nx2, la profondità effettiva della maschiatura con diametro maggiore ha la priorità.
- Solo dimensioni D, M e N con * applicabili agli alberi in acciaio inox. Dimensioni L e d tra ( ) applicabili.

Alberi cavi con filettatura su un lato

Codice componente: Tipo	D	Incrementi di 1mm: L	F	B	Selezione P	Dimensioni sedi chiave: SC	W	ℓ1	d	(Y) Max	R	C
Alberi cavi con filettatura su un lato SPJN PSPJN RSPJN (D≤30,L≤500)	6	25~598	2≤F≤Px5	B≤F-2 (Quando P=6)	6	SC=Incrementi di 1mm SC+ℓ1≤L SC≥0 Dettagli delle sedi chiave P.112	5	8	2	600	0.3 o inf.	0.5 o inf.
	8	25~798			8		7		3	800		
	10	25~798			8 10		8		4			
	12	25~998		B≤F-3 (Quando P=8, 10)	10 12		10	10	6	1000		
	13	25~998			12		11		7			
	16	25~1198		B≤F-5 (Quando P≥12)	16		14		10	1200		
Alberi cavi con filettatura su un lato e sedi chiave SPNR PSPNR RSPNR (D≤30,L≤500)	20	25~1198			20		17		14			1.0 o inf.
	25	25~1198		B=0 (Senza filettatura)	24		22		16			
	30	25~1498			24 30		27	15	17	1500		
	35	25~1498		B≥Passox3	30		30		19		0.5 o inf.	
	40	25~1498			30		36	20	20			

- Quando D=P, specificare F=B come dimensioni B. Tuttavia, nella produzione hanno priorità le dimensioni L e F e la dimensione B del prodotto sarà F -(Passox2).
- Filettatura non applicata quando si specifica B=0.

Ordering Example

• Alberi cavi con maschiatura sui due lati

Codice componente - L - M - N - SC

SPJW20 - 500 - M16 - N16
SPWR30 - 680 - M20 - N20 - SC10

• Alberi cavi con filettatura su un lato

Codice componente - L - F - B - P - SC

SPJN 20 - 1051 - F30 - B30 - P20
SPNR 30 - 1270 - F60 - B28 - P24 - SC5

Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: Min L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500	L501~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
SPJW SPWR	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	16												-
RSPJW	20	-											-
	25	-											-
RSPWR	30	-											
	35	-											
	40	-											
	50	-	-										
SSPJW	8						-	-	-	-	-	-	-
	10							-	-	-	-	-	-
	12								-	-	-	-	-
	13								-	-	-	-	-
SSPWR	16									-	-	-	-
	20	-									-	-	-
	25	-										-	-
	30	-										-	-
PSPJW	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
PSPWR	16												-
	20	-											-
	25	-											-
	30	-											
	35	-											
	40	-											
	50	-	-										
SPJN SPNR	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
RSPJN	16												-
Prezzo a destra + Prezzo in tabella 2 seguente	20												-
	25												-
	30												
RSPNR	35												
	40												
PSPJN	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
PSPNR	16												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												

(Tabella 1) Addebito placcatura LTBC Adatto per RSPJW RSPWR	D	Prezzo aggiuntivo: Min L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
	30							

(Tabella 2) Addebito placcatura LTBC Adatto per RSPJN RSPNR	D	Prezzo aggiuntivo: Min L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
	30							

- Per gli alberi con placcatura LTBC, aggiungere l'addebito per placcatura LTBC riportato nella (Tabella 1) e (Tabella 2) al prezzo unitario degli alberi non placcati indicato sopra.

Alterations

• Alberi cavi con maschiatura sui due lati

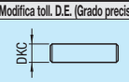
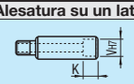
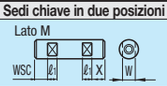
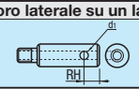
Codice componente - L - M - N - SC - (DKC ecc.)

SPJW30 - 500 - M20 - N20 - WSC12-X8

• Alberi cavi con filettatura su un lato

Codice componente - L - F - B - P - SC - (DKC ecc.)

SPJN30 - 250 - F40 - B30 - P24 - DKC

Varianti	Modifica toll. D.E. (Grado precis.)	Modifica toll. dim. L	Alesatura su un lato	Sedi chiave in due posizioni	Foro laterale su un lato
					
Codice	**DKC**	**LKC**	**VC**	**WSC**	**RH**
Spec.	La tolleranza D.E. viene modificata in h5. Codice d'ordine DKC D / Tolleranza h5 6: 0 / -0.005 8, 10: 0 / -0.006 12~16: 0 / -0.008 20~30: 0 / -0.009 35~50: 0 / -0.011 Non applicabile ad alberi in acciaio inox e con placcatura LTBC.	Modifica la tolleranza L. Codice d'ordine LKC L<200···L±0.03 200≤L<500 ···L±0.05 L≥500 ···L±0.1 Dimensione L specificabile in incrementi di 0.1mm per LKC. Non applicabile al tipo con filettatura su un lato quando D-P≤2.	Alesatura aggiunta sul lato destro (da usare come pilota). Il diametro del foro VH7 è mostrato nella tabella sotto. K=Incrementi di 1mm 3<K≤Vx2 Codice d'ordine VC-K5 D / VH7 10 / 6 12 / 8 13 / 10 16 / 12 20 / 16 25 / 20 30 / 20 35 / 24 40 / 24 Per gli alberi cavi con maschiatura sui due lati.	Aggiunge sedi chiave in due posizioni. Codice d'ordine WSC12-X8 WSC, X=Incrementi di 1mm Quando D≤25 WSC+X+ℓ1x2<L WSC≥Mx2,X≥Mx2 Quando D≥30 WSC+X+ℓ1x2<L WSC≥0 X≥0 Le due sedi chiave non vengono orientate sullo stesso piano. D / W / ℓ1 6 / 5 / 8 8 / 7 10 / 8 12 / 10 / 10 13 / 11 16 / 14 20 / 17 25 / 22 30 / 27 / 15 35 / 30 40 / 36 / 20 50 / 41 Applicabile solo ad alberi cavi con maschiatura sui due lati.	Aggiunge un foro laterale su un lato. Diametri foro laterale riportati nella tabella sotto. RH=Incrementi di 1mm d1+1<RH≤Dx3 Codice d'ordine RH5 D / d1 / D / d1 10 / 2 (2) / 20 / 6 (4) 12 / 3 (2) / 25, 30 / 6 (5) 13 / 3 (2) / 35, 40 / 8 16 / 5 (3) / 50 / 10 I valori tra ( ) sono per gli alberi in acciaio inox. Il D.I. "d" della cavità può variare a causa di deviazioni di spessore della parete. Non applicabile al lato filettato degli alberi con filettatura su un lato. All'interno possono rimanere delle bave residue dalla variante. L'orientamento rispetto alle altre caratteristiche sarà casuale. Non applicabile agli alberi con maschiatura sui due lati. Non applicabile in caso di interferenza con altre varianti.

- Quando si selezionano più varianti, la distanza tra le aree lavorate deve essere maggiore di 2mm. P.114
- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere P.112