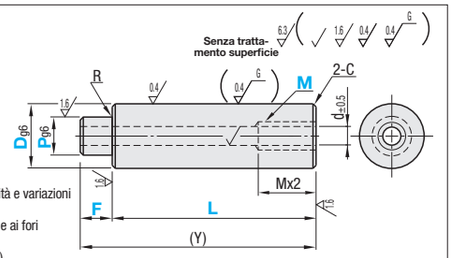
Alberi

Cavi con gradino su un lato, maschiatura sull'altro

Tipo	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
SPJA	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione ☞P.112 58HRC~	-
PSPJA			Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup.
RSPJA			Placcatura LTBC



- Caratteristiche placcatura LTBC ☞P.128
- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza ☞P.111
- Placcatura LTBC non applicata all'interno degli alberi cavi, alle maschiature e ai fori filettati e laterali, che possono quindi arrugginire.
- Area lavorata estremità albero (lunghezza filettatura effettiva + circa 10mm) La ricottura può ridurre la durezza.
- Per le differenze di spessore parete degli alberi cavi, vedere ☞P.111

RoHS10

Codice componente Tipo	Dg6		L	F	P	M (Fil. grossa)	(Y) Max	d	R	C
SPJA, PSPJA, RSPJA (D≤30,L≤500)	6	-0.004 -0.012	25~598	2≤F≤Px3	5≤P<D	3	600	2	0.3 o inf.	0.5 o inf.
	8	-0.005 -0.014	25~798		6≤P<D	4 5	800	3		
	10		25~798		7≤P<D	5 6	800	4		
	12	-0.006 -0.017	25~998		10≤P<D	8 T1 (RC1/8)	1000	6		
	13		25~998			10 T1 (RC1/8)	1000	7		
	16		25~1198		13≤P<D	12 T2 (RC1/4)	1200	10		
	20	-0.007 -0.020	25~1198		16≤P<D	16 T3 (RC3/8)	1200	14		1.0 o inf.
	25		25~1198		20≤P<D	20	1200	16		
	30		25~1498		22≤P<D	20	1500	17		
	35	-0.009 -0.025	25~1498		24≤P<D	24	1500	19	0.5 o inf.	
	40		25~1498		25≤P<D	24 30	1500	20		
	50		25~1498		32≤P<D	30	1500	26		

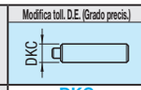
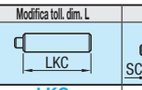
- Quando per M si seleziona T1, T2 o T3, viene applicata la filettatura conica. (Codice d'ordine: MT1)
- Per la lunghezza complessiva L è richiesto Mx3≤L.

Ordering Example

Codice componente	-	L	-	F	-	P	-	M
SPJA20	-	277	-	F25	-	P16	-	M16

Alterations

Codice componente	-	L	-	F	-	P	-	M	-	(DKC, LKC, SC)
SPJA20	-	277	-	F25	-	P16	-	M16	-	LKC

Varianti	Modifica toll. D.E. (Grado precis.)	Modifica toll. dim. L	Sedi chiave
			
Codice	DKC	LKC	SC
Spec.	La tolleranza D.E. viene modifica in h5. Codice d'ordine DKC D / Tolleranza h5: 6 / 0 -0.005; 8, 10 / 0 -0.006; 12~16 / 0 -0.008; 20~30 / 0 -0.009; 35~50 / 0 -0.011 ⊗Placcatura LTBC	Modifica la tolleranza L. Codice d'ordine LKC L<200···L±0.03 200≤L<500 ···L±0.05 L≥500···L±0.1 Per l'uso di LKC, le dimensioni L sono specificabili in incrementi di 0.1mm. ⊗Non applicabile quando D-P≤2.	Aggiunge sedi chiave. Codice d'ordine SC5 SC=Incrementi di 1mm SC+ℓ1≤L-Mx2 SC≥0 D / W / ℓ1: 6 / 5 / 8; 8 / 7; 10 / 8 / 8; 12 / 10 / 10; 13 / 11; 16 / 14; 20 / 17; 25 / 22; 30 / 27 / 15; 35 / 30; 40 / 36 / 20; 50 / 41

- Le varianti possono ridurre la durezza. Vedere ☞P.112

Codice componente Tipo	D	Prezzo unitario Min L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500	L501~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1498
SPJA RSPJA Prezzo a destra + Prezzo in tabella seguente	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	16												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												
PSPJA	6									-	-	-	-
	8										-	-	-
	10										-	-	-
	12											-	-
	13											-	-
	16												-
	20												-
	25												-
	30												
	35												
	40												
	50												

	D	Prezzo aggiuntivo Min L ~ 50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500
Addebito per placcatura LTBC	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	16							
	20							
	25							
	30							

- Per gli alberi con placcatura LTBC, aggiungere l'addebito per placcatura LTBC riportato a sinistra al prezzo unitario degli alberi non placcati indicato sopra.
- Caratteristiche placcatura LTBC ☞P.128

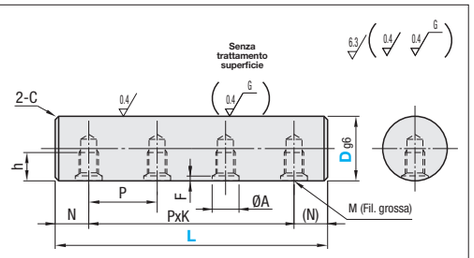
Alberi

Supporto continuo - Preforati e maschiati

Tipo	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
SFAE	EN 1.3505 Equiv.	Prof. effettiva tempra a induzione ☞P.112 EN 1.3505 Equiv. 58HRC~ EN 1.4037 Equiv. 56HRC~	-
SSFAE	EN 1.4037 Equiv.		
PSFAE	EN 1.3505 Equiv.		Cromatura dura Durezza placcatura: HV750 ~ Spessore placcatura: 5µ o sup.
PSSFAE	EN 1.4037 Equiv.		

$$N=\frac{L-PxK}{2}$$

K: Numero di passi



RoHS10

- Tolleranza dimensione L, circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità e variazioni della durezza ☞P.111

Codice componente Tipo	Dg6		L specificabile in increm. di 1mm	M (Fil. grossa)	P	h	C	A	F
SFAE PSFAE	10	-0.005 -0.014	200~ 800	M4	100	4.5	0.5 o inf.	4.3	2.0
	12	-0.006 -0.017	200~1000			5			
	13		200~1000			5.5			
SFAE SSFAE PSFAE PSSFAE	16		200~1200	M5	150	Mx2	1.0 o inf.	5.5	
	20	-0.007 -0.020	200~1200	M6				6.8	2.5
	25		300~1200		200				
	30		300~1500	M8				9	3.0
	35	-0.009 -0.025	300~1500						
	40		400~1500		300				3.5
	50		400~1500	M10				11	

Ordering Example

Codice componente	-	L
SFAE10	-	300

Correlazione tra dim. L e n. di maschiature

Passo	P=100	P=150	P=200	P=300	N. maschiature	K (N. passi)	N
L	200~219	200~319	300~419	400~619	2	1	$N=\frac{L-PxK}{2}$
	220~319	320~469	420~619	620~919	3	2	
	320~419	470~619	620~819	920~1219	4	3	
	420~519	620~769	820~1019	1220~	5	4	
	520~619	770~919	1020~1219	-	6	5	
	620~719	920~1069	1220~1419	-	7	6	
	720~819	1070~	1420~	-	8	7	
	820~919	-	-	-	9	8	
	920~	-	-	-	10	9	

Codice componente Tipo	D	Prezzo unitario L200~300	L301~400	L401~500	L501~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
SFAE	10						-	-	-
	12							-	-
	13							-	-
	16								-
	20								-
	25								-
	30								
	35								
	40	-							
	50	-							
SSFAE	16								-
	20								-
	25								-
	30								
	35								
	40	-							
	50	-							
PSFAE	10						-	-	-
	12							-	-
	13							-	-
	16								-
	20								-
	25								-
	30								
	35								
	40	-							
	50	-							
PSSFAE	16								-
	20								-
	25								-
	30								
	35								
	40	-							
	50	-							