Supporti albero - Spaccati con flangia (Fusione)

Standard/Manicotto lungo

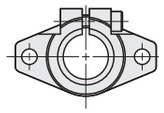
Caratteristiche: il tipo di supporto albero più economico e diffuso. Per applicazioni che richiedono precisione, si consigliano i prodotti lavorati.

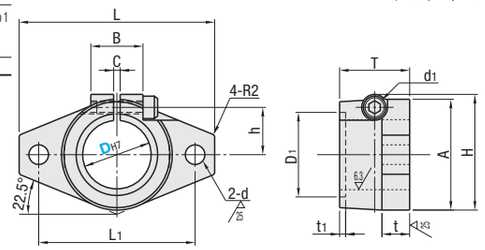
Standard

RoHS10

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHFT	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHFM		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHFSS	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHF	EN AC-51300 Equiv.	Anodizzato trasparente	
SHFD		Anodizzato nero	Vite a esag. incassato 1 pz.

A seconda del tipo e della misura, possono essere presenti 2 intagli.





Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.

Codice componente Tipo	D	L	T	t	H	A	L1	d	d1	D1	t1	B	C	h	Vite di serraggio M	Massa g	Prezzo unitario SHFT	SHFM	SHFSS	SHF	SHFD
D8~16, 20~50 SHFT SHFM SHFSS	3	43	10	5	24	20	32	5.5	9	10	1.5	18	2	9.5	M4	32(11)	-	-	-		-
	4															32(11)					
	5															32(11)					
	6															32(11)					
	8															29(10)					
	10									12						29(10)					
	12	47	13	7	28	25	36			14			2.5	11		52(18)					
	13									16						52(18)					
D3~50 SHF	15	50	16	8	31	28	40			20	2			12.5		64(22)					-
	16															64(22)					
	18	60	20		37	34	48	7	10	24		22		15	M5	110(38)	-	-	-		-
D8~16, 20~30 SHFD	20															110(38)					
	25	70	25	10	42	40	56			30				17		179(62)					
	30	80	30	12	50	46	64	9	12	35				21	M6	278(96)					
	35	92	35	14	58	50	72	12	15	40	3			25.5	M8	350(121)					-
	40	102	40	16	67	56	80	12	18	45				30	M10	500(173)					-
	50	122	50	19	83	70	96	14	20	55				38	M12	952(329)					-

I valori tra ( ) sono la massa dei prodotti in alluminio.

Caratteristiche: originali MISUMI. Il manicotto più lungo rispetto al tipo standard migliora la resistenza alla caduta.

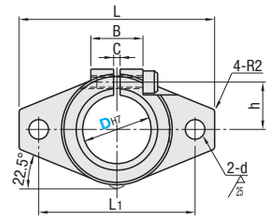
Manicotto lungo

RoHS10

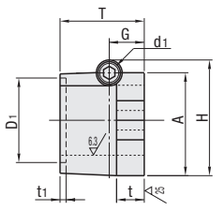
Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHFTL	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 2 pz.
SHFML		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 2 pz. (Acciaio inox)
SHFSSL	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHFL	EN AC-51300 Equiv.	Anodizzato trasparente	
SHFDL		Anodizzato nero	Vite a esag. incassato 2 pz.

Dimensioni D 8 e 10 fornite con 1 vite.

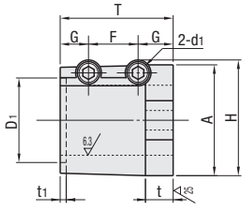
Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.



· D8, 10



· D12~50



Codice componente Tipo	D	L	T	t	H	A	L1	d	d1	D1	t1	B	C	h	G	F	Vite di serraggio M	Massa g	Prezzo unitario SHFTL	SHFML	SHFSSL	SHFL	SHFDL
D8~50 SHFTL SHFML SHFSSL SHFL	8	43	20	5	25.5	20	32	5.5	10	10	1.5	18	2	10.5	10	-	M5	51(18)					
	10									12								47(17)					
	12	47	28	7	28	25	36		9	14			2.5	11	7	14	M4	91(32)					
	13									16								87(30)					
	15	50	32	8	31	28	40			20	2			12.5	8	16		114(41)					-
	16																	112(39)					
	20	60	40		37	34	48	7	10	24		22		15	10	20	M5	191(66)					
	25	70	50	10	42	40	56			30				17	12.5	25		300(104)					
D8~13, 16~30 SHFDL	30	80	60	12	50	46	64	9	12	35				21	15	30	M6	450(156)					
	35	92	70	14	58	50	72	12	15	40	3	22	2.5	25.5	17.5	35	M8	592(205)					-
	40	102	80	16	67	56	80		18	45				30	20	40	M10	831(288)					-
	50	122	90	19	83	70	96	14	20	55				38	22.5	45	M12	1446(410)					-

I valori tra ( ) sono la massa dei prodotti in alluminio.

Ordering Example — Codice componente: SHFTL16

Supporti albero - A T spaccati (Fusione)

Standard/Larghi

Caratteristiche: il tipo di supporto albero più economico e diffuso. Il tipo largo è dotato di una sezione di tenuta dell'albero più lunga rispetto al tipo standard e di una migliore forza di presa.

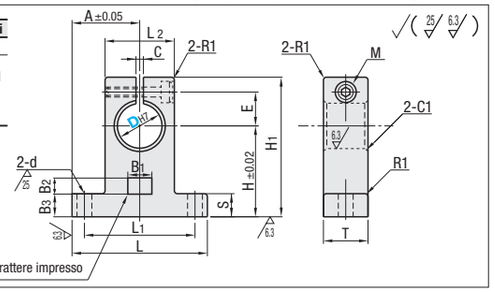
Standard

RoHS10

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHAT	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHAM		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHASS	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHA	EN AC-51300 Equiv.	Anodizzato trasparente	
SHAKD		Anodizzato nero	

Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.

Potrebbero non esserci caratteri impressi.



Codice componente Tipo	N.	D	H	L	H1	T	L1	d	L2	A	S	E	C	B1	B2	B3	Vite di serraggio M	Massa g	Prezzo unitario SHAT	SHAM	SHASS	SHA	SHAKD
SHAT SHAM SHASS SHA SHAKD	3	3	20	42	32.8	14	32	5.5	18	21	6	7.8	2	14	8	2	M4	69(24)	-	-	-		
	4	4																69(24)	-	-	-		
	5	5																69(24)	-	-	-		
	6	6																69(24)	-	-	-		
	*815	8	15		28													58(20)					
	*8		20		32.8													69(24)					
	*10	10																69(24)					
	*1220	12			35					20		9.5	2.5					69(24)					
	*12		23		37.5													87(30)					
	*1320	13	20		35													69(24)					
	*13		23		37.5													87(30)					
	15	15	27		44													116(40)	-	-	-		
	*1625	16	25	48	42	16	38		25	24	8	12						121(42)					
	*16		27		44													116(40)					
	18	18	31		51										11	4		202(70)	-	-	-		
	*2025	20	25	60	45										8	2	M5	191(66)					
	*2030		30		50				20	30	10	14						214(74)					
	*20		31		51			6.6							11	4		202(70)					
	*2530	25	30	70	55	24	56		38	35	12	17			8	2	M6	381(132)					
	*25		35		60										11	4		376(130)					
	*3030	30	30	84	58	28	64	9	44	42		21			8	2		474(164)					
	*30		42		70										11	4		520(180)					
	35	35	50	98	82	32	74	11	50	49	15	24				8	M8	780(270)	-	-	-		
	40	40	60	114	96	36	90		60	57		27						1213(420)	-	-	-		
	50	50	70	126	120	40	100	14	74	63	18	38					M12	2167(750)	-	-	-		

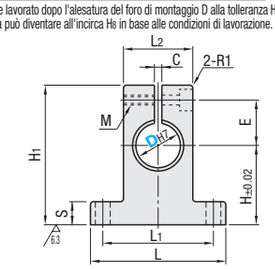
I valori tra ( ) sono la massa dei prodotti in alluminio. SHAT, SHAM e SHASS disponibili solo nelle misure con *.

Larghi

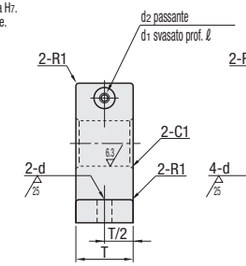
RoHS10

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHATN	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHAMN		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHASSN	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHAN	EN AC-51300 Equiv.	Anodizzato trasparente	

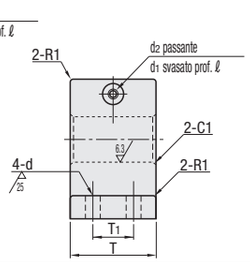
Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.



· D10~16



· D20~30



Codice componente Tipo	D	H	L	H1	T	T1	L1	d	L2	S	E	C	Vite di serraggio M	d1	d2	ℓ	Massa g	Prezzo unitario SHATN	SHAMN	SHASSN	SHAN
SHATN SHAMN SHASSN SHAN	10	20	44	40	20	-	32	6.6	18	8	13	2	5	9	5.5	5.5	129(44)				
	12																124(43)				
	16	25	52	48	25		40		25	10	15		6	11	6.6	6.5	244(84)				
	20	30	62	59	30	18	46		30		19		8	14	9	9	408(140)				
	25		66	61	35	20	50		35		22						526(181)				
	30		85	63	40		65		44	12	24	3					790(272)				

I valori tra ( ) sono la massa dei prodotti in alluminio.

Ordering Example — Codice componente:
SHASSN30
SHAT1220
SHATN20
SHASSN16