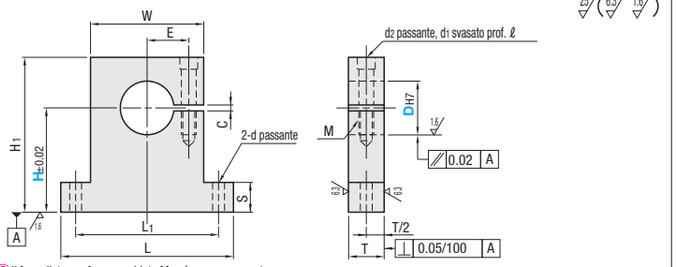
Supporti albero A T spaccati sul lato (Lavorati)

Standard/Larghi

Caratteristiche: fissaggio alberi senza danni. Ciascuna vite può essere fissata da sopra.

Standard

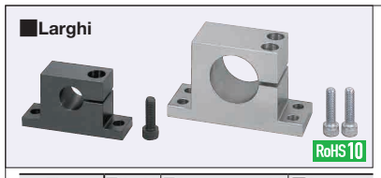
Alt. H selez.	Alt. H config.	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHWTB	SHWTBH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHWTM	SHWTMH		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHWTS	SHWTSH	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHWTA	SHWTAH	Lega Al 6061	Anodizzato trasparente	



Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.
Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.

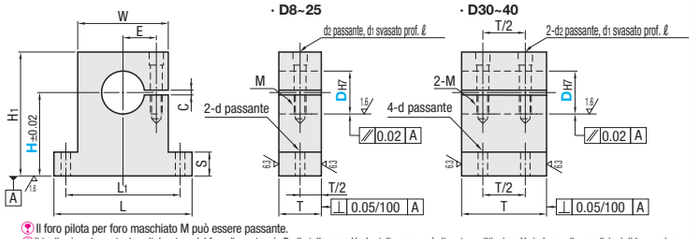
Codice componente Tipo	D	H Altezza H selezionabile	H Altezza H configurabile Incrementi di 0.1mm	L	H1	T	S	W	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	Prezzo unitario Altezza H selezionabile SHWTB	SHWTM	SHWTS	SHWTA	Altezza H configurabile SHWTBH	SHWTMH	SHWTSH	SHWTAH
Altezza H selezionabile SHWTB SHWTM SHWTS SHWTA	8	10 15 20 25 30 40	10.0~40.0	44	H+7	12	6	28	36	4.5	9	M4 prof. 8	4.5	8	4.5	2								
	10	10 15 20 25 30	10.0~30.0	50	H+9			32	41		11													
	12				H+10																			
	13	15 20 25 30	15.0~30.0		H+11																			
	16	15 20 25 30 40	15.0~40.0		H+12																			
Altezza H configurabile SHWTBH SHWTMH SHWTSH SHWTAH	20	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	75	H+15	16	8	49	62	6.5	17	M6 prof. 12	6.6	11	6.5									
	25	20 25 30 40 50 60			H+18						18													
	30	25 30 40 50 60	25.0~60.0	94	H+21	20	10	62	78	9	22	M8 prof. 16	9	14	9	3								
	35			98	H+24			66	82		24													
	40	30 40 50 60 80	30.0~80.0	103	H+27			71	87		27													

Larghi



Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHWTBN	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHWTMN		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHWTSN	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHWTAN	EN AW-5052 Equiv.	Anodizzato trasparente	

Dimensioni D 30 ~ 40 fornite con 2 viti di fermo.



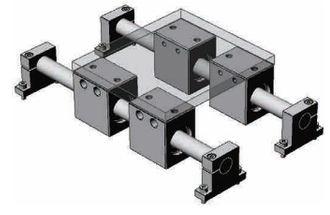
Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.
Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.

Codice componente Tipo	D	Selezione H	L	H1	T	S	W	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	Prezzo unitario SHWTBN	SHWTMN	SHWTSN	SHWTAN
SHWTBN SHWTMN SHWTSN SHWTAN	8	10 15 20 25 30 40	62	H+10	15	6	38	50	6.6	11	M6 prof. 12	6.6	11	6.5	2				
	10	10 15 20 25 30 40 50 60		H+11						12									
	12	10 15 20 25 30 40 50 60		H+12	18														
	13	15 20 25 30 40 50 60																	
	15	15 20 25 30 40 50 60		H+14	20														
	16	15 20 25 30 40 50 60																	
	20	20 25 30 40 50 60 80	85	H+18	25	8	53	70	9	18	M8 prof. 16	9	14	9					
	25	20 25 30 40 50 60 80			30														
	30	25 30 40 50 60 80	102	H+21	35	10	62	82	6.6	22					3				
	35	25 30 40 50 60 80	106	H+24			66	86		24									
	40	40 50 60 80	111	H+27	40		71	91	9	27									

Ordering Example

Codice componente	-	H
SHWTM8	-	25
SHWTMH8	-	25.6
SHWTSN30	-	40

Example: È possibile selezionare una combinazione di questi esempi d'uso sul sito Web. Dettagli della procedura di selezione P.87

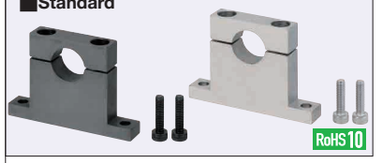


Supporti albero A T in due pezzi (Lavorati)

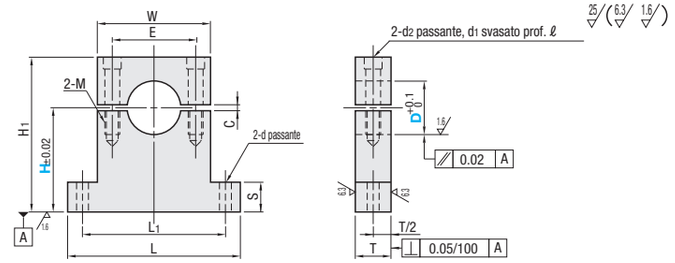
Standard/Larghi

Caratteristiche: supporti albero rimovibili per una facile manutenzione.

Standard



Alt. H selez.	Alt. H config.	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHPTB	SHPTBH	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 2 pz.
SHPTM	SHPTMH		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 2 pz. (Acciaio inox)
SHPTS	SHPTSH	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHPTA	SHPTAH	EN AW-6063 Equiv.	Anodizzato trasparente	



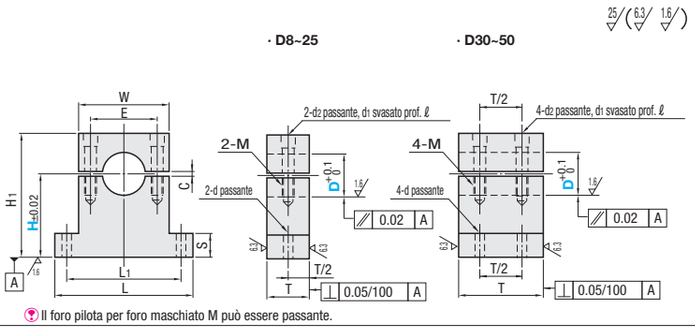
Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.

Codice componente Tipo	D	H Altezza H selezionabile	H Altezza H configurabile Incrementi di 0.1mm	L	H1	T	S	W	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	Prezzo unitario Altezza H selezionabile SHPTB	SHPTM	SHPTS	SHPTA	Altezza H configurabile SHPTBH	SHPTMH	SHPTSH	SHPTAH
Altezza H selezionabile SHPTB SHPTM SHPTS SHPTA	3	10 15 20	10.0~20.0	38	H+6	8	4	22	30	3.5	13	M3 prof. 6	3.5	6.5	3.5	1.5								
	4																							
	5	10 15 20 25	10.0~25.0		H+7																			
	6																							
	8	10 15 20 25 30 40	10.0~40.0	50	H+10	10	6	30	40	4.5	20	M4 prof. 8	4.5	8	4.5	2								
	10	10 15 20 25 30	10.0~30.0	60				38	50		26													
	12																							
	13	15 20 25 30	15.0~40.0																					
	16	15 20 25 30 40			H+12																			
Altezza H configurabile SHPTBH SHPTMH SHPTSH SHPTAH	20	20 25 30 40 50 60	20.0~60.0	82	H+17	16	8	50	66	6.6	36	M6 prof. 12	6.6	11	6.5									
	25				H+20																			
	30	25 30 40 50 60	25.0~60.0	110	H+30	20	10	70	90	9	48	M8 prof. 16	9	14	9	3								
	35																							
	40	30 40 50 60 80	30.0~80.0	116				76	96		56													
	50	40 50 60 80	40.0~80.0	154	H+40	25	15	102	128	14	76	M12 prof. 24	14	20	13									

Larghi

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHPTBN	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 2 pz.
SHPTMN		Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 2 pz. (Acciaio inox)
SHPTSN	EN 1.4301 Equiv.	-	
SHPTAN	EN AW-5052 Equiv.	Anodizzato trasparente	

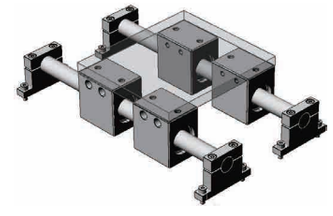
Dimensioni D 30 ~ 50 fornite con 4 viti.



Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.

Codice componente Tipo	D	Selezione H	L	H1	T	S	W	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	Prezzo unitario SHPTBN	SHPTMN	SHPTSN	SHPTAN
SHPTBN SHPTMN SHPTSN SHPTAN	8	10 15 20 25 30 40	62	H+10	15	6	38	50	6.6	23	M6 prof. 12	6.6	11	6.5	2				
	10	10 15 20 25 30 40 50 60		H+11						24									
	12	10 15 20 25 30 40 50 60		H+12	18														
	13	15 20 25 30 40 50 60																	
	15	15 20 25 30 40 50 60		H+14	20														
	16	15 20 25 30 40 50 60																	
	20	20 25 30 40 50 60 80	85	H+18	25	8	53	70	9	36	M8 prof. 16	9	14	9					
	25	20 25 30 40 50 60 80			30														
	30	25 30 40 50 60 80	110	H+30	35	10	70	90	6.6	48					3				
	35	25 30 40 50 60 80																	
	40	30 40 50 60 80	116		40		76	96	9	56									
	50	40 50 60 80	154	H+40	50	15	102	128	11	76	M12 prof. 24	14	20	13					

Ordering Example

Codice componente	-	H
SHPTM8	-	25
SHPTMH8	-	25.6
SHPTMN25	-	40

Example: È possibile selezionare una combinazione di questi esempi d'uso sul sito Web. Dettagli della procedura di selezione P.87