

# Supporti albero - A L (Fusione)

## Standard/Spaccati

**Caratteristiche** : la fusione consente di fabbricare prodotti più economici rispetto ai prodotti lavorati dello stesso tipo.

**Standard**

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHKLB	EN 1.1191	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHKLM	Equiv.	Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHKLS	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Carattere impresso (Lato posteriore)

RoHS10

Codice componente		H	L	H1	T	S	W	W1	A	Vite di serraggio M	L1	d	B1	B2	B3	Massa g	Prezzo unitario		
Tipo		D															SHKLB	SHKLM	SHKLS
SHKLB	8	15		24					12.5	M4	13	5.5		7		60			
	10	20	25	30	10	6	20	15							72				
	12			31											71				
	16			38											79				
	20	25	40	43		8	26	18	20	M6	24	6.5	14	8	209				
	25			50											222				
30	30	50	53	12	10	30	20	25		30	9			369					

**Spaccati**

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHKSB	EN 1.1191	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHKSM	Equiv.	Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 1 pz. (Acciaio inox)
SHKSS	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Carattere impresso (Lato posteriore)

Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione.

RoHS10

Codice componente		H	L	H1	T	S	W	W1	A	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	B1	B2	B3	Massa g	Prezzo unitario		
Tipo		D																				SHKSB	SHKSM	SHKSS
SHKSB	8	15		31					12.5	15	5.5	11	M4	4.5	8	4.5					72			
	10	20	25	36	12	6	22	17				13									82			
	12			38								15									83			
	16			45					15			15									114			
	20	25	30	51	16	8	32	24	20	24	6.5	18	M6	6.5	11	6.5					236			
	25			58					21			21										249		
30	30	50	63	20	10	40	30	25	30	9	24	M8	9	14	9	3				417				

Ordering Example  
Codice componente  
SHKSBT8

# Supporti albero - A L (Fusione)

## Spaccati sul lato/In due pezzi

**Caratteristiche** : la fusione consente di fabbricare prodotti più economici rispetto ai prodotti lavorati dello stesso tipo.

**Spaccati sul lato**

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHKWBT	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 1 pz.
SHKWM	Equiv.	Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 2 pz. (Acciaio inox)
SHKWST	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Carattere impresso (Lato posteriore)

Il taglio viene lavorato dopo l'alesatura del foro di montaggio D alla tolleranza H7. La tolleranza può diventare all'incirca H8 in base alle condizioni di lavorazione. Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.

RoHS10

Codice componente		H	L	H1	T	S	W	W1	A	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	B1	B2	B3	Massa g	Prezzo unitario			
Tipo		D																				SHKWBT	SHKWM	SHKWST	
SHKWBT	8	15	30	23					15				M4	4.5	8	4.5					70				
	10	20	32	29	12	6	22	17	16	20	5.5	10									90				
	12			30					19	26		13									90				
	16			37																		127			
	20	25	40	40	16	8	32	24	25	36	6.5	18	M6	6.5	11	6.5					243				
	25			48																		271			
30	30	70	51	20	10	40	30	35	48	9	24	M8	9	14	9	3				503					

**In due pezzi**

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
SHKPB	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero	Vite a esag. incassato 2 pz.
SHKPM	Equiv.	Nichelatura chimica	Vite a esag. incassato 2 pz. (Acciaio inox)
SHKPS	EN 1.4301 Equiv.	-	-

Carattere impresso (Lato posteriore)

Il foro pilota per foro maschiato M può essere passante.

RoHS10

Codice componente		H	L	H1	T	S	W	W1	A	L1	d	E	Vite di serraggio M	d2	d1	ℓ	C	B1	B2	B3	Massa g	Prezzo unitario			
Tipo		D																				SHKPB	SHKPM	SHKPS	
SHKPB	8	15	30	23					15				M4	4.5	8	4.5					65				
	10	20	32	29	12	6	22	17	16	20	5.5	20									85				
	12			30					19	26		26										85			
	16			37																		121			
	20	25	40	40	16	8	32	24	25	36	6.5	36	M6	6.5	11	6.5					230				
	25			48																		257			
30	30	70	51	20	10	40	30	35	48	9	48	M8	9	14	9	3				483					

Ordering Example  
Codice componente  
SHKWBT12