

Ghiere per alberi A cuneo

A 2 fori/A 2 fori maschiati (Fil. grossa)/A 3 fori/A 3 fori maschiati (Fil. grossa)

Caratteristiche: richiedono meno forza per il serraggio rispetto ai tipi a morsetto convenzionali. Nessun vincolo per la sequenza di serraggio.

A 2 fori
A 2 fori maschiati (Fil. grossa)

Tipo	Ghiera per albero	Cuneo	Accessori
2 fori	2 maschiati	Materiale	Trattamento superficie
SCWM	SCWW	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PSCWM	PSCWW	EN 1.4301 equiv.	Nichelatura chimica
SSCWM	SSCWW	EN 1.4301 equiv.	-

A 2 fori maschiati (Fil. grossa)

Tipo	Ghiera per albero	Cuneo	Accessori
3 fori	3 maschiati	Materiale	Trattamento superficie
SCWT	SCWR	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PSCWT	PSCWR	EN 1.4301 equiv.	Nichelatura chimica
SSCWT	SSCWR	EN 1.4301 equiv.	-

A 3 fori
A 3 fori maschiati (Fil. grossa)

Tipo	Ghiera per albero	Cuneo	Accessori
3 fori	3 maschiati	Materiale	Trattamento superficie
SCWT	SCWR	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PSCWT	PSCWR	EN 1.4301 equiv.	Nichelatura chimica
SSCWT	SSCWR	EN 1.4301 equiv.	-

Accessori
 Vite a esag. incassato 1 pz.
 M EN 1.7220 equiv.
 M EN 1.4301 equiv.

***D10-D25: C0.5**
D30-D50: C1

25 / (6.3)

Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario															
			D1	B	P	X	Y	S	M	M1	R							
(A 2 fori)	SCWM PSCWM SSCWM	10	25	10	18	8.5	3.5	4.5	4	4	4							
		12	28	10	20	9.5	5											
		15	30	10	23	11	4.5											
		16	34	12	25	11.5	6											
		20	38	12	29	13.5	7	5.5	5	5	4.5							
		25	44	12	34	16	9											
(A 2 fori maschiati)	SCWW PSCWW SSCWW	30	48	15	39	18.5	8											
		35	56	15	46	22	9.5	6.6	5	-	-							
		40	68	15	54	24.5	18	9	5	-	-							
		45	78	15	64	29.5	19											

C (D.E./D.I. smussature) sarà 1.0 per D30 o superiore.

A 3 fori
A 3 fori maschiati (Fil. grossa)

Tipo	Ghiera per albero	Cuneo	Accessori
3 fori	3 maschiati	Materiale	Trattamento superficie
SCWT	SCWR	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PSCWT	PSCWR	EN 1.4301 equiv.	Nichelatura chimica
SSCWT	SSCWR	EN 1.4301 equiv.	-

A 3 fori maschiati (Fil. grossa)

Tipo	Ghiera per albero	Cuneo	Accessori
3 fori	3 maschiati	Materiale	Trattamento superficie
SCWT	SCWR	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
PSCWT	PSCWR	EN 1.4301 equiv.	Nichelatura chimica
SSCWT	SSCWR	EN 1.4301 equiv.	-

Accessori
 Vite a esag. incassato 1 pz.
 M EN 1.7220 equiv.
 M EN 1.4301 equiv.

***D10-D25: C0.5**
D30-D50: C1

25 / (6.3)

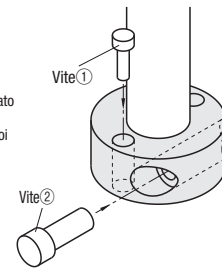
Codice componente	Tipo	D	Prezzo unitario														
			D1	B	P	X	Y	S	M	M1	R						
(A 3 fori)	SCWT PSCWT SSCWT	10	25	10	18	8.5	3.5	4.5	4	4	4						
		12	28	10	20	9.5	5										
		15	30	10	23	11	4.5										
		16	34	12	25	11.5	6										
		20	38	12	29	13.5	7	5.5	5	5	4.5						
		25	44	12	34	16	9										
(A 3 fori maschiati)	SCWR PSCWR SSCWR	30	48	15	39	18.5	8										
		35	56	15	46	22	9.5	6.6	5	6							
		40	68	15	54	24.5	18	9	5	8	4.5						
		45	78	15	64	29.5	19										

C (D.E./D.I. smussature) sarà 1.0 per D30 o superiore.

Ordering Example
 Codice componente: SCWM16
 PSCWR35

EX Example

Quando si utilizza il tipo a cuneo nel modo illustrato nella figura a destra, è possibile serrare completamente la ghiera alla piastra con le viti 1 per poi serrare l'albero con la vite 2.



Ghiere per alberi Compatte con maniglia a ripresa

A cuneo - Profilo a D/Con foro di montaggio laterale

Caratteristiche: richiedono meno forza per il serraggio rispetto ai tipi a morsetto convenzionali. Larghezza (dim. B) ridotta fino al 22% e diametro esterno (dim. D) fino al 25% rispetto al tipo standard con maniglia a ripresa (P287).

Profilo a D

Tipo	Ghiera per albero	Maniglia a ripresa	Filettature maniglia	Cuneo			
Standard	In miniatura	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie
SCWD	SCWDM	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero	Zinco a pressofusione	Vernice a forno	EN 1.0718 equiv.	Cromatura nera
PSCWD	PSCWDM	EN 1.1191 equiv.	Nichelatura chimica	Zinco a pressofusione	Vernice a forno	EN 1.4305 equiv.	-
SSCWD	SSCWDM	EN 1.4301 equiv.	-	-	-	EN 1.4305 equiv.	-

Dettagli maniglia a ripresa P2-1139 **Dettagli maniglia a ripresa in miniatura P2-1141**

Standard In miniatura

Con foro di montaggio laterale

Tipo	Ghiera per albero	Maniglia a ripresa	Filettature maniglia	Cuneo			
Standard	In miniatura	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie	Materiale	Trattamento superficie
SCWJ	SCWJM	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero	Zinco a pressofusione	Vernice a forno	EN 1.0718 equiv.	Cromatura nera
PSCWJ	PSCWJM	EN 1.1191 equiv.	Nichelatura chimica	Zinco a pressofusione	Vernice a forno	EN 1.4305 equiv.	-
SSCWJ	SSCWJM	EN 1.4301 equiv.	-	-	-	EN 1.4305 equiv.	-

Dettagli maniglia a ripresa P2-1139 **Dettagli maniglia a ripresa in miniatura P2-1141**

Standard In miniatura

D	B	D1	M	M1	P1	P2	Y1	Y2	R	X	Y	C	
10	14	28	4	M4	18	10	7	9	4	8.5	4.5	11	
12		18			8		9.5	9.5		4	11		
15		20			9.5		11	11		5.5	11		
16		22	12	5	M5	22	14	10	12	4.5	11.5	6	12
20		25	14			13		14	8		12		
25		29	18			14.5		16.5	9		12		
30	52	22			30	19	19			18.5	11.5	12	

Codice componente	Tipo	D	Colore maniglia	Prezzo unitario						Maniglia
				Profilo a D			Con foro di montaggio laterale			
Maniglia standard	SCWD PSCWD SSCWD	10	M (Arancione) B (Nero) S (Grigio argento)	SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	CLDF□(CLFS□)4-7-M/B/S
		12		SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	
		15		SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	
		16		SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	
		20		SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	
		25		SCWD	PSCWD	SSCWD	SCWJ	PSCWJ	SSCWJ	
Maniglia in miniatura	SCWDM PSCWDM SSCWDM	20	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM	CLDF□(CLFS□)5-7-M/B/S	
		25	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM		
		30	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM	SCWJM	PSCWJM	SSCWJM		

Le maniglie tra () sono applicabili a SSCWD□ e SSCWJ□ (prodotti in acciaio inox). C (D.E./D.I. smussature) sarà 1.0 per D30.

Ordering Example
 Codice componente: SCWD12 - B
 PSCWJ16 - M
 SSCWDM16 - S

Tabella di confronto spessore/diam. esterno

D	Differ. dimensioni		Cuneo		Standard (P249)	
	B (Spessore)	D1 (D.E.)	B (Spessore)	D1 (D.E.)	B (Spessore)	D1 (D.E.)
10	-4	-7	14	28	18	35
12	-4	-12	14	28	18	40
15	-4	-12	14	32	18	44
16	-4	-12	14	34	18	44
20	-4	-8	14	40	18	48
25	-4	-15	14	45	18	60
30	-4	-18	14	52	18	70