

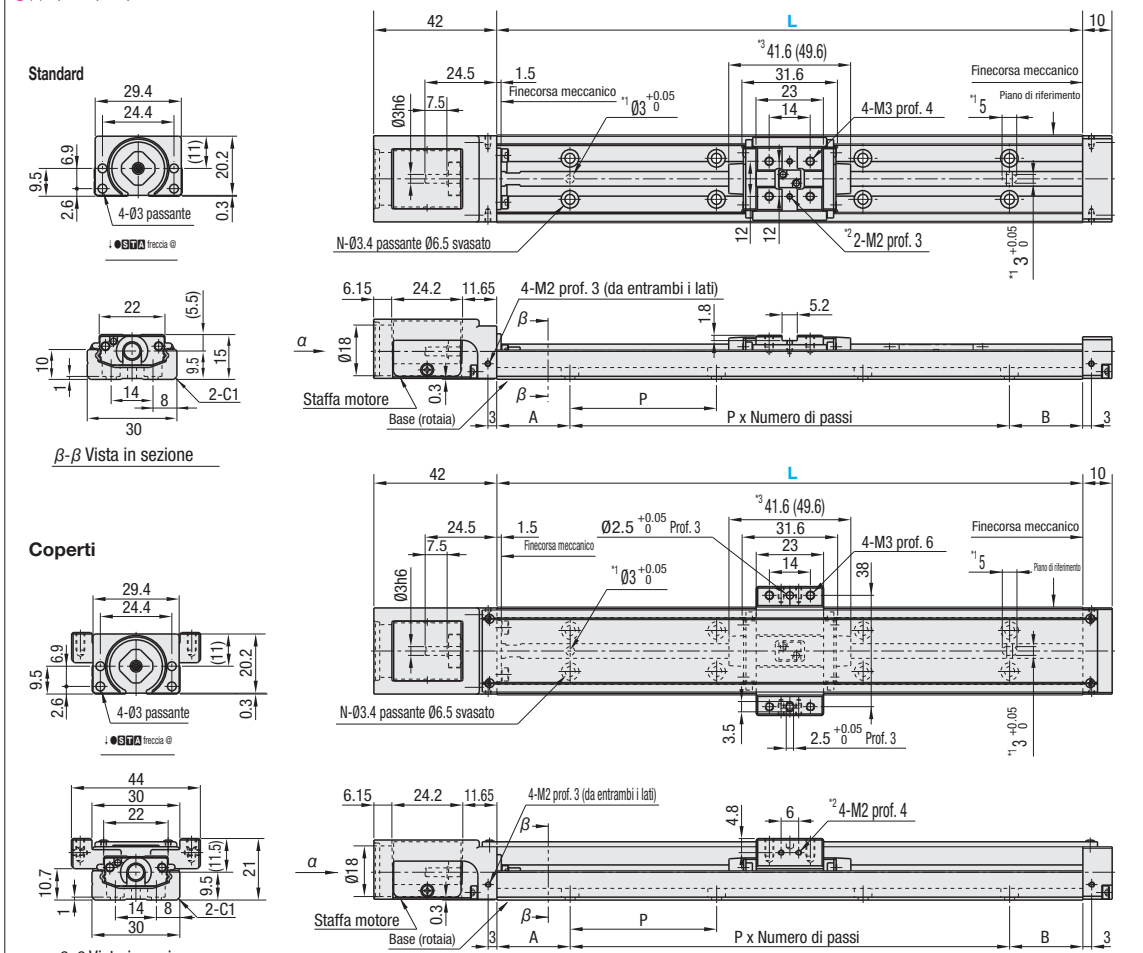
# Attuatori ad asse singolo LX15 Standard/Coperti



Specifiche	
<b>LX15</b>	
Standard/Coperti	
Diam. albero vite (mm)	5
Passo (mm)	2
Precisione	Grado elevato/Grado di precisione
<b>Accessori</b>	
① Piastra adattatrice motore	
② Vite piastra adattatrice 2 pz.	
③ Anodizzato nero	
④ EN AW-5052 Equiv. ⑤ M EN 1.4567 Equiv.	
RoHS10  Per la tabella materiali, vedere P411	

Codice componente	Grasso standard		Grasso a bassa prod. di particolato		Con unità di lubrificazione MX (grasso standard)	
	Grado elevato	Grado di precisione	Grado elevato	Grado di precisione	Grado elevato	Grado di precisione
Passo 2	LX1502 (C)	LX1502 (C) P	LX1502 (C) G	LX1502 (C) PG	LX1502 (C) -MX	LX1502 (C) P-MX

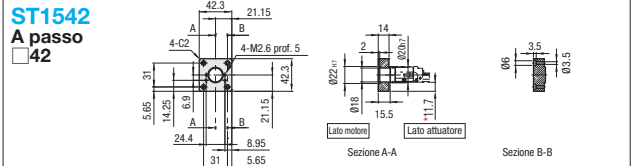
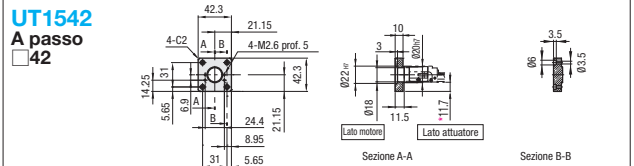
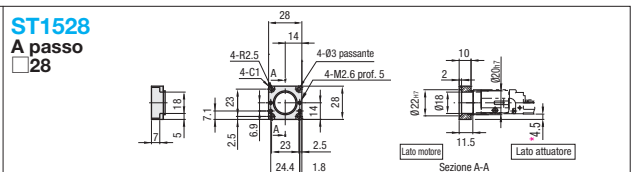
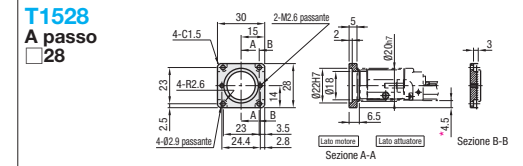
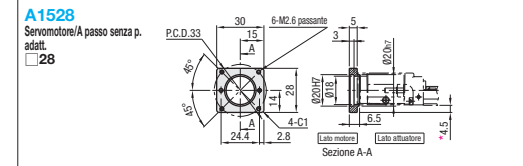
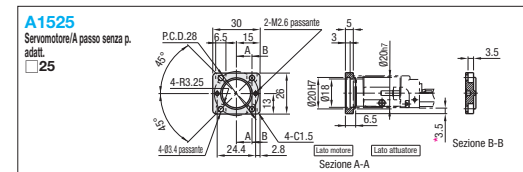
(C) è per il tipo coperto. Informazioni sul grasso a bassa produzione di particolato P414 Informazioni sull'unità di lubrificazione MX P408



\*1: Fori di riferimento per posizionamento base  
 \*2: Fori maschiati per montaggio puntatore sensore  
 La corsa effettiva lascia un margine di 2.5mm su ciascuna estremità rispetto ai limiti meccanici, per un totale di 5mm.  
 Il valore della specifica di precisione è il valore ottenuto dopo il fissaggio delle rotaie. (Non è il valore prima del serraggio delle viti della rotaia.) Per i valori, vedere P413 \*3: Valore tra ( ) per il tipo con unità di lubrificazione MX.

Codice componente		Q.tà carrelli	Piastra adattatrice motore	Lungh. base (L)	* Corsa effettiva		Massa totale (kg)		Dimensioni fori di montaggio			
Grado elevato	* Grado di precisione				B1	Con MX (B1)	Standard	Coperti	A	P	B	Numero di passi
(Grasso standard) LX1502 (C)	(Grasso standard) LX1502 (C) P	(1 pz.) B1	(Servomotore) A1525 A1528	75	26.9	-	0.13	0.18	12.5	12.5	1	4
				100	51.9	43.9	0.17	0.22	25	25	2	6
				125	76.9	68.9	0.22	0.28	12.5	12.5	2	6
				150	101.9	93.9	0.29	0.35	25	25	3	8
(Grasso a bassa prod. particolato) LX1502 (C) G	(Grasso a bassa prod. particolato) LX1502 (C) PG	(1 pz.) B1	(Motore a passo) T1528 ST1528 UT1542 ST1542	175	126.9	118.9	0.35	0.41	12.5	12.5	3	8
				200	151.9	143.9	0.38	0.45	25	25	3	8
				(Unità lubrif. MX, grasso standard) LX1502 (C) -MX	(Unità lubrif. MX, grasso standard) LX1502 (C) P-MX	N						

\* Certificato di precisione incluso nei prodotti con grado di precisione. \* Piastra adattatrice motore e viti di montaggio non incluse nel tipo senza piastra adattatrice. \* La corsa effettiva è indicata in dimensioni con un margine di 2.5mm da ciascuna estremità.  
 \* (C) è per il tipo coperto. \* Aggiungere 0.002kg per i tipi con unità MX.



Nota: tenere presente che la piastra adattatrice motore sporge oltre la rotaia nell'area con \*

Standard di precisione		
Standard di precisione	Grado elevato	Grado di precisione
Posizionamento (mm)	0.04	0.02
Lasco (mm)	0.01	0.002
Ripetibilità di posizionamento (mm)	±0.004	±0.003
Parallelismo di corsa (mm)	0.02	0.01
Coppia di spunto (N·cm)	0.8	0.8

Per la velocità massima, vedere P413  
 Per il momento di inerzia, vedere P412

Ordering Example: Codice componente - Q.tà carrelli - Piastra adattatrice motore - Lunghezza base (L)  
**LX1502C-MX - B1 - A1525 - 100**

Tabella servomotori applicabili			
Codice componente	Misura flangia	Produttore	Wattaggio
A1525	25	Yaskawa/Mitsubishi Electric Corporation	10W/20W
A1528	28	Mitsubishi Electric Corporation	

Tabella motori a passo applicabili			
Codice componente	Misura flangia	Produttore	Tipo
T1528	28	Standard NEMA	5 fasi/ $\alpha$ -Step
ST1528	28		
UT1542	28		
ST1542	42		

Gli standard NEMA sono una serie di standard stabiliti dalla National Electrical Manufacturers Association degli Stati Uniti.  
 Per i dettagli dei tipi di motore supportati, vedere P437  
 Non compatibile con motori a ingranaggi prodotti da Oriental Motor.

Codice componente	Prezzo unitario grado elevato						Piastra adatt. motore	Q.tà carrelli	Diam. albero vite	Passo
	L=75	L=100	L=125	L=150	L=175	L=200				
LX1502-B1-							Servomotore/A passo Senza piastra adattatrice	1	5	2
LX1502C-B1-										

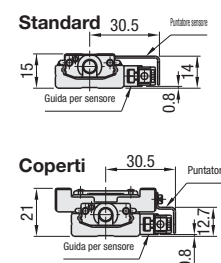
Prezzo unitario per grado di precisione/grasso a bassa prod. di particolato/con unità di lubrificazione MX  
 Prezzo indicato + Prezzo unitario = Prezzo prodotto  
 Possibilità di sconto volumi elevati.

Alterations: Codice componente - Q.tà carrelli - Piastra adattatrice motore - Lunghezza base (L) - (Codice)  
**LX1502 - B1 - A1525 - 100 - XW1**

### Kit sensore di prossimità (SUNX) - Specifiche parti del kit

Codice componente LX	Codice (sta per Q.tà sensori)	Q.tà sensori	Guida per sensore		Sensore (per sensore incl.)	Puntatore sensore	Prezzo unitario (L≤125)			Prezzo unitario (L≥150)		
			Rotaia (1 pz.)	Vite di fissaggio (Passo +1 pz.)			Vite di montaggio sensore (1 pz.)	Q.tà sensori	Q.tà sensori	Q.tà sensori	Q.tà sensori	
LX1502	XA	1 pz.			Dedicata	Vite a testa piastra Phillips M2-4 (2 pz.)	Dedicata	-	-	-	-	-
	XB	1 pz.										
	FA	1 pz.										
LX1502C	FB	1 pz.			Dedicata	Vite a testa troncoconica M2-3 (1 pz.)	-	-	-	-	-	-
	XW1	1 pz.										
	XW2	1 pz.										
LX1502	XW3	2 pz.			-	-	-	-	-	-	-	-
	FW1	1 pz.										
	FW2	1 pz.										
LX1502C	FW3	2 pz.			-	-	-	-	-	-	-	-
	FW2	2 pz.										

### Schema di montaggio sensore di prossimità



\* I sensori non vengono venduti separatamente.

Il sensore può anche essere installato sul lato opposto.