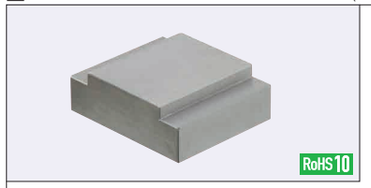
# Carrelli di scorrimento

# Piastre di scorrimento senza olio

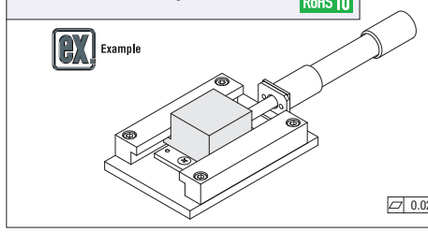
## In lega di rame (superfici superiore/inferiore rettificate)

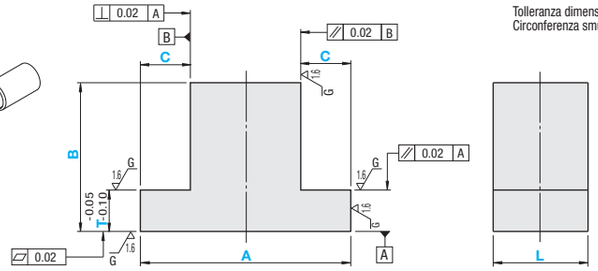
**Caratteristiche:** da utilizzare con i lardoni a L (**P.656,657**). Possibilità di assemblaggi diversi grazie alle varianti.



RoHS10

| Codice componente | M Materiale | S Trattamento superficie |
|---|---|---|
| SLI | EN 1.1191 equiv. | - |
| SLD | | Nichelatura chimica temprata (Placcatura dopo rettifica) |




Tolleranza dimensione ±0.1
Circonferenza smussata C0.2 ~ C0.5

| Codice componente | Incrementi di 1mm A | B | C | T | L |
|---|---|---|---|---|---|
| SLI SLD | 50~150 | 20~80 | 5~60 | 5~20 | 50~150 |

<Condizioni di lavorazione>
5≤B-T≤60
20≤A-2C
Quando C>15, L≤100

**Ordering Example**

| Codice componente | - | A | - | B | - | C | - | T | - | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SLI | - | A120 | - | B50 | - | C20 | - | T10 | - | L100 |

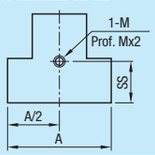
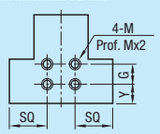
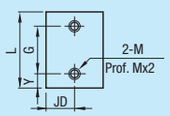
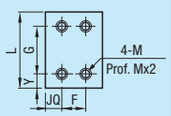
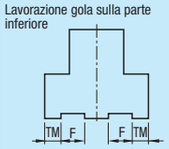
| Codice componente | A | B / L | Prezzo unitario 20~30 SLI | 20~30 SLD | 31~40 SLI | 31~40 SLD | 41~50 SLI | 41~50 SLD | 51~60 SLI | 51~60 SLD | 61~70 SLI | 61~70 SLD | 71~80 SLI | 71~80 SLD |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SLI SLD | 50~80 | 50~80 | | | | | | | | | | | | |
| | 81~100 | | | | | | | | | | | | | |
| | 101~130 | | | | | | | | | | | | | |
| | 131~150 | | | | | | | | | | | | | |
| | 50~80 | 81~100 | | | | | | | | | | | | |
| | 81~100 | | | | | | | | | | | | | |
| | 101~130 | | | | | | | | | | | | | |
| | 131~150 | | | | | | | | | | | | | |
| | 50~80 | 101~130 | | | | | | | | | | | | |
| | 81~100 | | | | | | | | | | | | | |
| | 101~130 | | | | | | | | | | | | | |
| | 131~150 | | | | | | | | | | | | | |
| | 50~80 | 131~150 | | | | | | | | | | | | |
| | 81~100 | | | | | | | | | | | | | |
| | 101~130 | | | | | | | | | | | | | |
| | 131~150 | | | | | | | | | | | | | |

**Alterations**

| Codice componente | - | A | - | B | - | C | - | T | - | L | - (SS, SQ···ecc.) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SLI | - | A120 | - | B50 | - | C20 | - | T10 | - | L100 | - SS15-M5 |

**Limiti di lavorazione (Distanza tra fori, spessore tra fori e bordi)**

| Diam. foro maschiato | b (Valore minimo) |
|---|---|
| 3, 4, 5 | 0.8 |
| 6, 8, 10 | 1.0 |

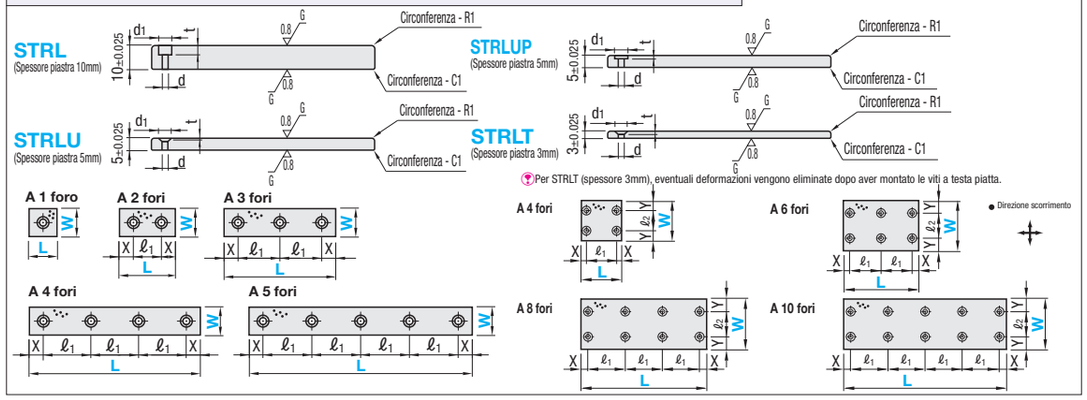
| | Lavorazione foro maschiato | | | | Lavorazione gola |
|---|---|---|---|---|---|
| **Varianti** | 1 foro maschiato sul lato | 4 fori maschiati sul lato | 2 fori maschiati sulla sommità | 4 fori maschiati sulla sommità | Lavorazione gola sulla parte inferiore |
| |   |   |   |   |   |
| **Codice** | SS | SQ | JD | JQ | TM |
| **Specifica** | SS=Incrementi di 1mm<br>Codice d'ordine<br>SS8-M5<br>■Selezione diam. foro maschiato<br>Dimensione: 3 4 5 6 8 10 — Diam. nominale | SQ, Y, G=Incremento 1mm<br>Codice d'ordine<br>SQ12-Y15-G10-M5<br>■Selezione diam. foro maschiato<br>Dimensione: 3 4 5 6 8 10 — Diam. nominale | JD, Y, G=Incremento 1mm<br>Codice d'ordine<br>JD40-Y12-G30-M8<br>■Selezione diam. foro maschiato<br>Dimensione: 3 4 5 6 8 10 — Diam. nominale | JQ, F, Y, G=Incremento 1mm<br>Codice d'ordine<br>JQ15-F20-Y12-G50-M6<br>■Selezione diam. foro maschiato<br>Dimensione: 3 4 5 6 8 10 — Diam. nominale | TM, F=Incremento 1mm<br>Codice d'ordine<br>TM-F10<br>Profondità gola 1.5mm<br>2≤TM, F<br>TM+F≤(A/2)-2 |

È possibile usare in combinazione 2 o più tipi di varianti.

**Caratteristiche:** piastre di scorrimento economiche e senza manutenzione.
Per i valori delle caratteristiche dei materiali, vedere **P.380.** Per un uso efficace, si consiglia l'ingrassaggio iniziale.

M Materiale: Lega di ottone ad alta resistenza impregnata di lubrificante solido

A Accessori:
- STRL — Vite a esagono incassato testa extra bassa
- STRLU — Vite a testa piatta ed esagono incassato
- STRLUP — Vite a esagono incassato testa extra bassa
- STRLT — Vite a testa piatta ed esagono incassato

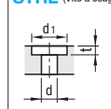



| Codice componente Tipo | W | L | Q.tà fori di montaggio | Posiz. foro | X | ℓ1 | Y | ℓ2 | Prezzo unitario STRL | STRLU | STRLUP | STRLT |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| STRL (Spessore piastra 10mm) | 20 | *30 | 1 | Fila singola | - | - | - | - | | | | |
| | | *40 | 2 | | 10 | 20 | - | - | | | | |
| | | *50 | 2 | | 10 | 30 | - | - | | | | |
| | | *60 | 2 | | 10 | 40 | - | - | | | | |
| | | 80 | 2 | | 10 | 60 | - | - | | | | - |
| | | 100 | 3 | | 10 | 40 | - | - | | | | - |
| | | 120 | 3 | | 10 | 50 | - | - | | | | - |
| | | 150 | 3 | | 10 | 65 | - | - | | | | - |
| | | 200 | 4 | | 10 | 60 | - | - | | | | - |
| | | 250 | 5 | | 13 | 56 | - | - | | | | - |
| | | 300 | 5 | | 14 | 68 | - | - | | | - | - |
| STRLU (Spessore piastra 5mm) | 30 | *30 | 1 | | - | - | - | - | | | - | |
| | | *40 | 2 | | 10 | 20 | - | - | | | - | |
| | | *50 | 2 | | 10 | 30 | - | - | | | - | |
| | | *60 | 2 | | 10 | 40 | - | - | | | - | |
| | | 80 | 2 | | 10 | 60 | - | - | | | - | - |
| | | 100 | 3 | | 10 | 40 | - | - | | | - | - |
| | | 120 | 3 | | 10 | 50 | - | - | | | - | - |
| | | 150 | 3 | | 10 | 65 | - | - | | | - | - |
| | | 200 | 4 | | 10 | 60 | - | - | | | - | - |
| | | 250 | 5 | | 13 | 56 | - | - | | | - | - |
| | | 300 | 5 | | 14 | 68 | - | - | | | - | - |
| STRLUP (Spessore piastra 5mm) (Con fori svasati) (Solo W20) | 40 | 40 | 1 | | - | - | - | - | | | - | - |
| | | 60 | 2 | | 10 | 40 | - | - | | | - | - |
| | | 80 | 2 | | 10 | 60 | - | - | | | - | - |
| | | 100 | 3 | | 12 | 38 | - | - | | | - | - |
| | | 120 | 3 | | 12 | 48 | - | - | | | - | - |
| | | 150 | 3 | | 12 | 63 | - | - | | | - | - |
| | | 200 | 4 | | 13 | 58 | - | - | | | - | - |
| | | 250 | 5 | | 13 | 56 | - | - | | | - | - |
| | | 300 | 5 | | 14 | 68 | - | - | | | - | - |
| STRLT (Spessore piastra 3mm) (Solo misure con *) | 50 | 50 | 1 | | - | - | - | - | | | - | - |
| | | 60 | 2 | | 10 | 40 | - | - | | | - | - |
| | | 80 | 2 | | 10 | 60 | - | - | | | - | - |
| | | 100 | 3 | | 13 | 37 | - | - | | | - | - |
| | | 120 | 3 | | 13 | 47 | - | - | | | - | - |
| | | 150 | 3 | | 13 | 62 | - | - | | | - | - |
| | | 200 | 4 | | 13 | 58 | - | - | | | - | - |
| | | 250 | 5 | | 13 | 56 | - | - | | | - | - |
| | | 300 | 5 | | 14 | 68 | - | - | | | - | - |
| | 60 | 60 | 2 | | 10 | 40 | - | - | | | - | - |
| | | 80 | 2 | | 10 | 60 | - | - | | | - | - |
| | | 100 | 3 | | 13 | 37 | - | - | | | - | - |
| | | 120 | 3 | | 13 | 47 | - | - | | | - | - |
| | | 150 | 3 | | 13 | 62 | - | - | | | - | - |
| | | 200 | 4 | | 13 | 58 | - | - | | | - | - |
| | | 250 | 5 | | 13 | 56 | - | - | | | - | - |
| | | 300 | 5 | | 14 | 68 | - | - | | | - | - |
| | 80 | 80 | 4 | Fila doppia | 10 | 60 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 100 | 4 | | 13 | 74 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 120 | 6 | | 13 | 47 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 150 | 6 | | 13 | 62 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 200 | 6 | | 13 | 87 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 250 | 8 | | 14 | 74 | 20 | 40 | | | - | - |
| | | 300 | 10 | | 14 | 68 | 20 | 40 | | | - | - |

STRLUP applicabile solo alla dimensione W 20mm.
Per STRLT sono disponibili solo le misure con *.

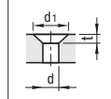
### Dettagli lavorazione fori

**STRL** (Vite a esagono incassato testa extra bassa)




| W | d | d1 | t | Misura viti inclusa |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 4.5 | 8 | 4 | M4-20 |
| 30 | 5.5 | 9.5 | 5 | M5-20 |
| 40 | 6.5 | 11 | 6 | M6-20 |
| 50 | 9 | 15 | 6 | M8-20 |
| 60 | | | | |
| 80 | | | | |

**STRLU** (Vite a testa piatta ed esagono incassato)

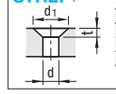



| W | d | d1 | t | Misura viti inclusa |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 4.5 | 9.5 | 2.5 | M4-20 |
| 30 | 5.5 | 11.1 | 2.8 | M5-20 |
| 40 | 6.5 | 13.1 | 3.3 | M6-20 |
| 50 | 9 | 17.6 | 4.3 | M8-20 |
| 60 | | | | |
| 80 | | | | |

**STRLUP** (Vite a esagono incassato testa extra bassa)

| W | d | d1 | t | Misura viti inclusa |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 4.5 | 8 | 3 | M4-10 |

**STRLT** (Vite a testa piatta ed esagono incassato)




| W | d | d1 | t | Misura viti inclusa |
|---|---|---|---|---|
| 20 | 4.5 | 9.5 | 2.5 | M4-20 |
| 30 | 5.5 | 11.1 | 2.8 | M5-20 |
| 40 | | | | |

● Per un uso efficace, si raccomanda l'ingrassaggio iniziale.

**Ordering Example**

| Codice componente | - | L |
|---|---|---|
| STRLU30 | - | 150 |
| STRLT20 | - | 60 |