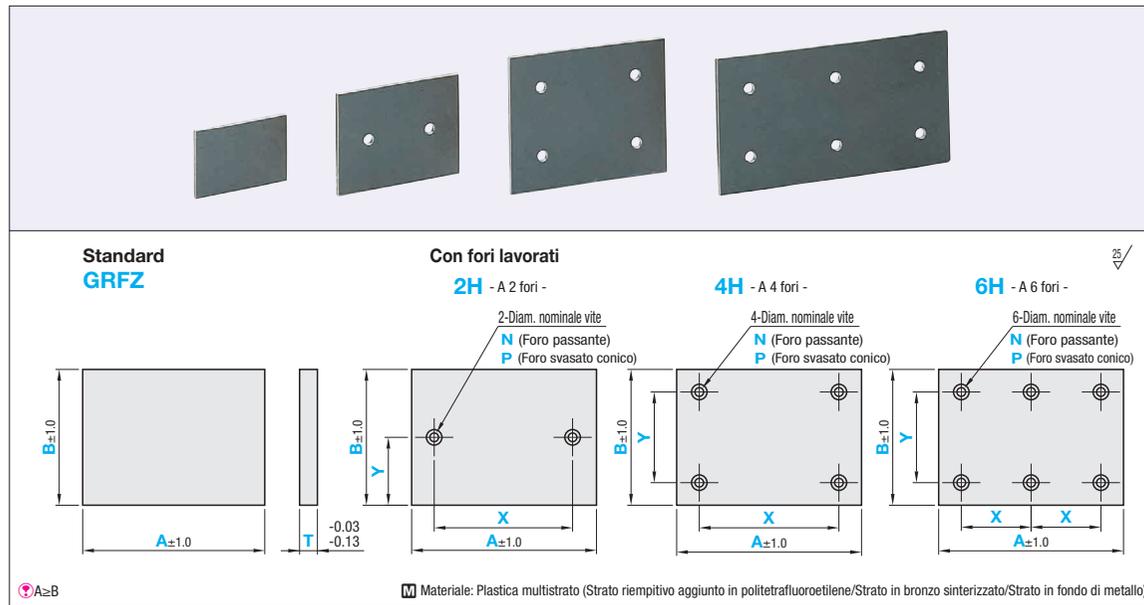


# Piastre di scorrimento senza olio

## In plastica multistrato, configurabili

**Caratteristiche:** adatte per spazi ristretti grazie allo spessore sottile della piastra.  
 Per i valori delle caratteristiche dei materiali, vedere P.380.



Standard				Con fori lavorati				Dettagli lavorazione fori			
Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezio-		Codice componente	Incrementi di 1mm	Selezio-	Incrementi di 1mm	Diam. nominale vite			
Tipo	A	B	ne T	Tipo	Nominale	A	B	ne T	X	Y	N (Passante) P (Svas. conico)
GRFZ	40-500	40-80	1	GRFZ	2H	40-500	40-80	1	9-491	5-95	3 4 5 6 8
	40-500	40-100	2.5		4H	40-500	40-100	2.5	9-245	9-90	

Gamma di specifiche per la dimensione X: per 2H o 4H,  $d(d1)+5 \leq X \leq A-d(d1)-5$ ; per 6H,  $d(d1)+5 \leq X \leq A-d(d1)-2-2.5$ .  
 Gamma di specifiche per la dimensione Y: per 2H,  $d(d1)/2+2.5 \leq Y \leq B-d(d1)/2-2.5$ ; per 4H o 6H,  $d(d1)+5 \leq Y \leq B-d(d1)-5$ .  
 (d per foro passante, d1 per foro svasato conico)

**Ordering Example**

**Standard**  
 Codice componente - A - B - T  
 GRFZ - 150 - 50 - 1

**Con fori lavorati**  
 Codice componente - A - B - T - X - Y - Diam. nominale vite  
 GRFZ2H - 100 - 50 - 1 - X80 - Y25 - N5

**Prezzo unitario tipo standard**

Codice componente	T	A	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.	
			B	
GRFZ	1	40-100	40-60	61-80
		101-200		
		201-300		
		301-400		
		401-500		

**Addebito lavorazione fori**

Codice componente	T	A	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.		
			B		
GRFZ	2.5	40-100	40-60	61-80	81-100
		101-200			
		201-300			
		301-400			
		401-500			

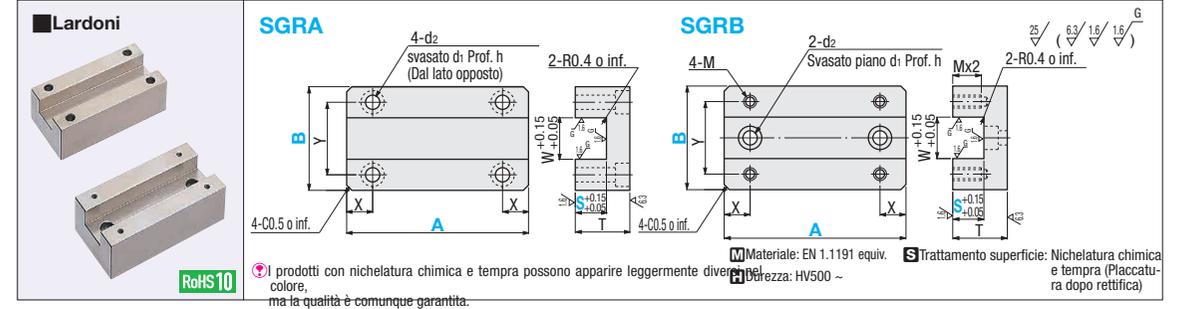
**Con fori lavorati**

Con fori lavorati	Nominale vite	
	N (Con fori passanti)	P (Con fori svasati conico)
2H		
4H		
6H		

Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.  
 Prezzo del tipo con fori lavorati = Prezzo unitario tipo standard + Addebito lavorazione fori  
 (Es.) Codice componente - A - B - T - X - Y - Diam. nominale vite (Prezzo unitario tipo standard) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo unitario tipo con fori lavorati  
 GRFZ2H - 100 - 50 - 1 - X80 - Y25 - N5

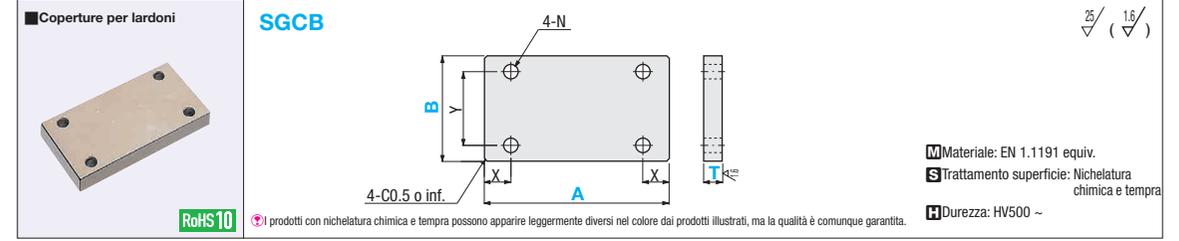
# Lardoni

**Caratteristiche:** i lardoni hanno un'eccellente resistenza all'abrasione grazie alla tempra.



Codice componente	Selezione	Selezione	W	T	X	Y	d1	d2	h	M	Prezzo unitario		
											SGRA	SGRB	
SGRA SGRB	40	12	16	20	7	28	9.5	5.5	5.5	4			
		15	20	20	30	10	36	11	6.5	6.5	5		
		20	25	30	30	10	46	11	6.5	6.5	5		
	50	15	20	20	30	10	36	11	6.5	6.5	5		
		20	25	30	30	10	46	11	6.5	6.5	5		
		25	30	40	40	15	60	14	9	9	6		
	60	15	20	30	30	10	46	11	6.5	6.5	5		
		20	25	40	40	15	60	14	9	9	6		
		25	30	50	50	20	80	17	11	11	7		
	80	20	25	40	40	15	60	14	9	9	6		
		25	30	50	50	20	80	17	11	11	7		
		30	35	60	60	25	100	20	13	13	8		

**Caratteristiche:** le coperture per lardoni hanno un'eccellente resistenza all'abrasione grazie alla tempra.



Codice componente	Selezione	Selezione	X	Y	N	Prezzo unitario		
						T5	T9	T12
SGCB	40	5	7	28	4.5			
		9	10	36	5.5			
		12	10	46	6.5			
	50	5	7	10	36	5.5		
		9	10	46	6.5			
		12	15	60	6.5			
	60	5	7	10	46	6.5		
		9	15	60	6.5			
		12	20	80	6.5			
	80	5	7	15	60	6.5		
		9	20	80	6.5			
		12	25	100	6.5			

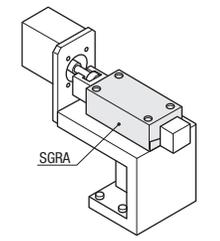
**Ordering Example**

Codice componente - A - S  
 SGRA40 - 50 - 12  
 Codice componente - A - T  
 SGCB40 - 50 - 5

**Alterations**

Codice componente - A - S - (SC, NC)  
 SGRA80 - 100 - 25 - SC10  
 Codice componente - A - T - (ZC)  
 SGCB50 - 60 - 9 - ZC

Variante	Dimensione S	Foro di riferimento	Foro di montaggio
SC	Diagram showing dimensions W, S, S1	Diagram showing dimensions d1, d2, h	Diagram showing dimensions d1, d2, h
Specifica	SC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine SC 6	Vengono lavorati 2 fori di riferimento. Codice d'ordine NC	Modifica i fori di montaggio in fori svasati. Codice d'ordine ZC
	Table with columns B, d1, d2, h for SC	Table with columns B, d1, d2, h for NC	Table with columns B, d1, d2, h for ZC



SC non è applicabile a B=40.  
 Non applicabile a T=5.