


Viti a ricircolo di sfere rullate - Chiocciola compatta - Diam. albero 15; passo 5, 10

Grado di precisione C10

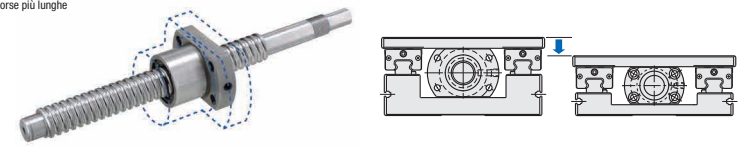
Confronto con prodotti simili | Considerare l'uso di questo prodotto se l'ambiente presenta carico elevato e alta frequenza di azionamento.



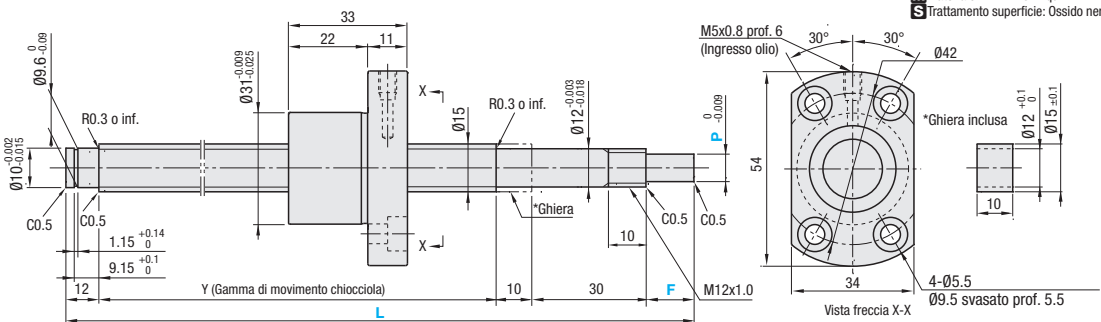
Tipo di chiocciola	Tipo		Grado di precisione	Diam. albero	Pas- so	Albero vite			Chiocciola		
	Standard	F, P configurabile				M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie
Chiocciola compatta	BSSC	BSSCK	C10	15	5, 10	EN 1.1203 Equiv.	Tempa a induzione 56-62HRC	-	EN 1.7258 Equiv.	Cementazione 58-62HRC	-

Caratteristiche delle chiocciola compatte

- D.E. compatto
- Possibilità di utilizzare cursori a profilo più basso.
- Corse più lunghe



BSSC(K)1505

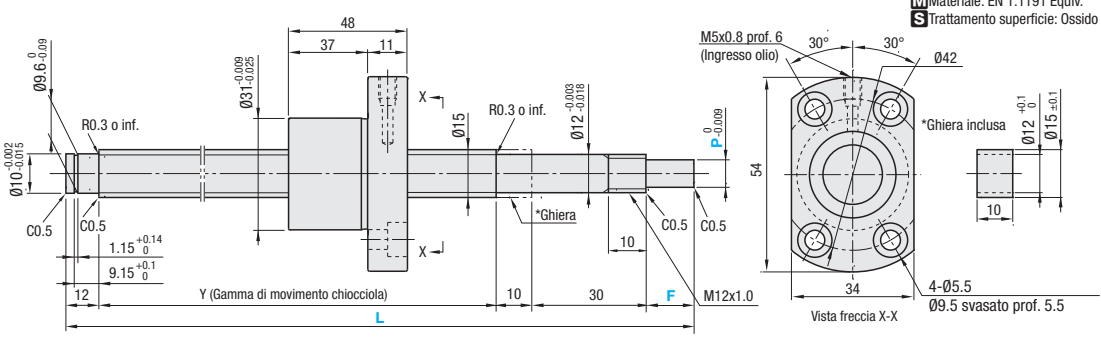


* Ghiera inclusa (1 pz.)
 M Materiale: EN 1.1191 Equiv.
 S Trattamento superficie: Ossido nero

Y (Gamma di movimento chiocciola)

Vista freccia X-X

BSSC(K)1510



* Ghiera inclusa (1 pz.)
 M Materiale: EN 1.1191 Equiv.
 S Trattamento superficie: Ossido nero

Y (Gamma di movimento chiocciola)

Vista freccia X-X

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Incrementi di 1mm				Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico		Gioco assiale	Direzione di torsione	
			L	*F	*P	Y					C (dinamico) kN	Co (statico) kN			
Chiocciola compatta	C10	BSSC	05	150-1200	15	10	L-67	3.175	15.5	(12.25)	3 giri, 1 fila	4.14	7.06	0.10 o inf.	Destra
					15-30	6-10	L-(52+F)								
			10	200-1200	15	10	L-67					4.25	7.45		
					15-30	6-10	L-(52+F)								

* F e P configurabili solo per BSSCK. † F ≤ Px3 kgf=Nx0.101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.					
			L150-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-900	L901-1200
Chiocciola compatta	C10	BSSC1505						
		BSSC1510						

Ordering Example
 Codice componente - L - F - P
 BSSC1505 - 300
 BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

- Note**
- ⊕ Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - ⊕ Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P2223 e P2224.
 - ⊕ Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P.753 ~ P.778.
 - ⊕ Avvertenze: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
 - ⊕ Usare la posizione "A" ghiera" nello schema per la ghiera accessoria. Usare una delle ghiera accessorie delle unità di supporto sul lato chiocciola di fissaggio.
 - ⊕ Non inclinare il complessivo vite a ricircolo di sfere poiché la chiocciola potrebbe sfilarsi dall'albero sotto il suo stesso peso.

Alterations  Codice componente - L - F - P - (FC, KC...ecc.)
 BSSC1204 - 270 - SC7

Varianti	Codice	Spec.
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Nessuna lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine NC
Orientamento chiocciola invertito (Lato supporto) (Lato fisso) Std Invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. Codice d'ordine RLC
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine RNC ⊕ Combinazione con FC non disponibile.
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 8, 10 e 12. G=incrementi di 1mm Codice d'ordine GC-Q8-G20 ⊕ 5 ≤ G ≤ Qx3 ⊕ La dimensione Y è ridotta.
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità albero lato supporto. FC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine EN-JL 1030 Equiv. ⊕ 13 ≤ FC ≤ 30 ⊕ La dimensione Y è ridotta.
Foro maschiato sull'estremità dell'albero lato supporto	MC	Aggiunge un foro maschiato sull'estremità dell'albero lato supporto. MC=incrementi di 1mm Codice d'ordine MC20 M $\frac{M}{2}$ $\frac{L}{2}$ La dimensione Y è ridotta. ⊕ 18 ≤ MC ≤ 30

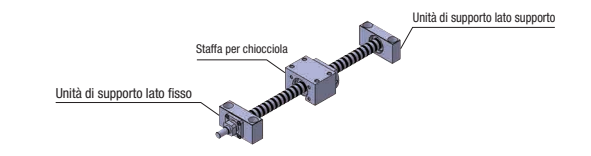


Combinazione con unità di supporto

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Unità di supporto raccomandate			
			Codice componente	Profilo	Lato fisso	Lato supporto
BSSC	15	05	BSV	12	Quadrata	○
			BUV	12		
			BRW	12	Rotonde	○
			BUR	12		

⊕ Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di unità di supporto. (P.761~P.778)

Varianti	Codice	Spec.
Sedi chiave sul lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato fisso. Codice d'ordine SZC ⊕ I cuscinetti a sfere cadranno se la chiocciola interseca le sedi chiave.
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso Dimensioni dettagliate sede chiavetta P.684	KC	Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero lato fisso. ⊕ P=5 non applicabile. KC=incrementi di 1mm Codice d'ordine KC10 ⊕ 3 ≤ KC ≤ Px3 KC ≤ F-1
Sede chiavetta sull'estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiavetta in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiavetta come per KC.) ⊕ P=5 non applicabile. K=incrementi di 1mm Codice d'ordine KLC-K5-S2 ⊕ 4 ≤ K+S ≤ Px3 K+S ≤ F-1
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine SC7 ⊕ 5 ≤ SC ≤ Px3 SC ≤ F-1
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità albero lato fisso. JIS-SWC: Posizione 90° SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm Codice d'ordine SWC7 ⊕ 5 ≤ SWC, SGC ≤ Px3 SWC, SGC ≤ F-1
Montaggio albero temporaneo speciale	TAS	Vengono montati alberi temporanei speciali adatti per viti a ricircolo di sfere. Per rimuovere la chiocciola dall'albero della vite, usare sempre un albero temporaneo speciale. ⊕ Per il metodo di montaggio, vedere P.685.



Combinazione con staffe per chiocciola

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Staffa per chiocciola consigliata		
			Codice componente	Tipo	Pagina
BSSC	15	05	BNFB	1505C	P.780
			BNFM		
BSSC	15	10	BNFR	1510C	P.780
			BNFA		

⊕ Oltre ai codici componente indicati sopra, è disponibile un'ampia varietà di staffe per chiocciola. (P.780)

