


# Viti a ricircolo di sfere rullate - Estremità albero configurabili

Grado di precisione C10



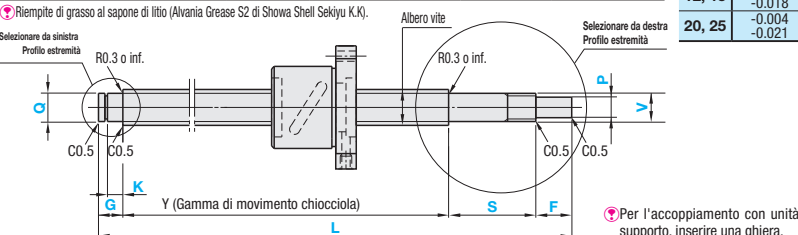
Tipo di chiocciola	Tipo	Albero vite			Chiocciola			V	Tolleranza
		Materiale	Durezza	Trattamento superficie	Materiale	Durezza	Trattamento superficie		
Chiocciola standard	FBSSR	EN 1.1203 Equiv.	Tempra a induzione 56 - 62HRC	Fosfatizzazione	EN 1.7264 Equiv.	Cementazione 58-62HRC	LTBC Cromatura (Alberi vite 8 e 10 trattati con fosfatizzazione)	6	-0.002 -0.007
	FBSSZ							8	-0.002 -0.008
								10	-0.002 -0.015
								12, 15	-0.003 -0.018
								20, 25	-0.004 -0.021

⊕ Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).

Selezionare da sinistra Profilo estremità

Albero vite

Selezionare da destra Profilo estremità



⊕ Per l'accoppiamento con unità di supporto, inserire una ghiera.

Profilo estremità albero Sx (lato supporto)		Profilo estremità albero Dx (lato supporto)	
<b>A</b> Nessuna lavorazione su estremità albero	<b>B</b> Lavorazione con gradino	<b>A</b> Nessuna lavorazione su estremità albero	<b>J</b> Lavorazione estremità con doppio gradino
<b>C</b> Gradino singolo, gola per anello di sicurezza	<b>D</b> Gradino singolo, foro maschiato sull'estremità	<b>K</b> Doppio gradino, sede chiave	<b>M</b> Doppio gradino, foro maschiato sull'estremità
<b>E</b> Gradino singolo, gola per anello di sicurezza, foro maschiato sull'estremità	<b>F</b> Gradino singolo, sedi chiave	<b>N</b> Doppio gradino, una sede	<b>P</b> Doppio gradino, sedi a 90°
<b>G</b> Gradino singolo, estremità quadrata	<b>H</b> Lavorazione estremità con doppio gradino	<b>R</b> Doppio gradino, estremità quadrata	<b>S</b> Doppio gradino, foro maschiato, estremità quadrata

⊕ Per dimensioni e specifiche delle chiocciola, vedere le pagine di ciascun prodotto. Diam. albero 8 **P689**, 10 **P695**, 12 **P701**, 14 **P701**, 15 **P707**, 20 **P713**, 25 **P719**, 28 **P723**, 32 **P723**

⊕ Quando si combinano il profilo estremità sinistra F, G e il profilo estremità destra K, N, P, R, S, non è presente una relazione di fase angolare.

Codice componente - L - F - P - S - V - U - C - KC - E - SC - X - Z - G - Q - K - N - J - JC - H - Y - W - R - (RLC, SZC)

FBSSZJ2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15 - G20 - Q15 - N10 - RLC

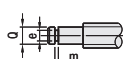
Variante	Codice	Spec.
Orientamento chiocciola invertito (Albero sinistro / Albero destro)	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. Codice d'ordine RLC
Sedi chiave sul lato fisso	SZC	Aggiunge sedi chiave sull'estremità dell'albero lato destro. Codice d'ordine SZC

⊕ I cuscinetti a sfere cadranno se la chiocciola interseca le sedi chiave.

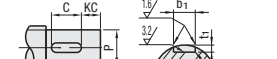
Diam. albero	Z	ZC	S	ϕ
8	4	4	5	18
10	5	5	8	20
12	5	5	8	20
14	5	7	10	22
15	5	7	10	22
20	6	9	16	25
25	7	10	18	27
28	8	11	21	29
32	9	13	27	32

⊕ Indica l'area di tempra incompleta.

**⊕ Dettagli gola anello di sicurezza**



**⊕ Dettagli sede chiave**




Q	Tolleranza e	m <sup>+0.14</sup>
6	5.7	0
8	7.6	-0.06
10	9.6	-0.09
12	11.5	0
15	14.3	-0.11
20	19	0
25	23.9	-0.21

Albero e diam. for applicati P

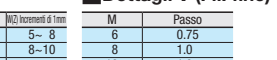
Dim. riferimento	Tolleranza (N9)	Dim. riferimento	Tolleranza	r1
6, 7	-0.004	1, 2	0.08	
8-10	-0.029	1, 8	0.16	
11, 12	0	2, 5	+0.1	
13-17	0	3, 0	0	
18-22	-0.030	3, 5	0.16	
23	0	4, 0	+0.2	
25	-0.036	4, 0	-0.25	

**⊕ Dettagli lavorazione quadrata**



Q(P)	M	Passo
6-10	5-8	0.75
11-14	8-10	1.0
15-19	10-14	1.0
20-25	14-20	1.0
	15	1.0
	20	1.0
	25	1.5

**⊕ Dettagli V (Fil. fine)**



⊕ (P)(V), Z-W (Z) La smussatura può non essere disponibile a seconda della relazione tra Q(P) e W(Z).

Grado di precisione	Codice componente		Incrementi di 1mm		Incrementi di 1mm		Selezione		Incrementi di 1mm		Selezione																						
	Tipo	Lato supporto sinistro	Lato fisso destro	D.E. albero vite	Pas-so	L	F	P	S	U	C	KC	SC	X	Z	V	E (Fil. grossa)	G	K	J	JC	H	Y	R	W	Q	N (Fil. grossa)						
C10	FBSSR FBSSZ	A B C D E F G H	A J K M N P R S	08	02	100-400											6																
				08	04	100-380													6														
				10	02	150-585													6														
				10	04	150-600													6														
				10	10	150-585													6														
				12	04	150-800													8	10													
				12	10	150-800													8	10													
				14	05	150-800													8	10													
				15	05	150-1200													8	10													
				15	10	200-1200													10	12													
				15	20	200-1200													10	12													
				20	05	200-2000													10	12	15												
				20	10	250-2000													10	12	15												
				20	20	200-2000													15	20													
				25	05	200-2000													15	20													
				25	10	300-2000													15	20													
25	25	300-2000													15	20																	
28	06	200-2000													15	20																	
32	10	300-2000													15	20																	
32	32	300-2000													20	25																	

⊕ Misure 0804, 1002 e 1010 non disponibili per FBSSZ. ⊕ E≤P-4 ⊕ N≤Q-4

Codice componente - L - F - P - S - V - U - C - KC - E - SC - X - Z - G - Q - K - N - J - JC - H - Y - W - R

FBSSRAA1004 - 450  
FBSSZJ2010 - 1200 - F36 - P12 - S60 - V15 - U15 - G20 - Q15 - N10

Diam. albero	Pas-so	Prezzo unitario materiale 1 ~ 4 pz. Profilo estr. sinistra: A Profilo estr. destra: A															
		FBSSR							FBSSZ								
		Min L-200	201-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1500	1501-2000	Min L-200	201-400	401-600	601-800	801-1000	1001-1200	1201-1500	1501-2000
08	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
08	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
28	06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Diam. albero	Passo	Prezzo unitario lavorazione albero lato sinistro 1 ~ 4 pz.								Prezzo unitario lavorazione albero lato destro 1 ~ 4 pz.							
		B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	P	R	S		
08	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
08	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	04	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
14	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
25	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
28	06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

⊕ Avvertenza: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle viti. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.

⊕ Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere rullate, vedere P2223 e P2224.

⊕ Per le unità di supporto, vedere P753-P778.

⊕ Per le staffe per chiocciola, vedere P780.