

Viti a ricircolo di sfere di precisione - Chiocciola standard - Diam. albero 10, passo 2, 4, 10

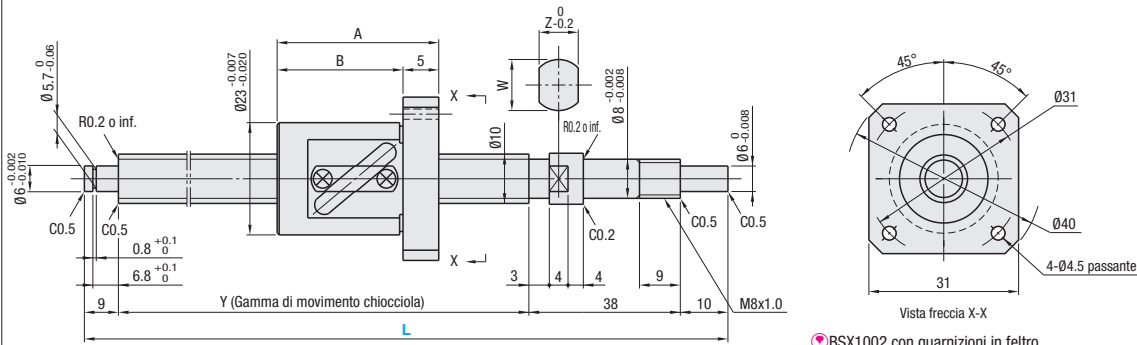
Grado di precisione C3, C5, C7

Confronto con prodotti simili | Considerare l'uso di questo prodotto se l'ambiente presenta carico elevato e alta frequenza di azionamento.

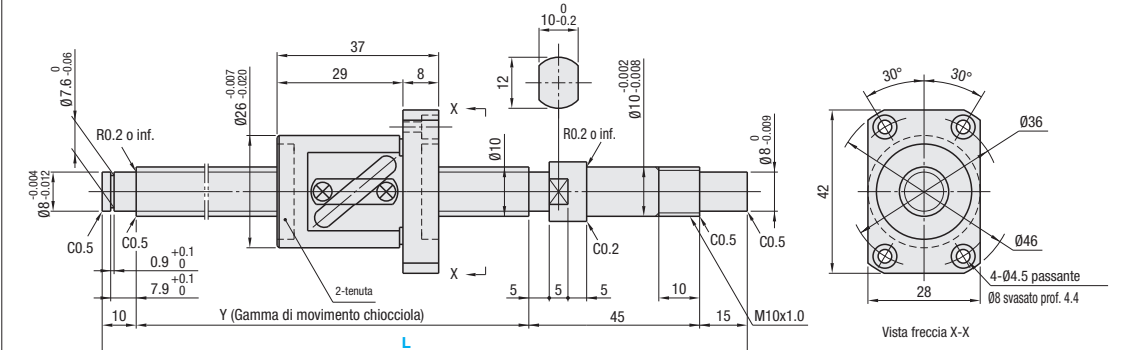
Tipo di chiocciola	Tipo	Grado di precisione	Diam. albero	Passo	Albero vite		Chiocciola	
					Materiale	Durezza	Materiale	Durezza
Chiocciola standard	BSX	C3	10	2	*AlSi4150	*Tempra a induzione 58-62HRC	EN 1.7264 Equiv.	Cementazione 58-62HRC
	BSS	C5		2, 4, 10				
	BSSE	C7		2, 4				

*Per 1002, il materiale albero della vite EN 1.7242 Equiv. è cementato.

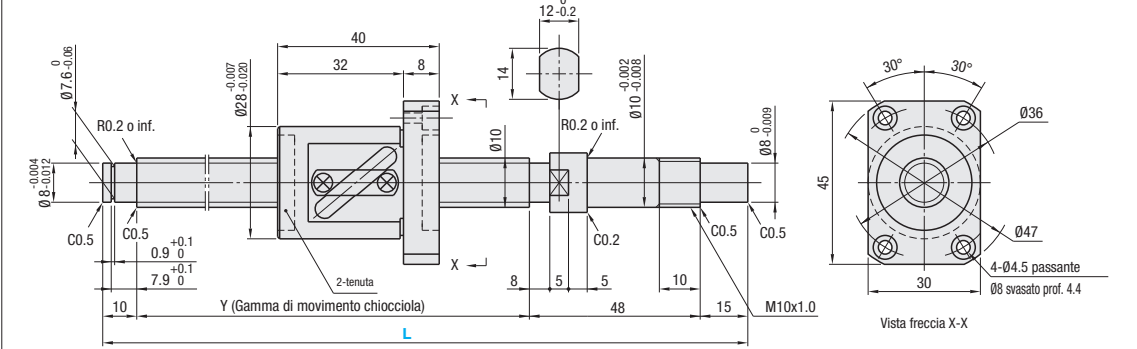
BSX, BSS, BSSE1002



BSS, BSSE1004



BSS1010



Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente		Incrementi di 1mm	Y	A	B	Z	W	Diam. sfere	Diam. centro sfere	Diam. fondo vite	Numero di circuiti	Coefficiente di carico		Gioco assiale	Coppia precarico N·cm	Direzione di torsione									
		Tipo	D.E. albero vite											C	Co												
Chiocciola standard	C3	BSX	10	02	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	(8.6)	2.5 giri, 1 fila	1.41	1.65	0 (con precarico)	0.3-2.5	Destra									
	C5	BSS												2.25	3.3	0.005 o inf.	0.5 o inf.										
	C7	BSSE												0.030 o inf.	-												
	C5	BSS		04										150-380	L-70	-	-		-	2.3812	10.6	(8.1)	1.5 giri, 1 fila	3.35	5.9	0.005 o inf.	1.0 o inf.
	C7	BSSE																						0.030 o inf.	-		
	C5	BSS																						0.005 o inf.	1.0 o inf.		

kgf=Nx0.101972

Tipo di chiocciola	Grado di precisione	Codice componente	Prezzo unitario 1 ~ 4 pz.										
			L100-149	L150-200	L201-248	L249-250	L251-310	L311-315	L316-380	L381-450			
Chiocciola standard	C3	BSX1002											
	C5	BSS1002											
	C7	BSSE1002											
	C5	BSS1004	-										
	C7	BSSE1004	-										
	C5	BSS1010	-										

Ordering Example
 Codice componente - L
 BSX1002 - 200 (Grasso tipo L)
 BSS1004L - 320 (Grasso tipo L)
 BSSE1004G - 150 (Grasso tipo G)

- Note
- ⊕ Riempite di grasso al sapone di litio (Alvania Grease S2 di Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - ⊕ Avvertenze: non far avanzare le chiocciola oltre l'area filettata e non rimuoverle dagli alberi delle vite. Questo può provocare la fuoriuscita delle sfere o danni ai componenti di ricircolo.
 - ⊕ Sono disponibili varie opzioni di grasso. Per prezzi e specifiche, vedere P.686. ⊕ BSX non applicabile.
 - ⊕ Per la precisione delle viti a ricircolo di sfere, vedere P.2223 e P.2224.
 - ⊕ Per i dettagli delle unità di supporto, vedere P.753-P.778. ⊕ Usare una delle ghiera accessorie delle unità di supporto sul lato chiocciola di fissaggio.

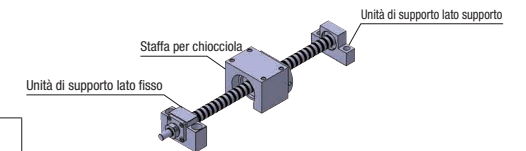
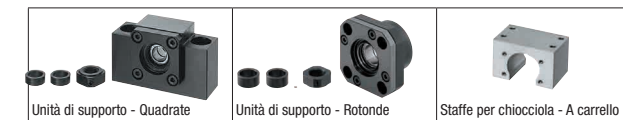
Alterations
 Codice componente - L - (FC, KC... ecc.)
 BSS1004 - 270 - SC10

Varianti	Codice	Spec.												
Senza lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto	NC	Nessuna lavorazione sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine NC												
Orientamento chiocciola invertito	RLC	Modifica la direzione della chiocciola. Codice d'ordine RLC												
Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto	RNC	Senza gola per anello di sicurezza sull'estremità dell'albero lato supporto. Codice d'ordine RNC ⊕ Combinazione con FC non disponibile.												
Modifica lavorazione estremità albero lato supporto	GC	Modifica la lavorazione sul lato supporto. Q selezionabile tra 6 e 8. ⊕ La dimensione Y è ridotta. G=incrementi di 1mm Codice d'ordine GC-Q8-G20 ⊕ 5≤G≤Qx3 ⊕ Non applicabile a 1002.												
Modifica lunghezza estremità albero lato supporto	FC	Modifica la lunghezza dell'estremità albero lato supporto. FC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine EN-JL 1030 Equiv. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Misura</th> <th>ℓ</th> <th>Gamma FC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1002</td> <td>6.8</td> <td>10≤FC≤20</td> </tr> <tr> <td>1004</td> <td>7.9</td> <td>11≤FC≤20</td> </tr> <tr> <td>1010</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ⊕ La dimensione Y è ridotta.	Misura	ℓ	Gamma FC	1002	6.8	10≤FC≤20	1004	7.9	11≤FC≤20	1010		
Misura	ℓ	Gamma FC												
1002	6.8	10≤FC≤20												
1004	7.9	11≤FC≤20												
1010														

Varianti	Codice	Spec.
Sede chiave sulla estremità albero lato fisso	KC	Aggiunge una sede chiave sulla estremità dell'albero lato fisso. KC=incrementi di 1mm Codice d'ordine KC10 ⊕ 3≤KC≤14(9)
Sede chiave sulla estremità albero lato fisso	KLC	Aggiunge una sede chiave in un'area specificata dal cliente sull'estremità dell'albero lato fisso. (Dim. sede chiave come per KC.) K, S=incrementi di 1mm Codice d'ordine KLC-K5-S1 ⊕ 4.3K+S≤14(9)
Lavorazione di una sede sull'estremità albero lato fisso	SC	Aggiunge una sede sull'estremità dell'albero lato fisso. SC=Incrementi di 1mm Codice d'ordine SC7 ⊕ 5≤SC≤14(9)
2 sedi su estremità albero lato fisso	SWC, SGC	Aggiunge due sedi sull'estremità albero lato fisso. JIS-SWC: Posizione 90° SGC: Posizione 120° Incrementi di 1mm Codice d'ordine SWC10 ⊕ 5≤SWC, SGC≤14(9)

⊕ Dimensioni tra () per 1002.

Accessori: sono disponibili combinazioni dei componenti seguenti.



Combinazione con unità di supporto

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Unità di supporto raccomandate				Pagina
			Codice componente Tipo	N.	Profilo	Lato fisso	
BSX		02	BRW	8	Rotonde	○	P.767
			BUR	6	Rotonde	○	P.768
			BSW	8	Quadrato	○	P.761
BSS, BSSE		02	BUN	8	Quadrato	○	P.762
			BRW	8S	Rotonde	○	P.767
			BUR	6	Rotonde	○	P.768
BSS, BSSE		04	BSW	8S	Quadrato	○	P.761
			BUN	8	Quadrato	○	P.762
			BRW	10S	Rotonde	○	P.767
BSS, BSSE		10	BUR	10	Rotonde	○	P.768
			BSW	10S	Quadrato	○	P.761
			BUN	10	Quadrato	○	P.762
BSS		10	BRW	10	Rotonde	○	P.767
			BUR	10	Rotonde	○	P.768
			BSW	10	Quadrato	○	P.761
			BUN	10	Quadrato	○	P.762

Combinazione con staffe per chiocciola

Tipo	D.E. albero vite	Passo	Staffa per chiocciola consigliata		Pagina
			Codice componente Tipo	N.	
BSX		02	BNFB	1002X	-
			BNFM	1002S	P.780
BSS, BSSE	10	04	BNFS	1004S	P.780
			BNFA	1010S	P.780

⊕ Sono disponibili vari materiali e trattamenti superficie per le staffe per chiocciola. (P.780)

⊕ Oltre ai codici componenti indicati sopra, sono disponibili unità di supporto con un'ampia varietà di configurazioni e trattamenti superficie. (P.761-P.778)