

# Vite di trasmissione

## Per unità di supporto per viti di trasmissione



Una vite di trasmissione dedicata per cuscinetti, morsetti finecorsa, indicatori di posizione e maniglie. Ordini completabili solo con specifica delle dimensioni D, L e S.

Tipo		Materiale	Trattamento superficie
Fil. destra	Fil. sinistra		
MTWK	MTWLK	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero
MTWBK	MTWBLK		
RMTWK	RMTWLK	EN 1.4305 equiv.	Placcatura LTBC
MTSWK	MTSWLK		

**Filettatura destra/Filettatura sinistra**

\* Quando D=20, 22 e 25

R	Tolleranza e	m+0,14 0
8	5	+0,075 0
10	9,6	0 -0,09
12	11,5	0 -0,11
15	14,3	

Codice componente		Incrementi di 1mm		F	R	B	T	Q	A	M x Passo	E	D	Passo P
Tipo	D	L	S										
(Filettatura destra) MTWK	12	80~1000	2≤S≤80	10	8	7	26	8	11	8x1.0	6	12	2
(Filettatura sinistra) MTWLK	14					12	10	8	29	10	12	10x1.0	8
MTWBK	16	100~1200	2≤S≤95	12	12	8	29	12	12	12x1.0	10	16	3
MTWBLK	18					12	12	8	29	12	12	12x1.0	10
RMTWK	20	150~1200	2≤S≤100	12	15	9	34	15	14	15x1.0	12	20	4
RMTWLK	22					12	15	9	34	15	14	15x1.0	12
MTSWK	25			12	15	9	34	15	14	15x1.0	12	25	5

⚠ Dim. D 22 non disponibile per MTSWK.  
 ⚠ Dim. D 22 e 25 non disponibili per MTWBLK.  
 ⚠ Prodotti con placcatura LTBC: L≤1000

**Ordering** Codice componente - L - S  
 Example MTWK20 - 800 - S90

**Alterations** Codice componente - L - S - (NAR, RC, FE, SE, ME, MR, ZE, KE)  
 Alterations MTWK20 - 800 - S90 - KE0 - C30

Varianti	Senza lavorazione sul lato supporto	Lavorazione sede	Sedi chiave	Maschiatura grossa	Smussatura quadrata	Sede chiavetta
<b>Codice</b>	NAR (parte R)	RC (parte R)	FE (parte E)	SE (parte E)	ME (parte E) MR (parte E)	ZE (parte E) KE (parte E)
<b>Spec.</b>	Nessuna lavorazione per anello di sicurezza sulla parte R per l'estremità lato supporto. Codice d'ordine NAR	Nessuna lavorazione sulla parte R. Codice d'ordine RC ⊗ Combinazione con altre varianti per la parte R non disponibile.	FE,FW,FY=Incrementi di 1mm FE=Lavorazione su E Codice d'ordine FE5-FW10-FY1 ⊕ FY≤1,0 ⊕ FE=0 o FE≥2 ⊕ 3≤SY≤20	SE,SW,SY=Incrementi di 1mm SE=Lavorazione su parte E Codice d'ordine SE3-SW10-SY7 ⊕ SE≥E-2 ⊕ 3≤SY≤20 ⊕ SE=0 o FE≥2	ME=Lavorazione su parte E MR=Lavorazione su parte R, estremità sinistra Codice d'ordine ME6 E, R, D ME MR (Gamma di selezione) 6 3 8 3,4 10 3,4, 5 12 3,4, 5, 6 14 15 3,4, 5, 6, 8 16 18 5, 6, 8, 10 20 25 5, 6, 8, 10, 12 ⊗ Quando combinata con altra variante, questa deve essere specificata in modo che lo spessore dell'estremità dell'albero non diventi inferiore a 1mm. ⊕ Sono richiesti 1mm o sup. Furo maschiato	A=Incrementi di 1mm ZE=Lavorazione su parte E Codice d'ordine ZE12-W10-A8 ⊕ Combinazione sullo stesso albero possibile solo con lavorazione di fori maschiati. (Per le condizioni di lavorazione, vedere P.787.) ⊕ 5≤A≤20 ⊕ ZE=E specificabile KE=C=Incrementi di 1mm ⊕ C=60 ⊕ KE≥2 ⊕ S-C-KE≥2 ⊕ Quando KE=0, il raggio R della sede chiavetta viene eliminato dall'estremità dell'albero. KE=Lavorazione su parte E Codice d'ordine KE8-C10 ⊕ Applicabile alla dimensione D 16 o sup. Quando si aggiunge una nuova sede chiavetta, la tolleranza del D.E. della parte E è sempre (-0,05). ⊕ Specificare che la dim. C non deve essere inferiore a b1. Diam. estr. albero applicabile C Dimensione di riferimento Tolleranza (H7) Dimensione di riferimento Tolleranza r1

- ⊕ Specificare come variante la posizione ad almeno 2mm dalla parte con gradino. (Per i dettagli, vedere P.787.)
- ⊕ Non specificare sullo stesso albero più varianti che possano sovrapporsi nella direzione di rotazione. (Per i dettagli, vedere P.787.)
- ⊕ Quando si combinano lavorazione sede, sedi chiave, smussatura quadrata e sede chiavetta, gli orientamenti sono casuali. (Per i dettagli, vedere P.787.)
- ⊕ Quando si aggiungono più varianti, è necessario prevedere un gioco di almeno 2mm tra l'una e l'altra. (Per i dettagli, vedere P.787.)

### Senza trattamento superficie

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTWK MTWLK	12						-
	14						-
	16						-
	18						-
	20						-
	22						-

### Ossido nero

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTWBK MTWBLK	12						-
	14						-
	16						-
	18						-
	20						-
	22						-

### Filettatura destra/Filettatura sinistra, in acciaio inox

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSWK MTSWLK	12						-
	14						-
	16						-
	18						-
	20						-
	22						-

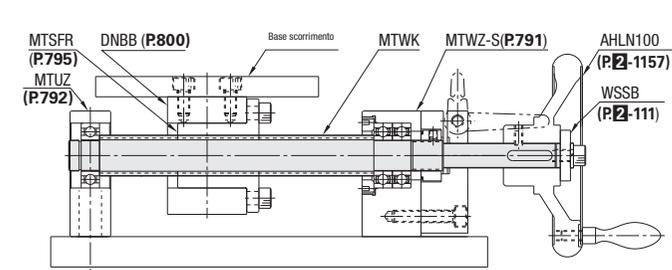
### Prodotti con placcatura LTBC

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
RMTWK RMTWLK	12						-
	14						-
	16						-
	18						-
	20						-
	22						-



Example

### Unità di trasferimento base di scorrimento



### Configurazione consigliata

Questa unità permette di regolare la posizione della base di scorrimento per caricamento di pezzi/attrezzature ruotando manualmente le viti di trasmissione.  
 Vite di trasmissione dedicata, unità cuscinetto e morsetto finecorsa combinati in kit. P.791-794  
 L'unità sostiene carichi radiali e assiali e può essere realizzata a costi inferiori in dimensione compatta.  
 È possibile anche montare facilmente indicatori di posizione.

### Dettagli delle parti combinate

*MTUZ	Unità di supporto per viti di trasmissione - Lato supporto
MTSFR	Chiocciola per viti di trasmissione - Con flangia
DNBB	Staffa per chiocciola per viti di trasmissione
MTWK	Vite di trasmissione - Per unità di supporto
MTWZ-S	Unità di supporto per viti di trasmissione - Kit piastra di arresto
AHLN100	Volantino a cinque razze
WSSB	Rondella in metallo

\* Per MTUZ, l'acquisto insieme a MTWZ in kit è più economico dell'acquisto come unità separata. Dettagli P. 791

