

Viti di trasmissione

Gradino sui due lati

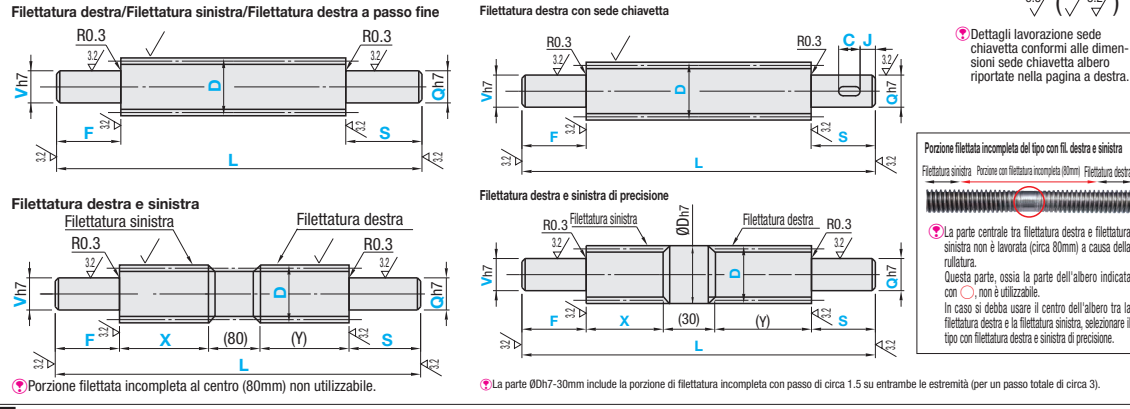
Prodotto per usi generici.



RoHS 10

Tipo						Materiale	Trattamento superficie
Filettatura destra	Fil. destra con sede chiavetta	Filettatura destra a passo fine	Filettatura sinistra	Filettatura destra e sinistra	Fil. destra e sinistra di precisione		
MTSRW	MTSRV	MTXRW	MTSLW	MTSWW	MTSYW	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero Placcatura LTBC
MTSBRW	MTSBRV	MTXBRW	MTSBLW	MTSBWW	MTSBYW		
RMTSRW	RMTSRV	RMTXRW	RMTSLW	RMTSWW	RMTSYW		
MTSTRW			MTSTLW			EN 1.4305 equiv.	

Errore passo singolo $\pm 0.02\text{mm}$ Errore passo cumulato $\pm 0.15/300\text{mm}$



Filettatura destra/Filettatura sinistra/Filettatura destra e sinistra/Filettatura destra e sinistra di precisione

Filettatura	Incrementi di 1mm	Selezione V/Q	D	Passo P
(Filettatura destra) MTSRW MTSBRW RMTSRW D \leq 32, L \leq 1000 MTSTRW (Acciaio inox)	8 10 12 14	50-500 80-1000	6 6 7 6 7 8 9 8 9 10	1.5 2 3
(Filettatura sinistra) MTSLW MTSBLW RMTSLW D \leq 32, L \leq 1000 MTSTLW (Acciaio inox)	16 18 20 22	100-1200	9 10 12 9 10 12 10 12 14 15 10 12 14 15	3 4
(Filettatura destra e sinistra) MTSWW MTSBWW RMTSWW D \leq 32, L \leq 1000	22 25 28	150-1200	12 14 15 16 17 12 14 15 16 17 20 14 15 16 17 20	5
(Filettatura destra e sinistra di precisione) MTSYW MTSBYW	32 36 40 50	200-1200	14 15 16 17 20 25 17 20 25 20 25 30 25 30 35 40	6 8

Per la filettatura destra e sinistra di precisione, le dimensioni D disponibili sono 14, 16, 20, 25, 28 e 32. Per l'uso con gli indicatori di posizione, i diametri Q standard sono 8 ~ 20. Dimensioni D 25, 28 e 32 applicabili solo con filettatura destra.

Filettatura destra con sede chiavetta

Incrementi di 1mm	Selezione V/Q	D	Passo P
8-14	7 8 9	12	2
16-20	8 9 10	14	3
22-28	9 10 12	16	3
30-32	9 10 12	18	4
34-36	10 12 14 15	20	4
38-40	10 12 14 15	22	5
42-44	12 14 15 16 17	25	5
46-48	14 15 16 17 20 25	28	6
50	14 15 16 17 20 25	32	6
	17 20 25	36	6
	20 25 30	40	8
	25 30 35 40	50	8

Per l'uso con gli indicatori di posizione, i diametri Q standard sono 8 ~ 20.

Filettatura destra a passo fine

Incrementi di 1mm	Selezione V/Q	D	Passo P
8-14	9 10 12	16	2
16-20	10 12 14 15	20	2

Chiocciolle per filettatura destra a passo fine.

Ordering Example

MTSRW16	- 282	- F16	- V10	- S14	- Q10	- C	- J2
MTSRV16	- 282	- F16	- V10	- S14	- Q10	- C10	- J2
MTSWW20	- 583	- F20	- V15	- S30	- Q15	- X100	

Il prezzo unitario per prodotto è pari al prezzo in tabella moltiplicato per il moltiplicatore.
Prezzo in tabella x Moltiplicatore = Prezzo unitario

Filettatura destra/Filettatura sinistra

Prezzo unitario	Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSRW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella	20	22	25	28	32	40
MTSBRW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella x1.1	20	22	25	28	32	40
MTSLW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella x1.02	20	22	25	28	32	40
MTSBLW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella x1.12	20	22	25	28	32	40

Filettatura destra e sinistra

Prezzo unitario	Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSWW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella	20	22	25	28	32	40
MTSBWW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella x1.12	20	22	25	28	32	40

Filettatura destra e sinistra di precisione

Prezzo unitario	Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000	L1001-1200
MTSYW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella	20	22	25	28	32	40
MTSBYW	8	10	12	14	16	18
Prezzo in tabella x1.1	20	22	25	28	32	40

Filettatura destra a passo fine

Prezzo unitario	Min. L - 200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-1000
MTXRW	8	10	12	14	16
MTXBRW	8	10	12	14	16

Solo AC, SC, MC, MQ e ZC applicabili al tipo con filettatura destra e sede chiavetta.

Varianti	Lavorazione sede	Gola per anello di sicurezza	Sedi chiave	Maschiatura grossa	Filettatura	Smussatura quadrata	Sede chiavetta
Code	FV (parte V) FQ (parte Q)	AC (parte V) AQ (parte Q)	SC (parte V) SQ (parte Q)	MC (parte V) MQ (parte Q)	BV (parte V) BQ (parte Q)	ZC (parte V) ZQ (parte Q)	KV (parte V) KQ (parte Q)
Spec.	FV, FQ, FW, FY = Incrementi di 0.5mm FV = Lavorazione su parte V FQ = Lavorazione su parte Q FV(FQ)=0 FV(FQ) \geq 2 Quando V (Q) \leq 25, FY \leq 1.0 Quando V (Q) \geq 26, FY \leq 2.0 3 \leq FW \leq 20	AC, AQ = Incrementi di 0.1mm AC, AQ = F(S)-m-n Per i valori m, n, vedere la tabella sotto. (Per i valori n, considerare la tolleranza.) Codice d'ordine AC13.3 Lavorazione su AC=parte V e su AQ=parte Q V, Q Tolleranza e m ^{+0.14} /9, n limite di lavorazione 6 4 +0.075 0.7 n \geq 1.2 7 5 0 0.9 8 5 0 -0.09 10 9.6 0 12 11.5 0 14 13.4 0 15 14.3 0 16 15.2 0 17 16.2 0 18 17 0 20 19 0 25 23.9 0 30 28.6 0 35 33 0 40 38 0	SC, SQ, SW, SY = Incrementi di 1mm Lavorazione su SC=parte V SQ=parte Q Lavorazione su SC=parte V SQ=parte Q Applicabile a V o Q. SC(SQ)=0 SC(SQ) \geq 2 Quando Q(V) \leq 15, SW \leq Q(V) \leq 25, SW \leq Q(V) \leq 3 Quando 30 \leq Q(V), SW \leq Q(V) \leq 5 3 \leq SY \leq 20	MC = Lavorazione su parte V MQ = Lavorazione su parte Q Codice d'ordine MC24 V, Q MC, MQ (Gamma di selezione) 6 3 7 3 3.4 9 10 3.4 5 12 3.4 5 6 14 15 3.4 5 6 8 10 16 17 3.4 5 6 8 10 20 3.4 5 6 8 10 12 25 30 3.4 5 6 8 10 12 16 35 3.4 5 6 8 10 12 16 20 40 3.4 5 6 8 10 12 16 20 24 Quando combinata con altra variante, questa deve essere specificata in modo che lo spessore dell'estremità dell'albero non diventi inferiore a 1mm. Sono richiesti 1mm o pi Altre varianti Foro maschiato	BV = Lavorazione su parte V BQ = Lavorazione su parte Q BV(BQ)=Passo3 BV(BQ)=Passo5x3 Codice d'ordine BC20 BV = Lavorazione su parte V BQ = Lavorazione su parte Q V, Q MC, MQ 6 M6x0.75 8 M8x1.0 10 M10x1.0 12 M12x1.0 14 M14x1.0 15 M15x1.0 17 M17x1.0 20 M20x1.0 25 M25x1.5 30 M30x1.5 35 M35x1.5 40 M40x1.5 Non applicabile quando V=7, 9, 16	ZC = Incrementi di 1mm ZC = Lavorazione su parte V ZQ = Lavorazione su parte Q Applicabile a V o Q. Codice d'ordine ZC10-W8-AB BV = Lavorazione su parte V BQ = Lavorazione su parte Q V, Q MC, MQ 6 7 5 8 6 10 8 12 10 14 15 10 11 12 16 11 12 13 17 12 13 14 20 14 15 16 25 17-20 30 21-24 35 25-28 40 29-30	KV, KQ = Incrementi di 1mm Codice d'ordine C8-C10 KV = Lavorazione su parte V KQ = Lavorazione su parte Q Applicabile a V o Q. Specificare che la dim. C non deve essere inferiore a b1. Dimensione sede chiavetta applicabile in mm b1 b2 r1 6 7 2 -0.004 1.2 8 -0 -0.029 1.8 10 0 2.5 +0.1 0 12 4 0 3.0 14-17 5 0 -0.30 3.5 20 6 0 4.0 25 30 8 0 -0.036 5.0 35 10 -0.043 5.0 40 0 0 -0.40

Specificare come variante la posizione ad almeno 2mm dalla parte con gradino. Per i dettagli, vedere P.787.
Non specificare sullo stesso albero più varianti che possano sovrapporsi nella direzione di rotazione. Per i dettagli, vedere P.787.
Quando si combinano lavorazione sede, sedi chiave, smussatura quadrata e sede chiavetta, gli orientamenti sono casuali. Per i dettagli, vedere P.787.
Quando si aggiungono più varianti, è necessario prevedere un gioco di almeno 2mm tra l'una e l'altra. Per i dettagli, vedere P.787.