Viti di trasmissione

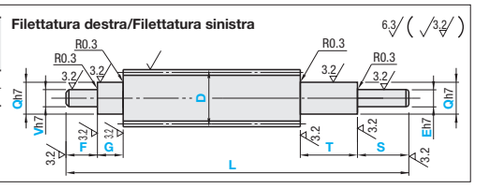
Doppio gradino sui due lati

RoHS10

Tipo: Filettatura destra	Tipo: Filettatura sinistra	Materiale	Trattamento superficie
MTSRX	MTSLX	EN 1.1191 equiv.	-
MTSBRX	MTSBLX		Ossido nero

- Errore passo singolo ··· ±0.02mm
- Errore passo cumulato ··· ±0.15/300mm

Filettatura destra/Filettatura sinistra



Codice componente: Tipo	D	Incrementi di 1mm: L	F, G, T, S	Selezione V/Q	E Incrementi di 1mm	D	Passo P
(Filettatura destra) MTSRX MTSBRX (Filettatura sinistra) MTSLX MTSBLX	12	80~1000	2≤F≤Vx7 2≤G≤Qx7 2≤S≤Ex7 2≤T≤Qx7	7 8 9	Q/2≤E≤Q-1	12	2
	14			8 9 10		14	3
	16	100~1200		9 10 12		16	
	18	150~1200		9 10 12		18	4
	20			10 12 14 15		20	
	22			10 12 14 15		22	5
	25			12 14 15 16 17		25	
	28			14 15 16 17 20		28	
	32	200~1200		14 15 16 17 20 25		32	6
	36			17 20 25		36	
	40			20 25 30		40	
	50			25 30 35 40		50	8

Per Q, V, E≤9, F, G, T e S sono al massimo 5 volte Q, V ed E.

Per l'uso con gli indicatori di posizione, i diametri Q standard sono 8 ~ 20. P811, 812

Ordering Example

Codice componente	- L	- F	- V	- T	- G	- Q	- S	- E
MTSRX16	- 456	- F37	- V10	- T47	- G60	- Q12	- S49	- E8

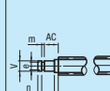
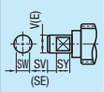
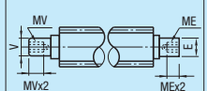
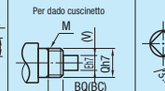
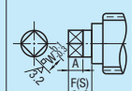
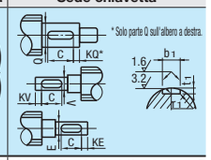
Filettatura destra/Filettatura sinistra

Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSRX Prezzo in tabella	12						-
	14						-
	16						
	18						
MTSBRX Prezzo in tabella x1.1	20						
	22						
MTSLX Prezzo in tabella	25						
	28						
MTSBLX Prezzo in tabella x1.1	32						
	36						
	40						
	50						

Il prezzo unitario per prodotto è pari al prezzo in tabella moltiplicato per il moltiplicatore.

Alterations

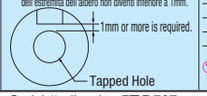
Codice componente	- L	- F	- V	- T	- G	- Q	- S	- E	- (AC, SV, MV ··· ecc.)
MTSBRX20	- 583	- F48	- V12	- T58	- G70	- Q15	- S63	- E10	- AC12.0

Varianti	Lavorazione sede	Gola per anello di sicurezza	Sedi chiave	Maschiatura grossa	Filettatura	Smussatura quadrata	Sede chiavetta
							
Codice	FV (parte V) FE (parte E)	AC (parte V) AE (parte E)	SV (parte V) SE (parte E)	MV (parte V) ME (parte E)	BC (parte V) BQ (parte E)	ZV (parte V) ZE (parte E)	KQ (parte Q) KV (parte V) KE (parte E)
Spec.	FV, FE, FW, FY= Incrementi di 0.5mm FV=Lavorazione su parte V FE=Lavorazione su parte E Applicabile a V o E. Codice d'ordine FV5-FW10-FY1 FV(FE)=0 o FV(FE)≥2 Quando V(E)≤25, FY≤1.0 Quando V(E)≥26, FY≤2.0 3≤FW≤20	AC(AE)=Incrementi di 0.1mm AC(AE)≤F(S)+G(T)-m-n Per i valori m,n, vedere la tabella sotto. (Per il valore m, considerare la tolleranza.) AC=Lavorazione su parte V AE=Lavorazione su parte E Codice d'ordine AC13.3	SV, SE, SW, SY= Incrementi di 1mm SV=Lavorazione su parte V SE=Lavorazione su parte E Applicabile a V o E. Codice d'ordine SV3-SW10-SY7 SV(SE)=0 o SV(SE)≥2 Quando V(E)<15, SW≥V(E)-2 Quando 15≤V(E)≤25, SW≥V(E)-3 Quando 30≤V(E), SW≥V(E)-5 3≤SY≤20	E=4 non applicabile MV=Lavorazione su parte V ME=Lavorazione su parte E Codice d'ordine MV24	Non applicabile quando Q=7, 9, 16 BC,BQ≤Mx3 BC,BQ≥Passox3 BC,BQ≤G,T-Passox3 Codice d'ordine BQ20 BC=Lavorazione su parte Q del lato V BQ=Lavorazione su parte Q del lato E	W,A=Incrementi di 1mm ZV=Lavorazione su parte V ZE=Lavorazione su parte E Applicabile a V o E. Codice d'ordine ZV12-W10-A8 Combinazione sullo stesso albero possibile solo con lavorazione di fori mascHiati. (Per le condizioni di lavorazione, vedere P787.) 5≤A≤20 ZV, ZE>W ZV=V, ZE=E specificabile	KQ,KV,KE: C=Incrementi di 1mm KQ=Lavorazione su parte Q KV=Lavorazione su parte V KE=Lavorazione su parte E Codice d'ordine KQ8-C10 Applicabile a una dim. di Q, V o E.

V, E	Tolleranza e	m +0.14 0	n Lunghezza di lavorazione
7	4	0.7	n≥1.2
8	5		
9	6	0.9	
10	9.6	1.15	n≥1.5
12	11.5		
14	13.4		
15	14.3		
16	15.2		
17	16.2		
20	19	1.35	
25	23.9		
30	28.6	1.65	
35	33		
40	38	1.9	n≥2

V, E	MV, ME (Gamma di selezione)
5, 6	3
7, 8	3, 4
9, 10	3, 4, 5
11, 12	3, 4, 5, 6
13~15	3, 4, 5, 6, 8
16~18	3, 4, 5, 6, 8, 10
19~24	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
25~30	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16
31~39	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20
40	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30

Quando combinata con altra variante, questa deve essere specificata in modo che lo spessore dell'estremità dell'albero non diventi inferiore a 1mm.



Q	MxPasso
8	M8x1.0
10	M10x1.0
12	M12x1.0
14	M14x1.0
15	M15x1.0
17	M17x1.0
20	M20x1.0
25	M25x1.5
30	M30x1.5
35	M35x1.5
40	M40x1.5

Solo per codice d'ordine BQ, quando 25≤Q≤40, Q≥E+3

Diam. estr albero applicabile Q, V, E	Dimensione sede chiavetta: b1 Dimensione di riferimento	b1 Tolleranza (N9)	t1 Dimensione di riferimento	t1 Tolleranza	r1
6, 7	2	-0.004 -0.029	1.2	+0.1 0	0.08 ~0.16
8~10	3	0 -0.030	1.8		
11, 12	4		2.5		0.16 ~0.25
13~17	5		3.0		
18~22	6		3.5		
23~30	8	0 -0.036	4.0	+0.2 0	0.25 ~0.40
31~38	10		5.0		
39, 40	12	0 -0.043	5.0		

M(E/2), Z≤W Potrebbe non essere disponibile a causa della correlazione tra V (E) e W.

Codice d'ordine	C≤60	T-C-KQ≥2	S(F)-C-KE(KV)≥2	KQ(KE, KV)≥2	Quando KQ, KE, KV=0, il raggio R della sede chiavetta viene eliminato dall'estremità dell'albero.
KQ8-C10					Per c, specificare un valore pari o superiore a b1.

Specificare come variante la posizione ad almeno 2mm dalla parte con gradino. Per i dettagli, vedere P.787.
Non specificare sullo stesso albero più varianti che possano sovrapporsi nella direzione di rotazione. Per i dettagli, vedere P.787.
Quando si combinano lavorazione sede, sedi chiave, smussatura quadrata e sede chiavetta, gli orientamenti sono casuali. Per i dettagli, vedere P.787.
Quando si aggiungono più varianti, è necessario prevedere un gioco di almeno 2mm tra l'una e l'altra. Per i dettagli, vedere P.787.

Viti di trasmissione

Dritte

RoHS10

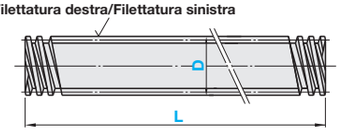
Tipo: Filettatura destra	Tipo: Filettatura sinistra	Tipo: Filettatura destra e sinistra	Materiale	Trattamento superficie
MTSR	MTSL	MTSW	EN 1.1191 equiv.	-
MTSBR	MTSBL	MTSBW		Ossido nero
MTSRL (Lunga)	MTSLL (Lunga)	-		-
MTSTR	MTSTL	-	EN 1.4305 equiv.	-

Tolleranza dimensione L di MTSRL e MTSLL: 0 ~ +5

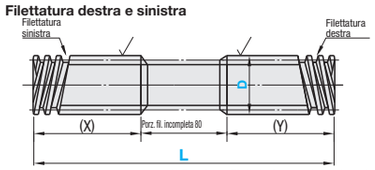
6.3 (3.2)

X=Y per il tipo con filettatura destra e sinistra.

Filettatura destra/Filettatura sinistra



Filettatura destra e sinistra



Porzione filettata incompleta al centro (80mm) non utilizzabile.

Porzione filettata incompleta del tipo con fil. destra e sinistra

La parte centrale tra filettatura destra e filettatura sinistra non è lavorata (circa 80mm) a causa della rullatura.
Questa parte, ossia la parte dell'albero indicata con ◯, non è utilizzabile.

Filettatura destra/Filettatura sinistra/Filettatura destra e sinistra

Codice componente: Tipo	D	MTS□, MTST□, MTSB□: L Incrementi di 1mm	MTSW, MTSBW: L Incrementi di 1mm	MTSRL, MTSLL: L incrementi di 100mm	(X)(Y)	Passo P
(Filettatura destra) MTSR MTSBR MTSRL (Lunga) MTSTR (Acciaio inox)	*8	50~500	-	-	-	1.5
	10	80~1000	130~1000	-	Quando D=10 ~ 14 50≤(X)≤460 Quando D=16 ~ 50 50≤(X)≤560 (X)=(Y) (X)=(L-80)/2 (Y)=(L-80)/2	2
	12					
	14					3
	16	100~1200	130~1200	800~2000		
(Filettatura sinistra) MTSL MTSBL MTSLL (Lunga) MTSTL (Acciaio inox)	18	150~1200	150~1200	800~2000		4
	20					
	22					5
	25					
	28					
(Filettatura destra e sinistra) MTSW MTSBW	32	200~1200	200~1200	800~2000		6
	36					
	40					
	50			-		8

Dimensioni D 22, 36, 40 e 50 non applicabili all'acciaio inox. Dimensioni D 25, 28 e 32 applicabili solo con filettatura destra.
Le due estremità di MTSRL e MTSLL non sono state lavorate. Per l'uso è richiesta un'ulteriore lavorazione (smussatura, lavorazione delle estremità dell'albero, ecc.).
D8 disponibile solo per MTSR e MTSBR.

Ordering Example

Codice componente	- L
MTSL25	- 480
MTSRL32	- 1800

Il prezzo unitario per prodotto è pari al prezzo in tabella moltiplicato per il moltiplicatore.

Filettatura destra/Filettatura sinistra

Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSR Prezzo in tabella	8				-	-	-
	10						-
	12						-
	14						-
MTSBR Prezzo in tabella x1.1	16						
	18						
	20						
	22						
MTSL Prezzo in tabella	25						
	28						
MTSBL Prezzo in tabella x1.1	32						
	36						
	40						
	50						

Filettatura destra e sinistra

Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSW Prezzo in tabella	10						-
	12						-
	14						-
	16						
	18						
	20						
	22						
MTSBW Prezzo in tabella x1.1	25						
	28						
	32						
	36						
	40						
	50						

Filettatura destra/Filettatura sinistra, in acciaio inox

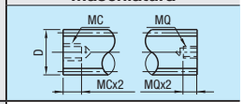
Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: Min. L ~ 200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200
MTSTR MTSTL	10						-
	12						-
	14						-
	16						
	18						
	20						
MTSTR	25						
	28						
	32						

Filettatura destra/Filettatura sinistra, lunga

Codice componente: Tipo	D	Prezzo unitario: L800 ~ 900	L1000 ~ 1100	L1200 ~ 1300	L1400 ~ 1500	L1600 ~ 1700	L1800 ~ 1900	L2000
MTSRL MTSLL	16							
	18							
	20							
	22							
	25							
	28							
	32							
	36							
	40							

Alterations

Codice componente	- L	- (MC, MQ)
MTSR20	- 456	- MC8

Varianti	Maschiatura
	
Codice	MC (Estr. sinistra) MQ (Estr. destra)
Spec.	Non applicabile a MTSRL e MTSLL Codice d'ordine MC24 MC: lavorazione sull'estremità sinistra, MQ: lavorazione sull'estremità destra

D	MC, MQ (Gamma di selezione)
8	3, 4
10	3, 4, 5
12, 14	3, 4, 5, 6
16	3, 4 , 5, 6, 8
18	3, 4, 5, 6, 8, 10
20, 22	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
25, 28	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16
32	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20
36, 40, 50	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24