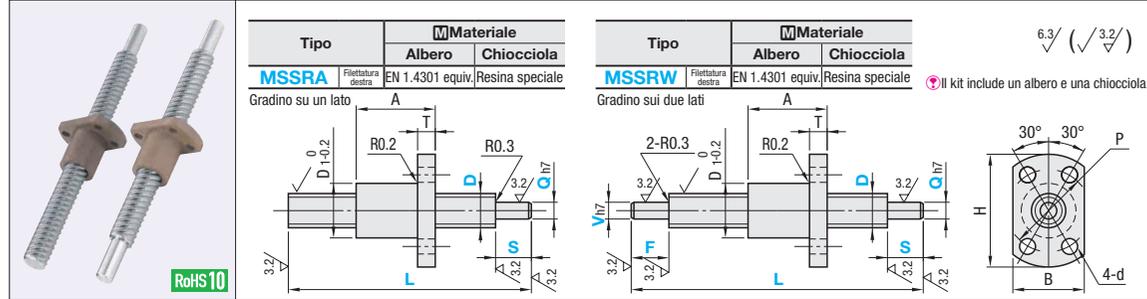


Viti scorrevoli in miniatura

Gradino su un lato/Gradino sui due lati

La combinazione di albero della vite in acciaio inox e chiocciola in resina con proprietà tribologiche è utilizzabile senza grasso, resistente alla corrosione e silenziosa.



Codice componente		Incrementi di 1mm		Selezione V/Q	Numero di avvitamenti	Dimensione chiocciola in plastica							Carico assiale ammesso N (Riferimento)	Velocità di rotazione ammessa giri/min (Riferimento)	Coppia di serraggio N·mm	
Tipo	D	Passo	L			F, S	D1	H	A	T	B	P				d
MSSRA MSSRW	4	01	30-150	2.5	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	
		02			2	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	60			
	6	01	30-250	2.5 F=Vx3 2.5 S=Qx3	3 4	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400
		02				4	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	90		
		09				1	14	29	18	4	18	21	3.4	110		
		18				4	14	29	18	4	18	21	3.4	200		
	8	01	40-250	2.5 F=Vx4 2.5 S=Qx4	4 5 6	1	14	29	18	4	18	21	3.4	290	2000	400
		02				4	14	29	18	4	18	21	3.4	210		
		12				1	16	33	22	5	21	24	4.5	210		
		24				4	16	33	22	5	21	24	4.5	460		
	10	02	50-250	2.5 F=Vx5 2.5 S=Qx5	5 6 7	1	16	33	22	5	21	24	4.5	410	1500	500
		15				4	16	33	22	5	21	24	4.5	440		
30		1				18	35	25	5	22	26	4.5	660			
02		6				18	35	25	5	22	26	4.5	750			
12	18	50-550	2.5 F=Vx5 2.5 S=Qx5	6 7 8 9	1	18	35	25	5	22	26	4.5	660	1000	500	
	36				6	18	35	25	5	22	26	4.5	540			

Sull'estremità lavorata dell'albero può essere presente un foro di centraggio. * Quando V e Q=4, F e S sono inferiori a 3 volte i valori V e Q.

La coppia di serraggio si applica alla vite di fissaggio della chiocciola in plastica. Notare che la ripetibilità di posizionamento cambia quando si sostituisce la chiocciola.

Ordering Example
MSSRA812 - 300 - S10 - Q5
MSSRW1202 - 250 - F20 - V6 - S8 - Q6

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Passo	Min L-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550
MSSRA	4	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
	6	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
		09	-	-	-	-	-
		18	-	-	-	-	-
	8	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
		12	-	-	-	-	-
		24	-	-	-	-	-
	10	02	-	-	-	-	-
		15	-	-	-	-	-
30		-	-	-	-	-	
02		-	-	-	-	-	
12	18	-	-	-	-	-	
	36	-	-	-	-	-	

Codice componente		Prezzo unitario					
Tipo	D	Passo	Min L-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550
MSSRW	4	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
	6	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
		09	-	-	-	-	-
		18	-	-	-	-	-
	8	01	-	-	-	-	-
		02	-	-	-	-	-
		12	-	-	-	-	-
		24	-	-	-	-	-
	10	02	-	-	-	-	-
		15	-	-	-	-	-
30		-	-	-	-	-	
02		-	-	-	-	-	
12	18	-	-	-	-	-	
	36	-	-	-	-	-	

Alterations
MSSRA812 - 250 - S10 - Q5 - AQ13.3

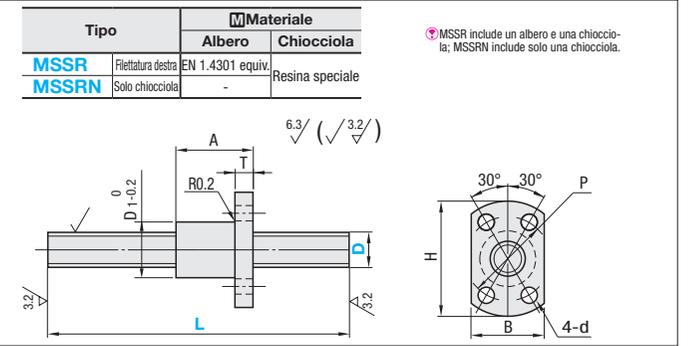
Varianti	Gola per anello di sicurezza	Sedi chiave	Maschiatura grossa	Filettatura	Smussatura quadrata	Sede chiocciola
Codice	AC (parte V) AQ (parte Q)	SC (parte V) SQ (parte Q)	MC (parte V) MQ (parte Q)	BV (parte V) BC (parte Q)	ZC (parte V) ZQ (parte Q)	KV (parte V) KC (parte Q)
Spec.	AC, AQ=Incrementi di 0.1mm AC, AQ=F(S)-m-n Per i valori m, n, vedere la tabella sotto. (Per il valore m, considerare la tolleranza.) Codice d'ordine AC13.3 AC=Lavorazione su parte V AQ=Lavorazione su parte Q	SC, SQ, SW, SY=Incrementi di 1mm Lavorazione su SC=parte V Lavorazione su SQ=parte Q Applicabile a V o Q. Codice d'ordine SC5-SW5-SY5	MC=Lavorazione su parte V MQ=Lavorazione su parte Q Codice d'ordine MC5 V, Q, MC, MQ (Gamma di selezione) 6 3 7, 8 3, 4 9 3, 4, 5 Applicabile quando V(Q)≥6 Quando combinata con altra variante, questa deve essere specificata in modo che lo spessore dell'estremità dell'albero non diventi inferiore a 1mm. + Sono richiesti 1mm o più. Foro maschiato	BV(Q)=9 non è applicabile BC(BV)=S(F)-(Passo vitex2) BV, BC≤Mx3 Codice d'ordine BC10 BV=Lavorazione su parte V BC=Lavorazione su parte Q Non è possibile associare altre varianti sullo stesso albero della vite.	A=Incrementi di 1mm ZC=Lavorazione su parte V ZQ=Lavorazione su parte Q Applicabile a V o Q. Codice d'ordine ZC-V6-A8 Non è possibile associare altre varianti sullo stesso albero della vite.	KC, KV, C=Incrementi di 1mm KC(BV)=C10 KV=Lavorazione su parte V KC=Lavorazione su parte Q Specificare che la dimensione Q quando KC(KV)=0 non deve essere inferiore a b1. Codice d'ordine C-C(KV)≥2

Specificare come variante la posizione ad almeno 2mm dalla parte con gradino. Per i dettagli, vedere P.787.
Non specificare sullo stesso albero più varianti che possano sovrapporsi nella direzione di rotazione. Per i dettagli, vedere P.787.
Quando si aggiungono più varianti, è necessario prevedere un gioco di almeno 2mm tra l'una e l'altra. Inoltre, gli orientamenti di queste varianti saranno casuali. Per i dettagli, vedere P.787.

Viti scorrevoli in miniatura / Chiocciola

Dritte

Viti di scorrimento in miniatura/Chiocciola



Codice componente		Incrementi di 1mm		Numero di avvitamenti	Dimensione chiocciola in plastica							Carico assiale ammesso N (Riferimento)	Velocità di rotazione ammessa giri/min (Riferimento)	Coppia di serraggio N·mm	Massa (Riferimento) g/100mm	Prezzo unitario MSSR					
Tipo	D	Passo	L		D1	H	A	T	B	P	d					Min L-100	L101-200	L201-300	L301-400	L401-550	
MSSR MSSRN (Chiocciola)	4	01	30-150	1	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	50	2500	180	11(3)	-	-	-	-		
		02		2	10	23	11.5	3.5	15	15	2.9	60			11(3)	-	-	-	-		
	6	01	30-250	2.5 F=Vx3 2.5 S=Qx3	3 4	1	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	60	2000	400	23(3)	-	-	-	-
		02				4	12	26	14.5	3.5	17	18	3.4	90			25(3)	-	-	-	-
		09				1	14	29	18	4	18	21	3.4	110			25(3)	-	-	-	-
		18				4	14	29	18	4	18	21	3.4	200			25(3)	-	-	-	-
	8	01	40-250	2.5 F=Vx4 2.5 S=Qx4	4 5 6	1	14	29	18	4	18	21	3.4	290	2000	400	42(5)	-	-	-	-
		02				4	14	29	18	4	18	21	3.4	210			38(5)	-	-	-	-
		12				1	16	33	22	5	21	24	4.5	210			40(5)	-	-	-	-
		24				4	16	33	22	5	21	24	4.5	410			41(4)	-	-	-	-
	10	02	50-250	2.5 F=Vx5 2.5 S=Qx5	5 6 7	1	16	33	22	5	21	24	4.5	460	1500	500	59(6)	-	-	-	-
		15				4	16	33	22	5	21	24	4.5	410			58(6)	-	-	-	-
30		1				18	35	25	5	22	26	4.5	440	56(6)			-	-	-	-	
02		6				18	35	25	5	22	26	4.5	660	86(8)			-	-	-	-	
12	18	50-550	2.5 F=Vx5 2.5 S=Qx5	6 7 8 9	1	18	35	25	5	22	26	4.5	750	1000	500	86(8)	-	-	-	-	
	36				6	18	35	25	5	22	26	4.5	540			87(7)	-	-	-	-	

La coppia di serraggio si applica alla vite di fissaggio della chiocciola in plastica. Notare che la ripetibilità di posizionamento cambia con la sostituzione della chiocciola per manutenzione. La dimensione tra () nella tabella è la massa della chiocciola.

Ordering Example
MSSR812 - 300
MSSRN1002 (Chiocciola)

Caratteristiche

La chiocciola della vite di scorrimento è realizzata in una resina speciale, composta di PPS come materiale base impregnato con lubrificante solido (ad esempio a base di fluoro) per migliorare le proprietà di scorrimento. Il materiale è superiore al polipropilene, al nylon e alla resina acetalica per proprietà tribologiche, resistenza al calore e assorbimento d'umidità. Più silenzioso rispetto alle vite a ricircolo di sfere e più leggero nel movimento, con una coppia minore rispetto alle vite di trasmissione.

Proprietà dei materiali delle chiocciola

Elemento	Metodo di prova	Unità	Valore
Materiale base	-	-	PPS
Peso specifico	ASTM D792	-	1.53
Carico di rottura	ASTM D638	MPa	51
Durezza	-	Rockwell R	110
Allungamento	ASTM D638	%	3
Rapporto assorbimento acqua	ASTM D570	%	0.05
Temperatura critica	-	°C	140

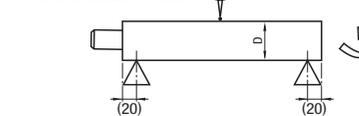
Avvertenza

- La ripetibilità del posizionamento viene modificata dall'usura dovuta all'uso e dalla sostituzione di parti durante la manutenzione.
- Non utilizzare grassi a base di molibdeno e silicone perché influiscono negativamente sulle chiocciola. Non utilizzare a causa dell'influsso negativo sulle chiocciola.
- Le proprietà di scorrimento si riferiscono a 25°C e possono variare in base alla temperatura.
- Le chiocciola sono in materiale a base di PPS; possono fessurarsi o deformarsi a causa di sollecitazioni e serraggio eccessivo.

Precisione vite

- Errore passo iniziale/cumulato ±0.21/300mm (Temperatura di riferimento 25°C)
- Precisione curvatura: 0.16 o inf.

Metodo di misurazione curvatura



L'albero della vite è supportato sulle due estremità con blocchi a V e le misurazioni vengono effettuate con un comparatore in punti arbitrari durante la rotazione dell'albero.

Passi

- Un passo è la distanza percorsa in un giro.
- Passo 01→Distanza percorsa/giro: 1mm
- Passo 24→Distanza percorsa/giro: 24mm

Dati di usura (Valori di riferimento)

