


Alberi rotanti Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/h7 (Rettificati)/g6 (Rettificati)

Gradino sui due lati

☐ Scegliere tra h9 (Trafilati a freddo), h7 (Rettificati) e g6 (Rettificati) a seconda dell'applicazione.



RoHS10

Tipo	Tolleranza D, P, Q	Materiale	Trattamento superficie
① SFRMHQ	h9 (Trafilati a freddo)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
PSFRMHQ		Nichelatura chimica	
SSFRMHQ		-	
② SFRMGQ	g6	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
PSFRMGQ		Nichelatura chimica	
SSFRMGQ		-	
③ SFRHQ	h7 (Rettificati)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
PSFRHQ		Nichelatura chimica	
SSFRHQ		-	
④ SFRQ	g6 (Rettificati)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
PSFRQ		Nichelatura chimica	
SSFRQ		-	
PHFRQ		Nichelatura chimica	

Tabella delle tolleranze			
D, P	h9 (Trafilati a freddo)	h7 (Rettificati)	g6 (Rettificati)
3	0 / -0.025	0 / -0.010	-0.002 / -0.008
3.1-6	0 / -0.030	0 / -0.012	-0.004 / -0.012
6.1-10	0 / -0.036	0 / -0.015	-0.005 / -0.014
10.1-18	0 / -0.043	0 / -0.018	-0.006 / -0.017
18.1-30	0 / -0.052	0 / -0.021	-0.007 / -0.020
30.1-50	0 / -0.062	0 / -0.025	-0.009 / -0.025

Circolarità parte D

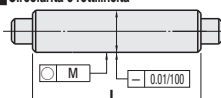
sup. a	o inf.	Circolarità M
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

⚠ Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo).

Tolleranze di L, Y e altre dimensioni


Dimensione sup. a	o inf.	Tolleranza
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	800	±0.8

Circolarità e rettilineità



⚠ Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo).

Concentricità e perpendicolarità



⚠ Non applicabile a h9 (Trafilati a freddo).

☑ La rugosità della superficie della parte D per h9 (Trafilati a freddo) è $R_a \leq 3.2$ e per h7 (Rettificati) e g6 (Rettificati) è $R_a \leq 1.6$.

☑ Per il tipo con gola per anello di sicurezza, P857.

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		(Y) max
Tipo	D	L	F, T	P, Q		
① Parte D h9/Parte P, Q h7 SFRMHQ PSFRMHQ SSFRMHQ (D6 non disponibile per SSFRMHQ)	6	20.0-296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300	
	8	20.0-396.0		400		
	10	20.0-496.0		500		
	12	25.0-596.0		600		
	15	25.0-696.0		700		
	20	30.0-796.0		800		
② Parte D h9/Parte P, Q g6 SFRMGQ PSFRMGQ SSFRMGQ (D6 non disponibile per SSFRMGQ)	25	30.0-796.0	10≤P, Q<D			
	30	30.0-796.0	16≤P, Q<D			
	35	40.0-796.0				
	40	40.0-796.0				
	50	40.0-796.0				

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		(Y) max
Tipo	D	L	F, T	P, Q		
SFRHQ PSFRHQ SSFRHQ	6	20.0-296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300	
	8	20.0-396.0		400		
	10	20.0-496.0		500		
	12	25.0-596.0		600		
	15	25.0-696.0		700		
	17	30.0-796.0		800		
	20	30.0-796.0				
	25	30.0-796.0				
	30	30.0-796.0				
	35	40.0-796.0				
40	40.0-796.0					
50	40.0-796.0					

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		(Y) max
Tipo	D	L	F, T	P, Q		
SFRQ PSFRQ SSFRQ (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRQ.) *HFRQ (Disponibili solo misure con *) *PHFRQ (Disponibili solo misure con *)	6	20.0-296.0	2≤F≤P×5 2≤T≤Q×5	3 4 5	300	
	8	20.0-396.0		400		
	10	20.0-496.0		500		
	12	25.0-596.0		600		
	13	25.0-596.0		600		
	*15	25.0-696.0		700		
	16	25.0-796.0				
	17	30.0-796.0				
	18	30.0-796.0				
	*20	30.0-796.0				
	22	30.0-796.0				
	*25	30.0-796.0				
	*30	30.0-796.0				
*35	40.0-796.0					
*40	40.0-796.0					
*50	40.0-796.0					

☑ Quando D-P (Q)≤2, la smussatura C in corrispondenza del gradino è 0.2 o inferiore. ☑ Per le dimensioni P e Q, non è possibile specificare 27, 31, 33, 34, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 44, 46, 47, 48 e 49.

☑ **Ordering Example**

Codice componente	L	F	P	T	Q
① Parte D h9/Parte P, Q h7	SFRMHQ20	- 325	- F25	- P10	- T25 - Q10
③ h7 (Rettificati)	SFRHQ15	- 150	- F15	- P8	- T15 - Q8
④ g6 (Rettificati)	SFRGQ30	- 400	- F28	- P20	- T28 - Q20

① Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P, Q h7 ② Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P, Q g6

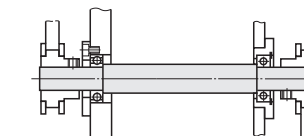
Tipo	SFRMHQ, SFRMGQ (EN 1.1191 Equiv., ossido nero)							PSFRMHQ, PSFRMGQ (EN 1.1191 Equiv., nichelatura chimica)							SSFRMHQ, SSFRMGQ (EN 1.4301 Equiv.)										
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	
6																									
8																									
10																									
12																									
15																									
20																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

③ h7 (Rettificati) ④ g6 (Rettificati)

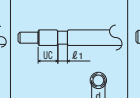
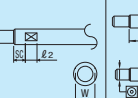
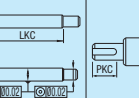
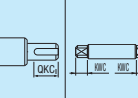
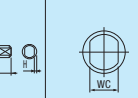
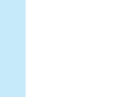
Tipo	SFRHQ, SFRQ (EN 1.1191 Equiv., ossido nero)							PSFRHQ, PSFRQ (EN 1.1191 Equiv., nichelatura chimica)							SSFRHQ, SSFRQ (EN 1.4301 Equiv.)										
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	796.0	
6																									
8																									
10																									
12																									
13																									
15																									
16																									
17																									
18																									
20																									
22																									
25																									
30																									
35																									
40																									
50																									

Tipo	HFRQ (EN 1.7220 Equiv. durezza 30-35HRC, ossido nero)	PHFRQ (EN 1.7220 Equiv. durezza 30-35HRC, nichelatura chimica)
D	Min L 50.0, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1	Min L 50.0, L50.1, L100.1, L150.1, L200.1, L300.1, L400.1, L600.1

Example



Alterations ☑ **Codice componente** - L - F - P - T - Q - (KC, WKC, FC...ecc.)
SFRMHQ30 - 300 - F25 - P10 - T25 - Q10 - KC40 - A20

Varianti	Sede chiavetta	Sede vite di fermo	Gola per camma	Sedi chiave	Tol. dim. L concentricità	Sede chiavetta su estr. albero	2 sedi vite di fermo sui due lati	Prof. smussatura configurabile	
		<ul style="list-style-type: none"> 1 sede chiavetta: KC 2 sedi chiavetta: WKC 	<ul style="list-style-type: none"> 1 sede vite di fermo: FC 2 sedi vite di fermo: WFC 						
Codice	KC, WKC	FC, WFC	SFC	UC	SC	LKC, CKC	PKC, QKC	KWC	WC
Spec.	<p>KC: aggiunge una sede chiavetta. Codice d'ordine KC50-A10</p> <p>WKC: aggiunge due sedi chiavetta. Codice d'ordine WKC50-C8-K40-E10</p> <p>*A, E, C: 100</p> <p>*Per larghezze chiavetta, vedere P88</p> <p>*Se sono necessarie 3 sedi chiavetta, utilizzare sia KC che WKC.</p> <p>*Quando la posizione della sede chiavetta è a meno di 1mm dalla superficie finale, non viene applicato.</p>	<p>FC: aggiunge 1 sede vite di fermo. Codice d'ordine FC10-G3</p> <p>WFC: aggiunge 2 sedi vite di fermo. Codice d'ordine WFC10-J5-W10-V3</p> <p>*KC, A, WKC, C, K, E = Incrementi di 1mm</p> <p>*A, E, C: 100</p> <p>*FC, G, WFC, J, W, V = Incrementi di 1mm</p> <p>*G, J, V: 50</p>	<p>Aggiunge una sede vite di fermo all'angolo desiderato rispetto al piano di riferimento (0°).</p> <p>SFC, S6 = Incrementi di 1mm</p> <p>AG = Incrementi di 15°</p> <p>*SS: 50</p> <p>Indice d'ordine SFC10-S63-AG90</p>	<p>Aggiunge una gola camma spaccata.</p> <p>UC = Incrementi di 1mm</p> <p>Codice d'ordine UC10</p> <p>*UC+1: 1</p> <p>*UC: 1</p> <p>*Non applicabile a D13 o superiore.</p>	<p>Aggiunge una sede chiave della dimensione L.</p> <p>*SC+1: 1</p> <p>*SC+2: 2</p> <p>*SC=0 o SC=1</p>	<p>LKC: modifica la tolleranza della dimensione L. Codice d'ordine LKC</p> <p>*L<500 → L±0.05</p> <p>*L≥500 → L±0.1</p> <p>CKC: modifica la concentricità in 0.02.</p> <p>*Applicabile entro l'intervallo di dimensioni L nella tabella sotto.</p> <p>D Lmax</p>	<p>Aggiunge una sede chiavetta sull'estremità dell'albero P (0).</p> <p>Codice d'ordine PKC10(QKC10)</p> <p>PKC, QKC = Incrementi di 1mm</p> <p>*PKC, QKC: 50</p> <p>*Dettagli sede chiavetta P820</p> <p>*Non applicabile a P (Q)=5 o inferiori.</p>	<p>Aggiunge 2 sedi vite di fermo sui due lati. Codice d'ordine KWC20</p> <p>*KWC: F, T</p> <p>*Y: S680 applicabile.</p> <p>P, Q, H</p>	<p>È possibile specificare la profondità smussatura in incrementi di 0.1mm.</p> <p>Codice d'ordine WC6.8</p> <p>*P, Q: 5; WC</p> <p>*D6 o superiore applicabili.</p> <p>*Applicabile solo quando viene eseguita la variante KWC.</p>