


Alberi rotanti Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/h7 (Rettificati)/g6 (Rettificati)

Gradino e maschiatura sui due lati

Sciegliere tra h9 (Trafilati a freddo), h7 (Rettificati) e g6 (Rettificati) a seconda dell'applicazione.



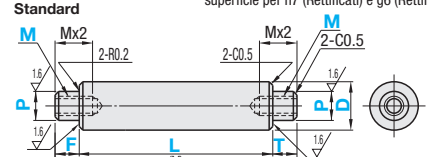
RoHS10

Tipo		Tolleranza		Materia- le	Trattamento superficie
Standard	Sedi chiave	D	P		
①	SFRMH	SFRMH	h9 (Trafilati a freddo)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRMH	PSFRMH			Nichelatura chimica
	SSFRMH	SSFRMH			-
②	SFRMGH	SFRMGH	g6	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRMGH	PSFRMGH			Nichelatura chimica
	SSFRMGH	SSFRMGH			-
③	SFRHH	SFRHH	h7 (Rettificati)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRHH	PSFRHH			Nichelatura chimica
	SSFRHH	SSFRHH			-
④	SFRH	SFRH	g6 (Rettificati)	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
	PSFRH	PSFRH			Nichelatura chimica
	SSFRH	SSFRH			-

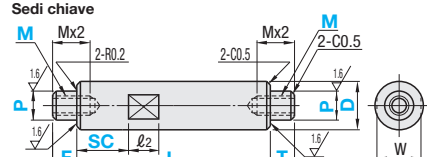
Tabella delle tolleranze			
D, P	h9 (Trafilati a freddo)	h7 (Rettificati)	g6 (Rettificati)
3.1-6	0 -0.030	0 -0.012	-0.004 -0.012
6.1-10	0 -0.036	0 -0.015	-0.005 -0.014
10.1-18	0 -0.043	0 -0.018	-0.006 -0.017
18.1-30	0 -0.052	0 -0.021	-0.007 -0.020
30.1-50	0 -0.062	0 -0.025	-0.009 -0.025

La rugosità della superficie della parte D per h9 (Trafilati a freddo) è $R_{a}^{0.3}$. La rugosità della superficie per h7 (Rettificati) e g6 (Rettificati) è $R_{a}^{0.1}$.

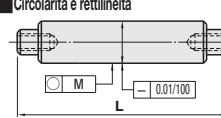
Standard



Sedi chiave



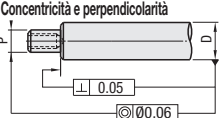
Circularità e rettilineità



Circularità parte D

Dimensione D	sup. a	o inf.	Circularità M
5	13	0	0.004
13	20	0	0.005
20	40	0	0.006
40	50	0	0.007

Concentricità e perpendicolarità



Tolleranze di L, Y e altre dimensioni

Dimensione	sup. a	o inf.	Tolleranza
2	6	-	±0.1
6	30	-	±0.2
30	120	-	±0.3
120	400	-	±0.5
400	800	-	±0.8

① Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P h7 ② Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P g6

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)	Incrementi di 1mm SC Solo tipo con sedi chiave		W	L2	(Y) max
Standard	Sedi chiave	D	L	F, T	P		SC	W			
① Parte D h9/Parte P h7 SFRMH PSFRMH SSFRMH (D6 non disponibile per SSFRMH)	① Parte D h9/Parte P h7 SFRMH PSFRMH SSFRMH (D6 non disponibile per SSFRMH)	6	20.0-298.0	2≤F, T≤P×5	5	3	SC+2≤L SC=0 o SC≥1 Per SC:Mx3-F (T), W-M:2	5	300		
		8	20.0-398.0		7			400			
		10	20.0-498.0		8			500			
		12	25.0-598.0		10			600			
		15	25.0-698.0		13			700			
② Parte D h9/Parte P g6 SFRMGH PSFRMGH SSFRMGH (D6 non disponibile per SSFRMGH)	② Parte D h9/Parte P g6 SFRMGH PSFRMGH SSFRMGH (D6 non disponibile per SSFRMGH)	20	30.0-798.0	5	6	800					
		25	30.0-798.0	8	10	12	16				
		30	30.0-798.0	10	12	16	20				
		35	30.0-798.0	12	16	20	24				
		40	30.0-798.0	15	20	24	30				

③ h7 (Rettificati)

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)	Incrementi di 1mm SC Solo tipo con sedi chiave		W	L2	(Y) max
Standard	Sedi chiave	D	L	F, T	P		SC	W			
SFRHH PSFRHH SSFRHH	SFRHHS PSFRHHS SSFRHHS	6	20.0-298.0	2≤F, T≤P×5	5	3	SC+2≤L SC=0 o SC≥1 Per SC:Mx3-F (T), W-M:2	5	300		
		8	20.0-398.0		7			400			
		10	20.0-498.0		8			500			
		12	25.0-598.0		10			600			
		15	25.0-698.0		13			700			
SFRH PSFRH SSFRH (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRH)	SFRHS PSFRHS SSFRHS (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRHS)	20	30.0-798.0	5	6	800					
		25	30.0-798.0	8	10	12	16				
		30	30.0-798.0	10	12	16	20				
		35	40.0-798.0	12	16	20	24				
		40	40.0-798.0	15	20	24	30				

④ g6 (Rettificati)

Codice componente		Incrementi di 0.1mm		Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)	Incrementi di 1mm SC Solo tipo con sedi chiave		W	L2	(Y) max
Standard	Sedi chiave	D	L	F, T	P		SC	W			
SFRH PSFRH SSFRH (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRH)	SFRHS PSFRHS SSFRHS (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRHS)	6	20.0-298.0	2≤F, T≤P×5	5	3	SC+2≤L SC=0 o SC≥1 Per SC:Mx3-F (T), W-M:2	5	300		
		8	20.0-398.0		7			400			
		10	20.0-498.0		8			500			
		12	25.0-598.0		10			600			
		15	25.0-698.0		13			700			
SFRH PSFRH SSFRH (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRH)	SFRHS PSFRHS SSFRHS (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRHS)	20	30.0-798.0	5	6	800					
		25	30.0-798.0	8	10	12	16				
		30	30.0-798.0	10	12	16	20				
		35	40.0-798.0	12	16	20	24				
		40	40.0-798.0	15	20	24	30				

Quando D-P (Q) ≤ 2, la smussatura C in corrispondenza del gradino è 0.2 o inferiore. Mx4(Y) è richiesto per (Y). Quando (Y) è inferiore alla profondità della maschiatura, il foro pilota può essere passante.

Ordering Example: SFRMH30 - 250 - F30 - P28 - T30 - M20 SSFRHS20 - 200 - F25 - P18 - T25 - M10 - SC20

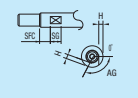
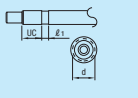
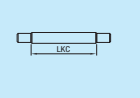
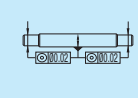
① Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P h7 ② Tolleranza D h9 (Trafilati a freddo)/Tolleranza P g6

Tipo	SFRMH, SFRMGH (EN 1.1191 Equiv., ossido nero)							PSFRMH, PSFRMGH (EN 1.1191 Equiv., nichelatura chimica)							SSFRMH, SSFRMGH (EN 1.4301 Equiv.)									
	SFRMHHS, SFRMGHS							PSFRMHHS, PSFRMGHS							SSFRMHHS, SSFRMGHS									
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

③ h7 (Rettificati) ④ g6 (Rettificati)

Tipo	SFRHH, SFRH (EN 1.1191 Equiv., ossido nero)							PSFRHH, PSFRH (EN 1.1191 Equiv., nichelatura chimica)							SSFRHH, SSFRH (EN 1.4301 Equiv.)									
	SFRHHHS, SFRHS							PSFRHHHS, PSFRHS							SSFRHHHS, SSFRHS									
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	798.0
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations Codice componente - L - F - P - T - M - SC - (KC, WK, FC...ecc.)
SSFRMGHS25 - 300 - F15 - P18 - T15 - M10 - SC30 - LKC

	Sede chiave	Sede vite di fermo	2 sedi vite fermo (Angolo spec.)	Gola per camma	Tolleranza dimensione L	Concentricità																						
Varianti	<ul style="list-style-type: none"> 1 sede chiave: KC 2 sedi chiave: WKC 	<ul style="list-style-type: none"> 1 sede vite di fermo: FC 2 sedi vite di fermo: WFC 																										
Codice	KC, WKC	FC, WFC	SFC	UC	LKC	CKC																						
Spec.	KC: aggiunge una sede chiave. Codice d'ordine: KCS0-A10 WKC: aggiunge due sedi chiave. Codice d'ordine: WKCS0-CB-K40-E10 * KC, A, WKC, C, K, E = Incrementi di 1mm * A, E, C: 100 * Per i dettagli sede chiave, vedere PB20. * Se sono necessarie 3 sedi chiave, utilizzare sia KC che WKC. * Quando la posizione della sede chiave è a meno di 1mm dalla superficie finale, R non viene applicato. Es.	FC: aggiunge 1 sede vite di fermo. Codice d'ordine: FC10-G3 WFC: aggiunge 2 sedi vite di fermo. Codice d'ordine: WFC10-J3-W10-V3 * FC, G, WFC, J, W, V = Incrementi di 1mm * G, J, V: 50 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3	Aggiunge una sede vite di fermo all'angolo desiderato rispetto al piano di riferimento (0°). SFC, SG= Incrementi di 1mm AG = Incrementi di 15° Codice d'ordine: SFC10-SES-AG90 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>6-17</td><td>1</td></tr> <tr><td>18-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	H	6-17	1	18-40	2	50	3	Aggiunge una gola camma spaccata. UC = Incrementi di 1mm Codice d'ordine: UC10 * UC = E1 ± L * UC = 1 * Non applicabile a D13 o superiore.	LKC: modifica la tolleranza della dimensione L. Codice d'ordine: LKC * L: -500 → ±0.05 * L: 500 → ±0.1	CKC: modifica la concentricità in 0.02. Codice d'ordine: CKC * Applicabile entro l'intervallo di dimensioni L nella tabella sotto. * Non applicabile alla parte D di h9 (Trafilati a freddo). <table border="1"> <tr><th>D</th><th>Lmax</th></tr> <tr><td>6-22</td><td>450</td></tr> <tr><td>25-50</td><td>600</td></tr> </table>	D	Lmax	6-22	450	25-50	600
D	H																											
6-17	1																											
18-40	2																											
50	3																											
D	H																											
6-17	1																											
18-40	2																											
50	3																											
D	Lmax																											
6-22	450																											
25-50	600																											

