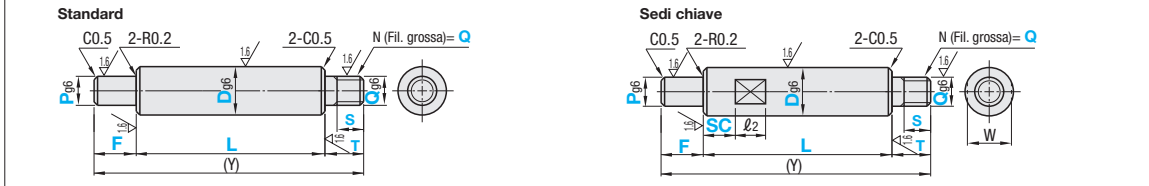


Alberi rotanti

Gradino sui due lati, filettatura su un lato/Gradino sui due lati, filettatura su un lato, maschiatura sull'altro



Standard	Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SFRE	SFRES	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
-	SSFRES	EN 1.4301 Equiv.	-

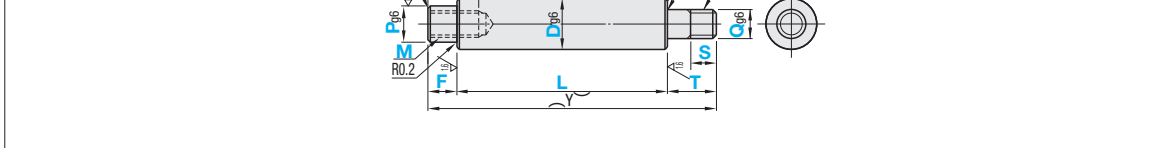
Tolleranza D (g6)	
6	-0.004 -0.012
8 · 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-30	-0.007 -0.020
35-50	-0.009 -0.025

⚡ Circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità P820

6.3 / (1.6 / √)

Codice componente		Incrementi di 0.1mm				Incrementi di 1mm		Selezione Q		Incrementi di 1mm		W	l2	(Y) max	
Tipo	Sedi chiave	D	L	F	T	P	S			SC Solo tipo con sedi chiave					
SFRE	SFRES (D13, 16, 18 e 22 non disponibili per SSFRES.)	6	20.0-295.0	2sF≤Px5	5sT≤Qx7	3sP<D	Quando Q≤6, SsQx3 & SsT-2	3	4	5	SC+ℓ2≤L SC=0 o SC≥1	5	8	300	
		8	20.0-395.0					3	4	5		6	7	8	400
		10	20.0-495.0					4	5	6		8	10	500	
		12	25.0-595.0					5	6	8		10	10	600	
		13	30.0-595.0					5	6	8		10	11	600	
		15	25.0-695.0					5	6	8		10	12	700	
		16	40.0-795.0					5	6	8		10	12	700	
		17	30.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		18	40.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		20	30.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		22	40.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		25	30.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		30	30.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		35	40.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
		40	40.0-795.0					5	6	8		10	12	800	
50	40.0-795.0	5	6	8	10	12	800								

⚡ Quando D-P (Q)≤2, la smussatura C in corrispondenza del gradino è 0.2 o inferiore.



Standard	Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SFRB	SFRB	EN 1.1191 Equiv.	Ossido nero
PSFRB	PSFRB	EN 1.4301 Equiv.	Nichelatura chimica

Tolleranza D (g6)	
6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-30	-0.007 -0.020
35-50	-0.009 -0.025

⚡ Circolarità, rettilineità, perpendicolarità, concentricità P820

6.3 / (1.6 / √)

Codice componente		Incrementi di 0.1mm				Incrementi di 1mm		Selezione M (Grossa)		Selezione Q		W	l2	(Y) max
Tipo	Sedi chiave	D	L	F	T	P	S							
SFRB PSFRB	SFRES	6	20.0-296.0	2sF≤Px5	5sT≤Qx7	5	Quando Q≤6, SsQx3 & SsT-2	3	4	5	3	4	5	300
		8	20.0-396.0					3	4	5	6	7	8	400
		10	20.0-496.0					4	5	6	8	10	500	
		12	30.0-496.0					5	6	8	10	10	600	
		13	30.0-496.0					5	6	8	10	11	600	
		15	25.0-496.0					5	6	8	10	12	700	
		16	40.0-496.0					5	6	8	10	12	700	
		17	30.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		18	40.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		20	30.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		22	50.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		25	30.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		30	30.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		35	40.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
		40	40.0-496.0					5	6	8	10	12	800	
50	40.0-496.0	5	6	8	10	12	800							

⚡ Quando D-P (Q)≤2, la smussatura C in corrispondenza del gradino è 0.2 o inferiore.

Ordering Example
 Codice componente - L - F - P - T - S - Q - SC
 SFRE25 - 300 - F50 - P20 - T20 - S15 - Q10 - SC70
 Codice componente - L - F - P - M - T - S - Q
 SFRB20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - S15 - Q10

Filettatura su un lato

Tipo	SFRE							SSFRES								
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	L600.1	
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	795.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	600.0	795.0
6																
8																
10																
12																
13																
15																
16																
17																
18																
20																
22																
25																
30																
35																
40																
50																

Filettatura su un lato, maschiatura sull'altro

Tipo	SFRB							PSFRB						
	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1	Min L	L50.1	L100.1	L150.1	L200.1	L300.1	L400.1
D	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	496.0	50.0	100.0	150.0	200.0	300.0	400.0	496.0
6														
8														
10														
12														
13														
15														
16														
17														
18														
20														
22														
25														
30														
35														
40														
50														

Alterations

Codice componente - L - F - P - T - S - Q(MC) - SC - (LKC, FC--ecc.)
 SFRE25 - 300 - F50 - P20 - T20 - S15 - Q10 - SC70 - LKC
 Codice componente - L - F - P - M - T - S - Q(MC) - (LKC, FC--ecc.)
 SFRB25 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - S15 - Q10 - LKC

Varianti	Sede chiave	Sede chiave su estr. albero	Sede vite di fermo	2 sedi vite fermo (Angolo spec)	Gola per camma	Gola spazio/fori, dim. L	Concentricità	Filettatura fine
	1 sede chiave: KC		1 sede vite di fermo: FC					
	2 sedi chiave: WK		2 sedi vite di fermo: WFC					
Codice	KC, WK	PKC, QKC	FC, WFC	SFC	UC	PC, QC, LKC	CKC	QMC
Spec.	KC, A, WKC, C, K, E Incrementi di 1mm A, E, C, Cx100 Per i dettagli sede chiave, vedere P820. Se sono necessarie 3 sedi chiave, utilizzare sia KC che WKC. Quando la posizione della sede chiave è a meno di 1mm dalla superficie finale, R non viene applicato. Es.	PKC, QKC. Aggiunge una sede chiave sull'estremità dell'albero P (D). [Codice d'ordine] PKC10(QKC10) PKC, QKC = Incrementi di 1mm PKC, QKC=50 PKC(QKC)=F11 Per i dettagli sede chiave, vedere P820. Non applicabile a P (Q)=5 o inferiori. PKC non applicabile per SFRB, PSFRB.	FC aggiunge 1 sede vite di fermo. [Codice d'ordine] FC10-G3 WFC aggiunge 2 sedi vite di fermo. [Codice d'ordine] WFC10-J3-W10-V3 FC, G, WFC, J, W, V = Incrementi di 1mm G, J, V=50 D H 6-17 1 18-40 2 50 3	Aggiunge una sede all'angolo specificato rispetto al piano di riferimento di 0°. SFC, SG = Incrementi di 1mm AG = Incrementi di 15° SFC=50 [Codice d'ordine] SFC10-SG3-AG90 D H 6-17 1 18-40 2 50 3 Nella combinazione con altre varianti, può verificarsi una differenza angolare di ±2 gradi nella posizione o nella linea centrale neutra.	Aggiunge una gola camma spaziale. UC = Incrementi di 1mm [Codice d'ordine] UC10 UC = d1-L UC1 = Non applicabile a D13 o superiore. D d l 6 5 4 8 7 4 10 8 5 12 10 5	PC, QC: aggiunge una gola di scarico su P e O. [Codice d'ordine] PC Per i dettagli sulle dimensioni gola di scarico, vedere P820. F-B-Mx2 Non applicabile a D=0 o D=0. LKC: modifica la tolleranza della dimensione L. Specificare un valore entro l'intervallo di dimensioni L nella tabella sotto. L: L=500 → L=0.05 L: L=500 → L=0.1	CKC Modifica la concentricità in Ø0.02. [Codice d'ordine] CKC Per i dettagli sulle dimensioni L nella tabella sotto. Specificare un valore entro l'intervallo di dimensioni L nella tabella sotto. D Lmax 6-22 450 25-50 600	QMC (Fil. fine) Modifica le filettature in filettatura fine come da tabella riportata sotto. [Codice d'ordine] QMC17 D QMC 6 3 4.5 8 3 4.5 6 10 4.5 6 8 12, 13 5 6 8 10 15, 16 5 6 8 10 12 17, 18 5 6 8 10 12 15 20, 22 6 8 10 12 15 17 25 8 10 12 15 17 20 30 8 10 12 15 17 20 25 35 8 10 12 15 17 20 25 30 40 12 15 17 20 25 30 35 50 15 17 20 25 30 35 40 Passo 0.30 0.35 0.75 1.0 1.5

⚡ La dimensione Q è uguale a QMC.
⚡ Specificare QMC anziché Q.