

Perni girevoli

Con controdado e testa a esagono incassato ribassata

Caratteristiche: il design più sottile dello spallamento consente l'uso in spazi ristretti.

RoHS10

Tipo	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	A Accessori
CLBK	EN 1.1191 equiv.	40-45HRC	Ossido nero	Dado 1 pz.
CLBKH	EN 1.1191 equiv.	40-45HRC	Ossido nero	
SCLBK	EN 1.4301 equiv.	-	-	M EN 1.4301 equiv.
SCLBKH	EN 1.4125 equiv.	45-50HRC	-	

Il tipo CLBK può disporre di scanalature di identificazione sul lato in modo da poterlo distinguere dal tipo temprato.

Dimensione gola di scarico sotto lo spallamento fornita per riferimento.

Per la dimensione L, vengono usate le tolleranze di lavorazione standard (Classe: media).

Questo tipo può avere fori di centraggio a seconda delle dimensioni.

Tolleranza D (g6)	
4-6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

Codice componente	Tipo	D	L=Incrementi di 0.1mm	A	T	F	B	E	u	(n)	M (Grossa)	Prezzo unitario				
												CLBK	CLBKH	SCLBK	SCLBKH	
CLBK CLBKH SCLBK SCLBKH	4	10.0-50.0	7	1.5	6	2	2	2	3.9	1.5	M3					
	5	10.0-60.0	9													
	6	10.0-100.0	10													
	8	10.0-100.0	13	2.5	9	3	2	2	4.9	1.5	M4					
	10	15.0-100.0	16													
	12	15.0-200.0	18													
	13	25.0-200.0	24	2.5	18	4	3	2	11.8	1.5	M8					
	14											12.8				
	15											13.8				
	16	30.0-200.0	27	2.5	18	5	3	2	14.8	1.5	M10					
	17											15.8				
	20											19.8				
	22	35.0-200.0	30	2.5	24	6	4	2	19.8	1.5	M12					
	25											24.8				

SCLBKH può scolorirsi a causa della tempra.

Ordering Example: Codice componente - L - CLBK15 - 120.3

Alterations: Codice componente - L - (FC...ecc.) - CLBK10 - 50.5 - FC8

Varianti	Lunghezza parte filettata	Diametro filettatura	Tolleranza dimensione L	Taglio diametro spallamento
	FC	MC	LKC	HC
Spec.	[Codice d'ordine] FC4 FC=Incrementi di 1mm M(MC)≤FC≤M(MC)x3	[Codice d'ordine] MC3 D MC (Gamma di selezione) 5 3 6 3 4 8 3 4 5 10 4 5 6 12 5 6 8 13-16 6 8 10 20 8 10 12 25 10 12 Quando si ordina MC5 per D12, specificare anche FC. Non applicabile a D4.	[Codice d'ordine] LKC Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05.	[Codice d'ordine] HC D=4-10 HC=A/2-1 D=12-25 HC=A/2-2

Perni girevoli

Maschiati con spallamento/Maschiati, con esagono incassato e spallamento

RoHS10

Tipo	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	Tolleranza D (g6)
HCLBM	EN 1.1191 equiv.	-	Ossido nero	6 -0.004 -0.012
HCLBHM		40-45HRC	Ossido nero	8, 10 -0.005 -0.014
PHCLBM		-	Nichelatura chimica	12-18 -0.006 -0.017
PHCLBHM		40-45HRC	Nichelatura chimica	20-25 -0.007 -0.020
GHCLBM	EN 1.4301 equiv.	Durezza placcatura 750HV-	Cromatura dura	
SHCLBM		-	-	
SHCLBHM	EN 1.4125 equiv.	45-50HRC	Cromatura dura	
GSHCLBHM		Durezza placcatura 750HV-	Cromatura dura	

Per la dimensione L, vengono usate le tolleranze di lavorazione standard (Classe: media).

I tipi HCLBM, PHCLBM possono disporre di scanalature di identificazione sul lato in modo da poterli distinguere dal tipo temprato.

Dimensione gola di scarico sotto lo spallamento fornita per riferimento.

Tolleranza D (g6)	
6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

Codice componente	Tipo	D	L=Incrementi di 0.1mm	A	B	u	T	(n)	M (Grossa)	Prezzo unitario											
										HCLBM	HCLBHM	PHCLBM	PHCLBHM								
HCLBM HCLBHM PHCLBM PHCLBHM GHCLBM SHCLBM SHCLBHM GSHCLBHM	6	15.0-100.0	10	10	8	5.8	5	1.5	M 3												
	8	15.0-100.0	13																		
	10	20.0-100.0	16																		
	12	20.0-200.0	18	24	21	11.8	5	1.5	M 6												
	13	25.0-200.0	24							2.5	12	3	2	2	12.8	1.5	M 8				
	14																	13.8			
	15			14.8																	
	16	30.0-200.0	24	2.5	18	4	3	2	15.8	1.5	M10										
	17											16.8									
	18											17.8									
	20	35.0-200.0	27	2.5	24	6	4	2	19.8	1.5	M12										
	22											21.8									
	25											24.8									

SHCLBHM e GSHCLBHM possono scolorirsi a causa della tempra.

RoHS10

Tipo	M Materiale	H Durezza	S Trattamento superficie	Tolleranza D (g6)
CLBRM	EN 1.1191 equiv.	-	Ossido nero	6 -0.004 -0.012
CLBRHM		40-45HRC	Ossido nero	8, 10 -0.005 -0.014
PCLBRM		-	Nichelatura chimica	12-18 -0.006 -0.017
PCLBRHM		40-45HRC	Nichelatura chimica	20-25 -0.007 -0.020
GCLBRM	EN 1.4301 equiv.	Durezza placcatura 750HV-	Cromatura dura	
SCLBRM		-	-	
SCLBRHM	EN 1.4125 equiv.	45-50HRC	Cromatura dura	
		Durezza placcatura 750HV-	Cromatura dura	

Per la dimensione L, vengono usate le tolleranze di lavorazione standard (Classe: media).

I tipi CLBRM, PCLBRM possono disporre di scanalature di identificazione sul lato in modo da poterli distinguere dal tipo temprato.

Dimensione gola di scarico sotto lo spallamento fornita per riferimento.

Tolleranza D (g6)	
6	-0.004 -0.012
8, 10	-0.005 -0.014
12-18	-0.006 -0.017
20-25	-0.007 -0.020

Codice componente	Tipo	D	L=Incrementi di 0.1mm	A	T	B	E	u	(n)	M (Grossa)	Prezzo unitario											
											CLBRM	CLBRHM	PCLBRM	PCLBRHM								
CLBRM CLBRHM PCLBRM PCLBRHM GCLBRM SCLBRM SCLBRHM	6	15.0-100.0	10	10	3	2	5.8	5	1.5	M 3												
	8	20.0-100.0	13																			
	10	25.0-100.0	16																			
	12	25.0-200.0	18	24	6	4	11.8	5	1.5	M 6												
	13	30.0-200.0	24								2.5	12	3	2	2	12.8	1.5	M 8				
	14																		13.8			
	15			14.8																		
	16	35.0-200.0	24	2.5	18	5	3	2	15.8	1.5	M10											
	17											16.8										
	18											17.8										
	20	40.0-200.0	27	2.5	24	10	6	2	19.8	1.5	M12											
	22											21.8										
	25											24.8										

SCLBRHM può scolorirsi a causa della tempra.

Ordering Example: Codice componente - L - HCLBHM8 - 35.8
SCLBRHM10 - 50.5

Alterations: Codice componente - L - (MC, TC, LKC, HC) - HCLBHM10 - 50.5 - TC3

Varianti	Diametro filettatura	Tolleranza spessore	Tolleranza dimensione L	Taglio diametro spallamento
	MC	TC	LKC	HC
Spec.	[Codice d'ordine] MC3 D MC (Gamma di selezione) 6 2.6 8 3.4 10, 12 4.5 13-15 5.6 16-18 6.8 20, 22 8.10 25 10.12	[Codice d'ordine] TC3 TC=Incrementi di 0.5mm 2≤TC≤4.5 Non disponibile per il tipo maschiato, con esagono incassato e spallamento.	[Codice d'ordine] LKC Modifica la tolleranza della dimensione L in ±0.05.	[Codice d'ordine] HC D=6-8 HC=A/2-1 D=10-25 HC=A/2-2