

Perni girevoli

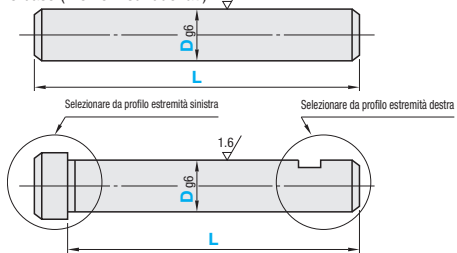
Profili estremità misti selezionabili



RoHS 10

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Durezza
FCL	EN 1.1191 equiv.	Ossido nero	40-45HRC
FCLH		Nichelatura chimica	40-45HRC
PFCLH		Cromatura dura	Durezza placcatura 750HV~
GFCLH		-	-
FCLSH	EN 1.4301 equiv.	-	45-50HRC
GFCLSH	EN 1.4125 equiv.	Cromatura dura	45-50HRC Durezza placcatura 750HV~

Profilo base (Profilo A sui due lati)



- Per la dimensione L, vengono usate le tolleranze di lavorazione standard (Classe: media).
- Quando si richiede la lavorazione su una sola estremità, selezionare il profilo A per l'altra.
- I tipi FCL, PFCL, FCLSH e GFCLSH possono disporre di scanalature di identificazione sul lato in modo da poterli distinguere dal tipo temprato.
- FCLSH e GFCLSH (EN 1.4125 equiv.) possono scolorirsi a causa della tempratura.
- Quando si selezionano i profili B e G o BG e GB per le due estremità, le posizioni di fori e sedi chiave sono indicate nel catalogo. La tolleranza angolare è $\pm 5^\circ$.
- Questo tipo può avere fori di centraggio a seconda dei profili e delle dimensioni.
- Quando la profondità del foro pilota della maschiatura L_s , il foro pilota può essere passante.
- Profilo D: dimensione gola di scarico sotto lo spallamento fornita per riferimento.
- Selezione del profilo D (FCLDD) per le due estremità non disponibile.
- Quando il profilo F è selezionato, $11 \leq L$.

Profilo C: dimensioni e, m, selezionabili

D	Dim. rif.	e	Tolleranza	m	u
3	2	0	+0.06	0.5	0
4	3	0	0	0.7	0
5	4	0	+0.075	0.9	0
6	5	0	0	1.15	0
7	6	0	0	1.35	0
8	7	0	+0.09	1.0-1.5	0
9	8	0	0	1.0-1.5	0
10	9.6	0	-0.09	1.0-1.5	0
11	10.5	0	0	1.0-1.5	0
12	11.5	0	0	1.0-1.5	0
13	12.4	0	0	1.0-1.5	0
14	13.4	0	0	1.0-1.5	0
15	14.3	0	0	1.0-1.5	0
16	15.2	0	-0.11	1.0-1.5	0
17	16.2	0	0	1.0-1.5	0
18	17	0	0	1.0-1.5	0
19	18	0	0	1.0-1.5	0
20	19	0	-0.21	1.0-1.5	0

Profilo D: dimensioni u (n) selezionabili

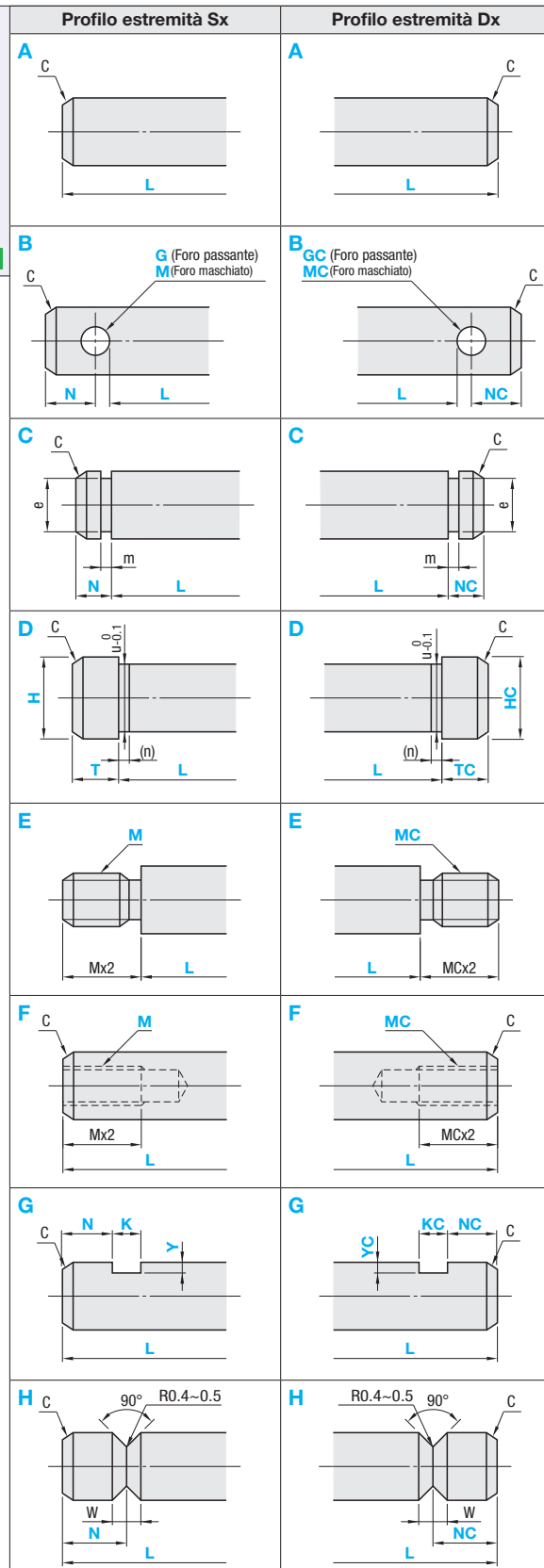
D	u	(n)
3	2.9	0.5
4	3.9	0.5
5	4.9	0.5
6	5.8	0.5
7	6.8	0.5
8	7.8	0.5
9	8.8	0.5
10	9.8	0.5
11	10.8	0.5
12	11.8	0.5
13	12.8	0.5
14	13.8	0.5
15	14.8	0.5
16	15.8	0.5
17	16.8	0.5
18	17.8	0.5
19	18.8	0.5
20	19.8	0.5

Profilo E: dettagli della lavorazione gola di scarico filettatura

M (Grossa)	MxPasso	g	r	f
3	M3x0.5	0.9	0.2-0.4	0.9
4	M4x0.7	1.2	0.2-0.6	1.7
5	M5x0.8	1.8	0.2-0.6	1.7
6	M6x1.0	2.5	0.2-1.0	2.2
8	M8x1.25	3	0.2-1.0	2.2
10	M10x1.5	3	0.2-1.0	2.2
12	M12x1.75	3	0.2-1.0	2.2
16	M16x2.0	3	0.2-1.0	2.2

Profilo H: dimensione W selezionabile

D	W
6	1.5
7	1.5
8	1.5
9	1.5
10	1.5
11	1.5
12	2
13	2
14	2
15	2
16	2
17	2
18	3
19	3
20	3



Codice componente	Incrementi di 1mm			Incrementi di 0.1mm				Incrementi di 0.5mm	Selezione M (MC) (Grossa)	C
	Tipo	Profilo estremità Sx	Profilo estremità Dx	D	L	T (TC)	N (NC)			
FCL FCLH PFCL PFCLH GFCL FCLSH GFCLSH	A B C D E F G H	A B C D E F G H	3-20 4≤D (Profilo estr. albero E) 6≤D (Profilo estr. albero B, F, H)	5-200 (L≤Dx20)	0.5≤T(TC)≤L/4	2≤N(NC)≤L/4 (Profilo estr. albero C) G(GC)·M(MC)/2+1 ≤N(NC)≤L/4 (Profilo estr. albero B) N(NC)=0 o 2≤N(NC)≤L/4 (Profilo estr. albero G) 2≤N(NC)≤L/4 (Profilo estr. albero H)	D/5≤G(GC)≤D/2 2≤K(KC)≤30 Y(YC)≤D/2 D+1≤H(HC)≤D+10	3 4 5 6 8 10 12 16	0.5 o inferiore	

Ordering Example

Codice componente

Tipo Estr. Sx Estr. Dx

FCL D G - D10 - L100 - T2 - H14 - NC10 - KC6.5 - YC1.5

Tipo	D	Prezzo unitario materiale				Prezzo unitario della lavorazione estremità albero										
		L5.0-50.0	L50.1-100.0	L100.1-150.0	L150.1-200.0	B	C	D	E	F	G	H				
FCL	3-5															
FCLH	6-10															
PFCL	11-15															
PFCLH	16-20															
GFCL	3-5															
GFCLH	6-10															
FCLSH	11-15															
FCLSH	16-20															
GFCLSH	3-5															
GFCLSH	6-10															
GFCLSH	11-15															
GFCLSH	16-20															

Alterations

Codice componente

Tipo Estr. Sx Estr. Dx

FCL D G - D10 - L100 - T2 - H14 - NC10 - KC6.5 - YC1.5 - LFC13-DKC

Varianti	Profilo D: dimensione T(TC), sedi chiave		Profilo E: modifica lunghezza M(MC)		Tolleranza D.E.
	Profilo estremità Sx	Profilo estremità Dx	Profilo estremità Sx	Profilo estremità Dx	
	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Codice	LFC	RFC	LBC	RBC	DKC
Spec.	Codice d'ordine LFC (RFC) 10 LFC (RFC) = Incrementi di 0.5mm D≤LFC (RFC) <H (HC)		Codice d'ordine LBC (RBC) 20 LBC (RBC) = Incrementi di 0.5mm 4≤LBC (RBC) ≤M(MC)x3		Modifica la tolleranza del D.E. in h6. Codice d'ordine DKC