

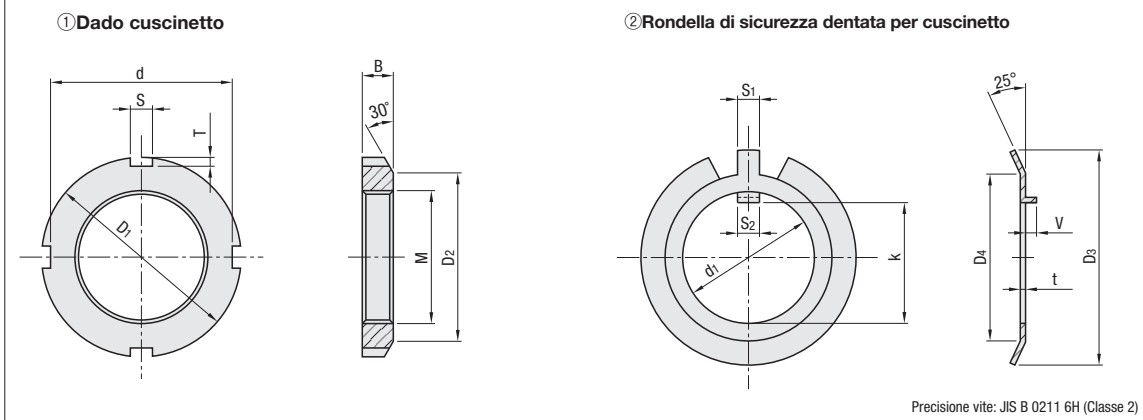
Dadi cuscinetti/Rondelle di sicurezza dentate per cuscinetti

Dadi per cuscinetti a serraggio forte/Fine U Nut®

Caratteristiche: kit composto da un dado e una rondella speciale, componenti standard per il fissaggio dei cuscinetti.

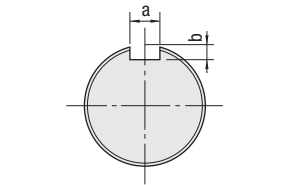


Tipo		① Dado cuscinetto	② Rondella di sicurezza dentata per cuscinetto
Tipo	②③④⑤ ①+②	②③④⑤ ①	②③④⑤ ①
Acciaio	JLTK	JLN	EN 1.0038 Equiv.
Acciaio inox	JLNSK	JLNS	N.10-20 EN 1.4305 Equiv. N.25-50 EN 1.4301 Equiv.



Codice componente	① Dado cuscinetto								Massa di riferimento (g)				JLTK	JLNSK	JLN	JLNS	
	Tipo	N.	MxPasso (Fil. fine)	D1	D2	B	d	S	T	per kit (①+②)		per 1 pz. (Solo ①)		Prezzo unitario			
②③④⑤ ①+② (Acciaio) JLTK (Acciaio inox) JLNSK	10	10x0.75	18	13	4	14	3	2	2	5.0	5.3	3.7	4.1				
	12	12x1.0	22	17	5	18	4	2	2	8.3	8.2	6.4	6.6				
	15	15x1.0	25	21	6	21	4	2	2	12.5	12.7	10	10.3				
	17	17x1.0	28	24	7	24	4	2	2	15.5	16.3	12.4	13				
	20	20x1.0	32	26	8	28	5	2	2	21.5	22.8	19	19.5				
	25	25x1.5	38	32	10	34	5	2	2	31.4	36.6	25	31.2				
②③④⑤ ① (Acciaio) JLN (Acciaio inox) JLNS	30	30x1.5	45	38	11	41	5	2.5	2.5	47.8	48.3	40	41.1				
	35	35x1.5	52	44	12	48	5	2.5	2.5	63.4	73.7	53	64.3				
	40	40x1.5	58	50	13	53	6	2.5	2.5	97.3	97.7	85	86.5				
	45	45x1.5	65	56	14	60	6	2.5	2.5	134.2	135	119	121				
	50	50x1.5	70	61	15	65	6	2.5	2.5	162.5	161.5	146.5	147				

N.	② Rondella di sicurezza dentata per cuscinetto								Dim. gola montaggio rondella di sicurezza dentata (Riferimento)		
	d1	k	S1	S2	t	V	D3	D4	Numero di denti	Largh. scanalatura a	Prof. scanalatura b
10	10	8.5	3	3	1.0	2	21	13	9	4	2
12	12	10.5	4	4	1.0	2	25	17	9	4	2
15	15	13.5	4	4	1.0	2	28	21	13	5	2
17	17	15.5	5	5	1.2	2.5	32	24	13	5	2
20	20	18.5	5	5	1.2	2.5	36	26	13	5	2
25	25	23	6	6	1.2	2.5	42	32	17	7	3
30	30	27.5	6	6	1.2	2.5	49	38	17	7	3
35	35	32.5	6	6	1.2	2.5	57	44	17	7	3
40	40	37.5	6	6	1.2	2.5	62	50	17	7	3
45	45	42.5	6	6	1.2	2.5	69	56	17	7	3
50	50	47.5	6	6	1.2	2.5	74	61	17	7	3

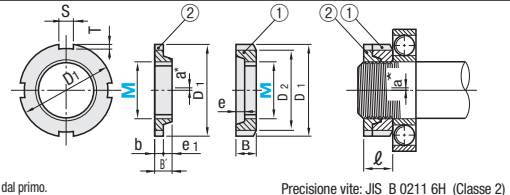


Dadi e rondelle di sicurezza dentate per cuscinetti
 *Questi 2 pezzi sono componenti comuni per il fissaggio dei cuscinetti.
 È possibile prevenire l'allentamento del dado lavorando una gola verticale (sede chiave) sulla parte filettata dell'albero rotante e serrando il dado e l'albero con la rondella di sicurezza dentata.
[Procedura di montaggio]
 (1) Montare un cuscinetto su un albero rotante.
 (2) Inserire la linguetta della rondella di sicurezza dentata (S2) nella gola dell'albero rotante (a).
 (3) Serrare il dado del cuscinetto.
 (4) Piegarla la linguetta della rondella di sicurezza dentata (S1) per inserirla nella gola dell'albero rotante (S).

Ordering Example
 Codice componente
 ②③④⑤ ①+②
JLTK10
 ②③④⑤ ①
JLNS25



Tipo	Materiale	Durezza	Trattamento superficie
Standard	EN 1.0038 Equiv.	-	Parker
Sottile	EN 1.0038 Equiv.	-	Nichelatura chimica
HLB	EN 1.0038 Equiv.	22-28HRC	Parker
HLBM	EN 1.0038 Equiv.	22-28HRC	Parker
HLBC	EN 1.0038 Equiv.	22-28HRC	Parker
HLBS	EN 1.0038 Equiv.	22-28HRC	Parker

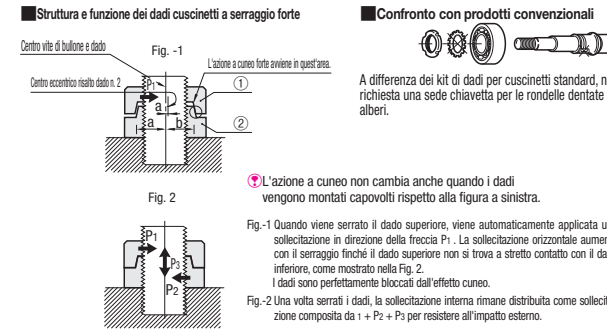


Codice componente	M	MxPasso (Fil. fine)	① n. 1 (dado inferiore)				② n. 2 (dado superiore)				Comune per N. 1 e 2		Altezza montaggio				Perpendicolarità superficie terminale (max)	Peso per kit (g)		
			D1	D2	B	e	D1	B'	e1	b	S	T	Standard	Sottile	Standard	Sottile		Standard	Sottile	
<Standard>	10	10x0.75	18	13	6	-	18	6	2.5	-	3.5	-	3	2.0	9.5	10.5	-	-	15	-
HLB (M10-50)	12	12x1.0	22	17	7	-	22	7	2.5	-	4.5	-	4	2.0	11.5	12.5	-	-	17	-
HLBM (M12-50)	15	15x1.0	25	21	8	-	25	8	2.5	-	5.5	-	5	2.0	13.5	14.5	-	-	23	-
HLBC (M10-50)	17	17x1.0	28	24	10	7	28	10	4.0	4	6	3	5	2.0	16.0	17.5	10	11.5	29	-
HLBS (M12-50)	20	20x1.0	32	26	11	8	32	11	4.0	4	7	4	6	2.0	18.0	19.5	12	13.5	43	-
<Sottile>	25	25x1.5	38	32	12	9	38	12	4.0	4	8	5	7	2.0	21.0	22.5	14	15.5	72	45
HLBU (M25-50)	30	30x1.5	45	38	13	10	45	13	4.0	4	9	6	8	2.0	24.0	25.5	16	17.5	103	63
	35	35x1.5	52	44	14	11	52	14	4.0	4	10	7	9	2.0	28.0	29.5	18	19.5	150	100
	40	40x1.5	58	50	15	12	58	15	4.0	4	11	8	10	2.0	32.0	33.5	20	21.5	170	140
	45	45x1.5	65	56	16	13	65	16	4.0	4	12	9	11	2.0	36.0	37.5	22	23.5	240	201
	50	50x1.5	70	61	17	14	70	17	4.0	4	13	10	12	2.0	40.0	41.5	24	25.5	285	250

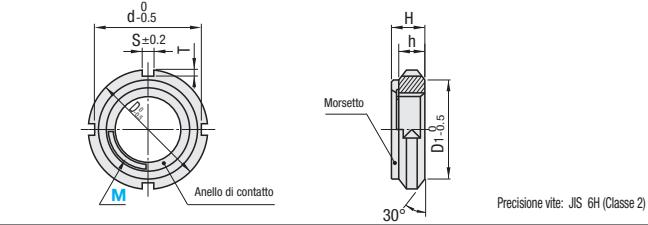
Ordering Example
 Codice componente
HLB35

Precauzioni per l'uso
 Smussatura (C=equiv. 1 passo) sulla punta della filettatura maschio, con grado di precisione JIS 6g (Classe 2).

M	Prezzo unitario				
	HLB	HLBM	HLBC	HLBS	HLBU
10					
12					
15					
17					
20					
25					
30					
35					
40					
45					
50					

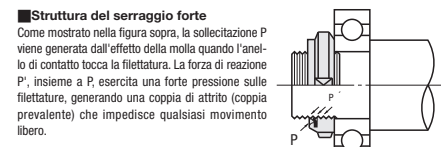


Tipo	Materiale
FUNT	EN 1.0038 Equiv.
FUNTC	EN 1.1191 Equiv. Rivest. termica (22-28HRC)
FUNTS	EN 1.4301 Equiv.



Codice componente	M	MxPasso (Fil. fine)	D	D1	d	T	S	H	h	Perpendicolarità superficie terminale (max)	Prezzo unitario		
											FUNT	FUNTC	FUNTS
8	8x0.75	16	12	13	1.5	3	5.3	±0.3	4.3	0.05			
10	10x0.75	18	13.5	14.4	1.8	4	5.2	±0.3	4	0.05			
12	12x1.0	22	17	18.4	1.8	4	5.4	±0.5	5	0.05			
15	15x1.0	25	21	21.4	1.8	4	6.5	±0.5	6	0.05			
17	17x1.0	28	24	24.2	1.9	5	6.4	±0.5	7	0.05			
20	20x1.0	32	26	28.4	1.8	5	7.7	±0.8	8	0.05			
25	25x1.5	38	32	34	2	6	9.1	±1.0	9	0.05			
30	30x1.5	45	38	41	2	6	10.2	±1.0	10	0.05			
35	35x1.5	52	44	48	2	6	11.2	±1.0	11	0.05			
40	40x1.5	58	50	53	2	6	12.5	±1.0	11	0.05			
45	45x1.5	65	56	60	2	6	13.5	±1.0	11	0.05			
50	50x1.5	70	61	65	2	6	13.5	±1.0	11	0.05			

Ordering Example
 Codice componente
FUNT10



Precauzioni per l'uso
 • Smussatura (C=equiv. 1 passo) sulla punta della filettatura maschio, con grado di precisione JIS 6g (Classe 2).
 • Utilizzare del lubrificante durante l'esecuzione della filettatura. (Utilizzare lubrificante con prestazioni elevate se la durezza dell'albero è bassa.)
 • Per prestazioni ottimali, assicurarsi che la parte filettata completa sporga di 2 o più passi dal lato anello di contatto.
 • La perpendicolarità dell'estremità del piano nella tabella precedente è effettiva solo quando il serraggio viene eseguito al doppio o più della coppia prevalente.
 • Non utilizzabili con avvitatori a velocità elevata.
 • Non utilizzabili su porzioni filettate lavorate dagli alberi (sedi chiave, ecc.)
 • Non è possibile avvitare dal lato anello di contatto.
 • Non utilizzare quando è presente una deflessione degli anelli di contatto o del morsetto.

Fine U Nut® è un marchio registrato di FUJISEIMITSU CO., LTD.