

Giunti spaccati

A morsetto, corti/lunghi

Confronto con prodotti simili

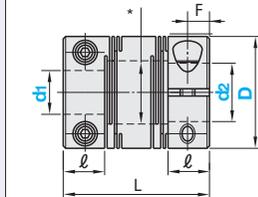
Velocità di rotazione max: 19,000-52,000giri/min

Caratteristiche: grazie al lasco pari a 0, sono ideali per applicazioni che richiedono precisione di rotazione.

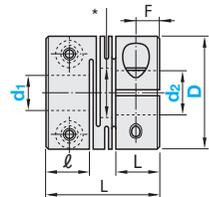
Spaccati a morsetto



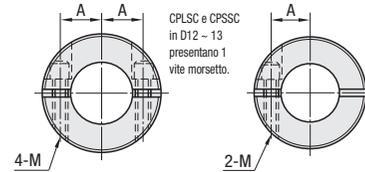
CPLCN (In alluminio - Lunghi)
CPLSC (In acciaio inox - Lunghi)



CPSCN (In alluminio - Corti)
CPSSC (In acciaio inox - Corti)



*d1, d2 diametro identico = d1+0.5
d1, d2 diametri diversi = Diametro albero grande + 0.5



Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
CPLCN, CPSCN	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite a esagono incassato
CPLSC, CPSSC	Acciaio inox	-	-

Valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.
Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061.
Le tolleranze per d1 e d2 si intendono prima della spaccatura.

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L	l		M (Grossa)	A	Coppia di slittamento (N·m)		Prezzo unitario				
			*4	*5	CPLCN	CPSCN	CPLSC	CPSSC		CPLCN	CPSCN			CPLSC	CPSSC	CPLCN	CPLSC	CPSCN	CPSSC	
CPLCN (Alluminio)	12	16	*4	*5	18.5	14	5	5.2	M2	4	2.5	2.6	-	-	-	-	-	-	-	-
			*5	*6	23	18	6.5	6.8	5	3.25	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	*5	*6	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	-	-	0.9	-	-	-	-	-	-
		*6	*7	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		*8	*8	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CPLSC (Acciaio inox)	25	*6	*8	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	0.7	1.2	0.7	1.4	-	-	-	-	-
		*8	*10	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	0.7	1.4	1.7	1.9	-	-	-	-	-
	*10	*12	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	0.7	1.4	1.7	1.9	-	-	-	-	-	
CPSCN (Alluminio)	32	*8	*10	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	1.2	1.9	2.1	2.4	-	-	-	-	-
		*10	*12	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	1.2	1.9	2.1	2.4	-	-	-	-	-
CPSSC (Acciaio inox)	32	*10	*12	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	2.1	2.4	2.7	3.4	-	-	-	-	-
		*12	*14	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	2.1	2.4	2.7	3.4	-	-	-	-	-
	40	8	10	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	12	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		14	16	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

CPSCN e CPSSC disponibili solo nelle misure con *. Quando la coppia di slittamento è inferiore alla coppia ammessa, utilizzare nella gamma della coppia di slittamento.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPLCN (Alluminio)	12	0.4	52000	7.8x10 ⁻⁶	45	0.10	±0.3	0.5	3.6
	16	0.5	39000	3.4x10 ⁻⁷	80	0.10	±0.4	1	9.2
	20	1	31000	9.1x10 ⁻⁷	170	0.15	±0.5	1.5	28
	25	2	25000	2.6x10 ⁻⁶	380	0.20	±0.5	2.5	64
	32	4	19000	9.7x10 ⁻⁶	500	0.20	±0.5	4	140

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPSCN (Alluminio)	12	0.4	52000	6.4x10 ⁻⁶	80	1	±0.1	0.5	3
	16	0.5	39000	2.9x10 ⁻⁷	180	1	±0.2	1	8
	20	1	31000	7.5x10 ⁻⁷	200	1	±0.2	1.5	13
	25	2	25000	2.3x10 ⁻⁶	780	1	±0.2	2.5	53

CPSCN non consente eccentricità.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPLSC (Acciaio inox)	12	0.3	52000	2.2x10 ⁻⁷	64	0.10	±0.2	0.5	10
	16	0.5	39000	9.0x10 ⁻⁷	85	0.10	±0.3	1	25
	20	1	31000	2.5x10 ⁻⁶	250	0.15	±0.4	1.5	43
	25	2	25000	7.1x10 ⁻⁶	330	0.15	±0.4	2.5	78
	32	3.5	19000	2.7x10 ⁻⁵	850	0.20	±0.5	4	170

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPSSC (Acciaio inox)	12	0.3	52000	1.8x10 ⁻⁷	140	1	±0.1	0.5	8.5
	16	0.5	39000	7.8x10 ⁻⁷	240	1	±0.1	1	21
	20	1	31000	2.1x10 ⁻⁶	330	1	±0.2	1.5	38
	25	2	25000	6.3x10 ⁻⁶	720	1	±0.2	2.5	69

CPSSC non consente eccentricità.

Ordering Example: Codice componente - Diam. foro albero di - Diam. foro albero dz
CPLCN16 - 5 - 6

Alterations: Codice componente - Diam. foro albero di (LDC) - Diam. foro albero dz (RDC)
CPLCN25 - LDC6.5 - RDC9

Applicabile a entrambi i tipi, spaccati con vite di fermo e a morsetto.

Varianti	Codice	Spec.
Diam. foro albero	LDC (Albero sinistro)	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine
LDC10.2	RDC (Albero destro)	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine
LDC18	RDC18	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine

Non applicabile al tipo a morsetto con D=40.
Le tolleranze LDC e RDC si intendono prima della spaccatura.

Giunti spaccati

A morsetto, lunghi

Confronto con prodotti simili

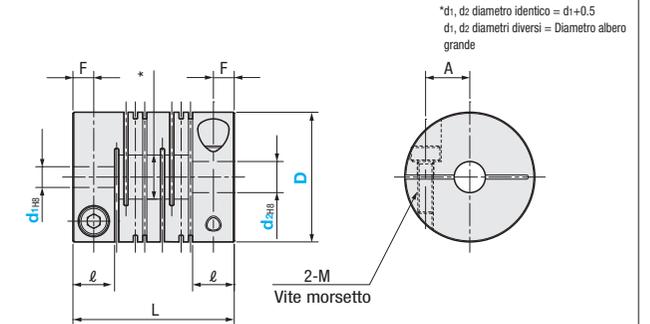
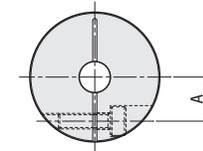
Velocità di rotazione max: 10,000giri/min

Pagina con prodotti simili P.1071

Caratteristiche: qualità e prestazioni del prodotto uguali ai prodotti convenzionali ma a un prezzo ridotto. Possono sostituire CPLCN.



GSACL



Valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.
Le tolleranze per d1 e d2 si intendono prima della spaccatura.

TIPO	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
GSACL	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite morsetto

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L	l	F	A	Vite morsetto		Prezzo unitario
			4	5	M (Grossa)	Coppia di serraggio (N·m)									
A morsetto GSACL	16	23	4	5	6.4	3.2	5.5	M2.5	1.0	-	-	-	-	-	
			5	8	6.4	3.2	5.5	M2.5	1.0	-	-	-			
	20	26	5	8	7	3.5	6.5	M2.5	1.0	-	-	-	-		
			6	10	7	3.5	6.5	M2.5	1.0	-	-	-			
			8	10	7	3.5	6.5	M2.5	1.0	-	-	-			
	25	31	6	10	8	4	8.5	M3	1.5	-	-	-	-		
			8	10	8	4	8.5	M3	1.5	-	-	-			
	32	41	10	11	10	5.5	10.5	M4	3.5	-	-	-	-		
			11	12	11	5.5	10.5	M4	3.5	-	-	-			
			12	14	11	5.5	10.5	M4	3.5	-	-	-			

Valori caratteristici

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare ammesso (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Massa (g)
GSACL	16	0.5	7.0x10 ⁻⁷	53	0.1	2	±0.4	9
	20	1	1.6x10 ⁻⁶	120	0.1	2	±0.4	16
	25	2	4.4x10 ⁻⁶	260	0.15	2	±0.5	28
	32	4	1.7x10 ⁻⁵	550	0.15	2	±0.5	66

I valori di costante molla di torsione statica, momento di inerzia e massa si riferiscono ai casi con diametro albero massimo.

Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061, 1062.

Ordering Example: Codice componente - Diam. foro albero di - Diam. foro albero dz
GSACL25 - 6 - 10