

# Giunti spaccati

A morsetto, corti/lunghi

Confronto con prodotti simili

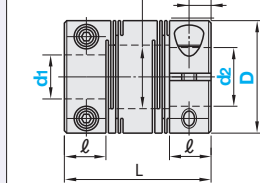
Velocità di rotazione max: 19,000-52,000 giri/min

**Caratteristiche:** grazie al lasco pari a 0, sono ideali per applicazioni che richiedono precisione di rotazione.

## Spaccati a morsetto

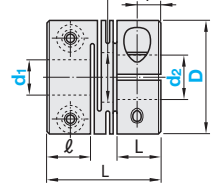


**CPLCN** (In alluminio - Lunghi)  
**CPLSC** (In acciaio inox - Lunghi)

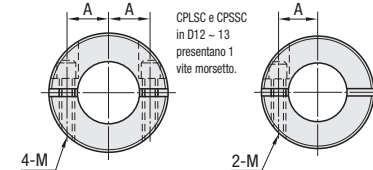


\*I valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.  
\*Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061**.  
\*Le tolleranze per d1 e d2 si intendono prima della spaccatura.

**CPSCN** (In alluminio - Corti)  
**CPSSC** (In acciaio inox - Corti)



\*d1, d2 diametro identico = d1+0.5  
d1, d2 diametri diversi = Diametro albero grande + 0.5



Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
CPLCN, CPSCN	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite a esagono incassato
CPLSC, CPSSC	Acciaio inox	-	-

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L	l		M (Grossa)	A	F		Coppia di slittamento (N·m)		Prezzo unitario			
			*4	*5	CPLCN	CPSCN	CPLSC	CPSSC		CPLCN	CPSCN			CPLSC	CPSSC	CPLCN	CPSCN	CPLSC	CPSSC		
CPLCN (Alluminio)	12	16	*4	*5	18.5	14	5	5.2	M2	4	2.5	2.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			*5	*6	23	18	6.5	6.8	5	3.25	3.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	*5	*6	26	20	7.5	7.65	M2.5	6.5	3.75	3.8	-	-	0.9	-	-	-	-	-	-	
		*6	*7	31	25	8.5	9.6	M3	9	4.25	4.8	0.7	1.2	0.7	1.4	-	-	-	-	-	
CPLSC (Acciaio inox)	25	32	*6	*8	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	1.2	1.9	2.1	2.4	-	-	-	-	
			*8	*10	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CPSCN (Alluminio)	32	40	*8	*10	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	1.2	1.9	2.1	2.4	-	-	-	-	
			*10	*12	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
CPSSC (Acciaio inox)	32	40	*8	*10	41	32	12	12.6	M4	11	6	6.3	1.2	1.9	2.1	2.4	-	-	-	-	
			*10	*12	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	40	40	*10	*12	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			*12	*14	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

\*CPSCN e CPSSC disponibili solo nelle misure con \*. Quando la coppia di slittamento è inferiore alla coppia ammessa, utilizzare nella gamma della coppia di slittamento.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPLCN (Alluminio)	12	0.4	52000	7.8x10 <sup>-6</sup>	45	0.10	±0.3	0.5	3.6
	16	0.5	39000	3.4x10 <sup>-7</sup>	80	0.10	±0.4	1	9.2
	20	1	31000	9.1x10 <sup>-7</sup>	170	0.15	±0.5	1.5	28
	25	2	25000	2.6x10 <sup>-6</sup>	380	0.20	±0.5	2.5	64
	32	4	19000	9.7x10 <sup>-6</sup>	500	0.20	±0.5	4	140

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPSCN (Alluminio)	12	0.4	52000	6.4x10 <sup>-6</sup>	80	1	±0.1	0.5	3
	16	0.5	39000	2.9x10 <sup>-7</sup>	180	1	±0.2	1	8
	20	1	31000	7.5x10 <sup>-7</sup>	200	1	±0.2	1.5	13
	25	2	25000	2.3x10 <sup>-6</sup>	780	1	±0.2	2.5	53

\*CPSCN non consente eccentricità.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPLSC (Acciaio inox)	12	0.3	52000	2.2x10 <sup>-7</sup>	64	0.10	±0.2	0.5	10
	16	0.5	39000	9.0x10 <sup>-7</sup>	85	0.10	±0.3	1	25
	20	1	31000	2.5x10 <sup>-6</sup>	250	0.15	±0.4	1.5	43
	25	2	25000	7.1x10 <sup>-6</sup>	330	0.15	±0.4	2.5	78
	32	3.5	19000	2.7x10 <sup>-5</sup>	850	0.20	±0.5	4	170

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPSSC (Acciaio inox)	12	0.3	52000	1.8x10 <sup>-7</sup>	140	1	±0.1	0.5	8.5
	16	0.5	39000	7.8x10 <sup>-7</sup>	240	1	±0.1	1	21
	20	1	31000	2.1x10 <sup>-6</sup>	330	1	±0.2	1.5	38
	25	2	25000	6.3x10 <sup>-6</sup>	720	1	±0.2	2.5	69

\*CPSSC non consente eccentricità.

Ordering Example: Codice componente - Diam. foro albero di - Diam. foro albero dz  
**CPLCN16 - 5 - 6**

Alterations: Codice componente - Diam. foro albero di (LDC) - Diam. foro albero dz (RDC)  
**CPLCN25 - LDC6.5 - RDC9**

\*Applicabile a entrambi i tipi, spaccati con vite di fermo e a morsetto.

Varianti	Codice	Spec.
Diam. foro albero	LDC (Albero sinistro)	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine
LDC10.2	RDC (Albero destro)	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine
LDC18	RDC18	Incrementi di 0.1mm
		Codice d'ordine

\*Non applicabile al tipo a morsetto con D=40.  
\*Le tolleranze LDC e RDC si intendono prima della spaccatura.

# Giunti spaccati

A morsetto, lunghi

Confronto con prodotti simili

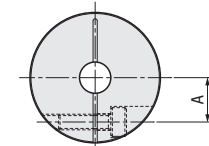
Velocità di rotazione max: 10,000 giri/min

Pagina con prodotti simili P.1071

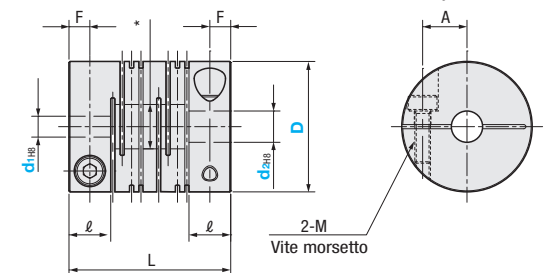
**Caratteristiche:** qualità e prestazioni del prodotto uguali ai prodotti convenzionali ma a un prezzo ridotto. Possono sostituire CPLCN.



**GSACL**



\*d1, d2 diametro identico = d1+0.5  
d1, d2 diametri diversi = Diametro albero grande



\*I valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.  
\*Le tolleranze per d1 e d2 si intendono prima della spaccatura.

TIPO	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
GSACL	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite morsetto

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L	l	F	A	Vite morsetto		Prezzo unitario
			4	5	CPLCN	CPSCN	CPLSC	CPSSC					M (Grossa)	Coppia di serraggio (N·m)	
A morsetto GSACL	16	23	4	5	23	6.4	3.2	5.5	M2.5	1.0	-	-	-	-	
			5	6	26	7	3.5	6.5	-	-	-	-			
	20	26	5	6	26	7	3.5	6.5	-	-	-	-	-		
			6	8	31	8	4	8.5	M3	1.5	-	-			
	25	31	6	8	31	8	4	8.5	M3	1.5	-	-	-		
			8	10	41	11	5.5	10.5	M4	3.5	-	-			
	32	41	8	10	41	11	5.5	10.5	M4	3.5	-	-	-		
			10	12	56	-	17	-	M5	14	8.5	-	-		

## Valori caratteristici

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare ammesso (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Massa (g)
GSACL	16	0.5	7.0x10 <sup>-7</sup>	53	0.1	2	±0.4	9
	20	1	1.6x10 <sup>-6</sup>	120	0.15	2	±0.5	16
	25	2	4.4x10 <sup>-6</sup>	260	0.15	2	±0.5	28
	32	4	1.7x10 <sup>-5</sup>	550	0.15	2	±0.5	66

\*I valori di costante molla di torsione statica, momento di inerzia e massa si riferiscono ai casi con diametro albero massimo.

\*Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061, 1062**.

Ordering Example: Codice componente - Diam. foro albero di - Diam. foro albero dz  
**GSACL25 - 6 - 10**