

# Giunti spaccati

## Vite di fermo, corti/lunghi

Confronto con prodotti simili

Velocità di rotazione max: 19,000-78,000giri/min

**Caratteristiche:** grazie al lasco pari a 0, sono ideali per applicazioni che richiedono precisione di rotazione.

Spaccati con vite di fermo

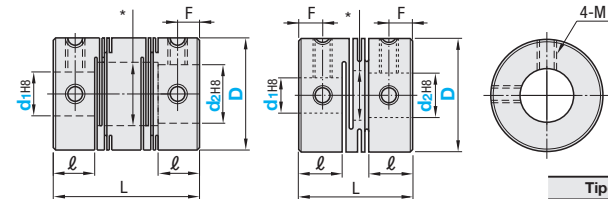


**CPL** (In alluminio - Lunghi)

**CMLS** (In acciaio inox - Lunghi)

**CPS** (In alluminio - Corti)

**CPSS** (In acciaio inox - Corti)



\*d1, d2 diametro identico = d1+0.5  
 d1, d2 diametri diversi = Diametro albero grande + 0.5  
 \* Con d1 pari o inferiore a 4mm e d2 pari o superiore a 5mm, sono presenti 3 viti di fermo.  
 \* Con d1 e d2 entrambi inferiori a 4mm, sono presenti 2 viti di fermo.

Tipo	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
CPL, CPS	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite di fermo
CMLS, CPSS	Acciaio inox	-	Vite di fermo

I valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.  
 Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061.

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L		l		M (Grossa)	F	Prezzo unitario					
			*2	*3	CPL	CPS	CMLS	CPSS	CPL	CPS	CMLS	CPSS			CPL	CMLS	CPS	CPSS		
CPL (Alluminio)	8	12	*2	*3	14	10	3.5	3.4	M2	1.7										
			*4	*5	18.5	14	5	5.2	M2.5	2.5										
	16	20	*5	*6	23	18	6.5	6.8	M3	3										
			*6.35	*8	26	20	7.5	7.65												
		*8	*10	31	25	8.5	9.6	M4			4									
		*10	*12	41	32	12	12.6					M5	8.5							
	20	25	*12	*14	41	32	12	12.6												
			*14	*16	56	-	17	-												
		32	40	*16	*18	56	-	17	-											
				*18	*20	56	-	17	-											
40			48	*20	*22	56	-	17	-											
				*22	*24	56	-	17	-											

CPS e CPSS disponibili solo nelle misure con \*.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPL (Alluminio)	8	0.1	78000	1.2x10 <sup>-8</sup>	25	0.10	2	±0.2	0.3
	12	0.4	52000	8.3x10 <sup>-8</sup>	45	0.10	2	±0.3	0.5
	16	0.5	39000	3.3x10 <sup>-7</sup>	80	0.10	2	±0.4	0.7
	20	1	31000	9.0x10 <sup>-7</sup>	170	0.15	2	±0.5	1.7
	25	2	25000	2.6x10 <sup>-6</sup>	380	0.15	2	±0.5	1.7
	32	4	19000	9.6x10 <sup>-6</sup>	500	0.20	2	±0.5	4

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPS (Alluminio)	8	0.1	78000	1.0x10 <sup>-8</sup>	24	1	±0.1	0.3	1
	12	0.4	52000	7.0x10 <sup>-8</sup>	80	1	±0.1	0.5	3.1
	16	0.5	39000	2.8x10 <sup>-7</sup>	180	1	±0.2	0.7	7.4
	20	1	31000	7.5x10 <sup>-7</sup>	200	1	±0.2	1.7	12
	25	2	25000	2.3x10 <sup>-6</sup>	780	1	±0.2	1.7	24
	32	4	19000	8.0x10 <sup>-6</sup>	1100	1	±0.2	1.7	50

CPS non consente eccentricità.

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CMLS (Acciaio inox)	8	0.2	78000	3.1x10 <sup>-8</sup>	50	0.10	2	±0.2	0.3
	12	0.3	52000	2.1x10 <sup>-7</sup>	64	0.10	2	±0.3	0.5
	16	0.5	39000	8.4x10 <sup>-7</sup>	85	0.10	2	±0.3	0.7
	20	1	31000	2.4x10 <sup>-6</sup>	250	0.15	2	±0.4	1.7
	25	2	25000	6.8x10 <sup>-6</sup>	330	0.15	2	±0.4	1.7
	32	3.5	19000	2.6x10 <sup>-5</sup>	850	0.20	2	±0.5	4

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPSS (Acciaio inox)	8	0.2	78000	2.4x10 <sup>-8</sup>	49	1	±0.1	0.3	2.7
	12	0.3	52000	1.8x10 <sup>-7</sup>	140	1	±0.1	0.5	7.8
	16	0.5	39000	7.2x10 <sup>-7</sup>	240	1	±0.1	0.7	18
	20	1	31000	2.0x10 <sup>-6</sup>	330	1	±0.1	0.7	32
	25	2	25000	6.1x10 <sup>-6</sup>	720	1	±0.1	1.7	63
	32	3.5	19000	2.1x10 <sup>-5</sup>	1300	1	±0.2	1.7	130

CPSS non consente eccentricità.

Ordering Example: CPL16 - 5 - 6

Per cambiare il diametro del foro per l'albero, vedere P.1071.

# Giunti spaccati

## Vite di fermo, lunghi

Confronto con prodotti simili

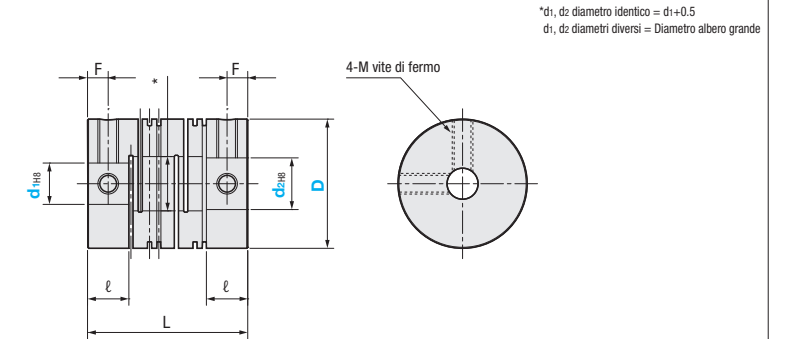
Velocità di rotazione max: 10,000giri/min

Pagina con prodotti simili P.1073

**Caratteristiche:** qualità e prestazioni del prodotto uguali ai prodotti convenzionali ma a un prezzo ridotto. Possono sostituire CPL.



**GSASL**



\*d1, d2 diametro identico = d1+0.5  
 d1, d2 diametri diversi = Diametro albero grande

I valori di disallineamento laterale, angolare e assiale illustrati sono intesi per manifestazioni singole di ognuno dei fenomeni. In caso di disallineamenti multipli simultanei, il valore massimo ammesso per ciascuno è ridotto a 1/2.  
 Le tolleranze per d1 e d2 si intendono prima della spaccatura.

TIPO	Materiale	Trattamento superficie	Accessori
GSASL	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite di fermo

Codice componente	Tipo	D	d1		d2				L	l	Vite di fermo		F	Prezzo unitario
			4	5	M (Grossa)	Coppia di serraggio (N·m)								
Vite di fermo GSASL	16	20	4	5	23	18	6.5	6.8	M3	0.7	3			
			6	8	26	20	7.5	7.65						
	20	25	6	8	31	25	8.5	9.6	M4	1.7	4			
			8	10	41	32	12	12.6						
		10	12	41	32	12	12.6							
		12	14	41	32	12	12.6							
	32	40	10	12	41	32	12	12.6			6			
			12	14	41	32	12	12.6						

Valori caratteristici

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (giri/min)	Momento di inerzia (kg·m²)	Costante della molla di torsione statica (N·m/rad)	Disallineamento laterale (mm)	Disallineamento angolare ammesso (°)	Disallineamento assiale ammesso (mm)	Massa (g)
GSASL	16	0.5	6.5x10 <sup>-7</sup>	44	0.1	2	±0.4	9
	20	1	1.5x10 <sup>-6</sup>	110	0.1	2	±0.4	16
	25	2	4.2x10 <sup>-6</sup>	215	0.15	2	±0.5	27
	32	4	1.6x10 <sup>-5</sup>	420	0.15	2	±0.5	64

I valori di costante molla di torsione statica, momento di inerzia e massa si riferiscono ai casi con diametro albero massimo.

Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere P.1061, 1062.

Ordering Example: GSASL20 - 6 - 8