


# Giunti rigidi

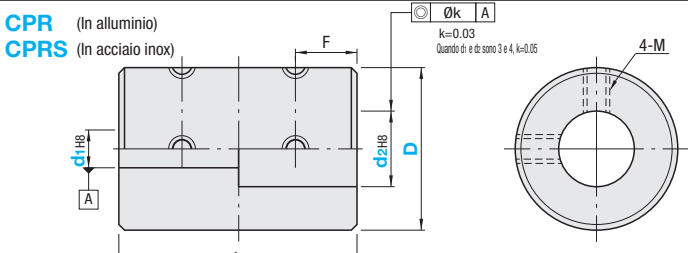
## Vite di fermo, a morsetto

Il tipo rigido non tollera disallineamenti laterali e angolari. Centraggio adeguato richiesto prima dell'uso.

**Con vite di fermo**



**CPR** (In alluminio)  
**CPRS** (In acciaio inox)



$k=0.03$   
Quando  $d_1$  e  $d_2$  sono 3 e 4,  $k=0.05$

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
CPR	Legha di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite di fermo
CPRS	Acciaio inox	-	

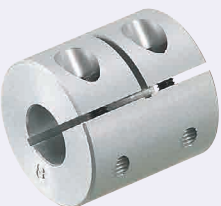
Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061**

Codice componente		Selezione $d_1, d_2$ ( $d_1 \leq d_2$ )				L	M (Grossa)	F	Prezzo unitario	
Tipo	D	3	4	5	6				CPR	CPRS
CPR (Alluminio)	16	3	4	5	6	24	M3	6		
	20	5	6	8	10	30		7		
CPRS (Acciaio inox)	25	8	10	11	12	36	M4	9		
	32	12	14	15	16	41		10		
CPR (Alluminio)	40	15	16	18	20	44	M5	10.5		

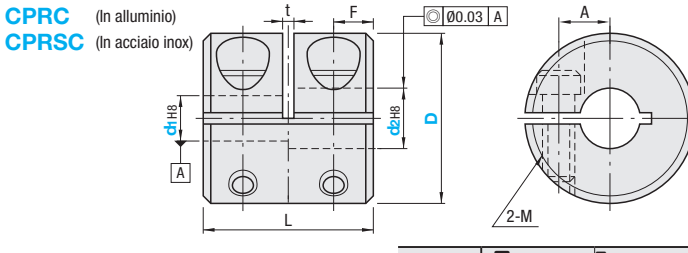
Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (qiri/min)	Momento di inerzia ( $kg \cdot m^2$ )	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPR (Alluminio)	16	0.3	24000	4.4x10 <sup>-7</sup>	11
	20	0.5	19000	1.3x10 <sup>-6</sup>	20
	25	1	15000	3.9x10 <sup>-6</sup>	39
	32	2	12000	1.2x10 <sup>-5</sup>	71
	40	4	4000	1.5x10 <sup>-5</sup>	120
CPRS (Acciaio inox)	16	0.3	24000	1.2x10 <sup>-6</sup>	28
	20	0.5	19000	3.5x10 <sup>-6</sup>	54
	25	1	15000	1.0x10 <sup>-5</sup>	100
	32	2	12000	3.1x10 <sup>-5</sup>	190

Tolleranza consigliata del diametro albero applicabile:  $h_6$  e  $h_7$

**A morsetto**



**CPRC** (In alluminio)  
**CPRSC** (In acciaio inox)



$k=0.03$

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
CPRC	Legha di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite a esagono incassato
CPRSC	Acciaio inox	-	

Le tolleranze per  $d_1$  e  $d_2$  si intendono prima della spaccatura.  
Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061**

**RoHS10**

Codice componente		Selezione $d_1, d_2$ ( $d_1 \leq d_2$ )				L	M (Grossa)	A	t	F	Prezzo unitario	
Tipo	D	5	6	8	10						CPRC	CPRSC
CPRC (Alluminio)	16	5	6			16	M2.5	5		3.75		
	20	6	8			20		6.5	1	4.75		
CPRSC (Acciaio inox)	25	8	10			25	M3	9		6		
	32	10	12	14		32	M4	11		7.75		
CPRC (Alluminio)	40	14	15	16	18	44	M5	13	1.5	10.5		
	50	18	20	24		55	M6	16	2	13		

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (qiri/min)	Momento di inerzia ( $kg \cdot m^2$ )	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPRC (Alluminio)	16	0.3	9500	3.0x10 <sup>-7</sup>	9
	20	0.5	7600	8.7x10 <sup>-7</sup>	15
	25	1	6100	2.7x10 <sup>-6</sup>	29
	32	2	4800	7.1x10 <sup>-6</sup>	61
	40	4	4000	1.5x10 <sup>-5</sup>	120
CPRSC (Acciaio inox)	16	0.3	9500	8.0x10 <sup>-7</sup>	22
	20	0.5	7600	2.4x10 <sup>-6</sup>	41
	25	1	6100	7.3x10 <sup>-6</sup>	80
	32	2	4800	2.5x10 <sup>-5</sup>	160


Ordering Example  
Codice componente - Diam. foro albero  $d_1$  - Diam. foro albero  $d_2$   
**CPRC25 - 8 - 10**

# Giunti rigidi

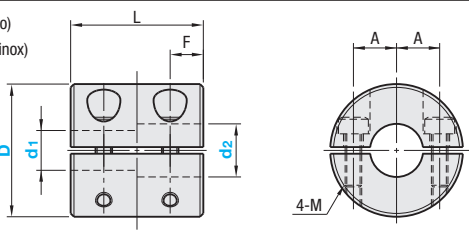
## In due pezzi, a morsetto, lunghi

Il tipo rigido non tollera disallineamenti laterali e angolari. Centraggio adeguato richiesto prima dell'uso.

**In due pezzi**



**CPNSR** (In alluminio)  
**CPSRS** (In acciaio inox)



$k=0.03$


Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
CPNSR	Legha di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite a esagono incassato
CPSRS	Acciaio inox	-	

Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061**

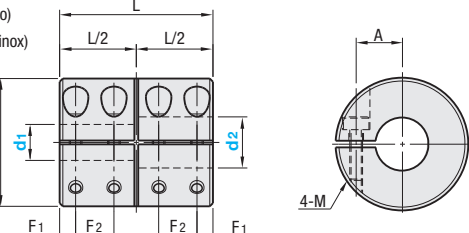
Codice componente		Selezione $d_1, d_2$ ( $d_1 \leq d_2$ )				L	F	A	M	Prezzo unitario	
Tipo	D	5	6	8	10					CPNSR	CPSRS
CPNSR (Alluminio)	16	5	6			16	3.75	5	M2.5		
	20	6	8			20	4.75	6.5			
CPSRS (Acciaio inox)	25	8	10			25	6	9	M3		
	32	10	12	14		32	7.75	11	M4		

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (qiri/min)	Momento di inerzia ( $kg \cdot m^2$ )	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPNSR (Alluminio)	16	0.3	39000	3.2x10 <sup>-7</sup>	8.8
	20	0.5	31000	8.7x10 <sup>-7</sup>	15
	25	1	25000	2.7x10 <sup>-6</sup>	29
	32	2	19000	9.3x10 <sup>-6</sup>	61
CPSRS (Acciaio inox)	16	0.3	39000	8.2x10 <sup>-7</sup>	22
	20	0.5	31000	2.4x10 <sup>-6</sup>	41
	25	1	25000	7.3x10 <sup>-6</sup>	80
	32	2	19000	2.5x10 <sup>-5</sup>	160

**A morsetto lunghi**



**CPND** (In alluminio)  
**CPNDS** (In acciaio inox)



$k=0.03$

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie	A Accessori
CPND	Legha di alluminio	Anodizzato trasparente	Vite a esagono incassato
CPNDS	Acciaio inox	-	

Per i criteri di selezione e le procedure di allineamento, vedere **P.1061**

Codice componente		Selezione $d_1, d_2$ ( $d_1 \leq d_2$ )				L	F1	F2	A	M	Prezzo unitario	
Tipo	D	5	6	8	10						CPND	CPNDS
CPND (Alluminio)	16	5	6			22	2.5	5.5	5	M2		
	20	6	8			24		6	7			
CPNDS (Acciaio inox)	25	8	10			36	4.5	9	9	M2.5		
	32	10	12	14		40	4	10	11	M3		

Codice componente	Coppia ammessa (N·m)	Velocità di rotazione max (qiri/min)	Momento di inerzia ( $kg \cdot m^2$ )	Coppia di serraggio vite (N·m)	Massa (g)
CPND (Alluminio)	16	0.3	39000	3.4x10 <sup>-7</sup>	10
	20	0.5	31000	9.2x10 <sup>-7</sup>	18
	25	1	25000	3.4x10 <sup>-6</sup>	38
	32	2	19000	1.0x10 <sup>-5</sup>	70
CPNDS (Acciaio inox)	16	0.3	39000	8.9x10 <sup>-7</sup>	25
	20	0.5	31000	2.5x10 <sup>-6</sup>	45
	25	1	25000	9.2x10 <sup>-6</sup>	100
	32	2	19000	2.7x10 <sup>-5</sup>	180

Ordering Example  
Codice componente - Diam. foro albero  $d_1$  - Diam. foro albero  $d_2$   
**CPNSR25 - 8 - 10**