

# Protezioni per guide UHMW

Vari profili

**RoHS10**

Standard  
**NLA**  
**NLAA**  
**NLK**  
**NLR8, 10, 12**  
**NLL3, 5**  
**NLV3, 5, 6, 10** (Per le dimensioni dettagliate vedere sotto.)

Coefficiente di espansione termica:  $1.7 \times 10^{-4} / ^\circ\text{C}$

Materiale: UHMW

\*NLA · NLAA · NLK · NLR8-12  $\frac{+20}{0}$   $\frac{+5}{0}$

<p><b>NLA</b></p> <p>Dimensione piastra corrispondente 25x6</p>	<p><b>NLAA</b></p> <p>Dimensione piastra corrispondente 25x6</p>	<p><b>NLK</b></p> <p>Dimensione piastra corrispondente 22x3</p>	<p><b>NLR8</b></p> <p>Dimensione asta corrispondente Ø8</p>	<p><b>NLR10</b></p> <p>Dimensione asta corrispondente Ø10</p>
<p><b>NLR12</b></p> <p>Dimensione asta corrispondente Ø12</p>	<p><b>NLL3</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 3</p>	<p><b>NLL5</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 3</p>	<p><b>NLV3</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 3</p>	<p><b>NLV5</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 5</p>
<p><b>NLV6</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 6</p>	<p><b>NLV10</b></p> <p>Spessore piastra corrispondente 10</p>	<p>⚠ Avvertenze: NLL□, NLE□3 e NLV□ vengono forniti in rotoli e devono essere allungati prima dell'uso.                  ⚠ Le guide polimeriche devono essere montate per pressione diretta o con viti. Quando si devono usare le viti, tenere conto dell'elevato coefficiente di espansione termica del materiale. La struttura in metallo di supporto deve essere riempita da lato a lato.</p>		

Tipo	L Incrementi di 1mm	Prezzo unitario/m 1-20 pz.
NLA	50-1800	
NLAA		
NLK		
NLR8		
NLR10		
NLR12	50-9900	
NLL3		
NLL5		
NLV3		
NLV6		
NLV10		

⚠ Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Ordering Example  
 Codice componente - **NLA** - **L** - **800**

## Caratteristiche di UHMW

- Resistenza all'abrasione: Circa 6x rispetto alla resina fluorata. Circa 5x rispetto alla resina in nylon. Circa 6x rispetto al poliuretano.
- Autolubrificazione: Stesse proprietà tribologiche della fluororesina.
- Prova standard superata: N. 20 del Ministero della salute e del welfare.

## Valori caratteristici (Valori di riferimento)

Proprietà	Unità	UHMWPE	Nylon 6	Fluororesina
Peso specifico	-	0.94	1.08	2.2
Carico di rottura	MPa	44	64	25
Allungamento a rottura	%	450	210	300
Durezza	Scala R Rockwell	40	95	32
Resilienza Izod con intaglio kJ/m		>137	13	16
Coeff. di espans. termica	$10^{-4}/^\circ\text{C}$	1.7	0.8	1.0
Temp. di termoresistenza	$^\circ\text{C}$	80	80-120	260-278
Rapporto assorb. umidità	%	<0.01	1.5	<0.01
Costante dielettrica	-	2.3	4.0	2.1
Tensione distruttiva	kV/mm	50	20	20
Forte resistenza agli acidi	-	○	×	○
Resistenza agli alcali	-	○	○	○
Resistenza a solventi organici	-	○	○	○

**EX** Example  
 Guida in tecnopolimero NLA

Catena superiore P.1549

Guida in tecnopolimero NLV5

# Nastri/Nastri biadesivi resistenti/Guide

**Nastri**

**NLTP**

Adesivo  
 Pellicola protettiva

Materiale base (polietilene ad altissimo peso molecolare)  
 Temp. di termoresistenza: -30-80°C Colore: Bianco latte

**Nastri biadesivi resistenti**

**RMT**

Spessore nastro  
 Adesivo  
 Pellicola protettiva  
 Materiale base (poliestere)

Temp. di termoresistenza: -40-70°C

Ordering Example  
 Codice componente **NLTP1320**

Codice componente	Spessore materiale base	Largh. nastro	Lungh. nastro	Prezzo unitario 1-4 pz.	Sconto volumi elevati 5-20 pz.
NLTP 1320	0.13	20	40m		
NLTP 1330		30			
NLTP 1340		40			
NLTP 1350	0.5	50	20m		
NLTP 5020		20			
NLTP 5030		30			
NLTP 5040		40			
NLTP 5050	50				

⚠ Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

Codice componente	Spessore nastro	Largh. nastro	Lungh. nastro	Prezzo unitario 1-4 pz.	Sconto volumi elevati 5-20 pz.
RMT3310	0.33	10	20m		
RMT3315		15			
RMT3320		20			
RMT3325		25			
RMT3330		30			
RMT3335		35			
RMT3340	40				

⚠ Per ordini superiori ai valori indicati, controllare con WOS.

## Coefficiente di attrito dinamico (Valore di riferimento)

	A secco	Lubrificazione con acqua
UHMWPE	0.07-0.22	0.05-0.10
Nylon 6	0.15-0.40	0.14-0.19
Nylon 66	0.15-0.40	0.14-0.19
Fluororesina	0.04-0.25	0.04-0.08
Resina acetica	0.15-0.35	0.10-0.20

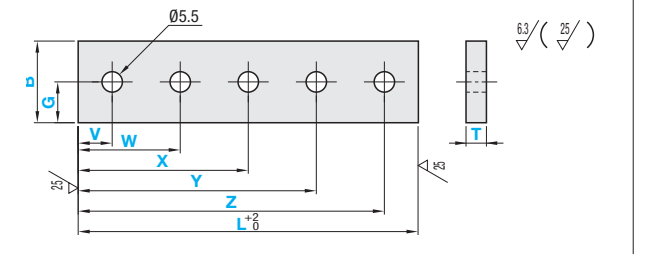
Materiale applicazione	Spessore materiale base 0.13	Spessore materiale base 0.5	Materiale applicazione	Adesività di riferimento (RMT)
EN 1.4301 equiv.	9.8	8.8	EN 1.4301 equiv.	21.6N
Resina PVC	18.6	18.6		

(Metodo di prova) Prova di spellatura a 180°: Temperatura: 23°C Velocità di spellatura: 300mm/min

**Guide**

**RoHS10**

Tipo	Materiale	Trattamento superficie
SGL	EN 1.0038	(Nero)
SGLM	equiv.	Nichelatura chimica



Codice componente	H (Numero di fori)	Selezione B	Selezione T	L Incrementi di 1mm	G, V, W, X, Y, Z Incrementi di 0.5mm
SGL	N (Senza fori)	22 25 32 38	3 5 6 10	50-1000	5-995
SGLM	2H 3H 4H 5H				

⚠ Quando N è selezionato, i fori non vengono lavorati.

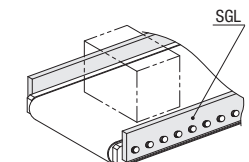
Ordering Example  
 Codice componente - **B** - **T** - **L** - **G** - **V** - **W** - **X** - **Y** - **Z**

SGL N - 22 - 3 - 300  
 SGLM 5H - 25 - 5 - 800 - G14 - V15 - W265 - X480 - Y600 - Z785

■ Prezzo del corpo N (Senza fori lavorati) (Il prezzo del corpo di SGLM viene calcolato aggiungendo il prezzo in tabella al prezzo SGL)

Tipo	B	L Incrementi di 1mm	Prezzo corpo				Prezzo corpo SGLM
			3	5	6	10	
SGL	22	50-200					
		201-400					
		401-600					
		601-800					
		801-1000					
SGL	25	50-200					
		201-400					
		401-600					
		601-800					
SGL	32	201-400					
		401-600					
SGL	38	601-800					
		801-1000					

**EX** Example



## Addebito lavorazione fori

Con lavorazione fori	Addebito lavorazione fori
2H	
3H	
4H	
5H	

⚠ Il prezzo del tipo con lavorazione fori è la somma di prezzo del corpo e addebito per lavorazione fori.  
 (Es.) Codice componente - **B** - **T** - **L** - **G** - **V** - **W**  
 SGL2H - 25 - 5 - 50 - G13 - V15 - W35  
 (Prezzo corpo) + (Addebito lavorazione fori) = Prezzo unitario tipo con lavorazione fori

⚠ Sconto volumi elevati non applicabile all'addebito lavorazione fori.