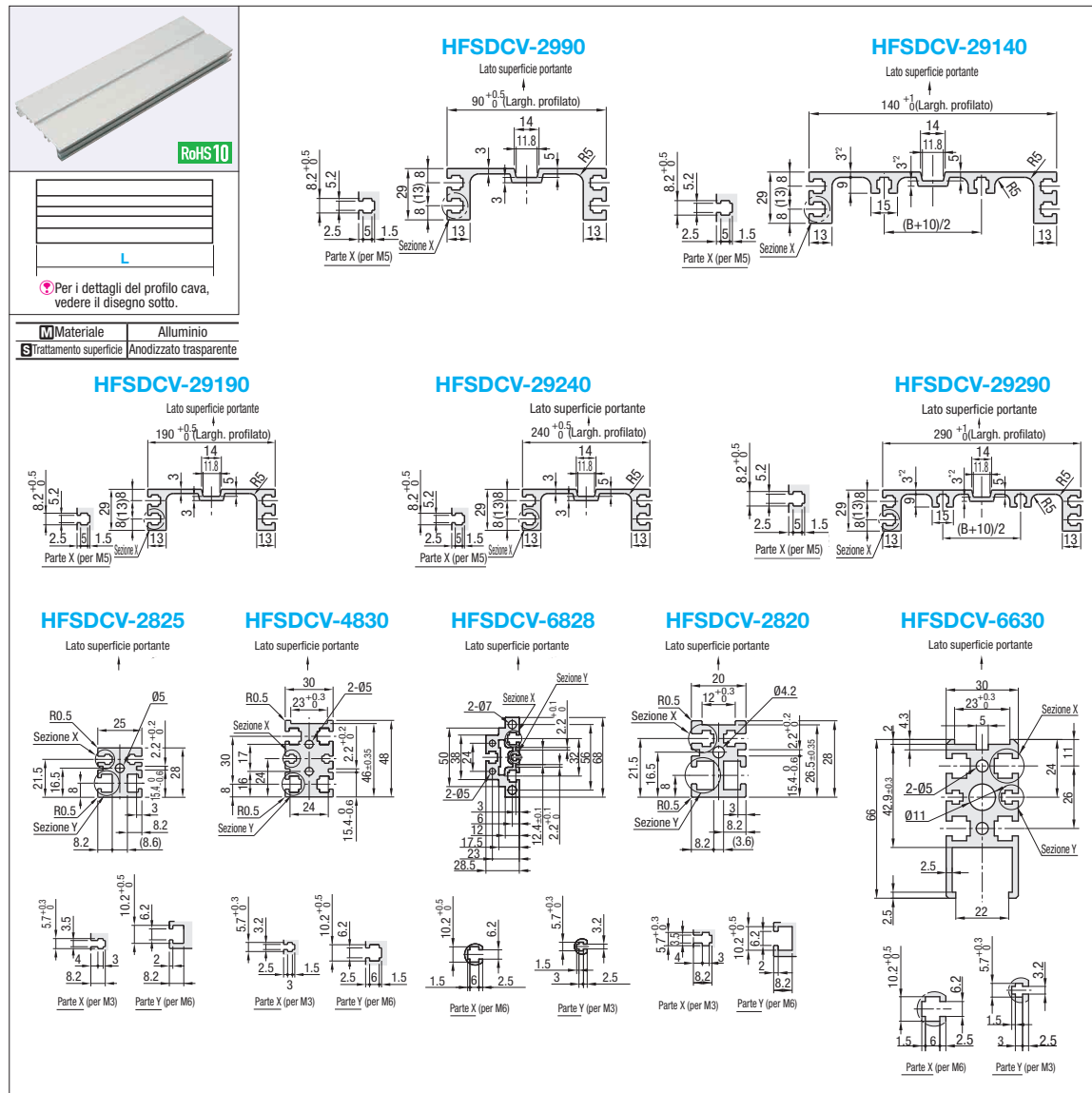


# Profilato in alluminio trasportatore

Sito Web dedicato <http://fa.misumi.jp/cvs/>  
 Selezione del trasportatore, acquisto di componenti e facile ricerca di componenti per la manutenzione.



Codice componente		L Incrementi di 0.5mm	Trasportatori applicabili	Largh. cinghia max	Massa kg/m	Area sezione mm <sup>2</sup>	Momento di inerzia dell'area					
Tipo	N.						$I_x$	$I_y$				
HFSDCV	2990	200-3000	SVKA	50	1.99	733	6.35x10 <sup>4</sup>	80.05x10 <sup>4</sup>				
	29140		SVKB	100	2.94	1.081	7.66x10 <sup>4</sup>	252.97x10 <sup>4</sup>				
	29190		SVKN	150	3.35	1.231	8.40x10 <sup>4</sup>	534.16x10 <sup>4</sup>				
	29240		SVKR	200	4.28	1.573	9.26x10 <sup>4</sup>	1028.47x10 <sup>4</sup>				
	29290			250	4.82	1.773	9.72x10 <sup>4</sup>	1662.85x10 <sup>4</sup>				
	2825	100-3000	CVSFA	-	1.19	440	3.425x10 <sup>4</sup>	1.875x10 <sup>4</sup>				
			CVSFC									
			CVSJA									
			CVGA									
			CVGB									
			CVSFB									
			CVSFD									
			CVSSA									
			CVGC									
			CVGN									
			CVGP									
			CVGR									
	4830	100-3000	CVGW	-	2.51	928	5.90x10 <sup>4</sup>	16.57x10 <sup>4</sup>				
	CVGTP											
	CVGTR-20											
	CVSTR-20											
6828	90-3000		CVSMA	-					2.37	879	6.11x10 <sup>4</sup>	29.45x10 <sup>4</sup>
			CVSTC-10									
2820	100-3000		CVSTR-10	10					0.78	287	2.21x10 <sup>4</sup>	0.92x10 <sup>4</sup>
6630			CVSPA	20								

Ordering Example

Codice componente - L

Tipo - N. - L

HFSDCV - 2990 - 500

Codice componente		Prezzo unitario																														
Tipo	Tipo	L90	L305	L405	L505	L605	L705	L805	L905	L1005	L1105	L1205	L1305	L1405	L1505	L1605	L1705	L1805	L1905	L2005	L2105	L2205	L2305	L2405	L2505	L2605	L2705	L2805	L2905			
HFSDCV	2990																															
	29140																															
	29190																															
	29240																															
	29290																															
	2825																															
	4830																															
	6828																															
	2820																															
	6630																															

Alterations

Codice componente

Tipo - N. - L - (NA1, NA2, NB1, NB2...ecc.)

HFSDCV - 4830 - 1000 - NE1

Varianti	Codice Estremità	Spec.
Varianti pendenza sui due lati per supporto cinghia dentata	SL	Varianti per l'aggiunta di una pendenza sui due lati del profilato per il supporto cinghia dei trasportatori a nastro con cinghia dentata. Codice d'ordine SL Applicabile ai modelli di trasportatore CVSTA/CVSTB/CVSTN/CVSTP/CVSTQ/CVSTR/CVGTB/CVGTN/CVGP
2-M6 prof. 12 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TFA	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TFA Applicabile ai modelli di trasportatore CVSA/CVSN
2-M6 prof. 12 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TFB	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TFB Applicabile ai modelli di trasportatore CVSB/CVSP
4-M6 prof. 16 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TFC	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TFC Applicabile ai modelli di trasportatore CVSMA
2-M6 prof. 25 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TTA	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TTA Applicabile ai modelli di trasportatore CVSTA/CVSTN/CVSTC-10
4-M6 prof. 25 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TTB	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TTB Applicabile ai modelli di trasportatore CVSD/CVSN/CVSB/CVSD/CVSSA/CVSTB/CVSTP/CVSTC-20
4-M6 prof. 18 (Stessa lavorazione su superf. opposta)	TPA	Varianti per l'aggiunta di fori maschiati alla sezione trasversale di entrambe le estremità del profilato. Codice d'ordine TPA Applicabile al modello di trasportatore CVSPA
Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore.	NA1 NA2 NH1 NH2 NG	Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore. Codice d'ordine NA1 Codice (tipo trasportatore) A B C D NA1 CVSD 18.5 19 11.5 12 NA2 CVSC 19 18.5 12 11.5 NH1 CVSR 18.5 19 11.5 12 NH2 CVSR 19 18.5 12 11.5 NG CVGA CVGB CVGP CVGN 19 19 12 12
Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore.	NB1 NB2 NC1 NC2 NJ1 NJ2 NF	Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore. Codice d'ordine NB1 Codice (tipo trasportatore) A B C D NB1 CVSD 20.5 20 12 11.5 NJ1 CVSW 20.5 20 11.5 12 NB2 CVSD 20 20.5 11.5 12 NJ2 CVSW 20.5 19.5 12 11.5 NC1 CVSSA 19.5 20.5 11.5 12 NC2 CVSSA 19.5 20.5 11.5 12 NF CVGR CVGW 20.5 20.5 12 12

Varianti	Codice Estremità	Spec.
Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore.	ND1 ND2	Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore. Codice d'ordine ND1 Applicabile ai modelli di trasportatore CVSFA/CVSFC/CVSJA
Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore.	NE1 NE2	Intaglio/lavorazione fori passanti per montare i portapieghe del trasportatore. Codice d'ordine NE1 Applicabile ai modelli di trasportatore CVSFB/CVSFD
Intaglio per montare i portapieghe del trasportatore.	NL1	Intaglio per montare i portapieghe del trasportatore. Codice d'ordine NL1 Applicabile al modello di trasportatore CVSTR-20
Svasatura piena Profilato a 2 cave	YA YB YQ YR YS	Per il profilato a 2 cave, vengono lavorati fori svasati per M3 e M6 nell'ordine a partire dall'alto. Per il profilato a 3 cave, vengono lavorati fori svasati per M3, M5 e M6 nell'ordine a partire dall'alto. Misura cava Diam. svasatura Per M3 7.1 Per M6 12.1 Codice d'ordine YA30-YB60-H3.0-J3.0-K3.0 Specificare le posizioni dei fori svasati partendo da sinistra come YA, YB, YC e YD. Per le posizioni partendo da destra, utilizzare YP, YQ, YR e YS. YA, YB, YC, YD, YP, YQ, YR, YS = Incrementi di 0.5mm 7<=YA, YB, YC, YD, YP, YQ, YR, YS<=L-7 Profondità fori svasati = Incrementi di 0.5mm 2.0<=H, J, K<=5.0 Specificare la profondità dei fori svasati H, J, K per ogni fila di fori. La profondità della svasatura è la stessa per più fori lavorati in orizzontale. YP, YQ, YR e YS applicabili solo a HFSDCV-2820 e HFSDCV-4830.
Fori per piastra di unione lavorati sulla superficie del profilato.	JA1 JA2 JD1 JD2 JH1 JH2 JK1 JK2	Fori per piastra di unione lavorati sulla superficie del profilato. Codice d'ordine JA1 Codice (tipo trasportatore) A B C h # JA1 CVSC 24 23.5 16 8 1.5 JA2 CVSC 23.5 24 16 10 1.5 JD1 CVSFA 29 14 12.5 10 1 JD2 CVSFC 14 29 12.5 10 1 JH1 CVSR 24 23.5 16 8 1.5 JH2 CVSR 23.5 24 16 8 1.5 JK1 CVSJA 29 29 12.5 10 1 JK2 CVGA CVGB CVGP CVGN 24 24 16 8 1.5
Fori per piastra di unione lavorati sulla superficie del profilato.	JB1 JB2 JC1 JC2 JE1 JE2 JJ1 JJ2 JF	Fori per piastra di unione lavorati sulla superficie del profilato. Codice d'ordine JB1 Codice (tipo trasportatore) A B C h # JB1 CVSD 30.5 30 15 10 1.5 JB2 CVSD 30 30.5 15 10 1.5 JC1 CVSSA 29 29.5 15 10 - JC2 CVSSA 29.5 29 15 10 - JE1 CVSFB 29 14 15 10 - JE2 CVSFD 25 14 15 10 - JJ1 CVSW 30.5 30 15 10 1.5 JJ2 CVSW 30 30.5 15 10 1.5 JF CVGR CVGW 30.5 30.5 15 10 1.5