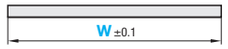
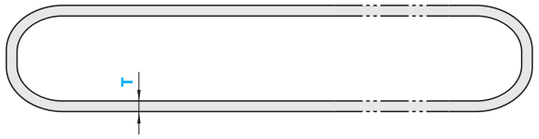
Cinghia in acciaio inox

Cinghia in acciaio inox

Tipo	M Materiale	Spessore mm	Peso specifico	Tensione ammessa kg/cm	Diam. min puleggia Ømm	Temp. di uso continuo °C	Resistenza elettrica superficiale Ω	Coefficiente di attrito (Rif. su acciaio lucidato)	H Durezza superficie HV	Modulo di Young kgf/mm²	Coefficiente di espansione termica x10⁻⁶/°C
STHBLT	EN 1.4301 Equiv.	0.1	0.8	4	50	-80~110	0.2	0.2	370 o sup.	19700	17.3
		0.15	1.2	6	75	-80~120	0.3				
		0.2	1.6	8	100	-80~130	0.5				





Tolleranza dello spessore della cinghia pari a ±10% dello spessore.

■**Caratteristiche**: cinghia in acciaio inox con planarità, termoresistenza e conduttività elettrica superiori.

Codice componente Tipo	Spessore cinghia T (mm)	Larghezza cinghia W (mm) Incrementi di 1mm	Lungh. cinghia L (m) Incrementi di 0.01mm	Prezzo corpo/m	Addebito giunzione cinghie (Prezzo corpo +)
STHBLT	0.1 0.15 0.2	10~20	0.50~10.00		
		21~30	0.80~10.00		
		31~40			
		41~50			
		51~60			
		61~70			
		71~80			
		81~90			
		91~100			
		101~120			
		121~140			
		141~150			

Per la selezione della cinghia, vedere P.2252 Dati tecnici.
Per un esempio di trasportatore con questa cinghia, vedere P.1263

Ordering Example

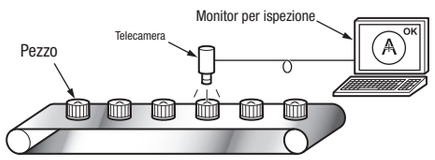
Codice componente	-	Largh. cinghia (mm)	-	Lungh. cinghia L (m)
Tipo / Spessore cinghia				
STHBLT 0.15	-	25	-	2.24

Precauzioni d'uso

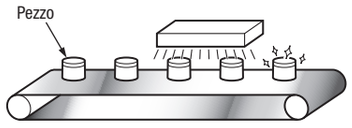
Le cinghie spesse 0.1 e 0.15 non sono adatte per applicazioni di trasporto ad accumulo.
Evitare impatti nella direzione dello spessore perché molto sottile.
Se ammaccata, la cinghia avrà una durata minore.
Quando si caricano gli articoli sulla cinghia, utilizzare gli scivoli per evitare carichi d'urto.
Non continuare a utilizzare con corpi estranei intrappolati tra la cinghia e i relativi supporti, guide, ecc.
Le superfici del prodotto a contatto con la cinghia devono essere più morbide della cinghia.
Utilizzare pulegge e tenditori dedicati.
Le cinghie non possono essere tensionate dal retro.

Example

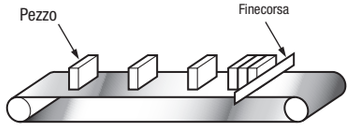
Ispezione immagine



Sterilizzazione mediante UV e alcol

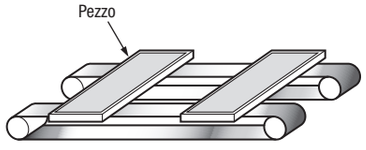


Trasporto ad accumulo



Le cinghie spesse 0.1 e 0.15 non sono adatte per applicazioni di trasporto ad accumulo.

Trasporto di pannelli a LED e solari



Resistenza agli agenti chimici

Denominazione chimica	Cinghia in acciaio inox STHBLT
Alcool isopropilico	○
Etanolo	○
Cloruro di potassio	○
Cloruro di calcio	○
Acido cloridrico (gas)	×
Acido cloridrico (5% o inf.)	×
Acido cloridrico (5 ~ 36%)	×
Soda caustica	○
Soluzione di soda caustica (50%)	○
Olio volatile	○
Alcali forti	○
Acidi forti	×
Olio leggero	○
Acetato di etile	△
Ipoclorito di sodio (soluzione non diluita)	×
Ipoclorito di sodio (600ppm)	×
Alcali deboli	○
Acidi deboli	○
Sapone	○
Olio per macchinari	○
Gasolio	○
Toluene	○
Naftalene	○
Kerosene	○
Resina fenolica	○
Olio antiruggine	○
Olio per macchine	○
Metanolo	○
Acido solforico (10%)	×
Acido solforico (50%)	×
Acido solforico (70%)	×
Acido solforico (98%)	×

Resistenza agli alimenti

Alimento	Cinghia in acciaio inox STHBLT
Lievito	○
Foglie di tè	○
Olio d'oliva	○
Frutta	○
Anacardi	○
Crema	○
Spezie	○
Granella	○
Chicchi di caffè	○
Farina	○
Chicchi di riso	○
Pesce	○
Zucchero	○
Sale	○
Acqua salata	○
Grasso	○
Olio da cucina	○
Sciroppo	○
Salsa di soia	○
Aceto	○
Sughi	○
Melassa	○
Carne	○
Burro	○
Pane	○
Olio d'arachidi	○
Birra	○
Margarina	○
Maionese	○
Acqua	○
Lardo	○

○Nessun effetto △: Effetto leggero ×: Effetto grave
La tabella precedente mostra l'adeguamento alle condizioni in cui agenti chimici e oli sono applicati sulla superficie della cinghia e portati alla temperatura ambiente. Le condizioni effettive possono variare nei casi in cui le cinghie sono immerse completamente nei materiali o vengono utilizzate a temperature superiori a quella ambiente.
Prestare attenzione alla ruggine causata da cloruri e acidi.

Pulegge e tenditori per cinghie in acciaio inox

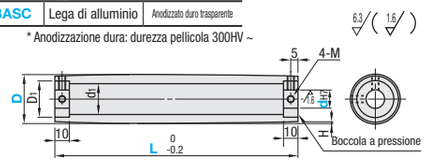
Bombati

■**Caratteristiche**: pulegge e tenditori bombati per cinghie in acciaio inox.

Pulegge per cinghie in acciaio inox
Bombate

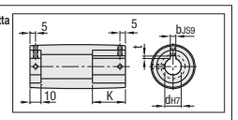
Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
ROBASC	Lega di alluminio	Anodizzato duro trasparente

* Anodizzazione dura: durezza pellicola 300HV ~



L'altezza della bombatura (dim. H) per l'eliminazione della deriva viene regolata in base alle dim. D e L.

■ Profilo sede chiavetta



■Dimensioni sede chiavetta nuovo JIS (B1301)

Nominale		dH7		bJS9		Tolleranza t	
N15	15	+0.018 0	5	±0.0150		2.3	+0.1 0
N20	20	+0.021 0	6			2.8	
N25	25		8	±0.0180		3.3	+0.2 0
N30	30						
N35	35	+0.025 0	10				
N40	40		12	±0.0215			

Codice componente Tipo	D	dH7 Foro rotondo + Masch.	dH7 Sede chiavetta + Masch.	Incrementi di 10mm L	K Lungh. sede chiavetta	d1	D1	M Foro rotondo + Masch.	M Sede chiavetta + Masch.
ROBASC	50	15	N15	40~160	30*	27	40	M5	M4
		20	N20						M5
		25	N25						M6
	60	20	N20			32	45	M6	M5
		25	N25						M6
		30	N30						
	70	20	N20			35	50	M6	M5
		25	N25						M6
		30	N30						
	75	25	N25			40	55	M8	M6
		30	N30						M8
		35	N35						
	80	25	N25			41	55	M8	M6
		30	N30						M8
		35	N35						
	100	30	N30			45	60	M8	M6
		35	N35						M8
		40	N40						

Ordering Example

Codice componente	-	d	-	L
ROBASC50	-	20	-	L100

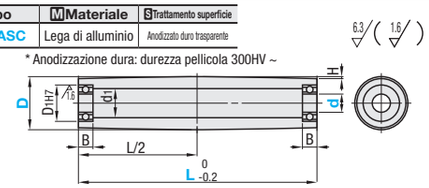
* Quando la lavorazione della sede chiavetta è specificata come L<50, K sarà K=20.

D	Prezzo corpo ROBASC L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L140	L150	L160	Addebito lavorazione sede chiavetta (Prezzo corpo +)
50														
60														
70														
75														
80														
100														

Tenditori per cinghie in acciaio inox
Bombati

Tipo	M Materiale	S Trattamento superficie
ROFASC	Lega di alluminio	Anodizzato duro trasparente

* Anodizzazione dura: durezza pellicola 300HV ~



L'altezza della bombatura (dim. H) per l'eliminazione della deriva viene regolata in base alle dim. D e L.

Codice componente Tipo	D	d	Incrementi di 10mm L	d1	Dimensione cuscinetto N.	D1	B
ROFASC	50	10	40~160	22	B6200ZZ	30	9
		12			B6001ZZ	28	8
		15			B6902ZZ	28	7
		20			B6804ZZ	32	7
		25		27	B6905ZZ	42	9
	60	12		22	B6201ZZ	32	10
		15			B6002ZZ	32	9
		20			B6904ZZ	37	9
		25		32	B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
	70	15		22	B6002ZZ	32	9
		20			B6904ZZ	37	9
		25		32	B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
	75	20		32	B6904ZZ	37	9
		25			B6905ZZ	42	9
		30			B6906ZZ	47	9
		35		40	B6907ZZ	55	10
	80	25		41	B6205ZZ	52	15
		30			B6006ZZ	55	13
		35			B6907ZZ	55	10
	100	30		48	B6006ZZ	55	13
		35			B6907ZZ	55	10
		40			B6008ZZ	68	15

Ordering Example

Codice componente	-	d	-	L
ROFASC50	-	20	-	L100

D	Prezzo corpo ROFASC L40	L50	L60	L70	L80	L90	L100	L110	L120	L130	L140	L150	L160
50													
60													
70													
75													
80													
100													