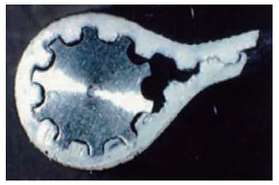
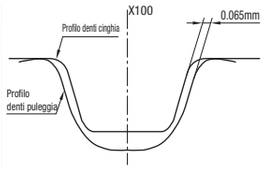
Pulegge e cinghie dentate - Panoramica ②

Caratteristiche delle cinghie GT

- L'innesto dei denti è determinato da un movimento evolvente che avvicina strettamente i profili di entrambi i denti, riducendo al minimo il lasco e rendendo il meccanismo ideale per applicazioni con posizionamento ad alta precisione.
  * Per lasco si intende lo spazio vuoto tra la superficie del dente della cinghia e la superficie del dente della puleggia quando innestati.

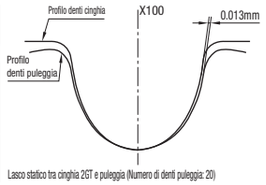
MXL (10 denti, Ø6.47mm)





Lasco statico tra cinghia MXL e puleggia (Numero di denti puleggia: 20)

2GT (10 denti, Ø6.37mm)

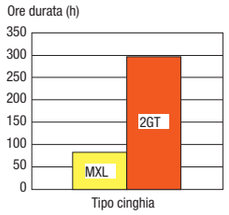


Lasco statico tra cinghia 2GT e puleggia (Numero di denti puleggia: 20)

Confronto di prestazioni tra le cinghie MXL e 2GT

Riferimento①: durata

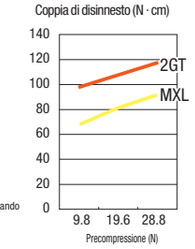
<Condizioni prestazionali>
Numero di denti cinghia: 126
Largh. cinghia: 9.5mm
Numero di denti puleggia: 12 (2GT)
: 14 (MXL)
Velocità: 7,900giri/min
Coppia di carico: 24.3Nm



Riferimento②: coppia di disinnesto

<Condizioni prestazionali>
Numero di denti cinghia: 126
Largh. cinghia: 4.8mm
Numero di denti puleggia: 20 (2GT)
: 20 (MXL)
Velocità: 1,130giri/min
Altezza denti
MXL: 0.51mm 2GT: 0.75mm

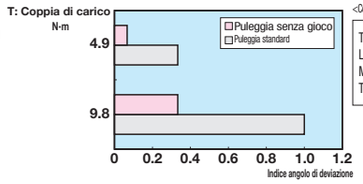
*La coppia di disinnesto rappresenta la coppia max quando si verifica un disinnesto.



Caratteristiche delle pulegge senza lasco (S8M)

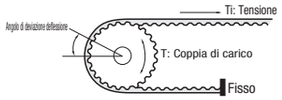
- Le pulegge senza lasco presentano un lasco inferiore rispetto al tipo convenzionale, per l'impiego in meccanismi con elevata precisione di posizionamento.
- Il lasco è sensibilmente inferiore rispetto alle pulegge S8M standard. (La quantità di riduzione dipende dall'applicazione.)
- Da utilizzare con cinghie dentate normali S8M.

Riferimento: Confronto degli angoli di deviazione tra pulegge senza lasco e pulegge standard

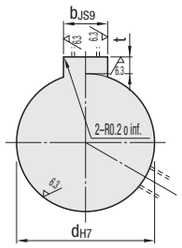


<Condizioni di prova>

Tipo cinghia:	S8M
Larghezza cinghia:	25mm
Misura puleggia:	30 denti (D.P.76.39mm)
Tensione Ti:	382N



Dimensioni sede chiavetta



N: dimensioni sede chiavetta nuovo JIS (B1301)

Nominale	d_{H7}		b_{JS9}		Tolleranza t	
N 8	8	+0.015 0	3	±0.0125	1.4	+0.1 0
N10	10					
NK10	10					
N11	11	+0.018 0	4	±0.0150	1.8	
N12	12					
N13	13					
N14	14		5		2.3	
N15	15					
N16	16					
N17	17					
N18	18		6		2.8	
N19	19	+0.021 0				
N20	20					
N21	21					
N22	22					
N23	23		8	±0.0180	3.3	+0.2 0
N24	24					
N25	25					
N26	26					
N27	27					
N28	28					
N29	29					
N30	30					
N31	31	+0.025 0	10			
N32	32					
N33	33					
N34	34					
N35	35					
N36	36					
N37	37					
N38	38					

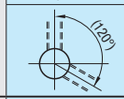
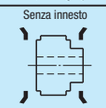
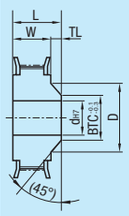
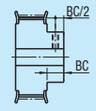
Nominale	d_{H7}		b_{JS9}		Tolleranza t	
N39	39	+0.025 0	12	±0.0215	3.3	+0.2 0
N40	40					
N41	41					
N42	42					
N43	43					
N44	44		14		3.8	
N45	45					
N46	46					
N47	47					
N48	48					
N49	49					
N50	50					
N55	55	+0.030 0	16		4.3	
N60	60		18		4.4	
N61	61					
N62	62					
N63	63					
N64	64					
N65	65					
N66	66		20	±0.0260	4.9	
N67	67					
N68	68					
N69	69					
N70	70					

C: dimensioni sede chiavetta vecchio JIS

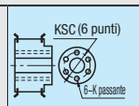
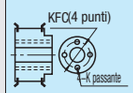
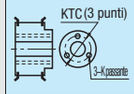
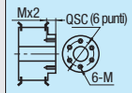
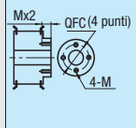
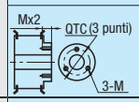
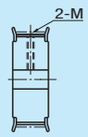
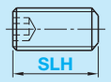
Diam. foro albero DH7 e codice	b_{F7}		Tolleranza t	
C10	4	+0.022 +0.010	1.5	+0.1 0
C12				
C15	5		2	
C16				
C18				
C19				
C20				
C30	7	+0.028 +0.013	3	
C33	10		3.5	
C34				
C35				
C36				
C37				
C38				
C39				
C40				
C41	12	+0.034 +0.016		
C42				
C43				
C44				
C45				
C50				
C55	15		5	
C60	18		6	
C61				
C62				
C63				
C64				
C65				
C66				
C67				
C68				
C69				
C70				

Varianti per pulegge dentate - Panoramica

Per le varianti del tipo S14M, vedere la pagina della pagina del prodotto corrispondente (**P.1406**).

Varianti		Codice	Spec. Descrizione	Applicabilità per tipo e avvertenze	Codice d'ordine
Angolo vite di fermo		KC90	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°.	Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	KC90
		KC120	Modifica la disposizione dell'angolo delle viti di fermo a 120°.	Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze. Non applicabile al profilo K.	KC120
Flangia innestata	Senza innesto 	NFC	Flangia non montata. (Flange 2 pz. incluse)	Non applicabile al profilo K.	NFC
	Innesti solo sul lato mozzo	RFC	Flangia montata a innesto solo sul lato mozzo (RFC) o sul lato opposto (LFC) all'atto della spedizione. (Flangia 1 pz. inclusa)	Non applicabile ai profili K e D.	RFC
	Innesto solo sul lato opposto mozzo	LFC	Flangia montata a innesto solo sul lato mozzo (RFC) o sul lato opposto (LFC) all'atto della spedizione. (Flangia 1 pz. inclusa)	Non applicabile ai profili K e D.	LFC
Taglio flangia		FC	Abbassa la flangia tagliandola. FC≥(D. E.)+1 FC≤F-2 FC: Incrementi di 0.5mm	Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia. Non disponibile per il tipo in acciaio inox.	FC33
Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno		BTC	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. TL<L-W	Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero sull'area con conicità. Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. le YU.	BTC4-TL1.5
Accorciamento mozzo		BC	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Quando il mozzo non presenta un foro maschiato: 3≤BC≤L-W (per spec. foro albero H, V, F) Quando il mozzo presenta qualsiasi foro maschiato: M+3≤BC≤L-W (per spec. foro albero P, N, C)	Applicabile solo al profilo B. I prodotti anodizzati trasparenti possono non avere il trattamento superficie sulle superfici mozzo lavorate. Non disponibile per P2M, P3M	BC6.5

d Diam. foro albero	BTC	TL Incrementi di 0.5mm	Cuscinetto applicabile
3	4	1.0~5.0	673ZZ, 693ZZ, 623ZZ
4	6		674ZZ, 694ZZ, 624ZZ
5	7		675ZZ, 695ZZ, 605ZZ, 625ZZ
6	8	1.0~8.0	676ZZ, 696ZZ, 606ZZ, 626ZZ
8	9		678ZZ
	10		678ZZ, 698ZZ, 608ZZ, 628ZZ
10	11	1.0~10.0	6700ZZ
	12		6800ZZ
	13		6900ZZ, 6000ZZ
	16	2.0~10.0	6200ZZ, 6300ZZ
12	14	1.0~10.0	6701ZZ, 6801ZZ
	15		6901ZZ, 6001ZZ
15	17	2.0~10.0	6201ZZ, 6301ZZ
	17		6702ZZ, 6802ZZ
	18		6902ZZ, 6002ZZ
	20		6202ZZ
	22		6302ZZ

Varianti		Codice	Spec. Descrizione	Applicabilità per tipo e avvertenze	Codice d'ordine
Lavorazione fori laterali		KSC	Lavora fori passanti sulla superficie laterale. Spessore minimo: 2mm Profilo A: d+K+4≤K□C≤E-(K+4) Profilo B: d+K+4≤K□C≤D-(K+4) (Profilo D: d+K+4≤K□C≤D-(K+4)) Con spec. foro albero V, Z+K+4≤K□C≤D-(K+4) K□C : Incrementi di 1mm Il tipo 8YU e il tipo S14M sono specificati in incrementi di 1 mm. Codice K: Incrementi di 0.5mm Selezionare nella gamma K4.0~K13.0. Per 2GT, selezionare nella gamma K4.0~K8.0. I fori passanti laterali e i fori maschiati sulla superficie dei denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Applicabile solo a spec. foro albero H e V. Non disponibile per P2M, P3M Non applicabile al profilo K.	KSC20 -K5
		KFC		Specificare KC90 quando si seleziona KFC per spec. foro albero P, N e C. Non disponibile per P2M, P3M Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y.	KFC20 -K5
		KTC		Non disponibile per P2M, P3M Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y.	KTC20 -K5
		QSC	Lavora un foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Spessore minimo: 2mm Profilo A: d+M+4≤Q□C≤E-(M+4) Profilo B: d+M+4≤Q□C≤D-(M+4) (Profilo D: d+K+4≤K□C≤D-(K+4)) Con spec. foro albero V, Z+K+4≤Q□C≤D-(K+4) Q□C: Incrementi di 1mm Il tipo 8YU e il tipo S14M sono specificati in incrementi di 1 mm. SelezioneM: selezionare tra M3, M4, M5, M6, M8. Per P2M, P3M, selezionare tra M3, M4, M5. Il foro pilota per maschiatura può essere passante o i fori passanti laterali e i fori maschiati sulla superficie dei denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Applicabile solo a spec. foro albero H e V. Non disponibile per P2M, P3M Non applicabile al profilo K. Combinazione con KC90 non disponibile.	QSC28 -M4
		QFC		Specificare KC90 quando si seleziona QFC per spec. foro albero P, N e C. KC120 non disponibile quando si seleziona QFC per spec. foro albero P, N e C del tipo P□M. Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y.	QFC28 -M4
		QTC		Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y.	QTC28 -M4
Dimensioni foro maschiato		TPC	Cambia la dimensione del foro maschiato. M / TPC: M3 / M4; M4 / M3, M5; M5 / M4, M6; M6 / M5, M8; M8 / M6, M10; M10 / M8	Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Non disponibile per □GT, □YU, P2M, P3M Non applicabile a MXL - Profilo K.	TPC5
Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse		SLH	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse. Viti di fermo / SLH: M3x3 / 6; M4x3 / 5, 8; M5x4 / 6, 10; M6x5 / 10; M8x6 / 10, 12; M10x8 / 12, 15	Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Non disponibile per □GT, □YU, P2M, P3M	SLH10