


# Pulegge dentate per coppia elevata - 1.5GT, 2GT

Compatibili con i tipi 1.5GT e 2GT di Gates Unitta Asia Company.

Per le cinghie dentate per coppia elevata 2GT, vedere **P1459**, per i tenditori dentati 2GT, vedere **P1453**. Per le cinghie dentate per coppia elevata 1.5GT, vedere il sito VONA.



**RoHS 10**

**Profilo dente standard**

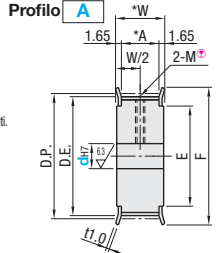
Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.  
**Cresta (Passo: 1.5mm)**  
**Fondo (Passo: 2.0mm)**

La specifica foro albero H (profilo rotondo) non prevede fori maschiati.

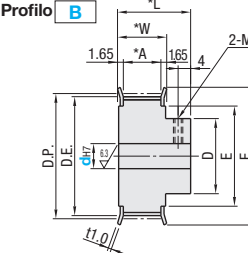
Tipo	Larghezza cinghia				Materiale*		Trattamento superficie	Accessori*
	4mm	4mm	6mm	9mm	Puleggia	Flangia		
GPA	GT15040	GT2040	GT2060	GT2090	Leg. di alluminio serie A2000	Leg. di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.

\*Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.  
 \*Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P e N.

**Profilo A**



**Profilo B**



⊗ 24 o meno denti non selezionabili per il profilo B di 1.5GT, 21 o meno denti non selezionabili per il profilo B di 2GT.

**Numero di denti, Dimensione: 1.5GT**

mm	18	20	24	30	36
D.P.	8.59	9.55	11.46	14.32	17.19
D.E.	8.13	9.09	11.00	13.86	16.73
D	-	-	-	8	10
F	13	14	16	18	22
E	6	7	8	10	13

**Larghezza nominale cinghia/Dimensione**

mm	Nominale			
	GT15040	GT2040	GT2060	GT2090
A	5.0	5.0	7.0	10.0
W	8.3	8.3	10.3	13.3
L	16.0	16.0	18.0	21.0

**Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N)**

dH7	M (Fil. grossa)	Accessori Viti di fermo
5	M3	M3x3
6-22	M4	M4x3

**Numero di denti, Dimensione: 2GT**

mm	14	15	16	18	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
D.P.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	13.37	14.01	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	24.19	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20
D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	12.86	13.50	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	23.68	24.95	27.50	30.05	31.32	37.69
D	-	-	-	-	-	-	8	10	10	10	11	13	14	14	16	17	19	22	22	22	28
F	13	14	14	16	17	18	18	20	20	21	23	24	25	27	29	30	32	35	36	42	42
E	6	7	7	8	9	10	10	12	12	12	14	15	17	18	18	20	21	23	26	27	33

**Spec. foro albero** ⊗ Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

**H** Foro rotondo



Senza fori maschiati o viti di fermo.

**P** Foro rotondo + Maschiatura



Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.

**N** Foro sede chiavetta nuovo JIS+Masch.



Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere **P1377**. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiavetta 4.0mm (altezza 1.8mm), specificare **NK10**.

1.5GT		2GT							
Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia						
			A			B			
Alluminio GPA		GT15040	Spec. foro albero (Selezione)		Spec. foro albero (Selezione)				
			H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiavetta + Maschiatura	H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiavetta + Maschiatura	
Alluminio GPA	18	GT15040	3						
	20		3, 4						
	24		4, 4.5, 5		5				
	30		4, 4.5, 5, 6		5, 6		4		
	36		5, 6, 6.35, 7, 8		5, 6, 6.35, 7, 8		5, 6, 6.35, 7, 8		
	14		GT2040	3					
	15			3, 4					
	16			3, 4					
	18			4, 4.5, 5					
	20			4, 4.5, 5, 6					
	21			4-6					
	22			4-6				4	
24	5, 6, 6.35, 7					5			
25	5, 6, 6.35, 7					5, 6, 6.35, 7			
26	5, 6, 6.35, 7, 8					5, 6, 6.35, 7, 8			
28	5, 6, 6.35, 7, 8					5, 6, 6.35, 7, 8			
30	5, 6, 6.35, 7, 8					5, 6, 6.35, 7, 8			
32	5, 6, 6.35, 7-10		5, 6, 6.35, 7-10		5, 6				
34	6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7, 8				
36	6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7, 8				
38	6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7-10		6, 6.35, 7, 8				
40	6, 6.35, 7-12		6, 6.35, 7-10		8				
44	6, 6.35, 7-15		6, 6.35, 7-13		8, 10, NK10				
48	8-17		8-15		8, 10, NK10, 11-13				
40	8-17		8-16		8, 10, NK10, 11-14				
46	8-24		8-22		8, 10, NK10, 11-14				

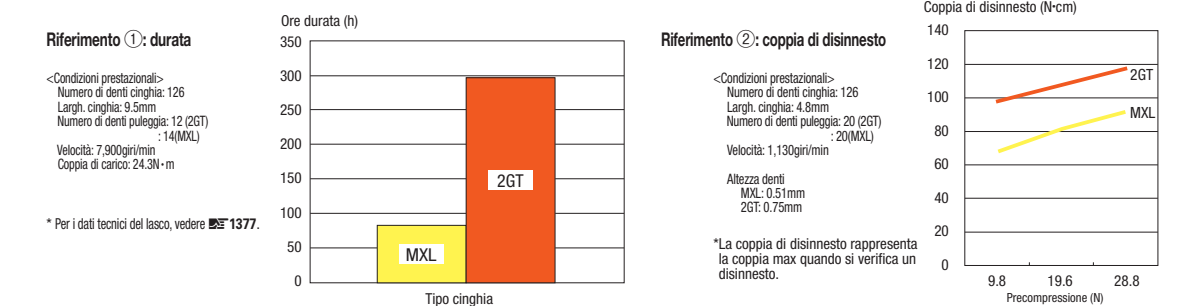
Numero di denti	Prezzo corpo								Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)			
	Leg. di alluminio serie 2000 (Anodizzato trasparente)								1.5GT		2GT	
	GT15040		GT2040		GT2060		GT2090		Foro P	Foro N	Foro P	Foro N
	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B	Profilo A	Profilo B				
14												
15												
16												
18												
20												
21												
22												
24												
25												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
44												
48												
50												

Alterations **GPA32GT2060 - A - H8 - NFC**

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia	Accorciamento mozzo
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine   NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine   RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine   FC17 Note sull'applicazione: *FC<(D, E)+1 *FC<F-2 *Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine   BC.5 Note sull'applicazione: *Spec. foro albero H: 3<BC<L-W *Spec. foro albero P, N: M+3<BC<L-W *Non disponibile per profilo A.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante)   KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato)   QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione   K4.0-K8.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione   M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: *KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P e N. *Non disponibile per 1.5GT	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante)   KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato)   QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione   K4.0-K8.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione   M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: *Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. *I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. *Non disponibile per 1.5GT	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante)   KSC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato)   QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione   K4.0-K8.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione   M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: *KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P e N. *Non disponibile per 1.5GT

## Confronto di prestazioni tra le cinghie MXL e 2GT



Ordering Example **GPA32GT2060 - A - H8**