

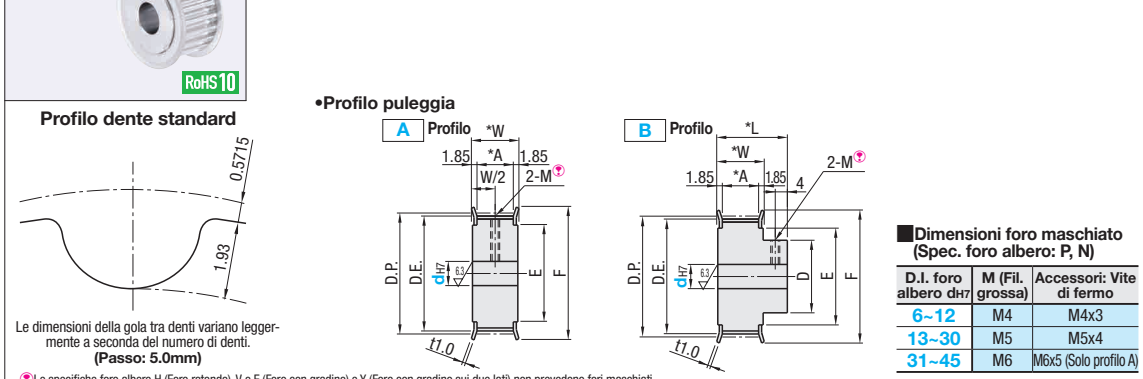
Pullegge dentate per coppia elevata - 5GT

Compatibili con il tipo 5GT di Gates Unitta Asia Company.

Per le cinghie dentate per coppia elevatissima (compatibili con le cinghie EV5GT), vedere **P.1461**; per i tenditori dentati, vedere **P.1453**

Tipo	Larghezza cinghia			Materiale*		Trattamento superficie	Accessori* Viti di fermo
	9mm	12mm	15mm	Puleggia	Flangia		
GPA	●	●	●	EN AW-2017 Equiv.	Leg. di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
GPT	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	Acciaio al cromo-molibdeno (Ossido nero)
GPM	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	Acciaio al cromo-molibdeno (Ossido nero)

* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P e N. * Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 5.0mm)

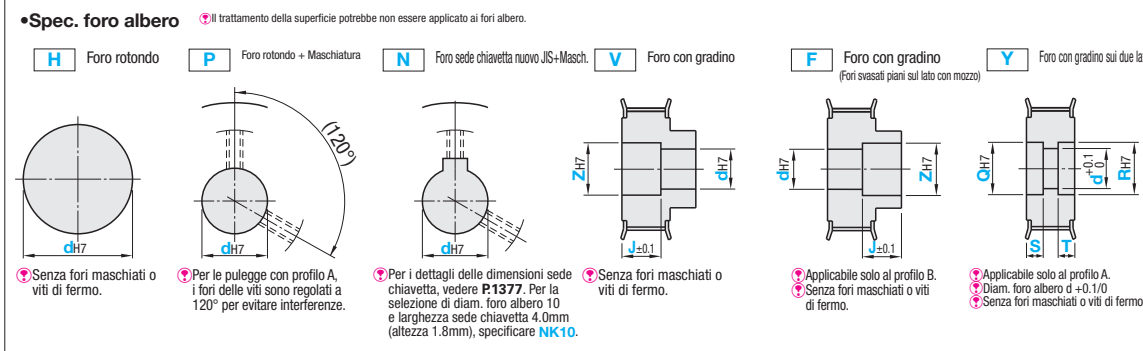
Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																		
	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60
D.P.	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49
D.E.	21.14	22.73	24.32	27.51	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42	46.61	49.79	52.97	56.16	62.52	68.89	75.25	78.44	94.35
D	12	13	15	18	20	22	26	28	28	30	32	34	36	38	40	42	46	46	52
F	26	27	29	32	35	39	42	43	45	48	51	55	58	61	67	74	80	83	99
E	16	17	19	22	24	27	30	32	33	36	39	42	46	49	55	62	68	71	87

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale		
	GT5090	GT5120	GT5150
A	10.3	13.3	16.3
W	14.0	17.0	20.0
L	22.0	25.0	28.0



Tipo	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare																			
			A								B											
			H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	V Foro con gradino	Z Gradino sui due lati	Y Gradino sui due lati	H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	V F Foro con gradino	Z Gradino sui due lati	Y Gradino sui due lati								
Alluminio GPA	GT5090	A	14	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	6	8	-	6	8	6, 6.35, 7, 8	-	-	-	-	-	-	-	-		
			15	6, 6.35, 7-10	6, 6.35, 7, 8	-	6-8	8-10	6-8	8	6, 6.35, 7-10	-	-	6	8	-	-	-	-	-	-	
			16	6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-10	8	6-10	8-12	6-10	8-12	6, 6.35, 7-12	6	6-8	8-10	-	-	-	-	-	-	-	-
			18	6, 6.35, 7-14	6, 6.35, 7-13	8, 10, NK10	6-10	8-12	6-12	8-14	6, 6.35, 7-14	6, 6.35, 7-9	6-10	8-12	6-10	8-12	-	-	-	-	-	-
			20	8-16	8-14	8, 10, NK10, 11, 12	8-14	10-16	8-14	10-16	8-15	8-10	8	8-13	10-15	-	-	-	-	-	-	-
			22	8-19	8-17	8, 10, NK10, 11, 12	8-17	10-19	8-17	10-19	8-17	8-12	8	8-14	10-16	-	-	-	-	-	-	-
			24	8-22	8-18	8, 10, NK10, 11-14	8-20	10-23	8-20	10-23	8-22	8-16	8, 10, NK10	8-16	10-18	-	-	-	-	-	-	-
			25	8-22	8-20	8, 10, NK10, 11-16	8-20	10-23	8-20	10-23	8-22	8-16	8, 10, NK10, 11, 12	8-18	10-20	-	-	-	-	-	-	-
			26	10-27	10-21	10, NK10, 11-17	10-25	12-27	10-25	12-27	10-24	10-16	10, NK10, 11-13	10-20	12-22	-	-	-	-	-	-	-
			28	10-27	10-24	10, NK10, 11-19	10-25	12-27	10-25	12-27	10-27	10-20	10, NK10, 11-15	10-25	12-27	-	-	-	-	-	-	-
			30	10-28	10-26	10, NK10, 11-20	10-26	12-28	10-26	12-28	10-28	10-22	10, NK10, 11-16	10-26	12-28	-	-	-	-	-	-	-
			32	10-32	10-30	10, NK10, 11-23	10-30	12-32	10-30	12-32	10-30	10-22	10, NK10, 11-17	10-26	12-28	-	-	-	-	-	-	-
34	12-37	12-32	12-26	12-35	14-37	12-35	14-37	12-37	12-24	12-18	12-28	14-30	-	-	-	-	-	-	-			
36	12-37	12-34	12-30	12-35	14-37	12-35	14-37	12-37	12-26	12-20	12-30	14-32	-	-	-	-	-	-	-			
40	12-42	12-36	12-30	12-40	14-42	12-40	14-42	12-50	12-38	12-32	12-42	14-50	-	-	-	-	-	-	-			
44	12-50	12-42	12-30	12-48	14-50	12-48	14-50	12-55	12-45	12-30	12-53	14-55	-	-	-	-	-	-	-			
48	12-55	12-45	12-30	12-53	14-55	12-53	14-55	12-59	12-45	12-30	12-57	14-59	-	-	-	-	-	-	-			
50	12-59	12-45	12-30	12-57	14-59	12-57	14-59	60	12-72	12-45	12-30	14-72	-	-	-	-	-	-	-			

Ordering Example

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spec. foro albero: H, P, N) GPA20GT5090 - A - N10

(Spec. foro albero: V, F) GPA36GT5120 - B - V20 - Z22 - J10.0

(Spec. foro albero: Y) GPA40GT5150 - A - Y25 - Q27 - R35 - S5 - T7

Numero di denti	Prezzo corpo									Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	Leg. di alluminio 2000 (Anodizzato trasparente)			EN 1.1191 Equiv.			EN 1.1191 Equiv. (Ossido nero)					
	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150	GT5090	GT5120	GT5150	Foro P	Foro V	Foro Y
14												
15												
16												
18												
20												
22												
24												
25												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
40												
44												
48												
50												
60												

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...ecc.)

GPA20GT5090 - A - N10 - KC90

Variante	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia	Accorciamento mozzo
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17. Note sull'applicazione: FC₂(D.E.)+1, FC₅-F-2. Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia.	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: BC6.5. Note sull'applicazione: Spec. foro albero H, V, F: 3₅BC₅-L-W, Spec. foro albero P, N: M+3₅BC₅-L-W. Non disponibile per Profilo A.

Variante	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0, (Foro maschiato): QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P e N.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0, (Foro maschiato): QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P e N. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0, (Foro maschiato): QSC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P e N.