

Pullegge dentate per coppia elevata - 8YU

Compatibili con il tipo EV8YU di Gates Unitta Asia Company.

Per le cinghie dentate per coppia elevatissima (cinghie EV8YU compatibili), vedere **P.1461**, per i tenditori dentati, vedere **P.1453**.



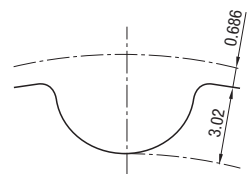
RoHS 10

| Tipo | Larghezza cinghia | | | Materiale* | | Trattamento superficie | Accessori* Viti di fermo |
|------|-------------------|------|------|------------------------------|-------------------|------------------------|--|
| | 15mm | 20mm | 25mm | Puleggia | Flangia | | |
| GPA | ● | ● | ● | Leg. di alluminio serie 2000 | Leg. di alluminio | Anodizzato trasparente | EN 1.4301 Equiv. |
| GPT | ● | ● | ● | EN 1.1191 Equiv. | EN 1.0330 Equiv. | - | Acciaio al cromo-molibdeno (Ossido nero) |
| GPM | ● | ● | ● | | | Ossido nero | |

* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P e N.

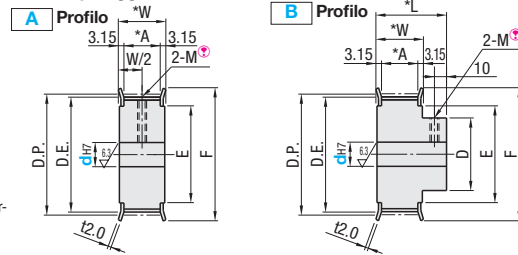
* Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 8.0mm)

Profilo puleggia



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N)

| dh7 | M | Accessori Viti di fermo |
|-------|-----|-------------------------|
| 16~17 | M5 | M5x4 |
| 18~30 | M6 | M6x5 |
| 31~45 | M8 | M8x6 |
| 46~65 | M10 | M10x8 |

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

| mm | Nominale | | |
|----|----------|--------|--------|
| | YU8150 | YU8200 | YU8250 |
| A | 16.7 | 21.7 | 26.7 |
| W | 23.0 | 28.0 | 33.0 |
| L | 43.0 | 48.0 | 53.0 |

Numero di denti/Dimensione

| mm | Numero di denti | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 20 | 22 | 24 | 25 | 26 | 28 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 44 | 48 | 50 | 60 |
| D.P. | 50.93 | 56.02 | 61.12 | 63.66 | 66.21 | 71.30 | 76.39 | 81.49 | 86.58 | 91.67 | 96.77 | 101.86 | 112.05 | 122.23 | 127.32 | 152.79 |
| D.E. | 49.56 | 54.65 | 59.75 | 62.29 | 64.84 | 69.93 | 75.02 | 80.12 | 85.21 | 90.30 | 95.40 | 100.49 | 110.68 | 120.86 | 125.95 | 151.42 |
| D | 36 | 40 | 44 | 46 | 48 | 52 | 56 | 60 | 64 | 68 | 72 | 74 | 78 | 80 | 82 | 88 |
| F | 62 | 64 | 70 | 72 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 121 | 131 | 136 | 161 |
| E | 40 | 45 | 50 | 52 | 54 | 59 | 64 | 69 | 74 | 79 | 84 | 89 | 99 | 109 | 114 | 140 |

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H Foro rotondo

P Foro rotondo + Maschiatura

N Foro sede chiave nuovo JS+Masch.

V Foro con gradino

F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)

Y Foro con gradino sui due lati

Senza fori maschiati o viti di fermo. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze. Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P1377. GPA non applicabile. Applicabile solo al profilo B. Senza fori maschiati o viti di fermo. GPA non applicabile. Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero d +0.1/0. Senza fori maschiati o viti di fermo. Q (R) - Y ≥ 2.

| Codice componente | Tipo | N. denti | Largh. nom. tipo | Profilo puleggia | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------|----------|------------------|---|------------------------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------|---|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | A | | | | | | B | | | | | | | | |
| | | | | Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione | | | | | | Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione | | | | | | | | |
| | | | | H Foro rotondo | P Foro rotondo + Maschiatura | N Sede chiave + Masch. | V Foro con gradino | Y Gradino sui due lati | H Foro rotondo | P Foro rotondo + Maschiatura | N Sede chiave + Masch. | V, F Foro con gradino | Y Gradino sui due lati | | | | | |
| | | | | Foro rotondo | Foro rotondo + Maschiatura | Sede chiave + Masch. | * Disponibile solo per GPT, GPM | * Disponibile solo per GPT, GPM | Foro rotondo | Foro rotondo + Maschiatura | Sede chiave + Masch. | * Disponibile solo per GPT, GPM | * Disponibile solo per GPT, GPM | | | | | |
| | | | | Z | Z | Z | Z | Z | Z | Z | Z | Z | Z | | | | | |
| | | | | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | Incrementi di 0.1mm | | | | | |
| Aluminio | | | | 16-32 | 16-28 | 16-21 | 16-30 | 18-32 | 16-30 | 16-28 | 16-21 | 16-30 | 18-32 | 16-30 | 16-28 | 16-21 | 16-30 | 18-32 |
| GPA | | | | 16-37 | 16-29 | 16-26 | 16-35 | 18-37 | 16-35 | 16-29 | 16-26 | 16-35 | 18-37 | 16-35 | 16-29 | 16-26 | 16-35 | 18-37 |
| | | | | 16-42 | 16-34 | 16-30 | 16-40 | 18-42 | 16-40 | 16-34 | 16-30 | 16-40 | 18-42 | 16-40 | 16-34 | 16-30 | 16-40 | 18-42 |
| | | | | 16-48 | 16-36 | 16-30 | 16-46 | 18-48 | 16-46 | 16-36 | 16-30 | 16-46 | 18-48 | 16-46 | 16-36 | 16-30 | 16-46 | 18-48 |
| | | | | 16-50 | 16-38 | 16-30 | 16-48 | 18-50 | 16-48 | 16-38 | 16-30 | 16-48 | 18-50 | 16-48 | 16-38 | 16-30 | 16-48 | 18-50 |
| | | | | 16-52 | 16-42 | 16-30 | 16-50 | 18-52 | 16-50 | 16-42 | 16-30 | 16-50 | 18-52 | 16-50 | 16-42 | 16-30 | 16-50 | 18-52 |
| | | | | 16-59 | 16-45 | 16-30 | 16-57 | 18-59 | 16-57 | 16-45 | 16-30 | 16-57 | 18-59 | 16-57 | 16-45 | 16-30 | 16-57 | 18-59 |
| | | | | 20-59 | 20-48 | 20-30 | 20-57 | 22-59 | 20-57 | 20-48 | 20-30 | 20-57 | 22-59 | 20-57 | 20-48 | 20-30 | 20-57 | 22-59 |
| | | | | 20-67 | 20-52 | 20-30 | 20-65 | 22-67 | 20-65 | 20-52 | 20-30 | 20-65 | 22-67 | 20-65 | 20-52 | 20-30 | 20-65 | 22-67 |
| | | | | 20-72 | 20-58 | 20-30 | 20-70 | 22-72 | 20-70 | 20-58 | 20-30 | 20-70 | 22-72 | 20-70 | 20-58 | 20-30 | 20-70 | 22-72 |
| | | | | 20-76 | 20-62 | 20-30 | 20-74 | 22-76 | 20-74 | 20-62 | 20-30 | 20-74 | 22-76 | 20-74 | 20-62 | 20-30 | 20-74 | 22-76 |
| | | | | 25-80 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-82 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-82 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-82 |
| | | | | 25-80 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-92 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-92 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-92 |
| | | | | 25-80 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 |
| | | | | 25-80 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 | 25-75 | 25-65 | 25-30 | 25-80 | 27-95 |
| | | | | 30-80 | 30-65 | 30 | 30-80 | 32-95 | 30-75 | 30-65 | 30 | 30-80 | 32-95 | 30-75 | 30-65 | 30 | 30-80 | 32-95 |

Ordering Example: Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spec. foro albero: H, P, N) GPA30YU8150 - A - P25

(Spec. foro albero: V, F) GPT36YU8200 - B - V20 - Z24 - J20.0

(Spec. foro albero: Y) GPM40YU8250 - A - Y30 - Q34 - R38 - S10 - T15

| Numero di denti | Prezzo corpo | | | | | | | | | | | | Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +) | | |
|-----------------|---|--|--------|--|--------|--|------------------|--|--------|--|--------|--|---|--------------|--------|
| | Leg. di alluminio 2000 (Anodizzato trasparente) | | | | | | EN 1.1191 Equiv. | | | | | | | | |
| | YU8150 | | YU8200 | | YU8250 | | YU8150 | | YU8200 | | YU8250 | | Foro P | Foro N, V, F | Foro Y |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | | |

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90- ecc.)

GPA30YU8150 - A - P25 - KC90 - QFC40 - M4

| Varianti | Angolo vite di fermo | Flangia non a innesto | Flange a innesto su un lato | Taglio flangia | Accorciamento mozzo |
|----------|--|--|--|--|---|
| Codice | KC90 | NFC | RFC, LFC | FC | BC |
| Spec. | Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. | (Flangia 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC | (Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC | Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. FC17 Note sull'applicazione: FC17 | Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. BC6.5 Note sull'applicazione: BC/2 BC |

| Varianti | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti |
|----------|---|---|--|
| Codice | KTC, QTC | KFC, QFC | KSC, QSC |
| Spec. | Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P e N. | Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P e N. Fori laterali e fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. | Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato): QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P e N. |