

Pullegge dentate per coppia elevata - 8YU

Compatibili con il tipo EV8YU di Gates Unitta Asia Company.

Per le cinghie dentate per coppia elevatissima (cinghie EV8YU compatibili), vedere **P.1461**, per i tenditori dentati, vedere **P.1453**.

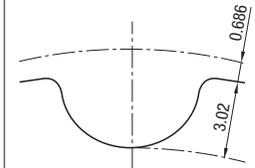


RoHS 10

Tipo	Larghezza cinghia			Materiale*		Trattamento superficie	Accessori* Viti di fermo
	15mm	20mm	25mm	Puleggia	Flangia		
GPA	●	●	●	Leg. di alluminio serie 2000	Leg. di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
GPT	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	Acciaio al cromo-molibdeno (Ossido nero)
GPM	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	Acciaio al cromo-molibdeno (Ossido nero)

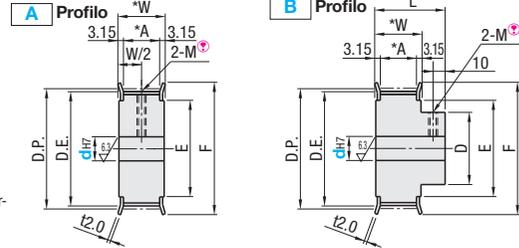
* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P e N. * Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 8.0mm)

Profilo puleggia



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N)

dh7	M	Accessori Viti di fermo
16~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale		
	YU8150	YU8200	YU8250
A	16.7	21.7	26.7
W	23.0	28.0	33.0
L	43.0	48.0	53.0

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti															
	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
D.P.	50.93	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79
D.E.	49.56	54.65	59.75	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.40	100.49	110.68	120.86	125.95	151.42
D	36	40	44	46	48	52	56	60	64	68	72	74	78	80	82	88
F	62	64	70	72	75	80	85	90	95	100	105	110	121	131	136	161
E	40	45	50	52	54	59	64	69	74	79	84	89	99	109	114	140

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H Foro rotondo
 P Foro rotondo + Maschiatura
 N Foro sede chiave nuovo JS+Masch.
 V Foro con gradino
 F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)
 Y Foro con gradino sui due lati

Senza fori maschiati o viti di fermo.
 Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.
 Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P1377.
 GPA non applicabile.
 Senza fori maschiati o viti di fermo.
 GPA non applicabile.
 Applicabile solo al profilo B.
 Senza fori maschiati o viti di fermo.
 GPA non applicabile.
 Applicabile solo al profilo A.
 Diam. foro albero d +0.1/0
 Senza fori maschiati o viti di fermo.
 Q (R) - Y ≥ 2

Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia														
				A						B								
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione						Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione								
				H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	V Foro con gradino	Y Gradino sui due lati	H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	V, F Foro con gradino	Y Gradino sui due lati					
				Foro rotondo	Foro rotondo + Maschiatura	Sede chiave + Masch.	* Disponibile solo per GPT, GPM	* Disponibile solo per GPT, GPM	Foro rotondo	Foro rotondo + Maschiatura	Sede chiave + Masch.	* Disponibile solo per GPT, GPM	* Disponibile solo per GPT, GPM					
				Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z	Z					
				Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm	Incrementi di 0.1mm					
Aluminio				16-32	16-28	16-21	16-30	18-32	16-30	16-28	16-21	16-30	18-32	16-30	16-28	16-21	16-30	18-32
GPA				16-37	16-29	16-26	16-35	18-37	16-35	16-24	16-22	16-32	18-34	16-35	16-24	16-22	16-32	18-34
				16-42	16-34	16-30	16-40	18-42	16-40	16-28	16-24	16-38	18-40	16-40	16-28	16-24	16-38	18-40
				16-48	16-36	16-30	16-46	18-48	16-46	16-30	16-26	16-40	18-42	16-46	16-30	16-26	16-40	18-42
				16-50	16-38	16-30	16-48	18-50	16-48	16-30	16-28	16-43	18-45	16-48	16-30	16-28	16-43	18-45
				16-52	16-42	16-30	16-50	18-52	16-50	16-30	16-28	16-44	18-46	16-50	16-30	16-28	16-44	18-46
				16-59	16-45	16-30	16-57	18-59	16-57	16-39	16-30	16-48	18-50	16-57	16-39	16-30	16-48	18-50
				20-59	20-48	20-30	20-57	22-59	20-57	20-42	20-30	20-48	22-50	20-55	20-42	20-30	20-48	22-50
				20-67	20-52	20-30	20-65	22-67	20-65	20-45	20-30	20-54	22-56	20-67	20-45	20-30	20-54	22-56
				20-72	20-58	20-30	20-70	22-72	20-70	20-48	20-30	20-60	22-62	20-72	20-48	20-30	20-60	22-62
				20-76	20-62	20-30	20-74	22-76	20-74	20-52	20-30	20-62	22-64	20-76	20-52	20-30	20-62	22-64
				25-80	25-65	25-30	25-80	27-82	25-75	25-54	25-30	25-64	27-66	25-75	25-54	25-30	25-64	27-66
				25-80	25-65	25-30	25-80	27-92	25-75	25-56	25-30	25-66	27-68	25-75	25-56	25-30	25-66	27-68
				25-80	25-65	25-30	25-80	27-95	25-75	25-58	25-30	25-68	27-70	25-75	25-58	25-30	25-68	27-70
				25-80	25-65	25-30	25-80	27-95	25-75	25-58	25-30	25-70	27-72	25-75	25-58	25-30	25-70	27-72
				30-80	30-65	30	30-80	32-95	30-75	30-65	30	30-72	32-74	30-75	30-65	30	30-72	32-74

Ordering Example
 Codice componente -
 Profilo puleggia -
 Spec. foro albero, D.I. -
 Z -
 J -
 Q -
 R -
 S -
 T

(Spec. foro albero: H, P, N)
 GPA30YU8150 -
 A -
 P25

(Spec. foro albero: V, F)
 GPT36YU8200 -
 B -
 V20 -
 Z24 -
 J20.0

(Spec. foro albero: Y)
 GPM40YU8250 -
 A -
 Y30 -
 Q34 -
 R38 -
 S10 -
 T15

Numero di denti	Prezzo corpo												Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)		
	Leg. di alluminio 2000 (Anodizzato trasparente)						EN 1.1191 Equiv.								
	YU8150		YU8200		YU8250		YU8150		YU8200		YU8250		Foro P	Foro N, V, F	Foro Y
20															
22															
24															
25															
26															
28															
30															
32															
34															
36															
38															
40															
44															
48															
50															
60															

Alterations
 Codice componente -
 Profilo puleggia -
 Spec. foro albero, D.I. -
 Z -
 J -
 Q -
 R -
 S -
 T -
 (KC90-ecc.)

GPA30YU8150 -
 A -
 P25
 -
 KC90 -
 QFC40 -
 M4

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia	Accorciamento mozzo
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC	BC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flangia 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. FC17 Note sull'applicazione	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. BC6.5 Note sull'applicazione

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KSC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione