Pulegge dentate - XL

■Per le pulegge dentate, vedere P.1463, per le pulegge dentate senza chiavetta, vedere P.1426, per i tenditori dentati, vedere P.1445.

Tipo	Larghezza cinghia 6.4 mm (1/4 poll.) XL025	7.9 mm (5/16 poll.) XL031	9.5 mm (3/8 poll.) XL037	12.7 mm (1/2 poll.) XL050	M Materiale *1 Puleggia	Flangia	S Trattamento superficie	A Accessori *1 Vite di fermo
ATP	●	●	●	●	A2000 Lega di alluminio	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
BTP	●	●	●	●			Anodizzato nero	
KTP	●	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
NTP	●	●	●	●			Nichelatura chimica	
MTP	●	-	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
MTPB	●	-	●	●			Ossido nero	
MTPP	●	-	●	●			Nichelatura chimica	
STP	●	-	●	●	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.

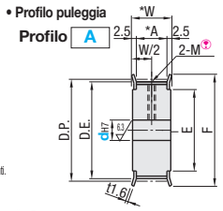
*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. *2. Anodizzato duro: durezza pellicola 300HV ~
Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

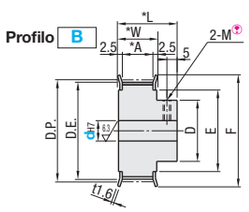
Profilo dente (dimensioni cremagliera standard ISO)

Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.

(Passo: 5.08mm)

• Profilo puleggia





Le flange in alluminio e acciaio inox hanno uno spessore di 1.5.
Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

■Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

D.I. foro albero dH7	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
4	M3	M3x3
5~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5

■Numero di denti/Dimensione

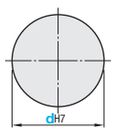
mm	Numero di denti 10	11	12	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	60	72
D.P.	16.17	17.79	19.40	22.64	24.26	25.87	29.11	30.72	32.34	33.96	35.57	38.81	40.43	42.01	45.28	48.51	51.74	54.98	58.21	61.45	64.68	67.91	71.15	74.38	77.62	80.85	97.01	116.43
D.E.	15.66	17.28	18.90	22.13	23.75	25.36	28.60	30.22	31.83	33.45	35.07	38.30	39.92	41.53	44.77	48.00	51.24	54.47	57.70	60.94	64.17	67.41	70.64	73.87	77.11	80.34	96.51	115.92
D	10	10	12	15	17	17	21	21	24	24	26	26	30	30	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
F	24	24	25	28	32	32	36	36	40	40	45	45	48	48	55	55	61	61	67	67	74	74	80	80	87	87	104	123
E	12	12	15	18	20	20	24	24	27	27	30	30	35	35	40	40	45	45	50	50	58	58	60	60	67	67	84	102

■Larghezza nominale cinghia/Dimensione

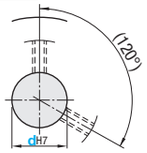
mm	Nominale XL025	XL031	XL037	XL050
A	7.5	9.0	11.0	14.0
W	12.5	14.0	16.0	19.0
L	21.0	23.0	25.0	28.0

• Spec. foro albero Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

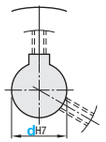
H Foro rotondo — P Foro rotondo + Maschiatura — N Foro sede chiavetta nuovo JIS+Masch. — C Foro sede chiavetta vecchio JIS+Masch. — V Foro con gradino — F Foro con gradino (Fori svasati piani sul lato con mozzo) — Y Foro con gradino sui due lati



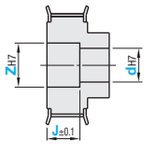
Senza fori maschiati o viti di fermo.



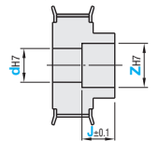
Non applicabile al profilo A con 15 o meno denti e larghezza nominale 025.
Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.



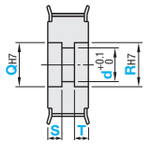
Il profilo A con 15 o meno denti e larghezza nominale 025 è dotato di fori sede chiavetta, senza fori maschiati.
Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere P.1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiavetta 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiavetta Nuovo JIS, specificare NK10.



Senza fori maschiati o viti di fermo.



Applicabile solo al profilo B.
Senza fori maschiati o viti di fermo.



Applicabile solo al profilo A.
Diam. foro albero d +0.1/0
Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente: Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	A H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura Vedere sotto.	N, C Sede chiavetta + Masch. Vedere sotto.	V Foro con gradino: V	Z Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)	Y Gradino sui due lati: Y	Q (R) -d≥2	S, T	B H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiavetta + Masch.	V, F Foro con gradino: V, F	Z Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)
Alluminio ATP BTP KTP NTP	10	XL025 XL031 XL037 XL050	A B	4~6, 6.35, 7	-	-	4, 5	6, 7	2.0≤J≤W-2.0	4, 5	6, 7	3~8 S+T≤W-3	4, 5, 6	4, 5, 6	-	4	6	2.0≤J≤L-2.0
	11			4~6, 6.35, 7	-	-	4, 5	6, 7		4, 5	6, 7		4, 5, 6	4, 5, 6	-	4	6	
	12			4~6, 6.35, 7~10	4~6	-	4~8	6~10		4~8	6~10		4~6, 6.35, 7, 8	4, 5, 6	-	4, 5, 6	6, 7, 8	
	14			5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~9	8	5~11	7~13		5~11	7~13		5, 6, 6.35, 7~11	5, 6, 6.35, 7, 8	8	5~9	7~11	
	15			5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10	5~11	7~13		5~11	7~13		5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~10	8, 10, NK10	5~10	7~12	
	16			5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11~13	5~11	7~13		5~12	7~14		5, 6, 6.35, 7~13	5, 6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10	5~10	7~12	
	18			6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~15	8, 10, NK10, 11~15	6~14	8~16		6~14	8~17		6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11~13	6~14	8~16	
	19			6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~15	8, 10, NK10, 11~15	6~14	8~16		6~14	8~17		6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~15	8, 10, NK10, 11~13	6~14	8~16	
Acciaio MTP MTPB MTPP	20			8~19	8~16	8, 10, NK10, 11~16	8~17	10~19		8~17	10~19		8~19	8~15	8, 10, NK10, 11~15	8~17	10~19	
	21			8~19	8~18	8, 10, NK10, 11~18	8~17	10~19		8~17	10~19		8~19	8~16	8, 10, NK10, 11~16	8~17	10~19	
	22			8~22	8~20	8, 10, NK10, 11~20	8~20	10~23		8~20	10~22		8~22	8~17	8, 10, NK10, 11~16	8~20	10~23	
	24			8~22	8~22	8, 10, NK10, 11~22	8~20	10~23		8~20	10~22		8~22	8~17	8, 10, NK10, 11~16	8~20	10~23	
	25			8~27	8~22	8, 10, NK10, 11~22	8~25	10~27		8~25	10~27		8~26	8~19	8, 10, NK10, 11~19	8~24	10~26	
	26			8~27	8~23	8, 10, NK10, 11~23	8~25	10~27		8~25	10~27		8~26	8~20	8, 10, NK10, 11~20	8~24	10~26	
	28			8~32	8~26	8, 10, NK10, 11~25	8~30	10~32		8~30	10~32		8~31	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~29	10~31	
	30			10~32	10~30	10, NK10, 11~30	10~30	12~32		10~30	12~32		8~31	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~29	10~31	
	32			10~37	10~30	10, NK10, 11~30	10~35	12~37		10~35	12~37		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	34			10~38	10~30	10, NK10, 11~30	10~35	12~37		10~35	12~37		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
Acciaio inox STP	36			10~42	10~30	10, NK10, 11~30	10~40	12~42		10~40	12~42		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	38			10~43	10~30	10, NK10, 11~30	10~40	12~42		10~40	12~42		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	40			10~50	10~30	10, NK10, 11~30	10~48	12~50		10~48	12~50		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	42			10~50	10~30	10, NK10, 11~30	10~48	12~50		10~48	12~50		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	44			10~52	10~30	10, NK10, 11~30	10~50	12~52		10~50	12~52		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	46			10~55	10~30	10, NK10, 11~30	10~50	12~52		10~50	12~52		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	48			10~59	10~30	10, NK10, 11~30	10~57	12~59		10~57	12~59		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	50			10~59	10~30	10, NK10, 11~30	10~57	12~59		10~57	12~59		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	60			10~76	10~30	10, NK10, 11~30	10~74	12~76		10~74	12~76		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	
	72			10~80	10~30	10, NK10, 11~30	10~80	12~94		10~75	12~94		10~36	10~30	10, NK10, 11~25	10~34	12~36	

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21~30 non disponibili per spec. foro albero C. Profilo A con 15 o meno denti e larghezza nominale XL025 non disponibile per specifica foro albero P, senza fori maschiati per spec. foro albero N e C.

Ordering Example

	Codice componente	-	Profilo puleggia	-	Spec. foro albero, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spec. foro albero: H, P, N, C)	ATP24XL037	-	B	-	N10												
(Spec. foro albero: V, F)	ATP60XL050	-	A	-	V20	-	Z28	-	J16.0								
(Spec. foro albero: Y)	ATP40XL050	-	A	-	Y20					-	Q32	-	R32	-	S7	-	T7

Numero di denti	Prezzo corpo: ATP (x1.0) XL025 Profilo A	ATP XL025 Profilo B	BTP, KTP (x1.1) XL031 Profilo A	BTP, KTP XL031 Profilo B	BTP, KTP XL037 Profilo A	BTP, KTP XL037 Profilo B	NTP (x1.2) XL050 Profilo A	NTP XL050 Profilo B	MTP (x1.0) XL025 Profilo A	MTP XL025 Profilo B	MTPB (x1.1) XL037 Profilo A	MTPB XL037 Profilo B	MTPP (x1.2) XL050 Profilo A	MTPP XL050 Profilo B	STP (x1.0) XL025 Profilo A	STP XL025 Profilo B	STP XL037 Profilo A	STP XL037 Profilo B	STP XL050 Profilo A	STP XL050 Profilo B	Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +) ATP, BTP, KTP, NTP MTP, MTPB, MTPP: Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y	STP: Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
10																										
11																										
12																										
14																										
15																										
16																										
18																										
19																										
20																										
21																										
22																										
24																										
25																										
26																										
28																										
30																										
32																										
34																										
36																										
38																										
40																										
42																										
44																										
46																										
48																										
50																										
60																										
72																										

Alterations

	Codice componente	-	Profilo puleggia	-	Spec. foro albero, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	(KC90~ecc.)
	ATP36XL037	-	B	-	H15													
												-	KSC25	-	K5			

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. (90°)	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine RFC / LFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine FC17. Note sull'applicazione: FC≥(D.E.)+1, FC≤F-2. Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia. Non disponibile per il tipo in acciaio inox.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine BTC4-TL1.5. Note sull'applicazione: Applicabile solo al profilo A. Disponibile solo per spec. foro albero H, P Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. TL<L-W. Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine BC6.5. Note sull'applicazione: Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC≤L-W. Spec. foro albero P, N, C: M+3≤BC≤L-W. Non disponibile per profilo A.	Codice d'ordine TPC5. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Codice d'ordine SLH10. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

M	TPC
M3	M4
M4	M3, M5
M5	M4, M6
M6	M5

Viti di fermo	SLH
M3x3	6
M4x3	5, 8
M5x4	6, 10
M6x5	10

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KTC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C. Foro passante KTC Foro maschiato QTC (3 punti) 3-K passante 3-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KFC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. Foro passante KFC Foro maschiato QFC (4 punti) 4-K passante 4-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KSC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato) QSC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C. Foro passante KSC Foro maschiato QSC (6 punti) 6-K passante 6-M

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).