

Pulegge dentate - L

Per le cinghie dentate, vedere P.1463. Per le cinghie dentate lunghe, vedere P.1473. Per le pulegge dentate senza chiave, vedere P.1428. Per i tenditori dentati, vedere P.1447.



RoHS 10

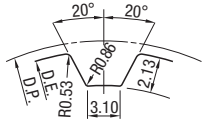
| Tipo | Larghezza cinghia | | | | Materiale *1 | | Trattamento superficie | Accessori *1 |
|------|--------------------|--------------------|------------------|--------------------|---|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | 12.7mm (1/2 poll.) | 19.1mm (3/4 poll.) | 25.4mm (1 poll.) | 38.1mm (1.5 poll.) | Puleggia | Flangia | | |
| ATPA | ● | ● | ● | ● | Duraluminio extra super Legia di alluminio | Legia di alluminio | Anodizzato trasparente | EN 1.4301 Equiv. |
| ATPB | ● | ● | ● | ● | | | Anodizzato nero | |
| ATPK | ● | ● | ● | ● | | | Anodizzato duro trasparente *2 | |
| ATPN | ● | ● | ● | ● | | | Nichelatura chimica | |
| ATPT | ● | ● | ● | ● | | | | |
| ATP | ● | ● | ● | ● | EN 1.1191 Equiv. | EN 1.0330 Equiv. | Ossido nero | EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero) |
| ATPP | ● | ● | ● | ● | | | Nichelatura chimica | |

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. *2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

Dimensione H L050= 5 L075= 8 L100=11

Profilo dente (dimensioni cremagliera standard ISO)



Le dimensioni della gola tra i denti variano leggermente a seconda del numero di denti.

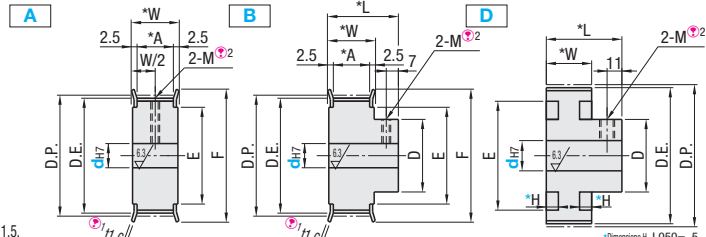
(Passo: 9.525mm)

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.

1=2.0 per pulegge a 60 e 72 denti. (Flangia lavorata)

2 spec. foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

Profilo puleggia



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

| dH7 | M (Fl. grossa) | Accessori |
|-------|----------------|-----------|
| 6-12 | M4 | M4x3 |
| 13-17 | M5 | M5x4 |
| 18-30 | M6 | M6x5 |
| 31-45 | M8 | M8x6 |
| 46-65 | M10 | M10x8 |

Numero di denti/Dimensione

| mm | Numero di denti | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 12 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 24 | 25 | 26 | 30 |
| D.P. | 30.32 | 36.38 | 42.45 | 45.48 | 48.51 | 51.54 | 54.57 | 57.61 | 60.64 | 63.67 | 66.70 | 72.77 | 75.80 | 78.83 | 84.89 |
| D.E. | 28.56 | 35.62 | 41.68 | 44.72 | 47.75 | 50.78 | 53.81 | 56.84 | 59.88 | 62.91 | 65.94 | 72.00 | 75.04 | 78.07 | 84.13 |
| D | 22 | 27 | 30 | 32 | 34 | 36 | 38 | 40 | 42 | 45 | 50 | 50 | 50 | 56 | 63 |
| F | 36 | 45 | 48 | 48 | 55 | 55 | 61 | 67 | 67 | 70 | 80 | 87 | 87 | 95 | 104 |
| E | 24 | 30 | 35 | 35 | 40 | 40 | 45 | 50 | 50 | 56 | 60 | 67 | 67 | 75 | 84 |

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

| mm | Nominale | | | |
|--------------------------|----------|------|------|------|
| | L050 | L075 | L100 | L150 |
| A | 14 | 21 | 27 | 40 |
| W | 19 | 26 | 32 | 45 |
| L Numero di denti 10-50 | 31 | 38 | 44 | 57 |
| L Numero di denti 60, 72 | 39 | 46 | 53 | 57 |

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

N Foro sede chiave nuovo JS-Masch.

C Foro sede chiave vecchio JS-Masch.

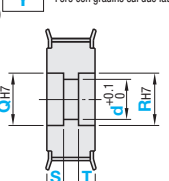
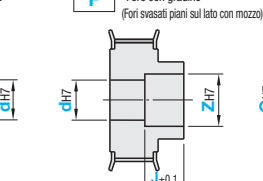
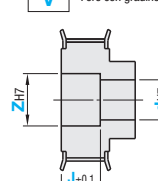
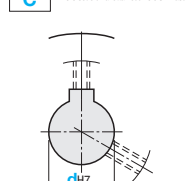
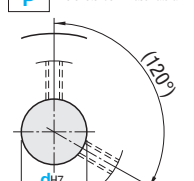
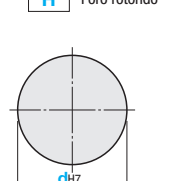
V Foro con gradino

F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)

Y Foro con gradino sui due lati

H Foro rotondo

P Foro rotondo + Maschiatura



Senza fori maschiati o viti di fermo.

Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.

Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P.1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiave 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiave Nuovo JS, specificare NK10.

Non applicabile al profilo D. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo B. Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo A. Diam. foro albero +0.1 / 0. Non applicabile ai profili A e D.

| Codice componente | | Profilo puleggia | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|---|------------------|----------------|------------------------------|---------------------------|---|------------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------|-------|
| | | A | | | | | B, D | | | | | |
| | | Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare | | | | | | | | | | |
| | | Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare | | | | | Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (-): Selezionare | | | | | |
| Tipo | N. denti | Largh. nom. tipo | Profilo puleggia | H Foro rotondo | P Foro rotondo + Maschiatura | N, C Sede chiave + Masch. | V Foro con gradino | Y Gradino sui due lati | F Foro con gradino | V, F Foro con gradino | Z, S, T Foro con gradino | |
| Alluminio | 10 | L050 | A | 6, 6.35, 7-16 | 6, 6.35, 7-14 | 8, 10, NK10, 11-14 | 6-14 | 8-16 | 6, 6.35, 7-16 | 6, 6.35, 7-14 | 8, 10, NK10, 11-14 | |
| | 12 | L050, L075 | A | 8-22 | 8-18 | 8, 10, NK10, 11-18 | 8-20 | 10-23 | 8-22 | 8-18 | 8, 10, NK10, 11-18 | |
| | 14 | | A | 8-27 | 8-21 | 8, 10, NK10, 11-21 | 8-25 | 10-27 | 8-26 | 8-20 | 8, 10, NK10, 11-20 | |
| | 15 | | A | 8-27 | 8-23 | 8, 10, NK10, 11-23 | 8-25 | 10-27 | 8-26 | 8-20 | 8, 10, NK10, 11-20 | |
| | 16 | | A | 10-32 | 10-26 | 10, NK10, 11-23 | 10-30 | 12-32 | 10-28 | 10-22 | 10, NK10, 11-22 | |
| | 17 | | A | 10-30 | 10-26 | 10, NK10, 11-26 | 10-30 | 12-32 | 10-30 | 10-24 | 10, NK10, 11-23 | |
| | 18 | | A | 10-37 | 10-29 | 10, NK10, 11-29 | 10-35 | 12-37 | 10-32 | 10-26 | 10, NK10, 11-23 | |
| | 19 | | A | 12-42 | 12-34 | 12-30 | 12-40 | 14-42 | 12-34 | 12-28 | 12-25 | 12-32 |
| | 20 | | A | 12-42 | 12-34 | 12-30 | 12-40 | 14-42 | 12-36 | 12-30 | 12-26 | 12-34 |
| | 21 | | A | 12-48 | 12-40 | 12-32 | 12-46 | 14-48 | 12-38 | 12-30 | 12-26 | 12-36 |
| Acciaio | 22 | | A | 12-52 | 12-42 | 12-34 | 12-50 | 14-52 | 12-40 | 12-33 | 12-30 | |
| | 24 | | A | 12-59 | 12-49 | 12-41 | 12-57 | 14-59 | 12-46 | 12-36 | 12-30 | |
| | 25 | | A | 12-59 | 12-49 | 12-41 | 12-57 | 14-59 | 12-46 | 12-36 | 12-30 | |
| | 26 | | A | 12-59 | 12-49 | 12-41 | 12-57 | 14-59 | 12-46 | 12-36 | 12-30 | |
| | 28 | | A | 12-59 | 12-49 | 12-41 | 12-57 | 14-59 | 12-46 | 12-36 | 12-30 | |
| | 30 | | A | 12-59 | 12-49 | 12-41 | 12-57 | 14-59 | 12-46 | 12-36 | 12-30 | |
| | 32 | | A | 14-76 | 14-65 | 14-50 | 14-74 | 16-76 | 14-52 | 14-42 | 14-34 | |
| | 34 | | A | 14-80 | 14-65 | 14-50 | 14-80 | 16-82 | 14-59 | 14-49 | 14-41 | |
| | 36 | | A | 14-80 | 14-65 | 14-50 | 14-80 | 16-82 | 14-59 | 14-49 | 14-41 | |
| | 38 | | A | 15-80 | 15-65 | 15-50 | 15-80 | 17-95 | 15-59 | 15-49 | 15-41 | |
| 40 | | A | 15-80 | 15-65 | 15-50 | 15-80 | 17-95 | 15-59 | 15-49 | 15-41 | | |
| 42 | | A | 16-80 | 16-65 | 16-50 | 16-80 | 18-95 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 44 | | A | 16-80 | 16-65 | 16-50 | 16-80 | 18-95 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 46 | | A | 16-80 | 16-65 | 16-50 | 16-80 | 18-95 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 48 | | A | 16-80 | 16-65 | 16-50 | 16-80 | 18-95 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 50 | | A | 16-100 | 16-65 | 16-50 | 16-100 | 18-125 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 50 | | A | 16-100 | 16-65 | 16-50 | 16-100 | 18-125 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |
| 72 | | A | 16-100 | 16-65 | 16-50 | 16-100 | 18-125 | 16-67 | 16-57 | 16-49 | | |

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21-50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example

| | | | | | | | | |
|-------------------|------------------|-------------------------|-----|-------|---|---|---|---|
| Codice componente | Profilo puleggia | Spec. foro albero, D.L. | Z | J | Q | R | S | T |
| ATP14.L075 | A | N10 | | | | | | |
| ATP36.L100 | A | V15 | Z29 | J18.0 | | | | |
| ATP50.L150 | A | Y25 | | | | | | |

| Numero di denti | Prezzo corpo | | | | | | | | | | | | Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +) | | | | |
|-----------------|--------------|------|------|------|-------------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|---|--|--------|--------------|--------|
| | ATPA (x1.0) | | | | ATPB, ATPK (x1.1) | | ATPN (x1.2) | | ATPT (x1.0) | | ATP (x1.05) | | ATPP (x1.15) | | Fore P | Fore N, C, F | Fore Y |
| | L050 | L075 | L100 | L150 | Profilo A | Profilo B | Profilo A | Profilo B | Profilo A | Profilo B | Profilo A | Profilo B | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.L. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90- ecc.) - KSC36 - K5

| Variante | Angolo vite di fermo | Flangia non a innesto | Flange a innesto su un lato | Taglio flangia |
|----------|---|---|--|--|
| Codice | KC90 | NFC | RFC, LFC | FC |
| Spec. | Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare le creste. | (Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC | (Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC Non applicabile al profilo D. | Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17 Non applicabile ai profili A, B, C, F, Y. Non applicabile al profilo D. |

| Variante | Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno | Accorciamento mozzo | Dimensioni foro maschiato | Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse. |
|----------|--|---|---|--|
| Codice | BTC | BC | TPC | SLH10 |
| Spec. | Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine: BTC8-TL1.5. Note sull'applicazione: Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. TL<L-W | Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: BC6.5. Note sull'applicazione: Specifico foro albero H, V, F: 3<BC<L-W. Specifico foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W. Non applicabile ai profili A e D. | TPC5. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Non applicabile al profilo A e D. | SLH10. Note sull'applicazione: Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. |

| Variante | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti | Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti |
|----------|--|---|---|
| Codice | KTC, QTC | KFC, QFC | KSC, QSC |
| Spec. | Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato): QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione M K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8. Note sull'applicazione: Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C. | Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0. Codice d'ordine (Foro maschiato): QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione M | |