

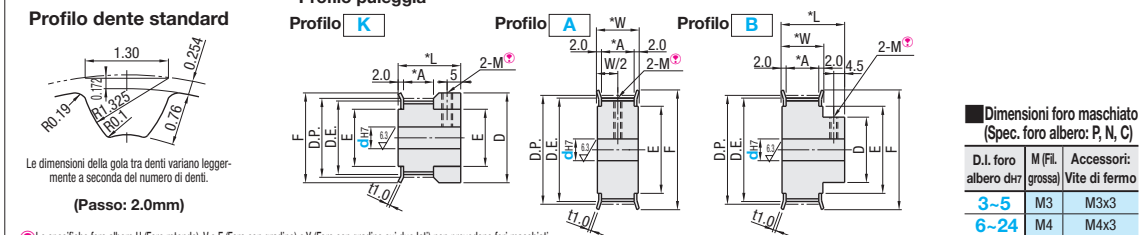
Pulleye dentate per coppia elevata - S2M

Compatibili con il tipo S2M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P.1465**, per i tenditori dentati, vedere **P.1449**.

Tipo	Larghezza cinghia			Materiale *1		Trattamento superficie	Accessori *1
	4mm	6mm	10mm	Puleggia	Flangia		
HTPA	●	●	●	A2000 Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
HTPB	●	●	●			Anodizzato nero	
HTPK	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
HTPN	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPT	●	●	●			-	
HTPM	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
HTPP	●	●	●	-	-	Nichelatura chimica	EN 1.4301 Equiv.
HTPS	●	●	●	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.

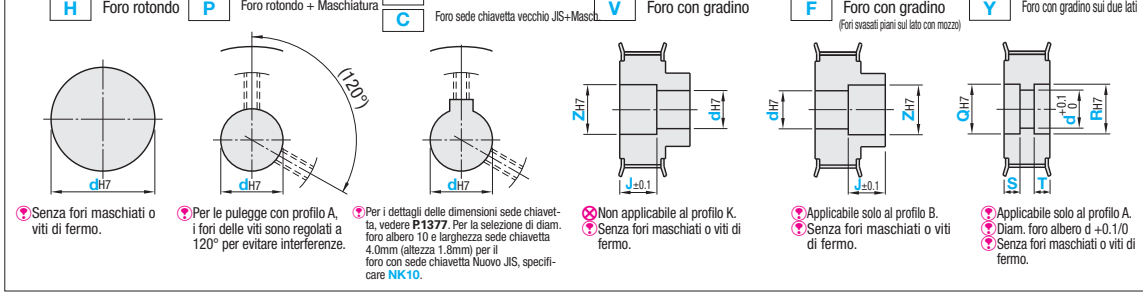
*1. Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C. *2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV.



Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

mm	Numero di denti														Larghezza nominale cinghia/Dimensione										
	14	15	16	18	20	22	23	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72	mm	Nominale	S2M040	S2M060
D.P.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	14.64	15.28	15.92	16.55	17.83	19.10	20.37	21.65	22.92	25.46	28.01	30.56	31.83	38.20	45.84	A	5	7	11
D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.13	14.77	15.41	16.04	17.32	18.59	19.86	21.14	22.41	24.96	27.50	30.05	31.32	37.69	45.33	W	9	11	15
D	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	12	14	14	18	20	20	20	30	34	L	17	19	23
F	12	12	14	14	16	18	18	20	20	22	22	22	25	25	28	30	32	35	35	44	50				
E	6	6	8	8	10	11	11	13	13	14	14	14	16	16	18	20	23	25	25	32	38				

Spec. foro albero: Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia																				
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (L); Selezionare						Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (L); Selezionare														
Alluminio HTPA HTPB HTPK HTPN	A	14	S2M040	H	3,4																			
				P	3,4,5																			
		N,C																						
		V																						
		Y																						
		S,T																						
	Acciaio HTPT HTPM HTPP	B	14	S2M060	H	3,4																		
					P	3,4,5																		
			N,C																					
			V																					
			Y																					
			S,T																					
Acciaio inox HTPS	A	14	S2M100	H	3,4																			
				P	3,4,5																			
		N,C																						
		V																						
		Y																						
		S,T																						

*Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21, 22 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example (Spec. foro albero: H, P, N, C) **HTPA48S2M040 - B - N10**

(Spec. foro albero: V, F) **HTPA60S2M060 - B - V10 - Z17 - J14.2**

(Spec. foro albero: Y) **HTPA36S2M100 - A - Y6 - Q10 - R10 - S3 - T3**

Numero di denti	Prezzo corpo										Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)			
	HTPA (x1.0)	HTPB, HTPK (x1.1)	HTPN (x1.2)	HTPT (x1.0)	HTPM (x1.05)	HTPP (x1.15)	HTPS (x1.0)	HTPS (x1.0)	HTPS (x1.0)	HTPS (x1.0)	HTPA, HTPB, HTPK, HTPN, HTPM, HTPP	HTPS	HTPS	HTPS
14														
15														
16														
18														
20														
22														
23														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														
72														

Alterations: **HTPM48S2M040 - B - H10 - NFC**

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine: NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine: RFC. Non applicabile al profilo K.	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: FC17. Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine: BTC4-TL1.5. Applicabile solo al profilo A. Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine: BC6.5. Spec. foro albero H, V, F: 3<BC<L-W. Spec. foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W. Non applicabile ai profili A e K.	Codice d'ordine: TPC5. Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Codice d'ordine: SLH10. Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KTC20-K5.0. Selezione (Foro passante) Selezione X: QTC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione Y: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KFC20-K5.0. Selezione (Foro passante) Selezione X: QFC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione Y: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante): KSC20-K5.0. Selezione (Foro passante) Selezione X: QSC28-M4. Selezione (Foro passante) Selezione Y: K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm). Selezione (Foro maschiato) Selezione M: M3, M4, M5, M6, M8.