Pulegge dentate per coppia elevata - S3M

Compatibili con il tipo S2M di Mitsuboshi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

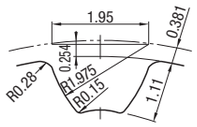
■Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P.1465, per i tenditori dentati, vedere P.1431. Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P.1449.

Tipo	Larghezza cinghia 6mm S3M060	10mm S3M100	15mm S3M150	M Materiale *1 Puleggia	Flangia	S Trattamento superficie	A Accessori *1 Viti di fermo
HTPA	●	●	●	Lega di alluminio serie A2000	Lega di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
HTPB	●	●	●			Anodizzato nero	
HTPK	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
HTPN	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPT	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	-	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
HTPM	●	●	●			Ossido nero	
HTPP	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPS	●	●	-	EN 1.4301 Equiv.	EN 1.4301 Equiv.	-	EN 1.4301 Equiv.

Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

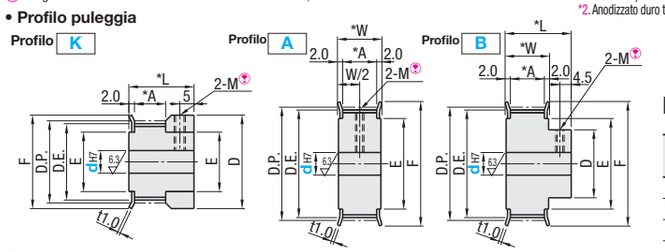
*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.
(Passo: 3.0mm)

• Profilo puleggia



Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.

■Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

D.I. foro albero d_{H7}	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
4~5	M3	M3x3
6~17	M4	M4x3
18~33	M5	M5x4
34~42	M6	M6x5

■Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti 14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
D.P.	13.37	14.32	15.28	17.19	18.14	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	32.47	34.38	38.20	42.02	45.84	47.75	57.30	68.75
D.E.	12.61	13.56	14.52	16.43	17.38	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	31.71	33.62	37.44	41.25	45.07	46.98	56.53	67.99
D	16	18	18	20	22	22	25	14	16	16	18	20	20	26	26	30	32	34	34	39	50
F	16	18	18	20	22	22	25	25	28	28	30	32	35	40	40	44	48	50	52	61	74
E	10	11	11	13	14	14	16	16	18	18	20	23	25	28	28	32	36	38	40	46	58

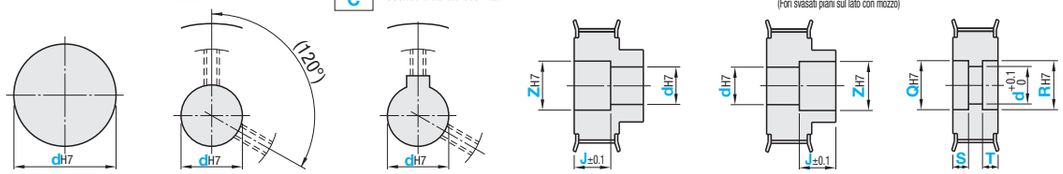
■Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale S3M060	S3M100	S3M150
A	7	11	17
W	11	15	21
L	19	23	29

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H Foro rotondo — P Foro rotondo + Maschiatura — N Foro sede chiavetta nuovo JIS+Masch. — C Foro sede chiavetta vecchio JIS+Masch. — V Foro con gradino — F Foro con gradino (Fori svasati piani sul lato con mozzo) — Y Foro con gradino sui due lati



Senza fori maschiati o viti di fermo.

Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.
Specifica foro albero P non disponibile per profilo A con 22 o meno denti e larghezza nominale 060.

Per i dettagli delle dimensioni sede chiavetta, vedere P.1377.
Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiavetta 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiavetta Nuovo JIS, specificare NK10.

Non applicabile al profilo K.
Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo B.
Senza fori maschiati o viti di fermo.

Applicabile solo al profilo A.
Diam. foro albero d +0.1/0
Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente: Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Profilo puleggia A: H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura (* Vedere il paragrafo con ⊗)	N, C Sede chiavetta + Masch.	V Foro con gradino: V	Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)	Y Gradino sui due lati	Q, R Q(R)-d≥2	S, T
Alluminio HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S3M060	A	4, 5, 6	-	-	4	6	2.0≤J≤W-2.0	4	6	3~9 S+T≤W-3
	15			4, 5, 6	-		4	6		4	6	
	16			4~6, 6.35, 7	-		4, 5	6, 7		4, 5	6, 7	
	18			4~6, 6.35, 7, 8	4, 5		4, 5, 6	6, 7, 8		4, 5, 6	6, 7, 8	
	19			4~6, 6.35, 7~9	4, 5, 6		4~7	6~9		4~7	6~9	
	20			4~6, 6.35, 7~9	4, 5, 6		4~7	6~9		4~7	6~9	
	22			4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7, 8		4~7	6~9		4~7	6~9	
Acciaio HTPT HTPM HTPP	24	S3M060	K	4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10	-	4~7	6~9		4~7	6~9	
	25			4~6, 6.35, 7~11	4~6, 6.35, 7~11	8, 10, NK10, 11	4~8	6~11		4~8	6~11	
	26			5, 6.35, 7~11	5, 6.35, 7~11	8, 10, NK10, 11	5~8	7~11		5~8	7~11	
	28	S3M100		5, 6.35, 7~13	5, 6.35, 7~13	8, 10, NK10, 11~13	5~10	7~12		5~10	7~12	
	30			6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~14	8, 10, NK10, 11~14	6~13	8~15		6~13	8~15	
	32	S3M150		6, 6.35, 7~17	6, 6.35, 7~16	8, 10, NK10, 11~16	6~15	8~17		6~13	8~17	
	34		A	6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~18	6~18	8~23		6~18	8~20	
Acciaio inox HTPS	36		B	6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~18	6~18	8~23		6~18	8~20	
	40			8~24	8~23	8, 10, NK10, 11~23	8~22	10~24		8~22	10~24	
	44			8~28	8~25	8, 10, NK10, 11~25	8~26	10~28		8~26	10~28	
	48			8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~25	8~28	10~30		8~28	10~30	
	50			8~32	8~28	8, 10, NK10, 11~28	8~30	10~32		8~30	10~32	
	60			8~38	8~33	8, 10, NK10, 11~32	8~36	10~38		8~36	10~38	
	72			8~50	8~42	8, 10, NK10, 11~40	8~48	10~50		8~48	10~50	

Codice componente: Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Profilo puleggia B, K: H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N, C Sede chiavetta + Masch.	V, F Foro con gradino: V, F	Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)
Alluminio HTPA HTPB HTPK HTPN	14	S3M060	A	4, 5, 6	4, 5, 6	-	-	-	2.0≤J≤L-2.0
	15			4, 5, 6	4, 5, 6				
	16			4~6, 6.35, 7	4~6, 6.35, 7				
	18			4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8				
	19			4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8				
	20			4~6, 6.35, 7, 8	4~6, 6.35, 7, 8				
	22			4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7~10				
Acciaio HTPT HTPM HTPP	24	S3M060	K	4~6, 6.35, 7~10	4~6, 6.35, 7, 8	-	4~6	6~8	
	25			4~6, 6.35, 7~11	4~6, 6.35, 7~10	8	4~8	6~10	
	26			5, 6.35, 7~11	5, 6.35, 7~10	8	5~8	7~10	
	28	S3M100		5, 6.35, 7~13	5, 6.35, 7~10	8	5~10	7~12	
	30			6, 6.35, 7~15	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	6~13	8~15	
	32	S3M150		6, 6.35, 7~16	6, 6.35, 7~12	8, 10, NK10, 11	6~14	8~16	
	34		A	6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~13	6~18	8~23	
Acciaio inox HTPS	36		B	6, 6.35, 7~20	6, 6.35, 7~18	8, 10, NK10, 11~13	6~18	8~23	
	40			8~24	8~21	8, 10, NK10, 11~16	8~22	10~24	
	44			8~28	8~23	8, 10, NK10, 11~18	8~26	10~28	
	48			8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~28	10~30	
	50			8~30	8~25	8, 10, NK10, 11~20	8~28	10~30	
	60			8~35	8~30	8, 10, NK10, 11~22	8~33	10~35	
	72			8~46	8~38	8, 10, NK10, 11~32	8~44	10~46	

Diam. foro albero 8, 11, 13, 14, 17, 21~32 non disponibili per spec. foro albero C. Specifica foro albero P non disponibile per profilo A con 22 o meno denti e larghezza nominale S3M060.

Ordering Example

	Codice componente	-	Profilo puleggia	-	Spec. foro albero, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T
(Spec. foro albero: H, P, N, C)	HTPA32S3M100	-	A	-	C16												
(Spec. foro albero: V, F)	HTPA48S3M150	-	A	-	V12	-	Z26	-	J17.0								
(Spec. foro albero: Y)	HTPA36S3M100	-	A	-	Y10					-	Q19	-	R15	-	S5	-	T4

Numero di denti	Prezzo corpo: HTPA (x1.0) S3M060 Profilo A	HTPA (x1.0) S3M060 Profilo B e K	HTPB, HTPK (x1.1) S3M100 Profilo A	HTPB, HTPK (x1.1) S3M100 Profilo B e K	HTPN (x1.2) S3M150 Profilo A	HTPN (x1.2) S3M150 Profilo B e K	HTPT (x1.0) S3M060 Profilo A	HTPT (x1.0) S3M060 Profilo B e K	HTPM (x1.05) S3M100 Profilo A	HTPM (x1.05) S3M100 Profilo B e K	HTPP (x1.15) S3M150 Profilo A	HTPP (x1.15) S3M150 Profilo B e K	HTPS (x1.0) S3M060 Profilo A	HTPS (x1.0) S3M060 Profilo B e K	HTPS (x1.0) S3M100 Profilo A	HTPS (x1.0) S3M100 Profilo B e K	Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +): HTPA, HTPB HTPK, HTPN Foro P	HTPA, HTPB HTPK, HTPN Foro N, C, V, F	HTPA, HTPB HTPK, HTPN Foro Y	HTPT, HTPM, HTPP Foro P	HTPT, HTPM, HTPP Foro N, C, V, F	HTPT, HTPM, HTPP Foro Y	HTPS Foro P	HTPS Foro N, C, V, F	HTPS Foro Y
14																									
15																									
16																									
18																									
19																									
20																									
22																									
24																									
25																									
26																									
28																									
30																									
32																									
34																									
36																									
40																									
44																									
48																									
50																									
60																									
72																									

Alterations

Codice componente	-	Profilo puleggia	-	Spec. foro albero, D.I.	-	Z	-	J	-	Q	-	R	-	S	-	T	-	(KC90···ecc.)
HTPA60S3M100	-	A	-	H16													-	KSC25 - K4

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo in 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze. (90°)	(Flange 2 pz. incluse) Codice d'ordine NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) Codice d'ordine RFC Note sull'applicazione Non applicabile al profilo K. RFC LFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine FC17 Note sull'applicazione FC≥(D. D.)+1 FC≤F-2 Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia. Non disponibile per il tipo in acciaio inox. FC F

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. Codice d'ordine BTC4-TL1.5 Note sull'applicazione Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. TL<L-W. TL, d_{H7}, BTC 0.5, D	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. Codice d'ordine BC6.5 Note sull'applicazione Spec. foro albero H, V, F: 3≤BC≤L-W. Spec. foro albero P, N, C: M+3≤BC≤L-W. Non disponibile per profili K e A. BC/2, BC	Codice d'ordine TPC5 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	Codice d'ordine SLH10 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.
	Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).			

M	TPC
M3	M4
M4	M3, M5
M5	M4

Viti di fermo	SLH
M3x3	6
M4x3	5, 8
M5x4	6, 10
M6x5	10

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KTC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C. Foro passante KTC Foro maschiato QTC (3 punti) 3-K passante 3-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KFC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. Foro passante KFC Foro maschiato QFC (4 punti) 4-K passante 4-M	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. Codice d'ordine (Foro passante) KSC20-K5.0 Codice d'ordine (Foro maschiato) QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile al profilo K. Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C. Foro passante KSC Foro maschiato QSC (6 punti) 6-K passante 6-M
	Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" (P.1378).		