

Pulegge dentate per coppia elevata - S8M

Compatibili con il tipo S8M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

■ Per le pulegge senza lasco, vedere **P1407**.
 ■ Per le cinghie dentate per coppia elevatissima, vedere **P1469**. Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P1465**. Per le pulegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere **P1435**. Per i tenditori dentati, vedere **P1451**.

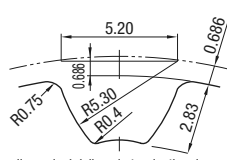


RoHS

Tipo	Larghezza cinghia				Materiale *1		Trattamento superficiale	Accessori *1
	15mm	25mm	30mm	40mm	Puleggia	Flangia		
HTPA	●	●	●	●	Duralluminio extra super Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
HTPB	●	●	●	●				
HTPK	●	●	●	●				
HTPN	●	●	●	●				
HTPT	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
HTPM	●	●	●	●				
HTPP	●	●	●	●				

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
 *2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

Profilo dente standard

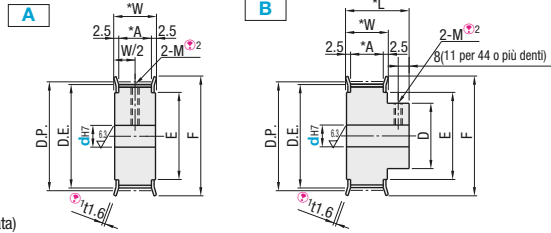


Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 8.0mm)

1 t=2.0 per pulegge a 72 denti. (Flangia lavorata)

2 spec. foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori mascherati.

Profilo puleggia



Dimensioni foro mascherato (Spec. foro albero: P, N, C)

dh7	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

Numero di denti/Dimensione

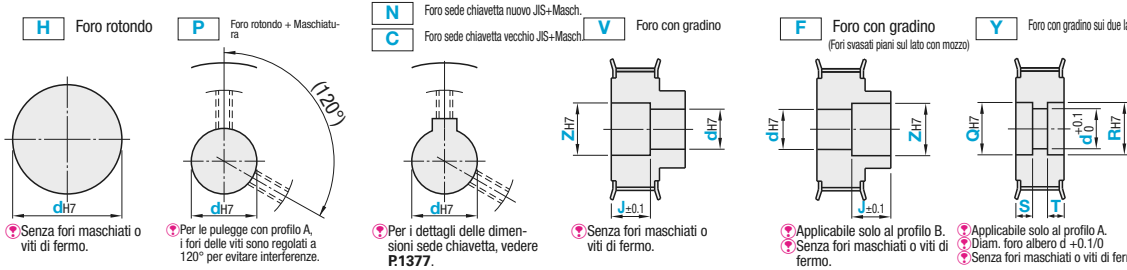
mm	Numero di denti																			
	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
D.P.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
D.E.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160	190
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140	170

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale			
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L. Numero di denti (18-40)	37	48	53	64
L. Numero di denti (44-72)	42	53	58	69

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia																
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezione								Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezione								
				H Foro rotondo		P Foro rotondo + Maschiatura		N,C Sede chiave + Masch.		V Foro con gradino		Y Gradino sui due lati		H Foro rotondo		P Foro rotondo + Maschiatura		N,C Sede chiave + Masch.		V,F Foro con gradino
				12-28	12-26	12-28	12-26	12-28	12-28	12-26	12-28	12-26	12-28	12-28	12-26	12-28	12-26	12-28	12-28	12-26
				12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32	12-30	12-32
				12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37	12-35	12-37
				12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42	12-40	12-42
				12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48	12-46	12-48
				14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50	14-48	14-50
				14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59	14-57	14-59
				14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59	14-55	14-59
				16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67	16-65	16-67
				16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72	16-70	16-72
				16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76	16-74	16-76
				20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80	20-78	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80
				20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80	20-65	20-80

⊗ Diam. foro albero 13, 14, 17 o 21-50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T

(Spec. foro albero: H, P, N, C) HTPA36S8M250 - A - H65

(Spec. foro albero: V, F) HTPA30S8M300 - B - V20 - Z38 - J23.0

(Spec. foro albero: Y) HTPA40S8M250 - A - Y30 - Q62 - R47 - S16 - T9

Numero di denti	Prezzo corpo								Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)								
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		Fore	Fore	Fore	Fore	
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400					
18																	
19																	
20																	
21																	
22																	
24																	
25																	
26																	
28																	
30																	
32																	
34																	
36																	
38																	
40																	
44																	
48																	
50																	
60																	
72																	

Alterations

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90~ecc.)

HTPA60S8M250 - A - H65 - KSC80 - K8

Varianti	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] FC17

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro mascherato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno [Codice d'ordine] BTC15-TL4	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] BC6.5	[Codice d'ordine] TPC5	[Codice d'ordine] SLH10

Varianti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KTC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KFC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KSC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8