

Pullegge dentate per coppia elevata - S8M

Compatibili con il tipo S8M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

■ Per le pullegge senza lasco, vedere **P1407**.
 ■ Per le cinghie dentate per coppia elevatissima, vedere **P1469**. Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P1465**. Per le pullegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere **P1435**. Per i tenditori dentati, vedere **P1451**.



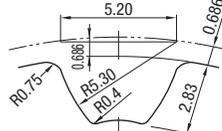
RoHS 10

Tipo	Larghezza cinghia				Materiale *1		Trattamento superficiale	Accessori *1 Viti di fermo
	15mm	25mm	30mm	40mm	Pulleggia	Flangia		
HTPA	●	●	●	●	Duralluminio extra super Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
HTPB	●	●	●	●			Anodizzato nero	
HTPK	●	●	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
HTPN	●	●	●	●			Nichelatura chimica	
HTPT	●	●	●	●			-	
HTPM	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
HTPP	●	●	●	●			Nichelatura chimica	

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
 *2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

● Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.
 (Passo: 8.0mm)

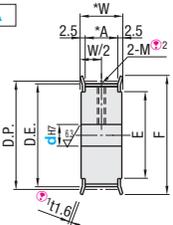
● Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1.5.

● 1 t=2.0 per pullegge a 72 denti. (Flangia lavorata)

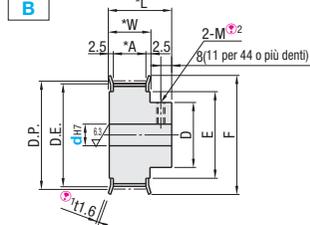
● 2 spec. foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori mascherati.

● Profilo pulleggia

A



B



Dimensioni foro mascherato (Spec. foro albero: P, N, C)

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																			
	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60	72
D.P.	45.84	48.38	50.93	53.48	56.02	61.12	63.66	66.21	71.30	76.39	81.49	86.58	91.67	96.77	101.86	112.05	122.23	127.32	152.79	183.35
D.E.	44.46	47.01	49.56	52.10	54.65	59.74	62.29	64.84	69.93	75.02	80.12	85.21	90.30	95.39	100.49	110.67	120.86	125.95	151.42	181.97
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160	190
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140	170

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

mm	Nominale			
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17	28	33	44
W	22	33	38	49
L. Numero di denti (18-40)	37	48	53	64
L. Numero di denti (44-72)	42	53	58	69

● Spec. foro albero

● Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.

H Foro rotondo

● Senza fori mascherati o viti di fermo.

P Foro rotondo + Maschiatura

● Per le pullegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.

N Foro sede chiave nuovo JIS+Masch.
C Foro sede chiave vecchio JIS+Masch.

● Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P.1377.

V Foro con gradino

● Senza fori mascherati o viti di fermo.

F Foro con gradino (Fori svassati piani sul lato con mozzo)

● Applicabile solo al profilo B.
● Diam. foro albero d +0.1/0
● Senza fori mascherati o viti di fermo.

Y Foro con gradino sui due lati

● Applicabile solo al profilo A.
● Diam. foro albero d +0.1/0
● Senza fori mascherati o viti di fermo.

Numero di denti	Prezzo corpo										Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)					
	HTPA (x1.0)		HTPB, HTPK (x1.1)		HTPN (x1.2)		HTPT (x1.0)		HTPM (x1.05)		HTPP (x1.15)		Fore	Viti	Fore	Y
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400				
18																
19																
20																
21																
22																
24																
25																
26																
28																
30																
32																
34																
36																
38																
40																
44																
48																
50																
60																
72																

Alterations Codice componente - Profilo pulleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90~ecc.)
 HTPA60S8M250 - A - H65 - KSC80 - K8

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. ● Per le pullegge con profilo A i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC [Codice d'ordine] LFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] FC17 ● FC2(D.E.)+1 ● FC3F-2 ● Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritegno	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro mascherato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC5	SLH10
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritegno. [Codice d'ordine] BTC15-TL4 ● Applicabile solo al profilo A. ● Applicabile solo a spec. foro albero H e P. ● TL<L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] BC6.5 ● Spec. foro albero H, V, F: 3-BC<L-W ● Spec. foro albero P, N, C: M+3-BC<L-W ● Non disponibile per profilo A.	[Codice d'ordine] TPC5 ● Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. M TPC M4 M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6, M10 M10 M8	[Codice d'ordine] SLH10 ● Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Viti di fermo SLH M4x3 5, 8 M5x4 6, 10 M6x5 10 M8x6 10, 12 M10x8 12, 15

Varianti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro mascherato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KTC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 ● Non applicabile a spec. foro albero F o Y. ● KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KFC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 ● Non applicabile a spec. foro albero F o Y. ● Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. ● I fori laterali e i fori mascherati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro mascherato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KSC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro mascherato)] QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione N K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro mascherato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 ● Non applicabile a spec. foro albero F o Y. ● KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.

Ordering Example

(Spec. foro albero: H, P, N, C) Codice componente - Profilo pulleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T
 HTPA36S8M250 - A - H65

(Spec. foro albero: V) Codice componente - Profilo pulleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T
 HTPA30S8M300 - B - V20 - Z38 - J23.0

(Spec. foro albero: Y) Codice componente - Profilo pulleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T
 HTPA40S8M250 - A - Y30 - Q62 - R47 - S16 - T9