

# Pulegge dentate senza lasco - S8M

Compatibili con il tipo S8M di Mitsubishi Belting Ltd. e Bando Chemical Industries Ltd.

**Caratteristiche:** pulegge dentate con lasco notevolmente ridotto rispetto alle pulegge convenzionali. Non sono richieste cinghie dentate speciali. Per le cinghie dentate, **P.1465**, **P.1469**.

Tipo	Larghezza cinghia				Materiale *		Trattamento superficie	Accessori **
	15mm	25mm	30mm	40mm	Puleggia	Flangia		
BLPA	●	●	●	●	Duraluminio extra super Legia di alluminio	Legia di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
BLPK	●	●	●	●				
BLPN	●	●	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossidato nero Nichelatura chimica	EN 1.7220 Equiv. (Ossidato nero)
BLPT	●	●	●	●				
BLPM	●	●	●	●				
BLPP	●	●	●	●				

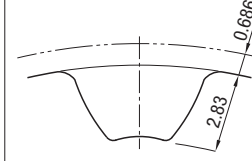
\* Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C. \*\* Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

\*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti. \*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV -

RoHS 10

## Profilo puleggia

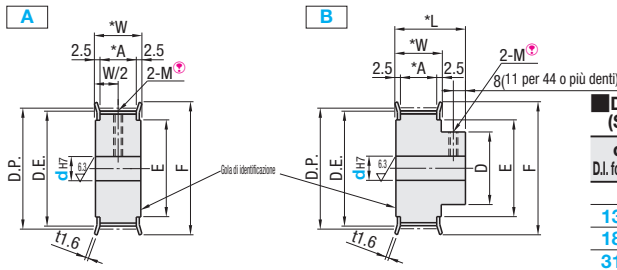
### Profilo dente standard



Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti. (Passo: 8,0mm)

Le flange in alluminio hanno uno spessore di 1,5.

Le specifiche foro albero H (Foro rotondo), V o F (Foro con gradino) e Y (Foro con gradino sui due lati) non prevedono fori maschiati.



### Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dH7	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
12	M4	M4x3
13-17	M5	M5x4
18-30	M6	M6x5
31-45	M8	M8x6
46-65	M10	M10x8

### Larghezza nominale cinghia/Dimensione

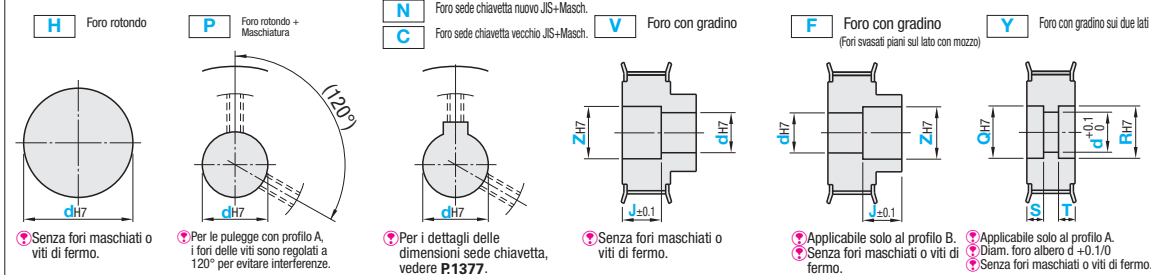
mm	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400
A	17,0	28,0	33,0	44,0
W	22,0	33,0	38,0	49,0
L (Numero di denti 13-40)	37,0	48,0	53,0	64,0
L (Numero di denti 44-60)	42,0	53,0	58,0	69,0

### Numero di denti/Dimensione

mm	18	19	20	21	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	50	60
D.P.	45,84	48,38	50,93	53,48	56,02	61,12	63,66	66,21	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	127,32	152,79
D.E.	44,46	47,01	49,56	52,10	54,65	59,74	62,29	64,84	69,93	75,02	80,12	85,21	90,30	95,39	100,49	110,67	120,86	125,95	151,42
D	32	35	36	40	41	46	48	51	55	60	63	70	75	80	85	90	100	100	100
F	52	55	58	61	61	67	70	74	80	87	87	95	99	104	111	119	127	135	160
E	36	40	40	45	45	50	56	58	60	67	67	75	80	84	90	100	105	115	140

### Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia																	
				A	B																
				Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione																	
				H	V	F	Y														

\* Diam. foro albero 13, 14, 17 o 21-50 non disponibili per spec. foro albero C.

Ordering Example	Codice componente	Profilo puleggia	Spec. foro albero, D.I.	Z	J	Q	R	S	T
(Spec. foro albero: H, P, N, C)	BLPA40S8M150	A	N30						
(Spec. foro albero: V, F)	BLPK60S8M400	B	F40	Z60	J25.0				
(Spec. foro albero: Y)	BLPA20S8M250	A	Y15	Q20	R23	S3	T15		

Numero di denti	Prezzo corpo								Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)			
	BLPA (x1.0)		BLPK (x1.1)		BLPN (x1.2)		BLPT (x1.0)		BLPM (x1.05)		BLPP (x1.15)	
	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	S8M150	S8M250	S8M300	S8M400	Fore P	Fore N,C,V,F	Fore Y	
18												
19												
20												
21												
22												
24												
25												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
44												
48												
50												
60												

Alterations: Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC90...ecc.)  
BLPA36S8M250 - A - H65 - NFC

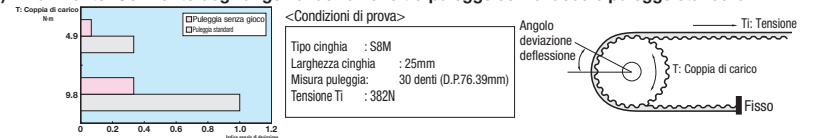
Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato	Taglio flangia
Codice	KC90	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica l'angolo della vite di fermo a 90°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.	(Flange 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] FC17 * Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. * Nessun trattamento superficie sulla circonferenza della flangia.

Varianti	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritengo	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritengo [Codice d'ordine] BTC12-TL3 * Applicabile solo al profilo A. * Applicabile solo a spec. foro albero H e P. * LT<L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. [Codice d'ordine] BC6.5 * Spec. foro albero H, V, F: 3<BC<L-W * Spec. foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W * Non disponibile per profilo A.	[Codice d'ordine] TPC5 * Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. M TPC M4 M5 M5 M4, M6 M6 M5, M8 M8 M6, M10 M10 M8	[Codice d'ordine] SLH10 * Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C. Viti di fermo SLH M4x3 5,8 M5x4 6,10 M6x5 10 M8x6 10,12 M10x8 12,15

Varianti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KTC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * KC90 non disponibile quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KFC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * Specificare KC90 quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. * I fori laterali e i fori maschiati tra loro possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. [Codice d'ordine (Foro passante)] KSC20-K5.0 [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0~K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 * Non applicabile a spec. foro albero F o Y. * KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C.

### Caratteristiche delle pulegge senza lasco (S8M) Riferimento: Confronto degli angoli di deviazione tra pulegge senza lasco e pulegge standard

- Le pulegge senza lasco presentano un lasco inferiore rispetto al tipo convenzionale, per l'impiego in meccanismi con elevata precisione di posizionamento.
- Il lasco è sensibilmente inferiore rispetto alle pulegge S8M standard. (La quantità di riduzione dipende dall'applicazione.)
- Da utilizzare con cinghie dentate normali S8M.



<Condizioni di prova>

Tipo cinghia : S8M  
Larghezza cinghia : 25mm  
Misura puleggia : 30 denti (D.P.76.39mm)  
Tensione T1 : 382N

