


Pulegge dentate per coppia elevata - P2M, P3M

Compatibili con i tipi P2M, P3M di Tsubakimoto Chain Co.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere **P1467**. Per i tenditori dentati, vedere **P1453**



RoHS 10

Profilo dente standard

P2M
(Passo: 2.0mm)

P3M
(Passo: 3.0mm)

(Le dimensioni della gola tra denti variano leggermente a seconda del numero di denti.)

Tipo	Larghezza cinghia			Materiale*		Trattamento superficiale	Accessori* Viti di fermo
	6mm	10mm	15mm	Puleggia	Flangia		
PTPA	●	●	●	Leg. di alluminio ad alta resistenza	Leg. di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
PTPM	-	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
PTPP	-	●	●			Nichelatura chimica	

*Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C. *Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.

Dimensioni foro maschiato

P2M

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
3~ 6.35	M3	M3x3
7~19	M4	M4x3

P3M

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
4~ 6.35	M3	M3x3
7~12	M4	M4x3
13~18	M5	M5x4

Numero di denti/Dimensione

Standard	mm	Numero di denti																	
		14	15	16	18	20	22	24	25	28	30	32	36	40	42	44	48	50	60
P2M Tipo	D.P.	8.91	9.55	10.19	11.46	12.73	14.01	15.28	16.55	17.83	19.10	20.37	22.92	25.46	26.74	28.01	30.56	31.83	38.20
	D.E.	8.40	9.04	9.68	10.95	12.22	13.50	14.77	16.04	17.32	18.59	19.86	22.41	24.96	26.23	27.50	30.05	31.32	37.69
	D	12	13	13	15	17	17	17	20	12	12	12	14	16	18	18	18	22	28
	F	12	12	14	14	16	16	16	22	22	22	25	28	28	32	32	35	40	44
	E	6	6	8	8	10	10	10	14	14	16	18	18	23	23	25	25	28	32

Standard	mm	Numero di denti															
		10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	36	40
P3M Tipo	D.P.	9.55	11.46	13.37	14.32	15.28	17.19	19.10	21.01	22.92	23.87	24.83	26.74	28.65	30.56	34.38	38.20
	D.E.	8.79	10.70	12.61	13.56	14.52	16.43	18.34	20.25	22.16	23.11	24.07	25.98	27.89	29.80	33.62	37.44
	D	12	15	17	17	17	21	25	12	14	14	16	18	18	18	24	26
	F	12	14	16	16	16	22	25	28	28	30	30	32	35	35	40	44
	E	6	8	10	10	10	14	16	18	18	20	23	25	25	28	28	32

Spec. foro albero (Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.)

H Foro rotondo **P** Foro rotondo + Maschiatura **N** Sede chiave nuovo JIS+Masch. **C** Sede chiave vecchio JIS+Masch. **V** Foro con gradino

Senza fori maschiati o viti di fermo. Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P1377. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiave 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiave Nuovo JIS, specificare **NK10**.

Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare							
					H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	C Sede chiave vecchio JIS + Masch.	V Foro con gradino	Z Z-d=2	J (Incrementi di 0.1mm)	
Alluminio PTPA	P2M060	14		K		3,4						
		15				3,4						
		16				3,4,5						
		18				3-6						
		20				4-6,6.35						
		22				4-6,6.35						
		24				4-6,6.35						
		25				4-6,6.35						
		28				5,6,6.35	5,6,6.35					
		30				5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
		32				5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
		36				5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7,8			6	9	
		40				5,6,6.35,7-10	5,6,6.35,7-10			6,7	9-10	
		42				5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		10	6-9	9-12
		44				5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		10	6-9	9-12
48				5,6,6.35,7-12	5,6,6.35,7-12	8,10,NK10		10	6-9	9-12		
50				5,6,6.35,7-15	5,6,6.35,7-15	8,10,NK10,11-13		10,12	6-9	9-12		
60				5,6,6.35,7-19	5,6,6.35,7-19	8,10,NK10,11-18		10,12,15,16,18	6-12	9-15		

Codice componente	Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,): Selezionare							
					H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	C Sede chiave vecchio JIS + Masch.	V Foro con gradino	Z Z-d=2	J (Incrementi di 0.1mm)	
Acciaio PTPM PTPP	P3M100	10		K		4						
		12				4,5						
		14				4-6,6.35						
		15				4-6,6.35						
		16				4-6,6.35						
		18				4-6,6.35						
		20				4-6,6.35						
		22				4-6,6.35						
		24				5,6,6.35,7,8	5,6,6.35,7,8					
		25				5,6,6.35,7-9	5,6,6.35,7-9			6	9	

Ordering Example (Spec. foro albero: H, P, N, C) (Spec. foro albero: V)

Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J

PTPA48P2M060 - B - NK10 - Z10 - J6

Numero di denti	P2M		P3M							
	PTPA	Prezzo corpo	Prezzo corpo							
			PTPM		PTPP		Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)			
	P2M060	Foro P	Foro N, C, V							
14										
15										
16										
18										
20										
22										
24										
25										
28										
30										
32										
36										
40										
42										
44										
48										
50										
60										

Alterations Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, diam. foro - Z - J - (KC120--ecc.) - NFC

PTPA48P2M060 - B - N10 - NFC

Varianti	Angolo vite di fermo	Flangia non a innesto	Flange a innesto su un lato
Codice	KC120	NFC	RFC, LFC
Spec.	Modifica la disposizione dell'angolo delle viti di fermo a 120°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze. Non disponibile per profilo K.	(Flangia 2 pz. incluse) [Codice d'ordine] NFC Note sull'applicazione Non disponibile per profilo K.	(Flangia 1 pz. inclusa) [Codice d'ordine] RFC Note sull'applicazione Non disponibile per profilo K.

Varianti	Fori maschiati laterali, 3 pos.	Fori maschiati laterali, 4 pos.
Codice	QTC	QFC
Spec.	Lavora fori maschiati sulla superficie laterale del lato con mozzo [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QTC28-M4 Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5 Note sull'applicazione Non disponibile per profilo K. Specificare KC120 quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C.	Lavora fori maschiati sulla superficie laterale del lato con mozzo [Codice d'ordine (Foro maschiato)] QFC28-M4 Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5 Note sull'applicazione Non disponibile per profilo K. KC120 non disponibile quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. I fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti.

Per i dettagli, vedere la sezione "Varianti per pulegge dentate - Panoramica" P.1387.