

Pulegge dentate per coppia elevata - P5M

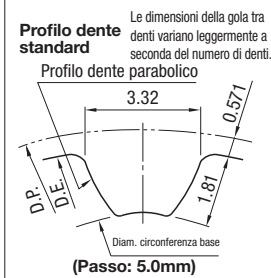
Compatibili con il tipo P5M di Tsubakimoto Chain Co.

Per le cinghie dentate per coppia elevata, vedere P.1467, per le pulegge dentate senza chiave per coppia elevata, vedere P.1437. Per i tenditori dentati, vedere P.1453.

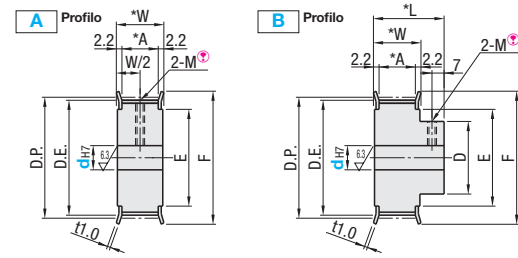
Tipo	Larghezza cinghia		Materiale *1		S Trattamento superficie	A Accessori *1 Viti di fermo
	10mm P5M100	15mm P5M150	Puleggia	Flangia		
PTPA	●	●	Leghe di alluminio serie 2000	Leghe di alluminio	Anodizzato trasparente	EN 1.4301 Equiv.
PTPB	●	●			Anodizzato nero	
PTPK	●	●			Anodizzato duro trasparente *2	
PTPN	●	●			Nichelatura chimica	
PTPM	●	●	EN 1.1191 Equiv.	EN 1.0330 Equiv.	Ossido nero	EN 1.7220 Equiv. (Ossido nero)
PTPP	●	●			Nichelatura chimica	

*1 Flangia montata e viti di fermo incluse con fori albero P, N e C.

*1. Materiale e accessori indicati possono essere sostituiti con altri equivalenti.
*2. Anodizzato duro trasparente: durezza pellicola 300HV ~



Profilo puleggia



Dimensioni foro maschiato (Spec. foro albero: P, N, C)

dH7 D.I. foro albero	M (Fil. grossa)	Accessori: Vite di fermo
5~12	M4	M4x3
13~17	M5	M5x4
18~30	M6	M6x5
31~45	M8	M8x6
46~65	M10	M10x8

Larghezza nominale cinghia/Dimensione

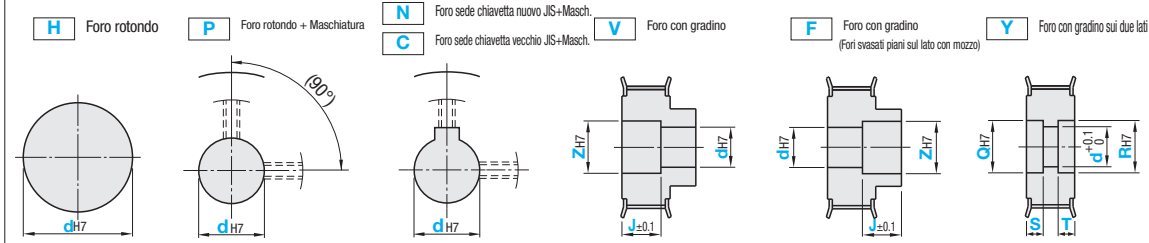
mm	Nominale	
	P5M100	P5M150
A	11.6	16.6
W	16.0	21.0
L	28.0	33.0

Numero di denti/Dimensione

mm	Numero di denti																				
	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	40	44	48	50	60	72
D.P.	19.10	22.28	23.87	25.46	28.65	31.83	35.01	38.20	39.79	41.38	44.56	47.75	50.93	54.11	57.30	63.66	70.03	76.39	79.58	95.49	114.59
D.E.	17.96	21.14	22.73	24.32	27.51	30.69	33.87	37.06	38.65	40.24	43.42	46.60	49.79	52.97	56.15	62.52	68.89	75.25	78.44	94.35	113.45
D	11	13	15	17	19	19	25	25	30	30	32	35	38	42	44	48	56	58	64	80	90
Alluminio	22	25	28	30	32	35	40	44	44	48	50	55	55	61	67	74	83	87	104	119	-
Acciaio	22	25	-	30	32	35	40	44	48	50	55	55	-	67	67	74	83	87	104	-	-
Alluminio	14	16	18	20	23	25	28	32	36	38	40	40	46	50	50	58	63	67	84	100	-
Acciaio	14	16	-	20	23	25	28	32	36	38	40	40	-	50	50	58	63	67	84	-	-

Spec. foro albero

Il trattamento della superficie potrebbe non essere applicato ai fori albero.



Senza fori maschiati o viti di fermo.
Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 90° per evitare interferenze.
Per i dettagli delle dimensioni sede chiave, vedere P.1277. Per la selezione di diam. foro albero 10 e larghezza sede chiave 4.0mm (altezza 1.8mm) per il foro con sede chiave Nuovo JIS, specificare NK10.
Senza fori maschiati o viti di fermo.
Applicabile solo al profilo B.
Senza fori maschiati o viti di fermo.
Applicabile solo al profilo A.
Senza fori maschiati o viti di fermo.

Codice componente		Specifiche foro albero (-): Specificare in incrementi di 1mm (,); Selezione														
Tipo	N. denti	Largh. nom. tipo	Profilo puleggia	H Foro rotondo	P Foro rotondo + Maschiatura	N Sede chiave + Masch.	C Sede chiave vecchio JIS + Masch.	V, F Foro con gradino			Y Gradino sui due lati (Solo profilo A)					
								V, F	Z	Z-d≥2	J (Incrementi di 0.1mm)	Y	Q, R	S, T		
Alluminio PTPA PTPB PTPK PTPN	12	P5M100	A	5,6	5,6											
	14			5,6	5,6											
	15			5,6, 6.35, 7-10	5,6, 6.35, 7, 8	8										
	16			5,6, 6.35, 7-10	5,6, 6.35, 7-10	8										
	18			6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11	10	6-7	9, 10					7-10	12, 13	
	20			6, 6.35, 7-12	6, 6.35, 7-12	8, 10, NK10, 11	10	6-7	9, 10					7-12	12-15	
	22			8-17	8-17	8, 10, NK10, 11-15	10, 12, 15	8, 9, 10	11-14					7-14	12-18	
	24			8-17	8-17	8, 10, NK10, 11-15	10, 12, 15	8, 9, 10	11-14					7-16	12-20	
	25			10-20	10-20	10, NK10, 11-18	10, 12, 15, 16, 18, 19	10-13	13-16					7-16	12-20	
	26			10-20	10-20	10, NK10, 11-18	10, 12, 15, 16, 18, 19	10-13	13-16					8-20	12-25	
	28			10-22	10-22	10, NK10, 11-20	10, 12, 15, 16, 18-20	10-14	13-18					8-20	12-25	
	30			12-24	12-24	12-22	12, 15, 16, 18-20	12-16	15-20					10-20	15-25	
	32			12-26	12-26	12-25	12, 15, 16, 18-20	12-17	15-21					10-24	15-29	
	34			12-30	12-30	12-25	12, 15, 16, 18-20	12-20	15-25					10-28	15-32	
	36			12-30	12-30	12-30	12, 15, 16, 18-20	12-20	15-25					10-28	15-32	
	40			12-32	12-32	12-32	12, 15, 16, 18-20	12-22	15-26					10-30	15-35	
44	15-38	15-38	15-38	15, 16, 18-20	15-28	19-32					12-30	19-45				
48	15-38	15-38	15-38	15, 16, 18-20	15-28	19-32					12-30	19-46				
50	15-42	15-40	15-40	15, 16, 18-20	15-30	19-35					12-35	19-50				
60	15-52	15-40	15-40	15, 16, 18-20	15-30	19-43					12-38	19-60				
72	15-80	15-65	15-50	15, 16, 18-20	15-80	19-86					12-75	19-92				

Ordering Example (Spec. foro albero: H, P, N, C) PTPA20P5M150 - A - NK10
 (Spec. foro albero: V, F) PTPA60P5M100 - B - V20 - Z29 - J22
 (Spec. foro albero: Y) PTPA36P5M150 - A - Y17 - Q30 - R30 - S7 - T7

Numero di denti	Prezzo corpo						Addebito lavorazione foro albero (Prezzo corpo +)							
	PTPA (x1.0)		PTPB, PTPK (x1.1)		PTPN (x1.2)		PTPM, PTPP (+JPY500)		PTPA, PTPB, PTPK, PTPN			PTPM, PTPP		
	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	P5M100	P5M150	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y	Foro P	Foro N, C, V, F	Foro Y
12														
14														
15														
16														
18														
20														
22														
24														
25														
26														
28														
30														
32														
34														
36														
40														
44														
48														
50														
60														
72														

Alterations Codice componente - Profilo puleggia - Spec. foro albero, D.I. - Z - J - Q - R - S - T - (KC120...ecc.)
 PTPA60P5M150 - B - H40 - BC.8

Variante	Angolo vite di fermo	Senza flangia	Flangia singola	Taglio flangia
Codice	KC120	NFC	RFC, LFC	FC
Spec.	Modifica la disposizione dell'angolo delle viti di fermo a 120°. Per le pulegge con profilo A, i fori delle viti sono regolati a 120° per evitare interferenze.	(Flangia 2 pz. incluse) (Codice d'ordine) NFC	(Flangia 1 pz. inclusa) (Codice d'ordine) RFC	Taglia il D.E. della flangia in incrementi di 0.5mm. (Codice d'ordine) FC45 Note sull'applicazione FC=(D.E.)+1 FC<F-2 Nessun trattamento della superficie sulla circonferenza della flangia.

Variante	Aggiunge una conicità per cuscinetto di ritengo	Accorciamento mozzo	Dimensioni foro maschiato	Modifica la lunghezza delle viti di fermo incluse.
Codice	BTC	BC	TPC	SLH
Spec.	Aggiunge una conicità per anello interno cuscinetto di ritengo (Codice d'ordine) BTC5-TL1.5 Note sull'applicazione Applicabile solo al profilo A. Applicabile solo a spec. foro albero H e P. TL<L-W	Taglia la lunghezza del mozzo in incrementi di 0.5mm. (Codice d'ordine) BC6.5 Note sull'applicazione Spec. foro albero H, V, F: 3<BC<L-W Spec. foro albero P, N, C: M+3<BC<L-W Non disponibile per profilo A.	(Codice d'ordine) TPC5 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.	(Codice d'ordine) SLH10 Note sull'applicazione Applicabile solo a spec. foro albero P, N, C.

Variante	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 3 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 4 punti	Foro passante laterale/Foro maschiato laterale, 6 punti
Codice	KTC, QTC	KFC, QFC	KSC, QSC
Spec.	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KTC20-K5.0 (Codice d'ordine) QTC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. Specificare KC120 quando si seleziona KTC/QTC per spec. foro albero P, N e C. Foro passante KTC (3 punti) Foro maschiato QTC (3 punti)	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KFC20-K5.0 (Codice d'ordine) QFC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KC120 non disponibile quando si seleziona KFC/QFC per spec. foro albero P, N e C. Fori laterali e i fori maschiati lato denti possono interferire tra loro. Per i dettagli, vedere i dati CAD corrispondenti. Foro passante KFC (4 punti) Foro maschiato QFC (4 punti)	Lavora un foro passante/foro maschiato sulla superficie laterale del lato con mozzo. (Codice d'ordine) KSC20-K5.0 (Codice d'ordine) QSC28-M4 Selezione (Foro passante) Selezione K K4.0-K13.0 (Incrementi di 0.5mm) Selezione (Foro maschiato) Selezione M M3, M4, M5, M6, M8 Note sull'applicazione Non applicabile a spec. foro albero F o Y. KSC/QSC non applicabile a spec. foro albero P, N e C. Foro passante KSC (6 punti) Foro maschiato QSC (6 punti)